

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /

АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1984г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
/ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /
АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. Козеев* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОНСи *Козеев* КОЗЕЕВА

МОСКВА 1984г.

Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2÷4	Содержание альбома	
5÷7	Пояснительная записка	
8-11	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1÷4
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-6, ДС-6у, ДС-6а	11
19	Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертеж блока набережных Н-3	13
21	Опалубочный чертеж блока набережных Н-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0У, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертеж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит дна ДБ-9у, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи блоков ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертеж плиты дна С1	20

Стр	Наименование	Лист
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы	24
32	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы	26
34	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы	28
36	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	30
38	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	32
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	34
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	36
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ИС-192
Лист	Кол-во	Содержание альбома	Стадия	Лист
СЛ. ЕИИ	Архив		РЧ	
			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Разрез	38
46	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрез	40
48	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Разрез	42
50	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Разрез	44
52	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы	45
53	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Разрез	46
54	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Разрез	48
56	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Разрез	50
58	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Разрез	52
60	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертёж стенового блока БС-6	54
62	Арматурный чертёж стенового блока БС-6У	55
63	Арматурный чертёж стенового блока БС-6А	56
64	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Разрез	57

Стр.	Наименование	Лист
65	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертёж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертёж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертёж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертёж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертёж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертёж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПБ-1	65
73	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-9У	66
74	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-12У	67
75	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-13У	68
76	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-14У	69
77	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-16У	70
78	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-17У	71
79	Арматурные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	73

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмоснистрб)		Альбом
				ПС-192
Нач. отд. КОЗЕЛОВА	Р. Ч.	Содержание альбома	Стадия	Лист
Гл. инж. АФОННИ			Р. Ч.	
			ОНСК	Моснипроект
				г. Москва

Стр.	Наименование	Лист
81	Арматурные чертежи балок ДБ-49, ДБ-54	74
82	Арматурный чертеж плиты дна СД. Разрезы	75
83	Арматурный чертеж плиты дна СД. Сетки	76
84	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8	77
85	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8у	78
86	Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-1	79
87	Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-2	80
88	Опорные подушки для теплопроводов $D_y = 50+400$ мм	81
89	Опорные подушки для теплопроводов $D_y = 450+1400$ мм	82
90	Опорные подушки для теплопроводов $D_y = 450+1400$ мм. Арматурные изделия	83
91	Закладные детали опорных подушек. Вариант	84
92	Кольцо горловины К-7-10	85
93	Кольцо горловины К-10-10	86
94	Кольцо горловины К-12-10	87
95	Кольцо горловины К-15-10	88
96	Кольцо горловины К-20-10	89
97	Опорная плита ОП-7. Опалубочный чертеж	90
98	Опорная плита ОП-7. Арматурный чертеж	91
99	Поворотное кольцо ПК-7С. Опалубочный чертеж	92
100	Поворотное кольцо ПК-7С. Арматурный чертеж	93

Стр.	Наименование	Лист
101	Детали армирования плит перекрытия и балок	94
102	Опалубочный чертеж блока наружной обделки БУ2 0	95
103	Арматурный чертеж блока наружной обделки БУ2 0	96
104	Опалубочный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у	97
105	Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у. Разрезы	98
106	Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у. Сетки	99
107	Арматурный чертеж блока наружной обделки Б-20, "100	100

Нач. отд. КОБЕЕВА В.И. Гл. инж. АФОНКИ		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинстроя)	Альбом ПС-192
Содержание альбома		Стадия Лист 8.4.	Мосинпроект г. Москва

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4+5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДИ - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДИО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДИ и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Г" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200+300 Мрз75+Мрз200. Состав бетонной смеси, способ её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Исполн. от	Козеева	Козеева		Пояснительная записка	Статья	Лист	Арх. №
Гл. спец.	Афонин	Афонин			РЧ		
					ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71^к.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м² и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпусковая масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не

более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

несущая способность основания должна быть не менее 1,5 кг/см²; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1,8$ т/м³; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^p = 30^\circ$; расчетный модуль деформации $E_p = 150$ кг/см²; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $\eta = 1,1$
2. от давления грунта $\eta = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-30 $\eta = 1,4$

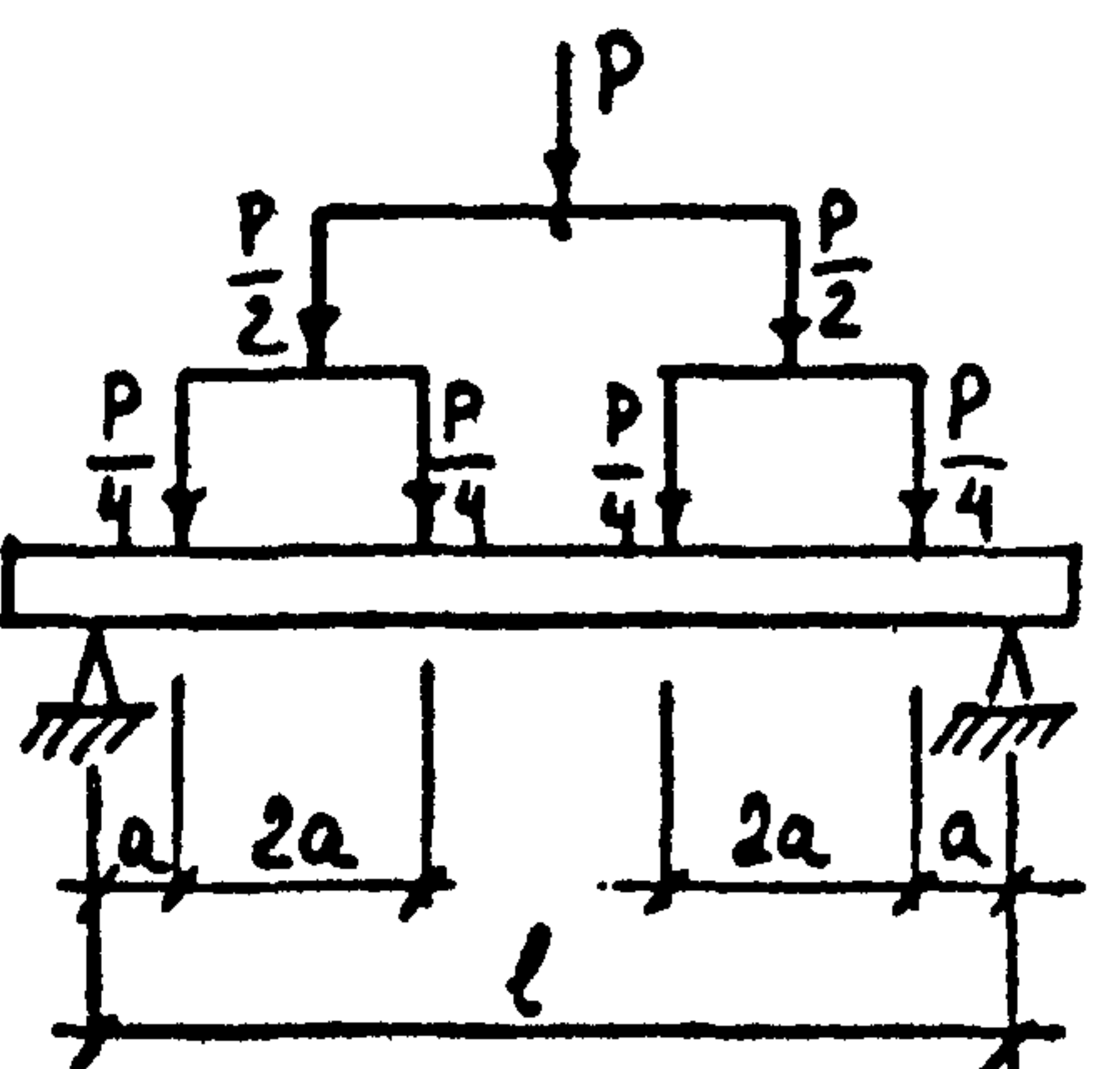
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ПС-192
Нач. отд	КОЗЕЕВА	<i>[подпись]</i>		Пояснительная записка	Страницы Лист
Гл. спец.	АФОНИН	<i>[подпись]</i>			27
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

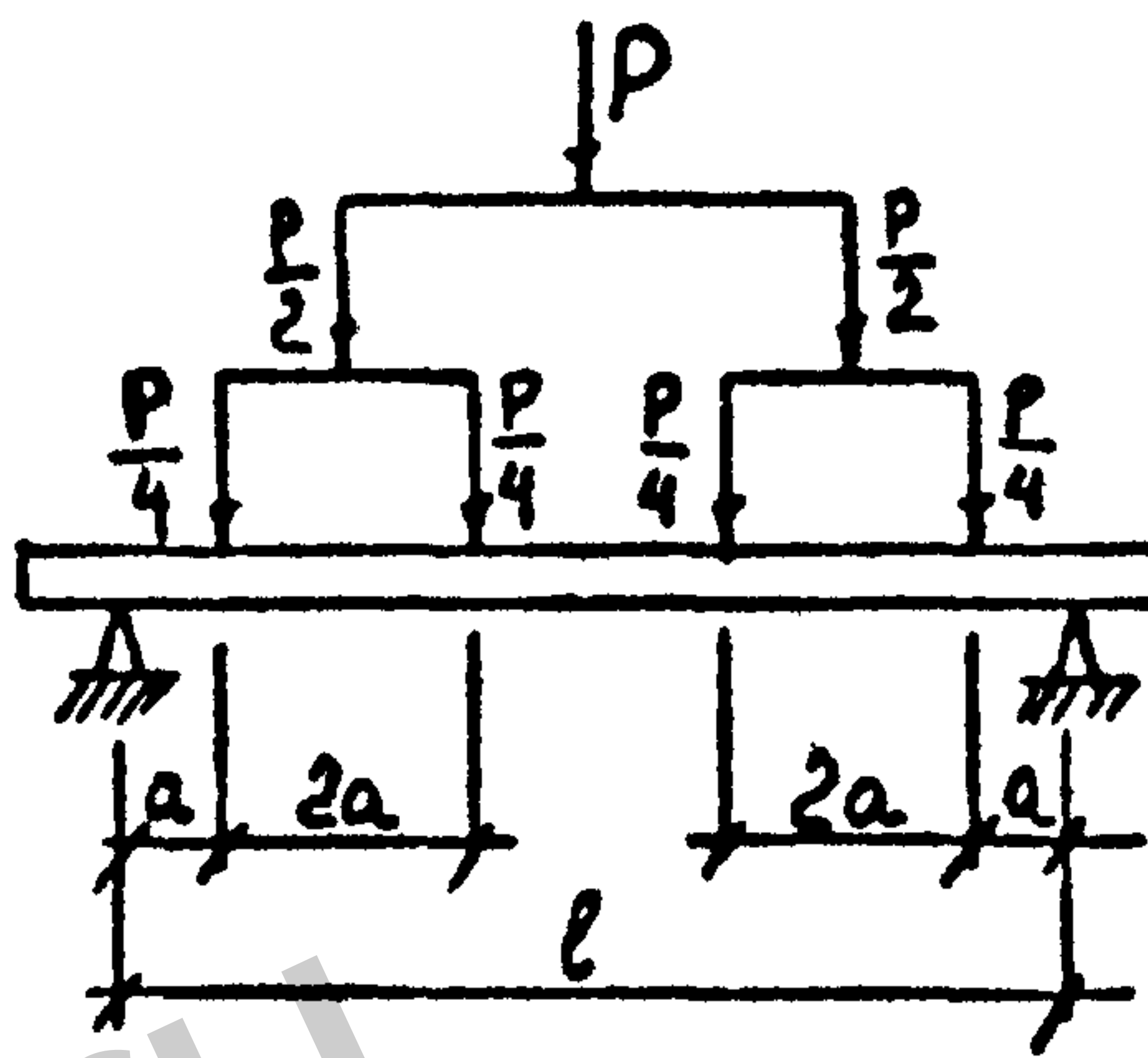
4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1,1$

Динамический коэффициент $(1 + \mu)$ в зависимости от глубины за-
глубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,3.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом
45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и
СНПД П-21-75.

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр. кг	
			l	a	P ₁	P ₂
1.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
		ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
		ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
		ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
		ДБ-44	4200	525	118,7	65,8
		ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
		ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P ₁	P ₂
2.		ДП-9т	3250	400	38,6	21,2
		ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
		ДП-11т	3630	450	64,0	35,2
		ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
		ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
		ДП-14-1у	4600	575	68,0	37,4
		ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
		ДП-15-1у	5200	650	77,1	42,4
		П-1	3080	385	42,6	23,4

Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-77.

P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность
при испытании на пролетный момент.

P₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине
раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании
принимается равной 0,2мм.

		Сборные железобетонные изделия инже- нерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192
Нач. отд. Козаева		Пояснительная записка	Стадия Лист	Арх. №
Гл. спец. Афонин			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м³ БЕТОНА
1.		ДП-9г	3400	1200	800	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	800	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-14-г	4800	1000	360	1,07	2,67	112,50	105,14
		ДП-15-г	5400	1000	400	1,87	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11г	3850	1800	800	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	800	1,15	2,87	215,41	187,81
3.		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,80	195,67	148,23
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	221,47	129,04
4.		П-1	3280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м³ БЕТОНА
5.		ДС-2г	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,28
6.		ДС-15г	1200	600	2590	0,58	1,82	79,44	149,89
		ДС-17г	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДС-4г	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДС-5г	1800	600	2690	0,85	2,12	134,42	158,14
		СТК 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,91	190,94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре ПС-192 / для мостостроения		
Исполнитель: Козлова	Проверенный: [подпись]	Статус: Акт
Гл. инж. Афонин	Проектировщик: [подпись]	Р.У. 1
Ст. инж. Уайруллин	Проект: [подпись]	ОНХ
Проект: [подпись]	Провер: [подпись]	МОСНИПРОЕКТ г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА м³	МАССА ИЗДЕЛ т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛИЕ	НА 1 м³ БЕТОНА
8		BC-6	1490	600	4200	1,35	3,38	235,27	174,27
		BC-6y	1490	600	4200	1,35	3,38	387,88	287,32
		BC-6A	1490	600	3620	1,18	2,95	273,84	232,07
9		IB-IB	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		CB-0y	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		CB-1A	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		CB-2Ay	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		CB-4y	2000	850	2050	0,82	2,04	68,73	83,82

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА м³	МАССА ИЗДЕЛ т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛИЕ	НА 1 м³ БЕТОНА
11		IB-1	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		IB-2A	1490	420	3500	1,23	3,03	142,00	115,45
13		IB-3	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ПО-192 Главноуправления/

Ильин В.И. КОЗЕЛКА
 И.С. АФОННИ
 С.И. ВАРШАВИН
 П.В. ПЕТРОВ
 В.С. ПЕТРОВ

Основные показатели сборных железобетонных элементов.

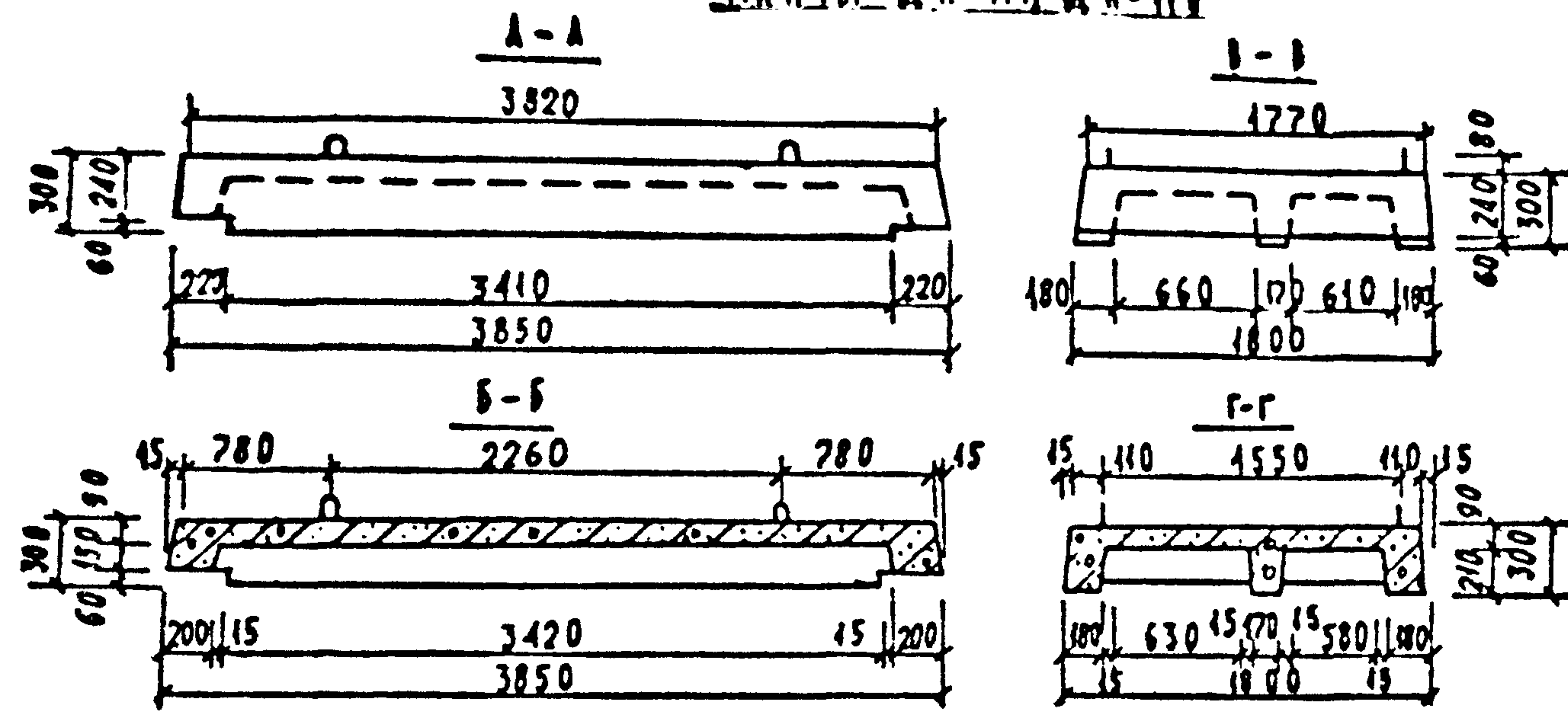
СТАДИИ Лист №: 2
 ОБСХ МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м ³	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м ³ бетона
14		БН-5	2990	160	2110	1,26	3,15	143,89	114,20
15		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	1,90	58,75	77,30
		ДБ-12у	3200	990	180	0,50	1,25	38,70	77,40
		ДБ-13у	3550	990	200	0,63	1,58	43,61	69,22
		ДБ-14у	3850	990	200	0,69	1,73	45,96	66,61
		ДБ-16у	3000	990	180	0,46	1,15	36,71	79,80
		ДБ-17у	5000	1020	250	1,18	2,95	73,56	62,34
		16		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36
ДБ-29	2900			200	300	0,17	0,44	46,69	268,33
ДБ-34	3400			200	300	0,20	0,51	84,51	414,26
ДБ-39	3900			400	500	0,78	1,95	120,47	154,45
ДБ-44	4400			400	500	0,88	2,20	182,97	207,92
ДБ-49	4900			400	600	1,18	2,94	206,62	175,10
ДБ-54	5400			400	600	1,30	3,24	276,53	212,72
17		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	102,84	118,21

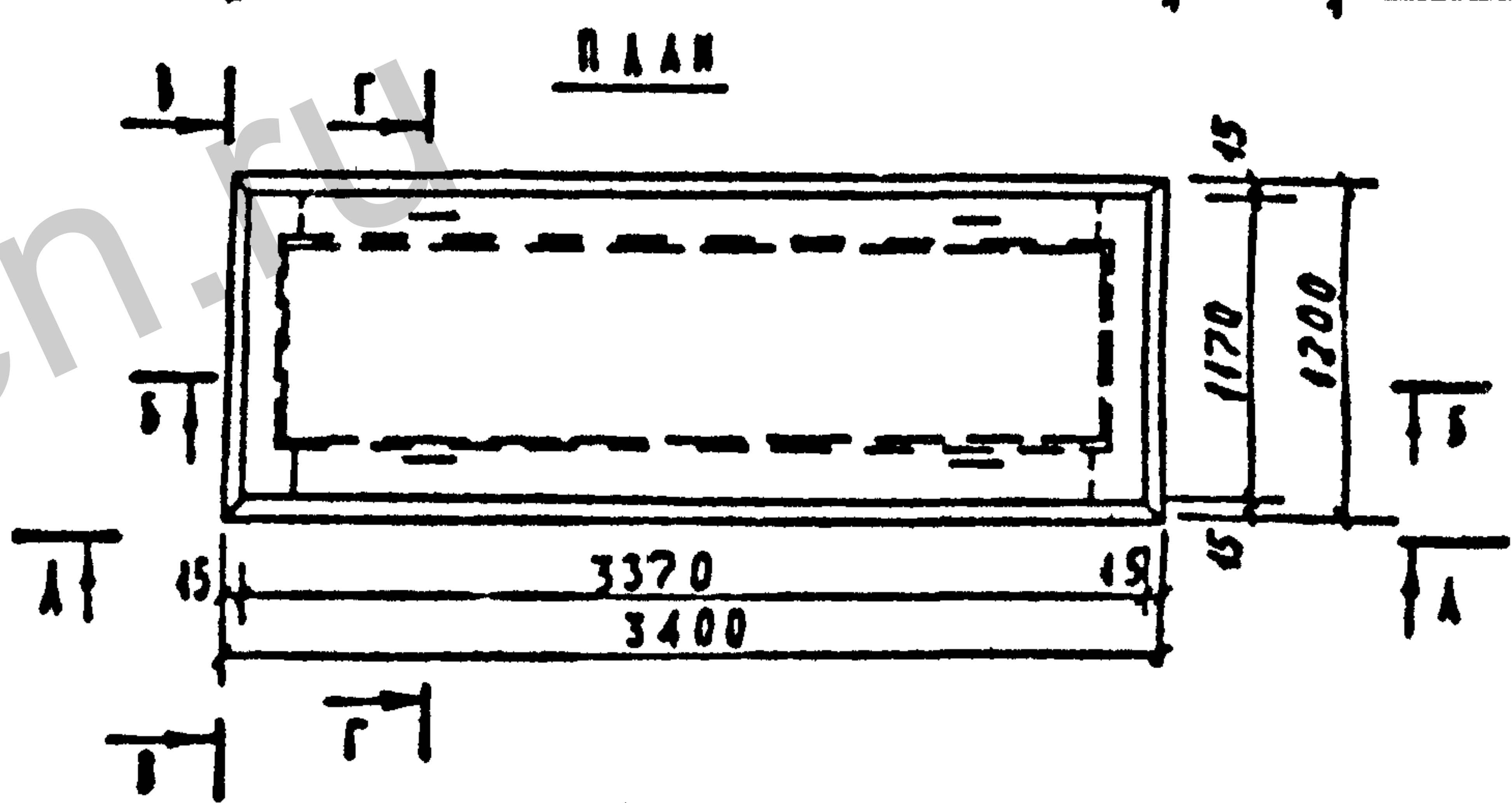
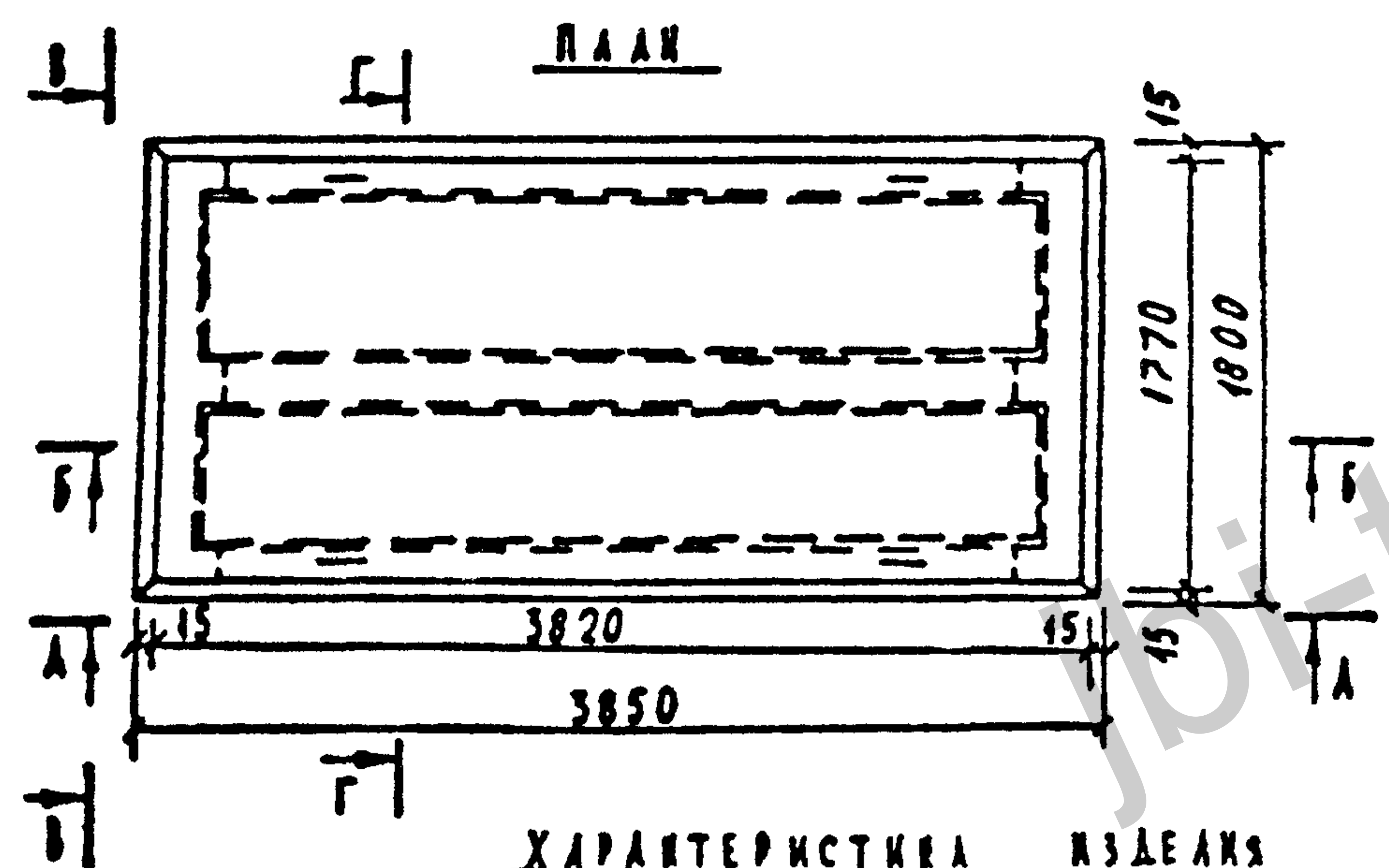
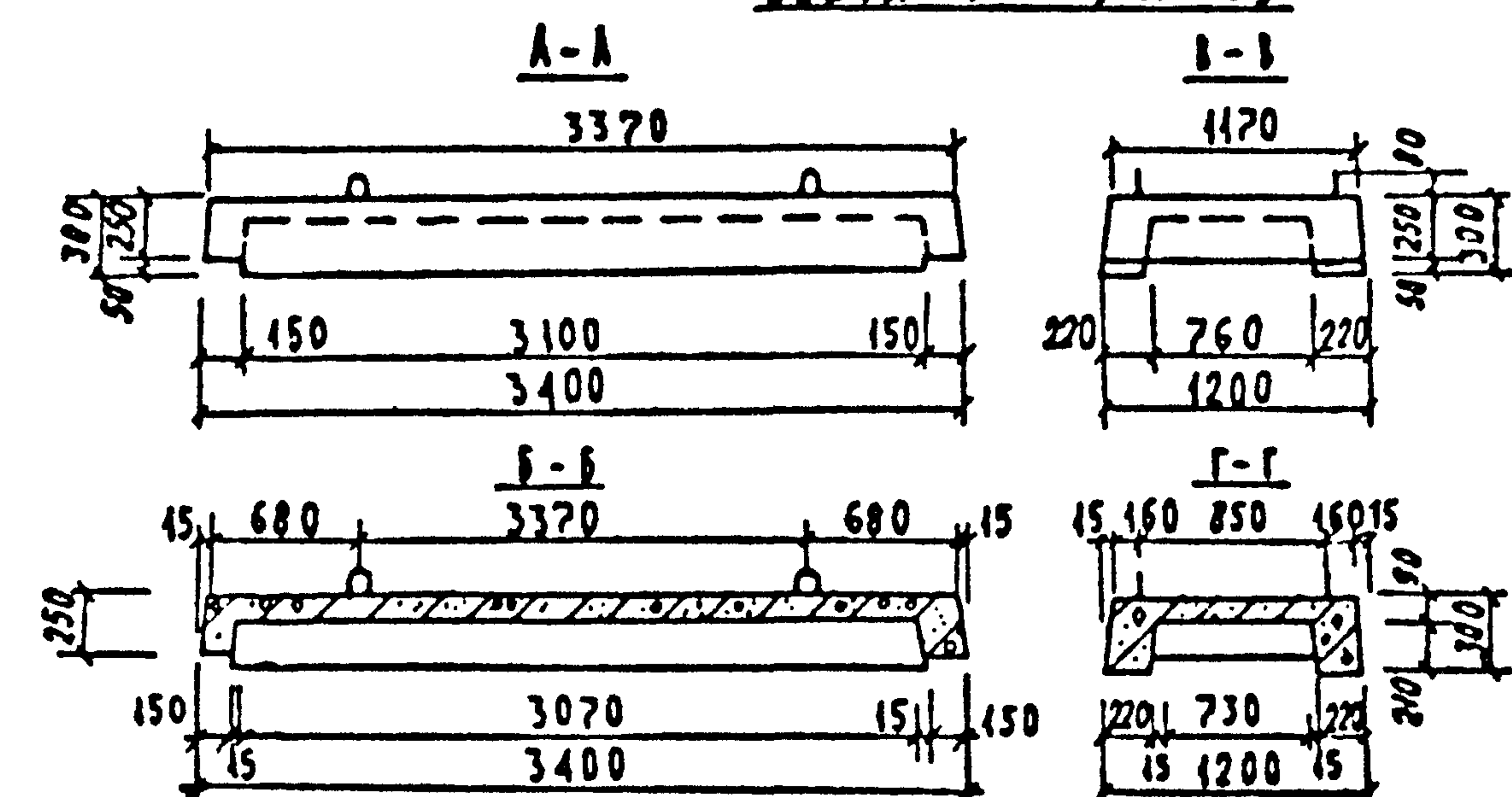
№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗД.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м ³	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м ³ бетона
18		ДСП-8	3000	1490	160	0,71	1,78	54,24	76,89
		ДСП-8у	3550	1490	160	0,84	2,10	63,05	75,06
19		ОПТ-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,66	183,33
		ОПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,66	73,83
		ОПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,74	108,75
		ОПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,71
		ОПТ-5	650	650	140	0,059	0,148	5,30	89,83
		ОПТ-6	750	750	100	0,056	0,140	7,79	189,11
		ОПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	12,05	106,64
		ОПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	28,28	107,78
		ОПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	28,55	192,18
		ОПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	87,68	88,04
20		РП-1	590	800	9000	1,12	2,80	841,95	805,31
		РП-2	680	800	9000	1,45	3,62	979,10	261,45

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжпроект/			ПС-192
Исполн. КОЗЕВВА	Провер. [Signature]	Основание показателей сборных железобетонных элементов.	Лист 3
Гл. спец. АРОЛИН	Провер. [Signature]	ОНСК	МОСИНПРОЕКТ г. Москва
Ст. инж. ХАЙРУЛЛИН	Провер. [Signature]		
Проект. ХАЙРУЛЛИН	Провер. [Signature]		
Провер. ЛЮБЕР			

ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11н



ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9н



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

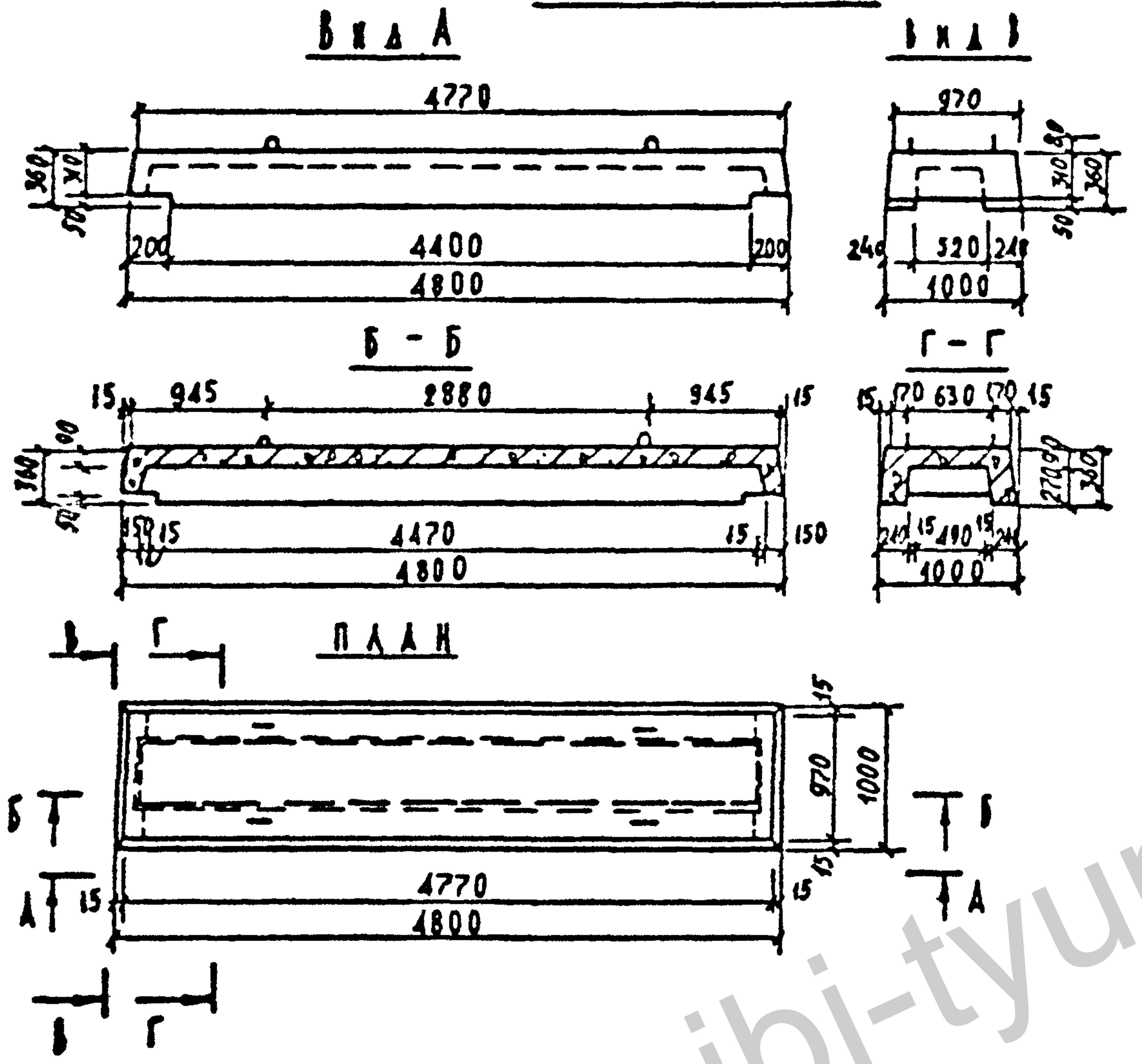
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 М ³ БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 МРБ-100	1,15	147,71	128,44	2,87
ДП-11н	М-300 МРБ-100	1,15	215,41	187,31	2,87
ДП-9т	М-300 МРБ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
ДП-9н	М-300 МРБ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

ПРИМЕЧАНИЯ:

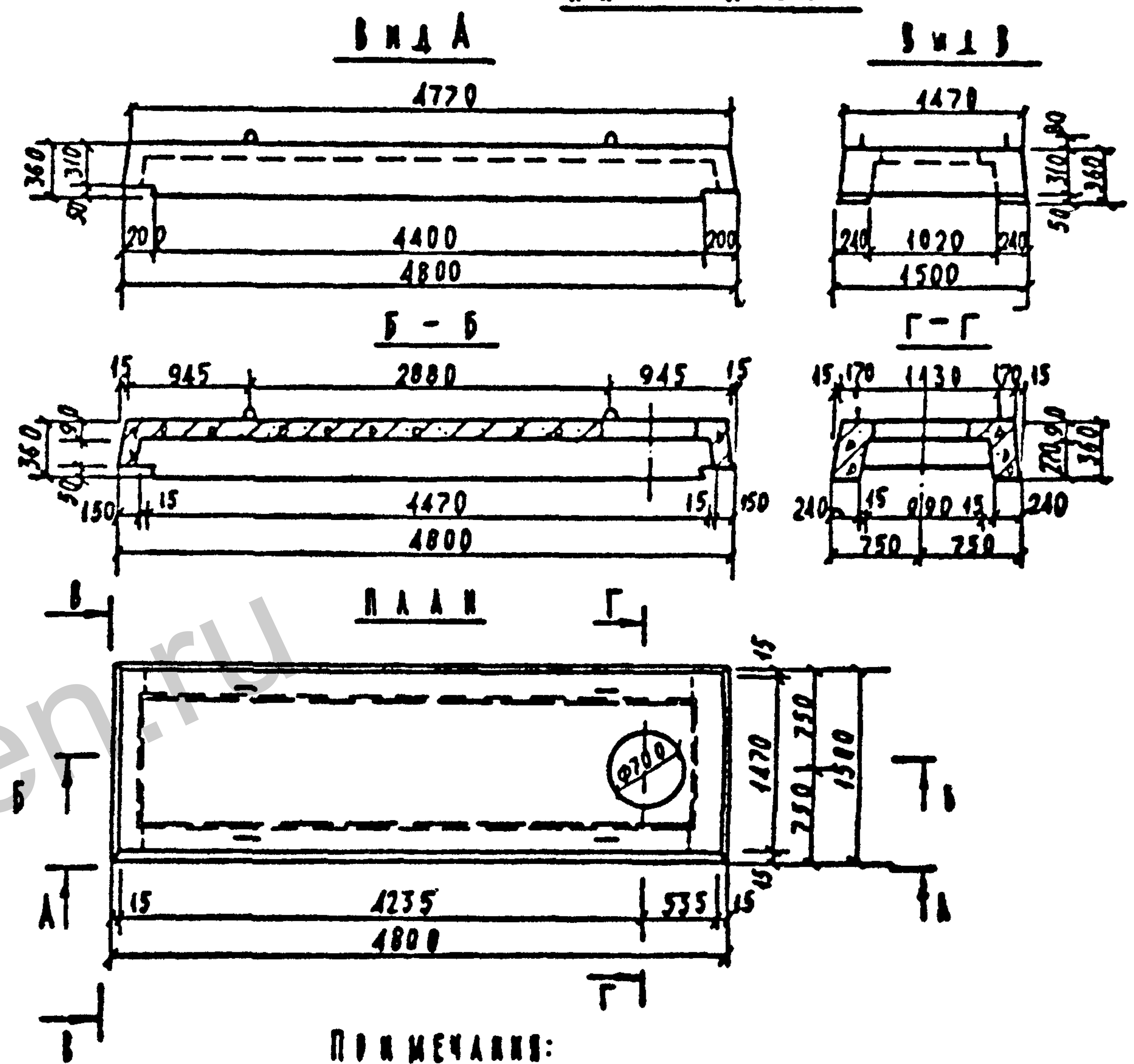
- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ И-30 И ИИ-80 ПРИ ГАУБИНЕ ЗАСЫПИ НАД ВЕРХОМ ВЕРЕВНИКА 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11н, ДП-9н
- АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 24 ÷ 31 : 34, 35.

СИЛОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
ИЗДЕЛИЯ ПРОИЗВЕДЕННЫЕ / ПО ВОЗМОЖНОСТИ				ОС-192	
РЕ/ ГЛАВМОСНИСТРОЙ				СТАЖ	ЛЕТ
ОБЪЕДИНЕННЫЕ ЧЕРТЕЖИ				Р.5	5
				ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-9т, ДП-11т; ДП-9н, ДП-11н	
РАБОТА	КОЗЕЛОВА	Козелова			
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОНИ	Арони			
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ИЗДАТЕЛЬ					

ПАНТА ДП-14-1Г



ПАНТА ДПО-14



ПРИМЕЧАНИЕ:

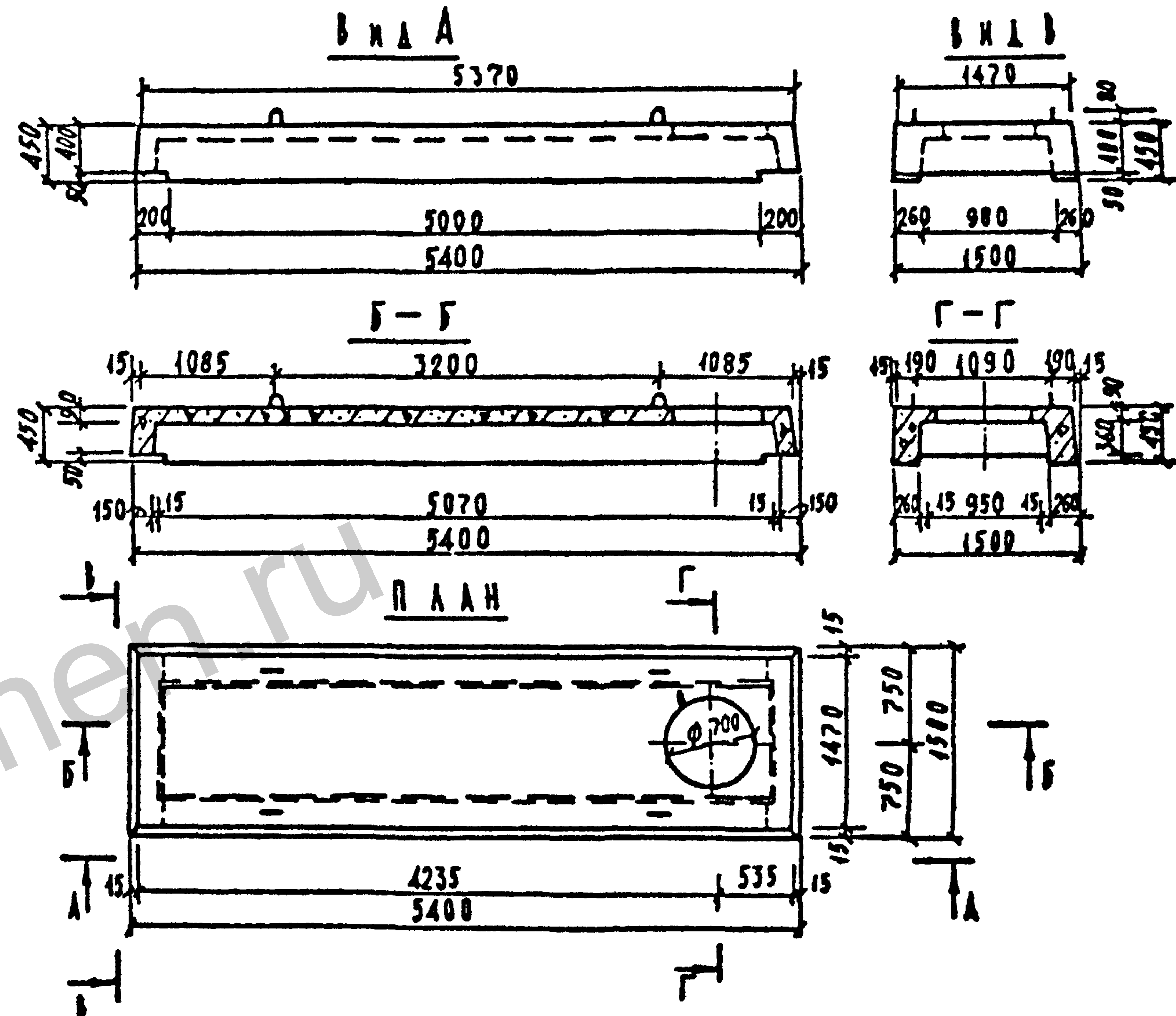
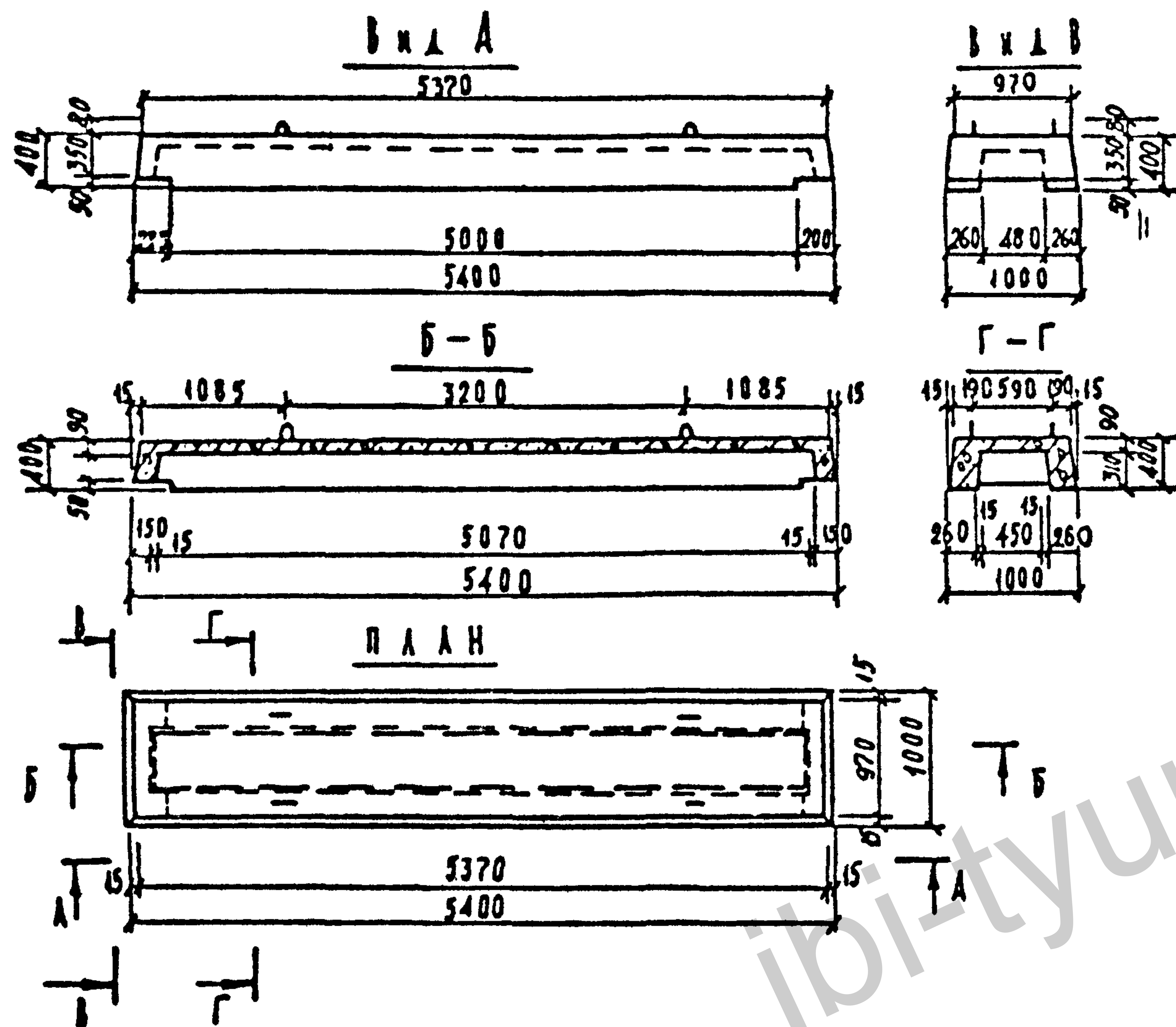
1. ПАНТИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ В -30 И НК-80 ПРИ ГАУБИКЕ ЗАСЫПИ НА ВЕРХОВ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-20М;
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ.ЛСТЫ №32÷35

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА м
			ОБЩИЙ	НА 1м³ БЕТОНА	
ДП-14-1Г	М-300 НР3-100	4,07	112,50	105,14	2,67
ДПО-14	М-300 НР3-100	4,32	195,67	148,23	3,30

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЛАБОРАТОРИЯ	
ИНЖЕНЕРНОЕ СООБЩЕНИЕ / ВО ОБЩЕСТВЕННО-ПОСРЕДСТВЕННОМ СЕКТОРЕ (САМОСТОЯТЕЛЬНО)				ПГ-192	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	СТАДИИ	КОММЕНТАРИИ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	А.О.ИИИ	А.О.ИИИ	А.О.ИИИ	Р.9	6
СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	КАМЫШАКИН	КАМЫШАКИН	КАМЫШАКИН	ВСЕ	Видимое с Москвы
ПРОЕКТ	КАМЫШАКИН	КАМЫШАКИН	КАМЫШАКИН		
ПРОБЕР.					

ПАИТА ДП-15-1Т

ПАИТА ДПО-15

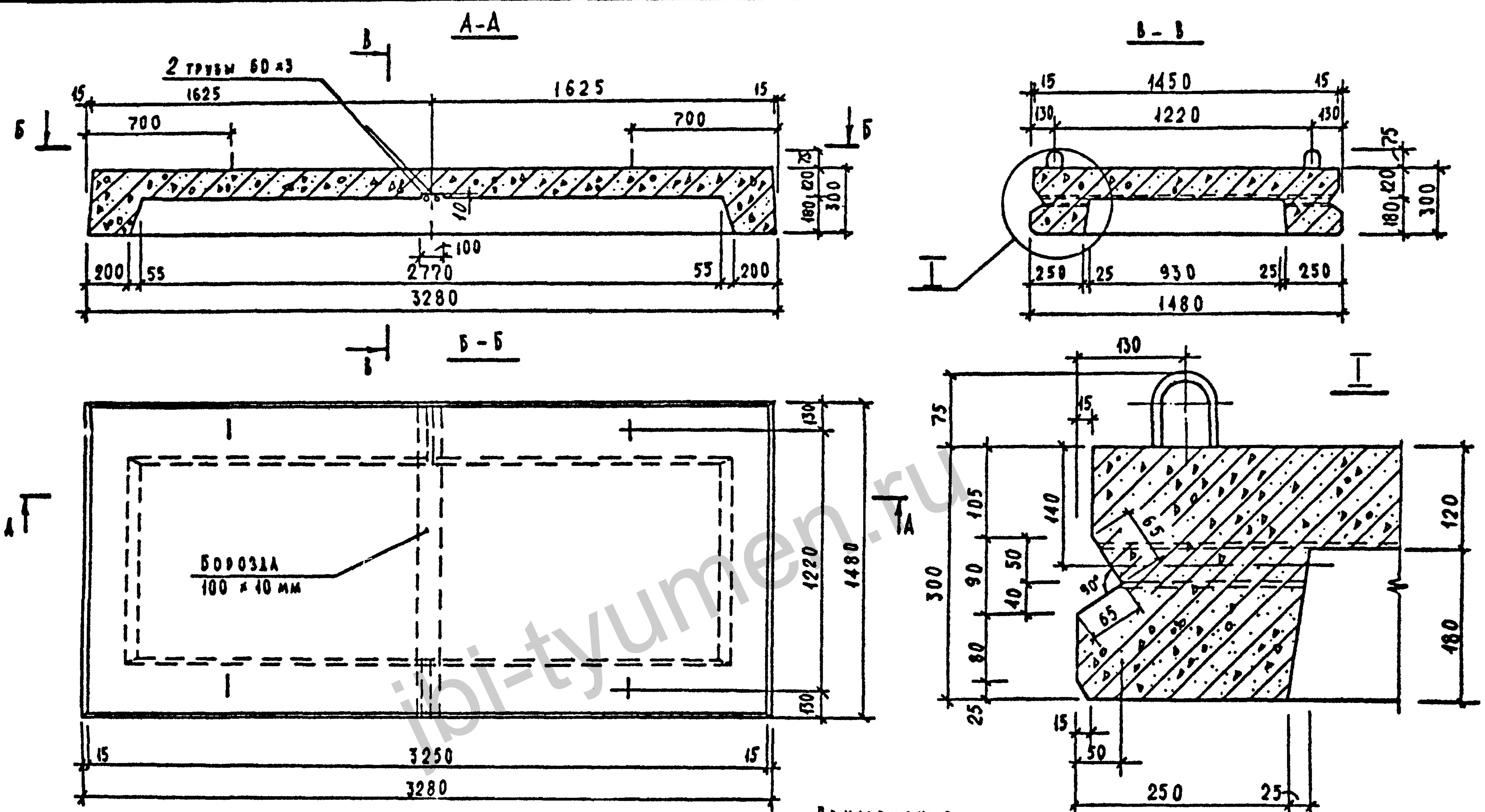


Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² БЕТОНА	
ДП-15-1Т	М-300 МРБ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРБ-100	1,8	221,47	123,04	4,50

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- ПАИТЫ РАСЧИСЛЕНА НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И ИК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
- АРМИРОВАНИЕ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ №36 ÷ 39

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЛАНДОМ	
				ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номерам/		08-192	
				ТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЙ.			
НАЧ. ОУД.	КОСЕЕВА			ОБЛАЧНО-ВЕРХНИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-1Т, ДПО-15	СТАД. ДИСТ.		
ГЛ. СПЕЦ.	АФОННИ				А4	7	
СТ. И.М.Ж.	ХАБРУЛКИ				ОКСР	МОСКНИПРОЕКТ С МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	ХАИРЧАКИ						
ПРОВЕР.							



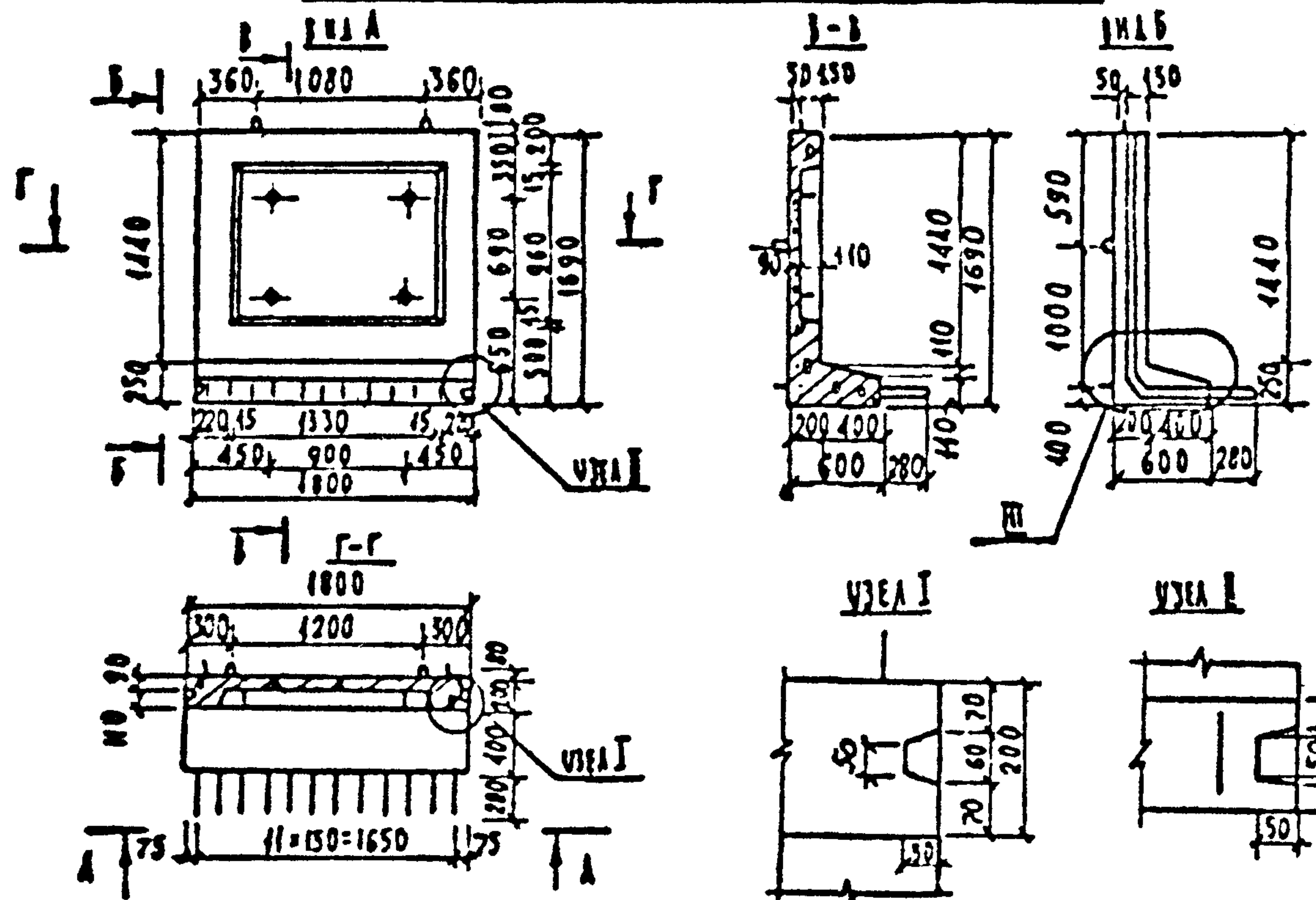
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Модель изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	в 1 м² бетона	
П-1	М-320 Мрр-200	0,96	113,43	118,16	2,40

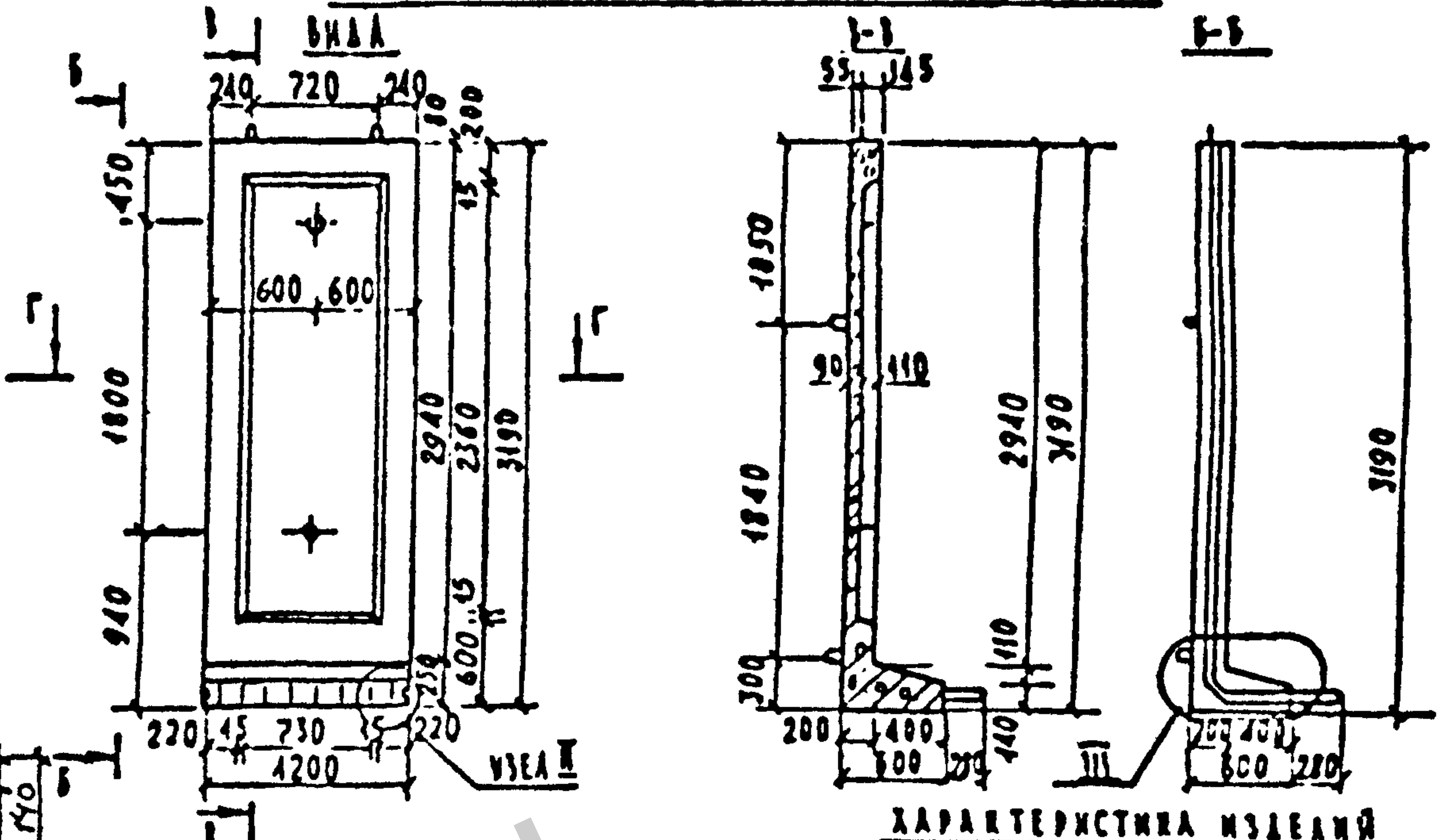
ПРИМЕЧАНИЯ;
 1. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ± 0,15 м
 2. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 40 ÷ 41

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМЕННОГО СООРУЖЕНИЯ (по номерам в журнале Главмостстроя)				Листом ПС-192	
Исполн.	Козеева	Стаж		С.Ланс	Лис-8
Гл. спец.	Афонин			Р.4	8
Ст. инж.	Хайруллин			ОНСВ МОСИНПРОЕКТ г. МОСКВА	
Проектир.	Хайруллин				
Проверка					

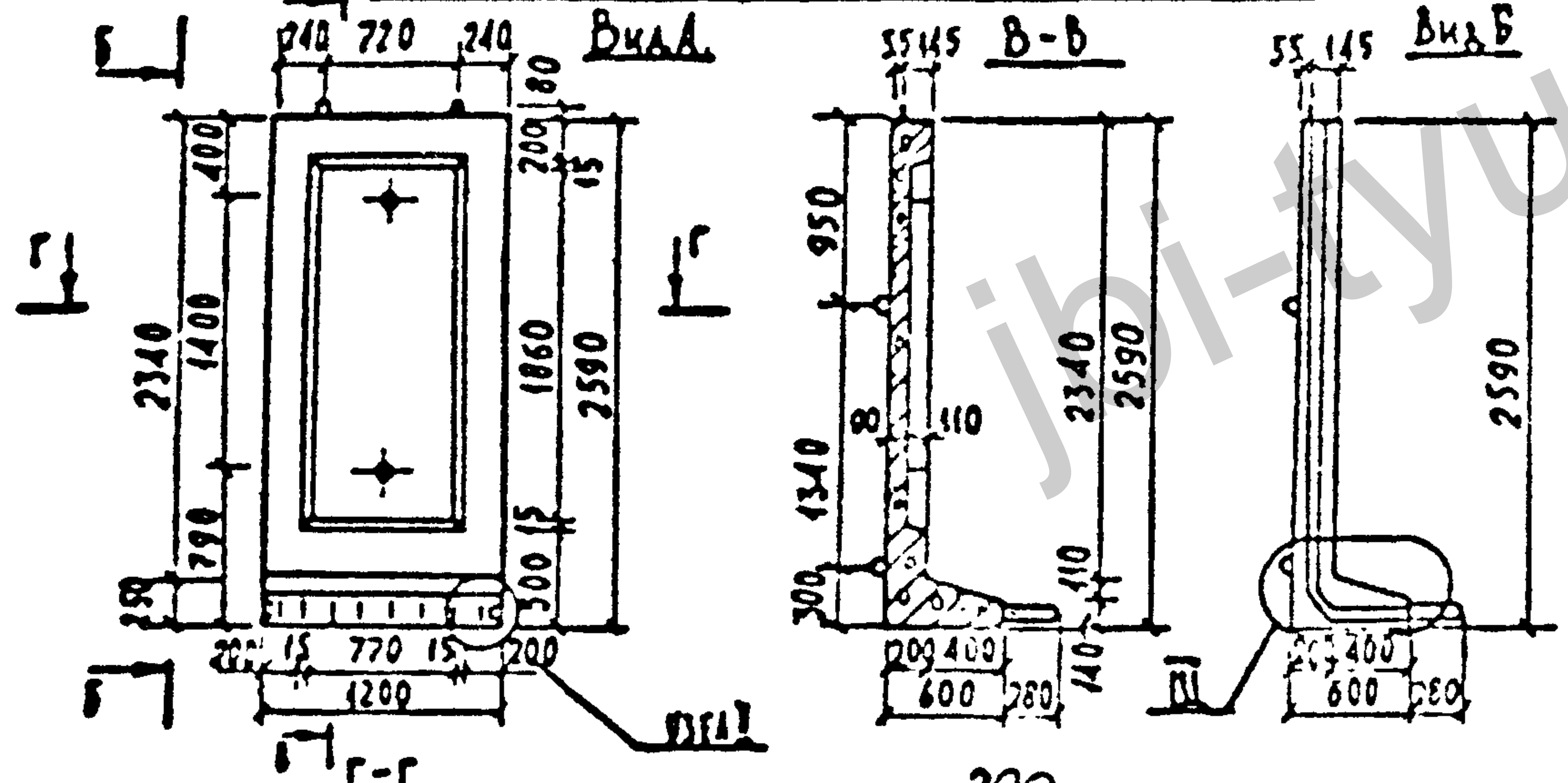
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-2Т



ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-17Т



ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-15Т



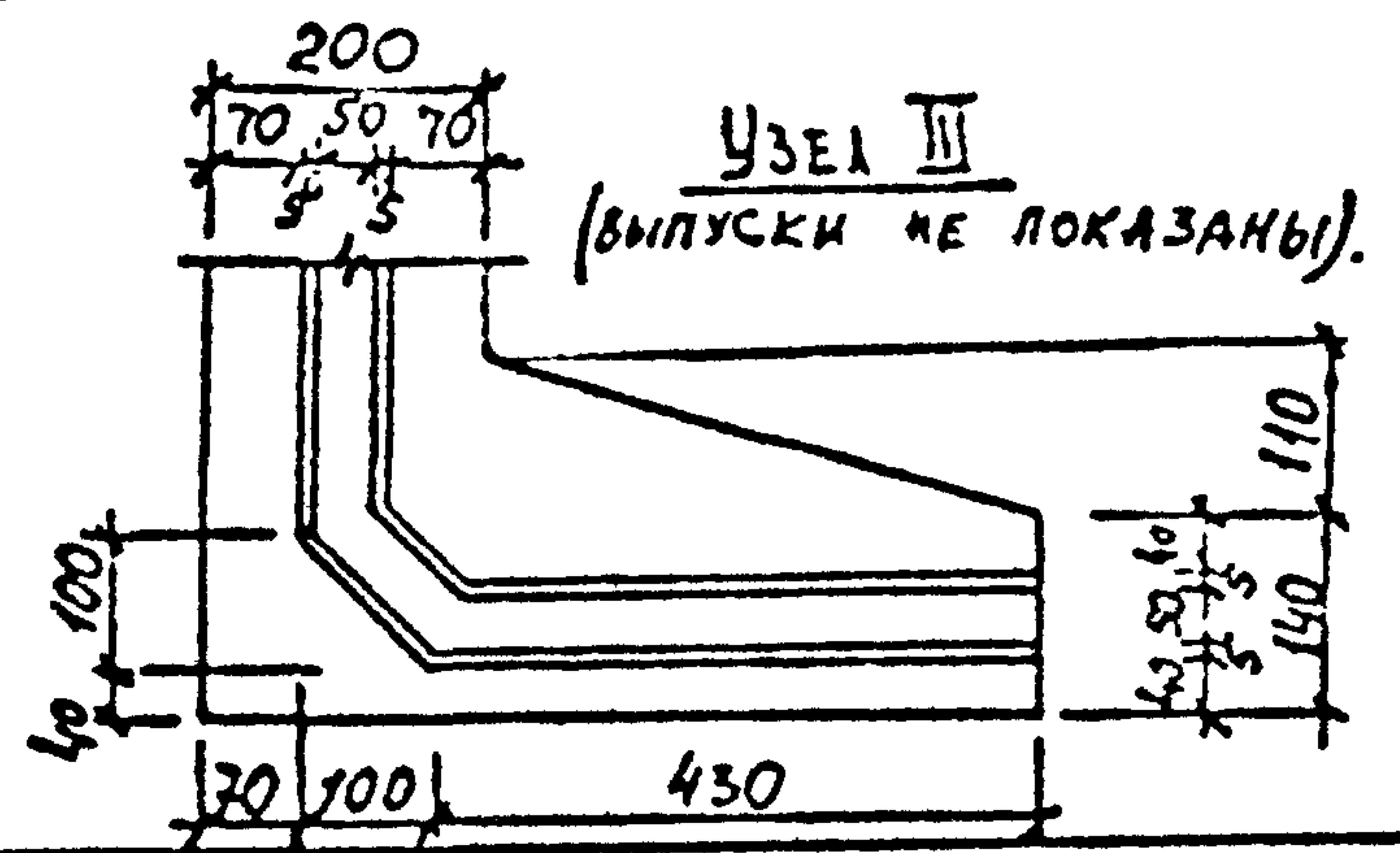
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА М ² ПЛОЩАДИ	
ДС-2Т	М-300 Мрп-50	0,61	94,72	155,28	4,52
ДС-15Т	М-300 Мрп-50	0,53	79,44	149,89	4,32
ДС-17Т	М-300 Мрп-50	0,66	104,61	158,50	4,65

ПРИМЕЧАНИЯ:

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЛОТОМ В СВЕТУ 5,0М ДЛЯ ДС-15Т И ДС-17Т И 3,6М ДЛЯ ДС-2Т.

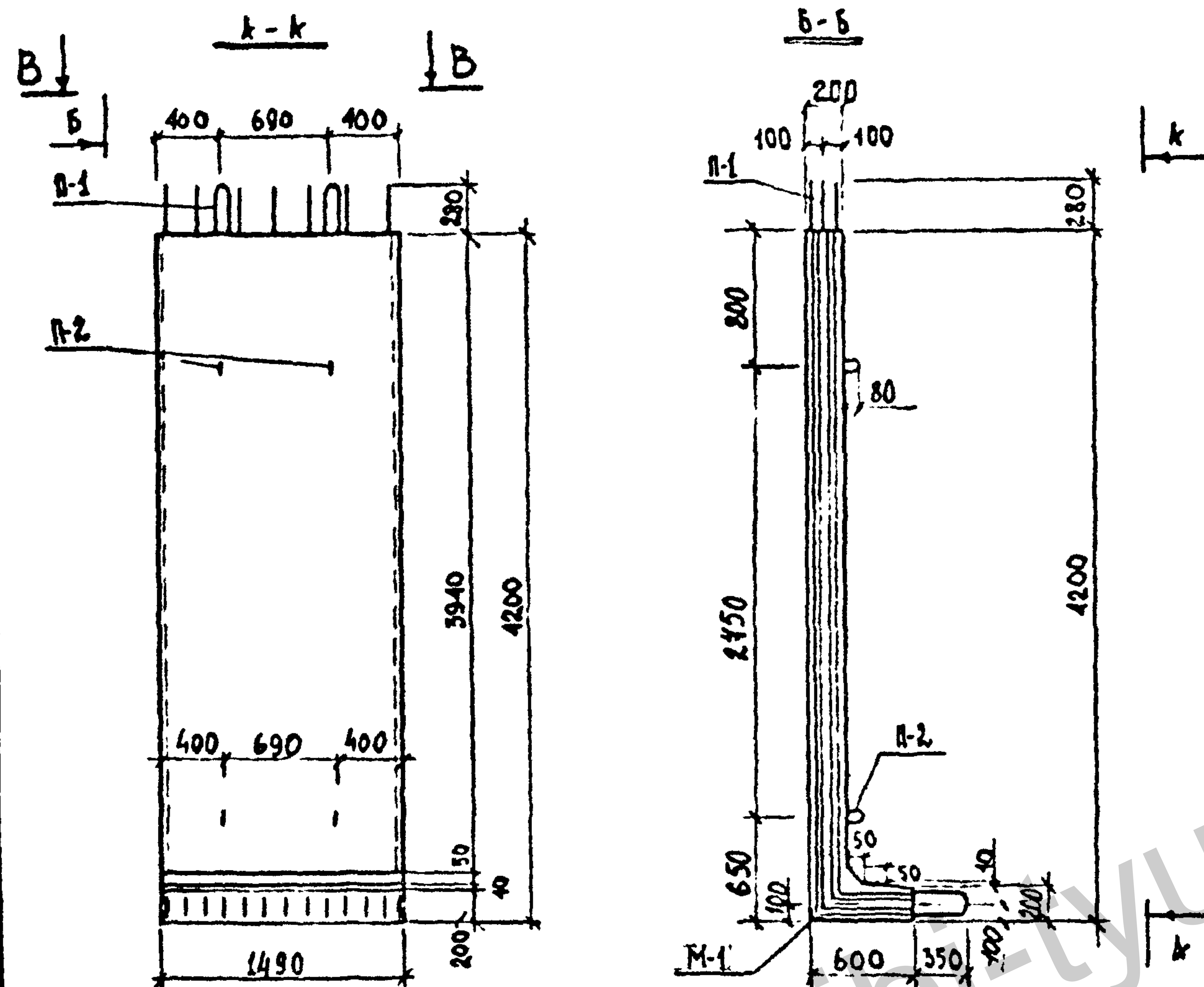
1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ ДС-15Т, ДС-17Т РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ СВА ВЕРХИМ ВЕРХИТЯ ИА МЕРЫ:
 - а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХИЯ Q3+20М;
 - б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХИЯ Q5-20М;
- БЛОК ДС-2Т:
 - а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХИЯ Q3-40М
 - б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХИЯ Q5-40М
- И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ А-30 И ВК-80;
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ Д02 № 42 ÷ 47.



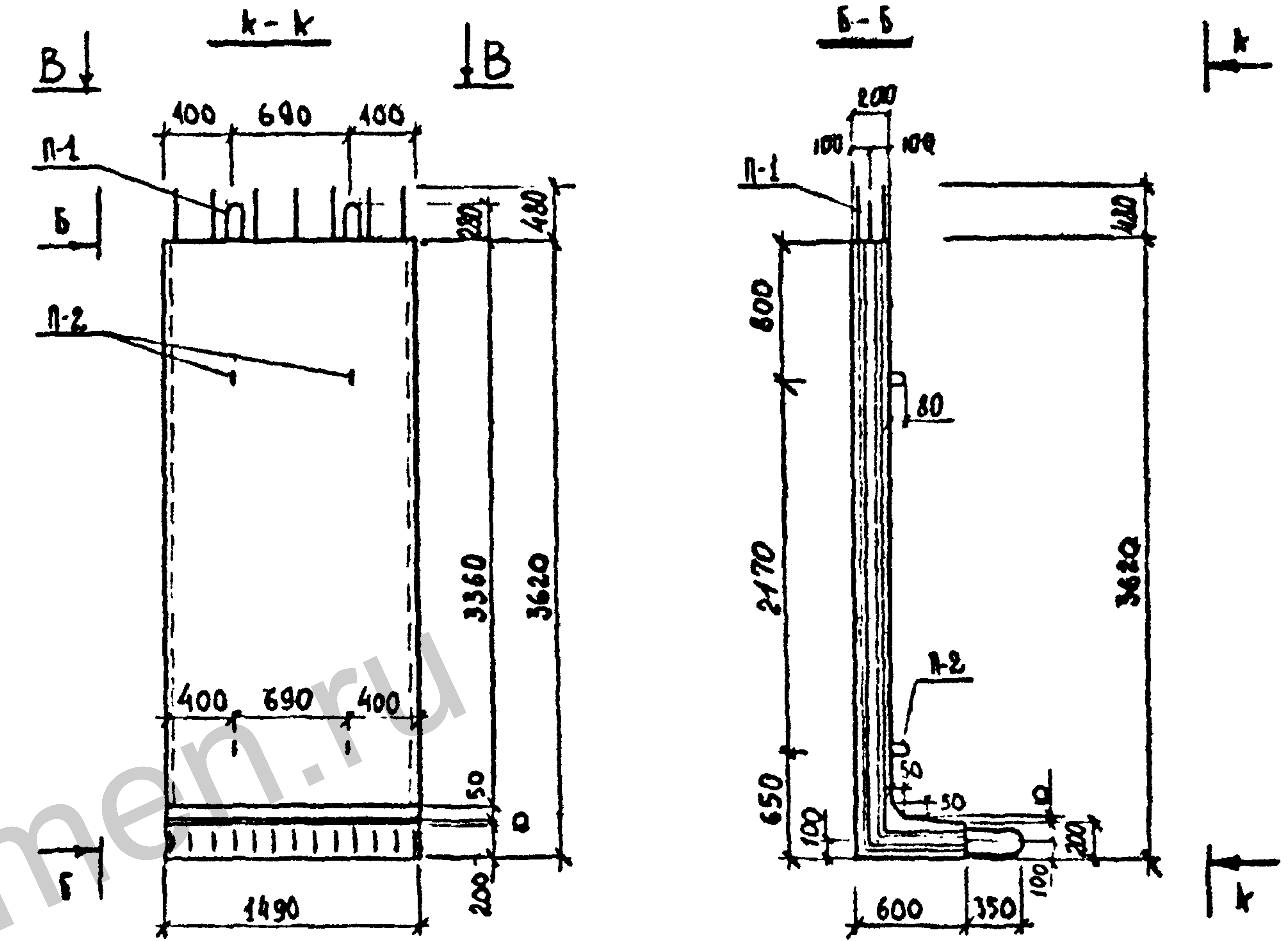
ИЗДАНИЕ 01.01.2011

СВОИЕ ПЕЛЕСОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО КОМПЛЕКТАТОРЕ ГЛАВМОСНОВСТРОИ				ЛДБООМ КС-192	
НАЧ. ИТД. КОЗЕВА	ПРОЕК. ЛАЙРУАЛИН	ПРОВЕР. ЛАЙРУАЛИН	СТАЛИ	ЛСТ	ЛРА. №
ГЛ. ИТД. АФОНИ	ПРОЕК. ЛАЙРУАЛИН	ПРОВЕР. ЛАЙРУАЛИН	Р.4.	9	
ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ДС-2Т; ДС-15Т, ДС-17Т			ОБСН	МОСНОВСТРОИСТ С МОСКВО	

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У

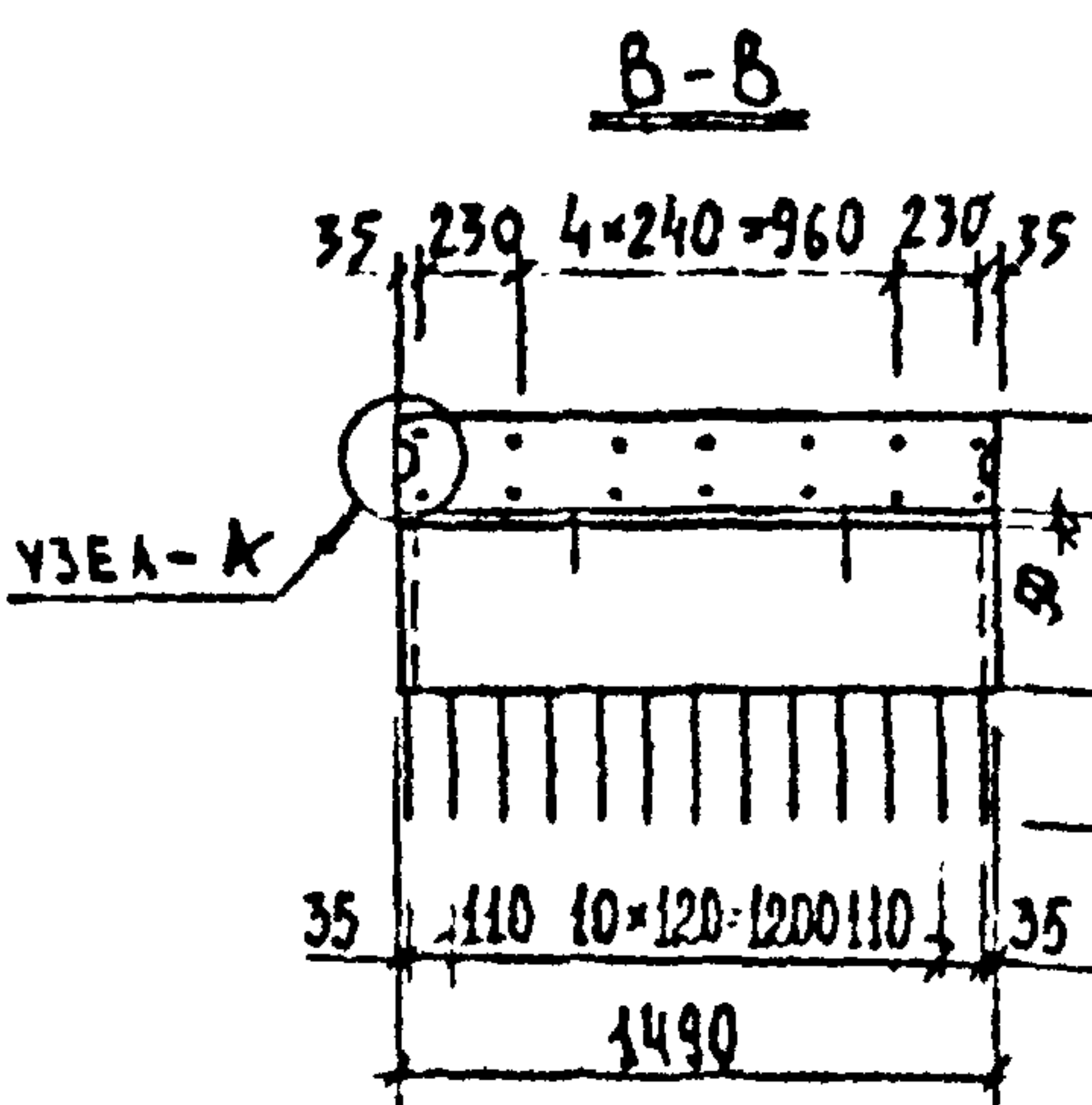
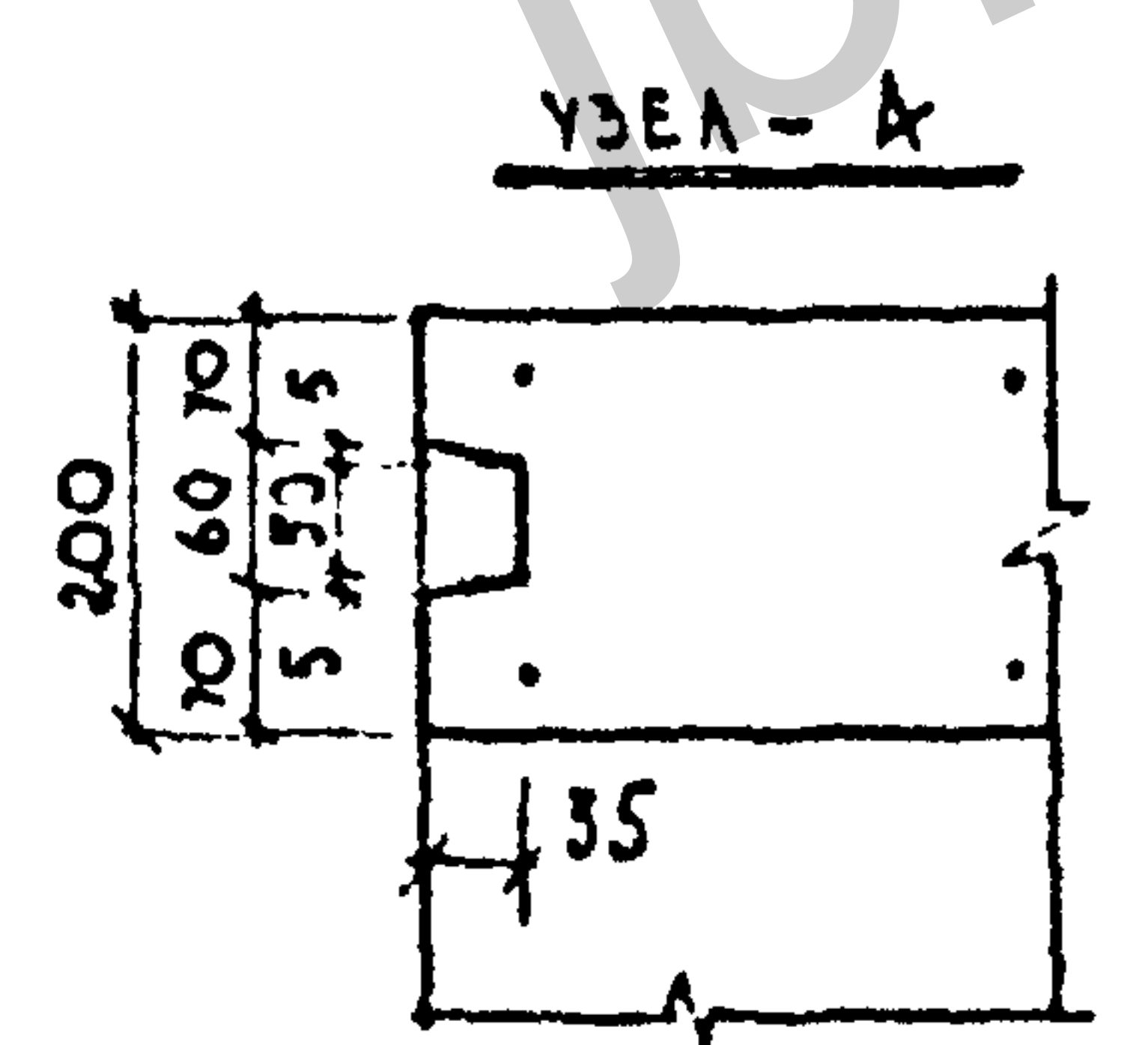
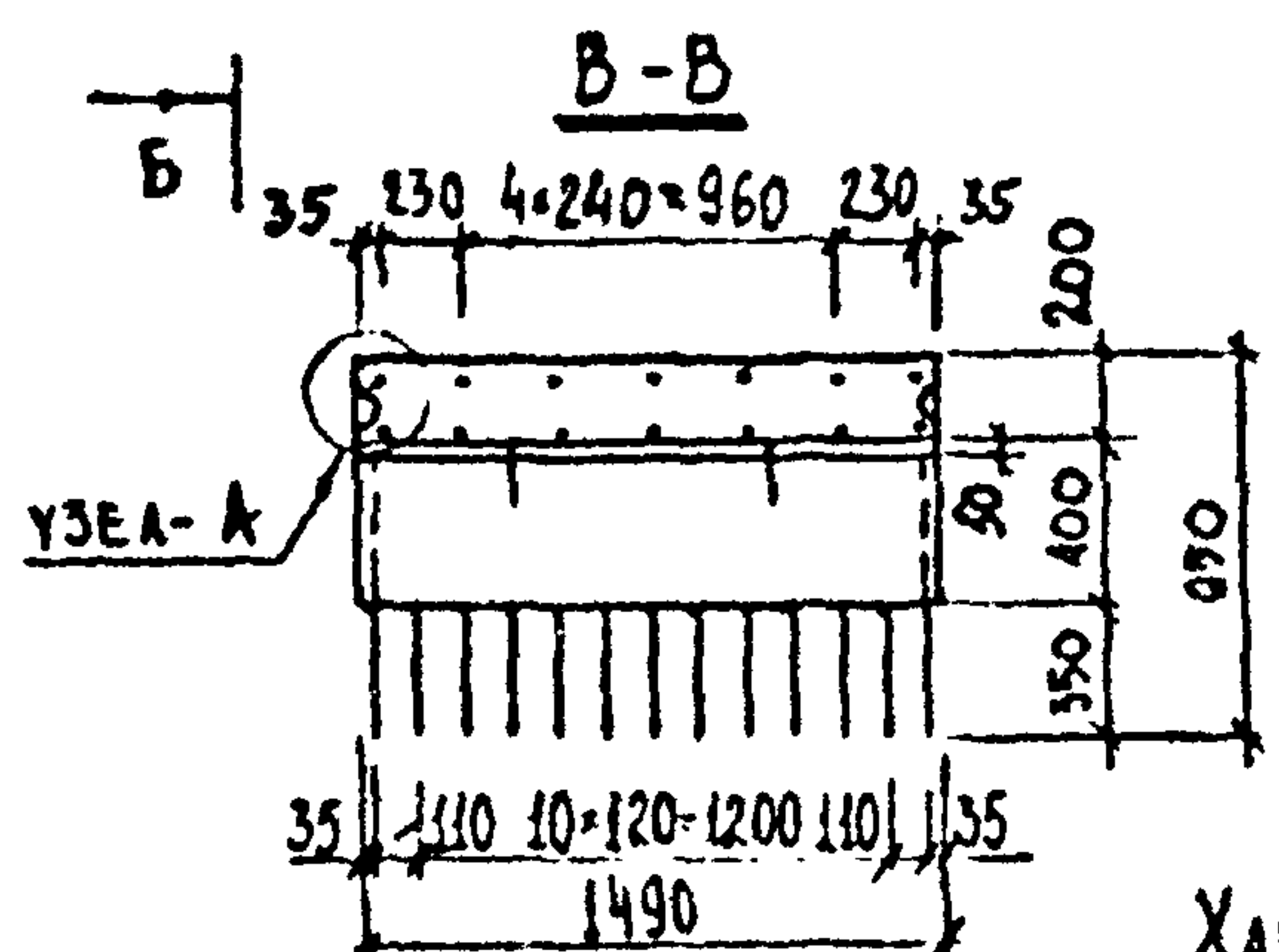


СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении лица блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (парапета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине $B=2,5+4,2$ м и заглублении верха перекрытия $0,2+4,0$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №34, 55, 56.



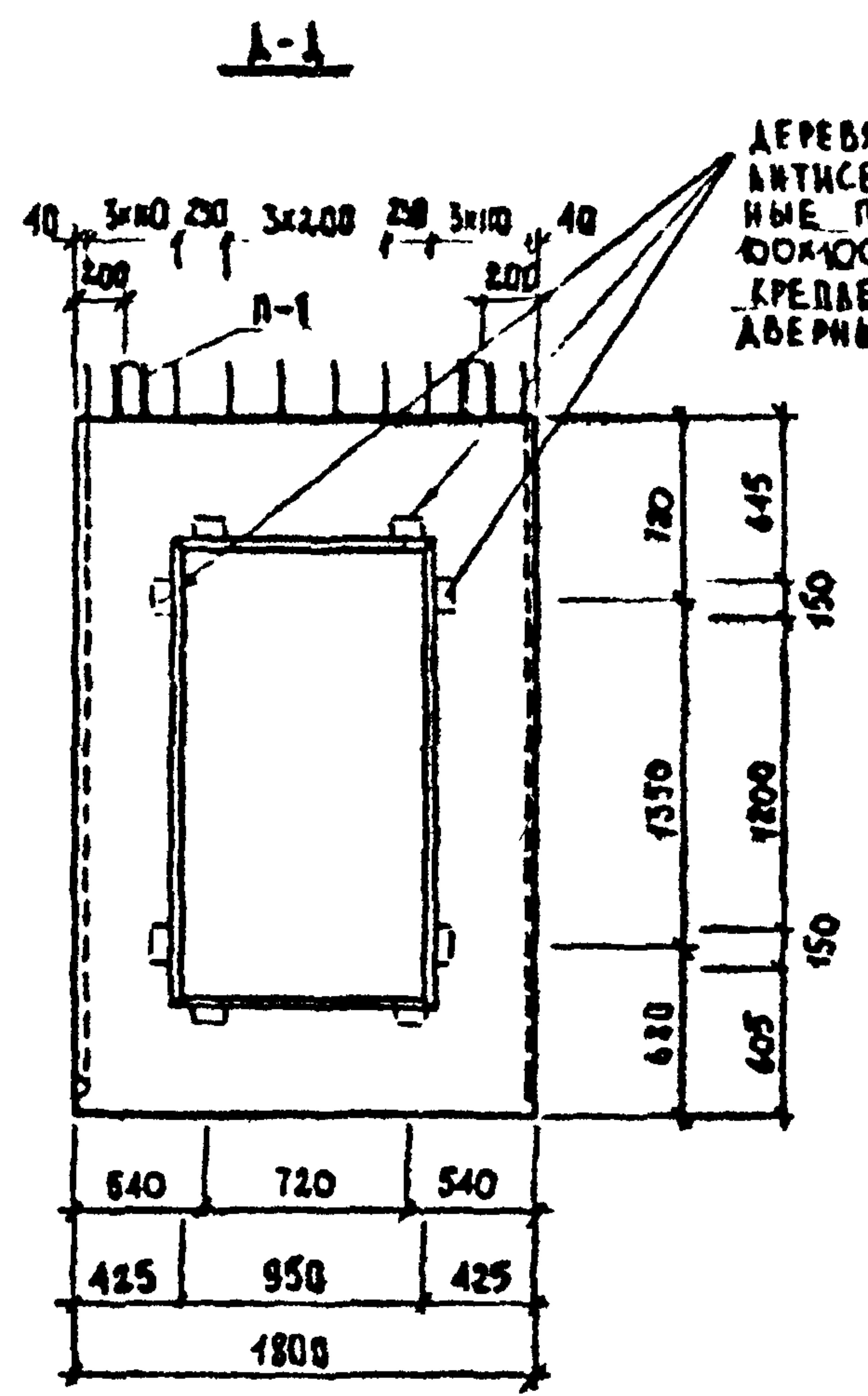
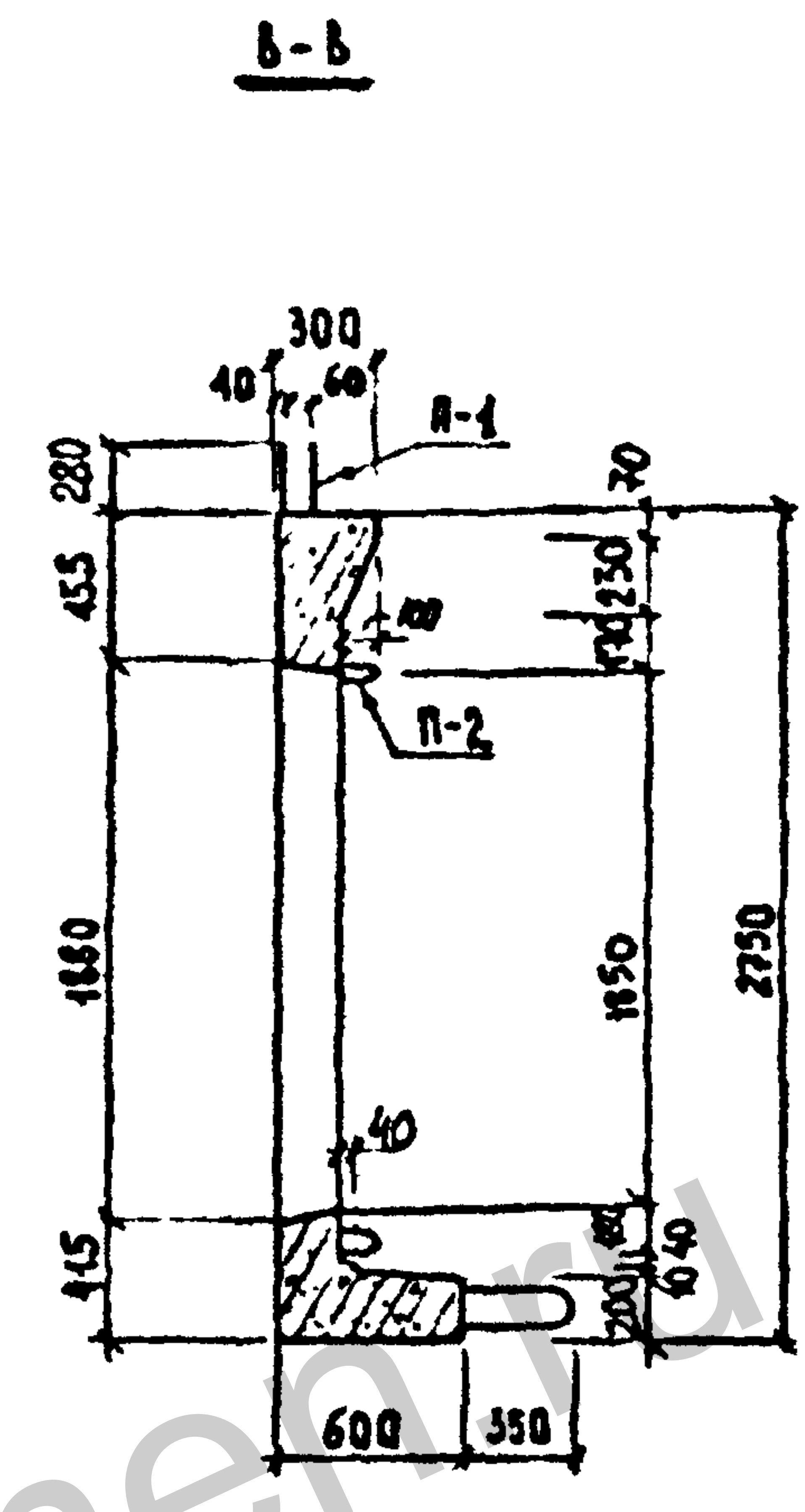
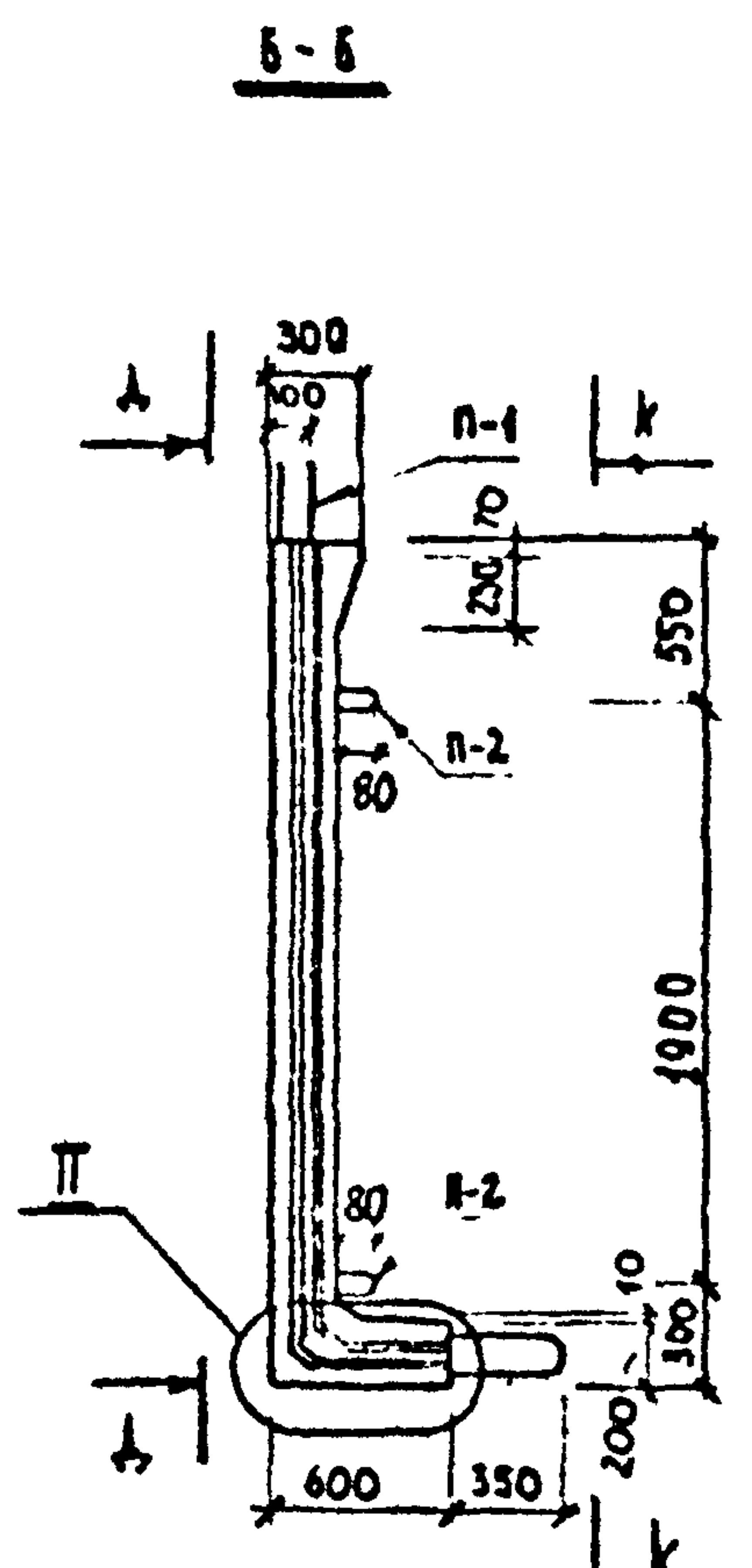
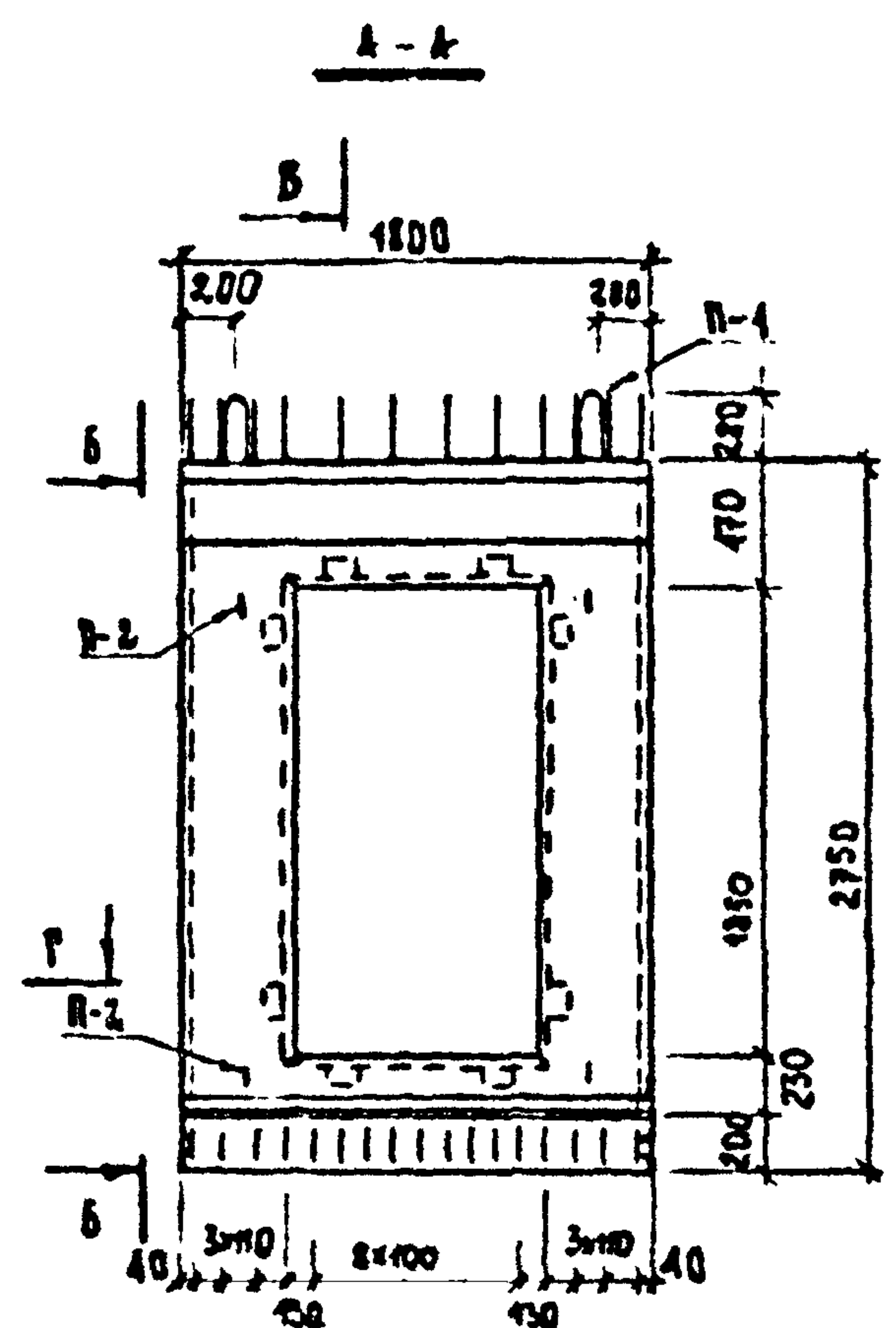
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛЦ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	235,27	3,38
БС-6У	Мрз-200	1,35	287,88	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

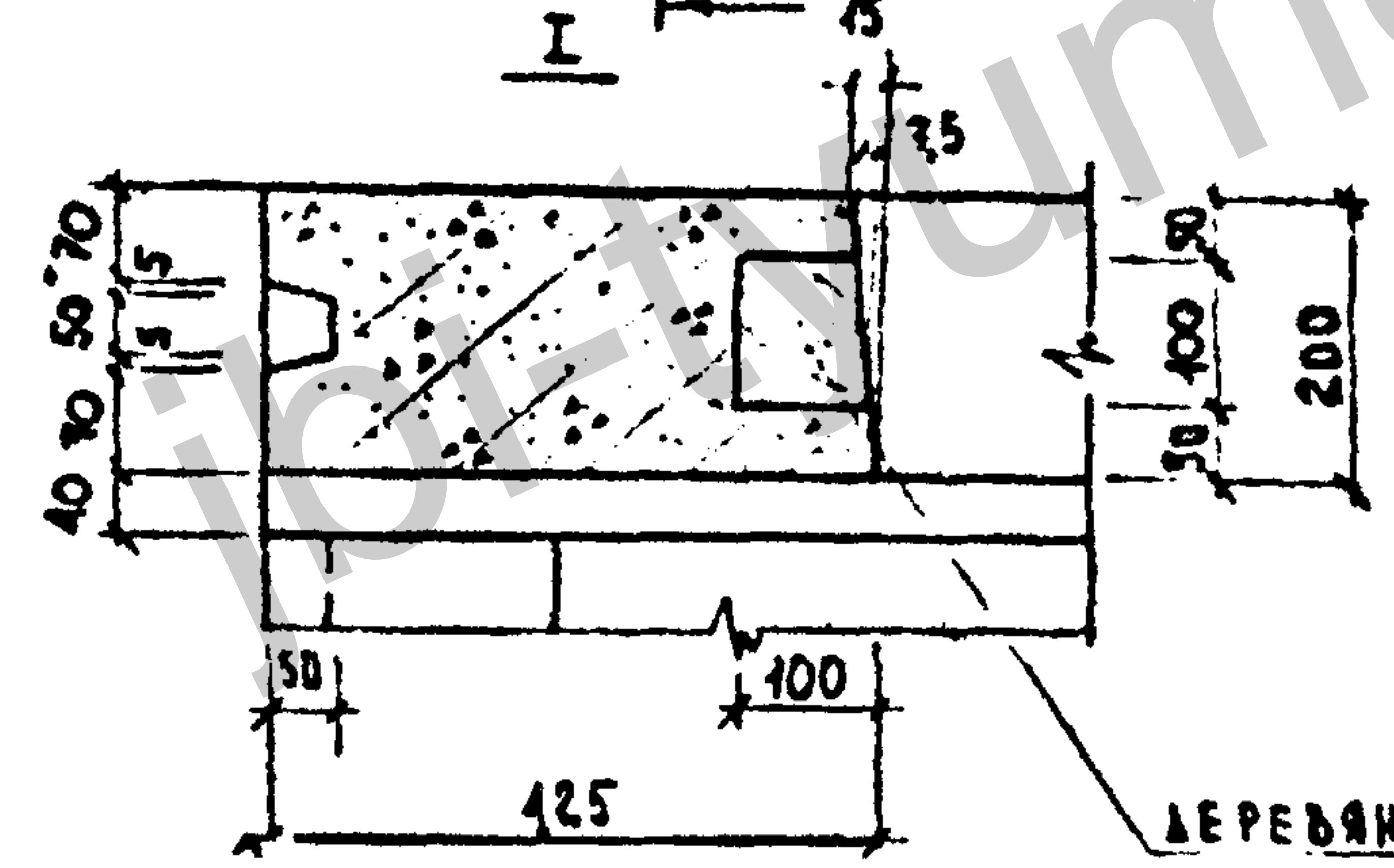
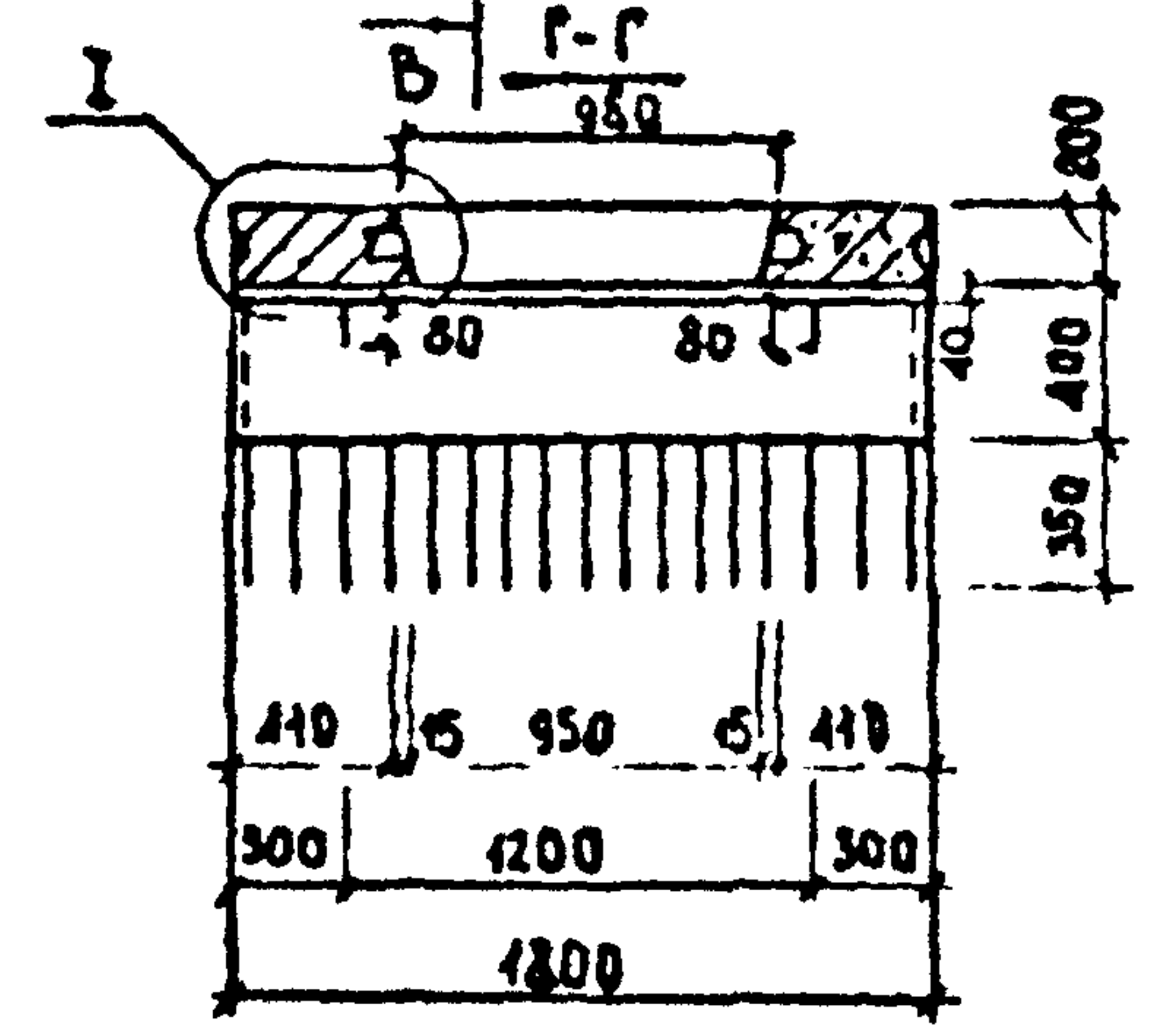
* РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХУСТРОЯ /				АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВ А	ГАСПЕЦ	АРОХИ	СТАДИЯ	Л. ИСТ.
СТ. ИНЖ. ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИХ			Р.4	11
ПРОВЕР				ОУСК	МОСНИХПРОЕКТ Е. МОСКВА

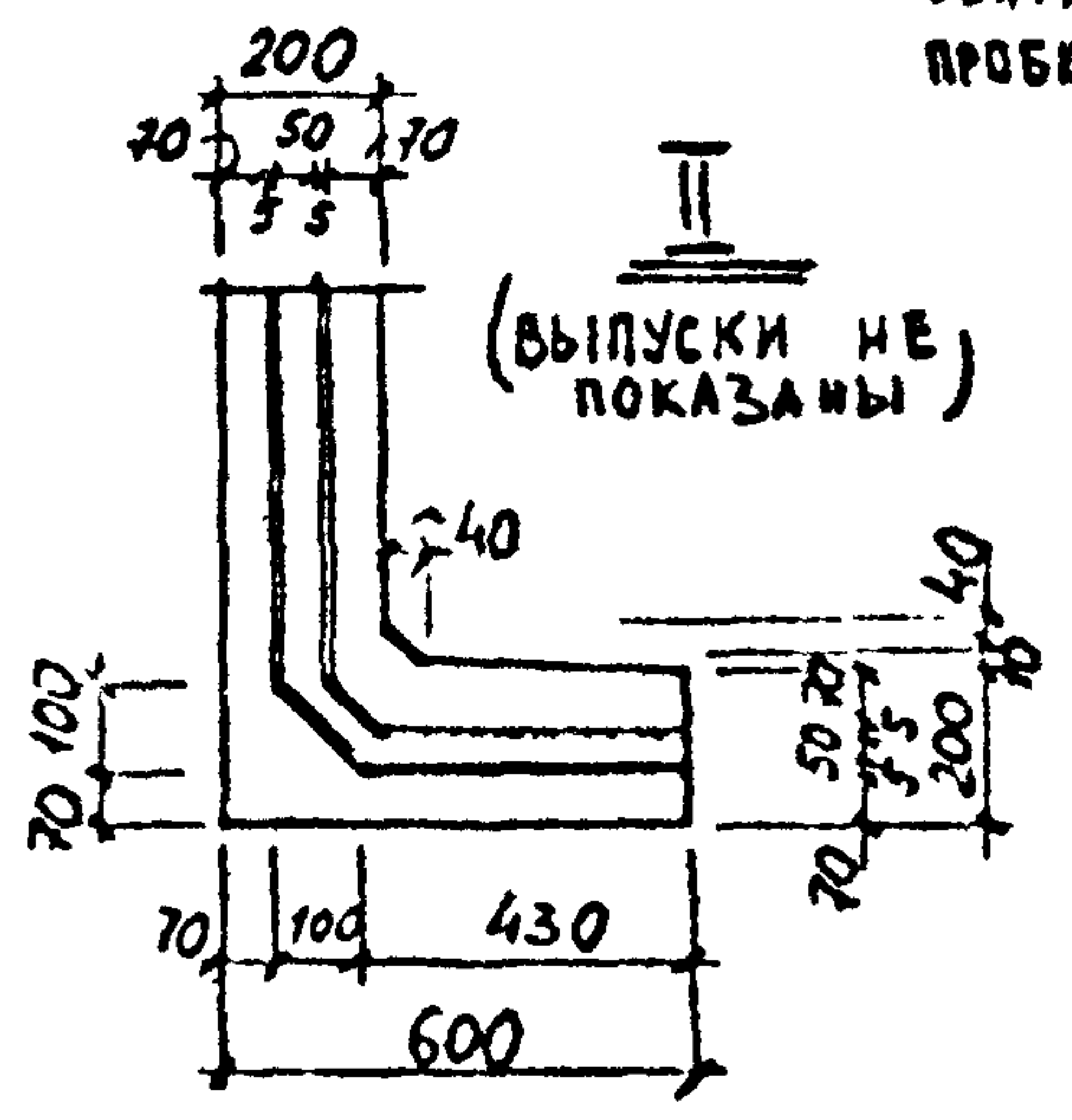
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧА И ДАТА



ДЕРЕВЯННЫЕ
АНТИСЕРТИРОВАН-
НЫЕ ПРОБКИ
100x100x150 ДЛЯ
КРЕПЛЕНИЯ
ДЕРЕВЯННЫХ КОРОБОК



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-
СЕРТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 100x100x150



(ВЫПУСКИ НЕ
ПОКАЗАНЫ)

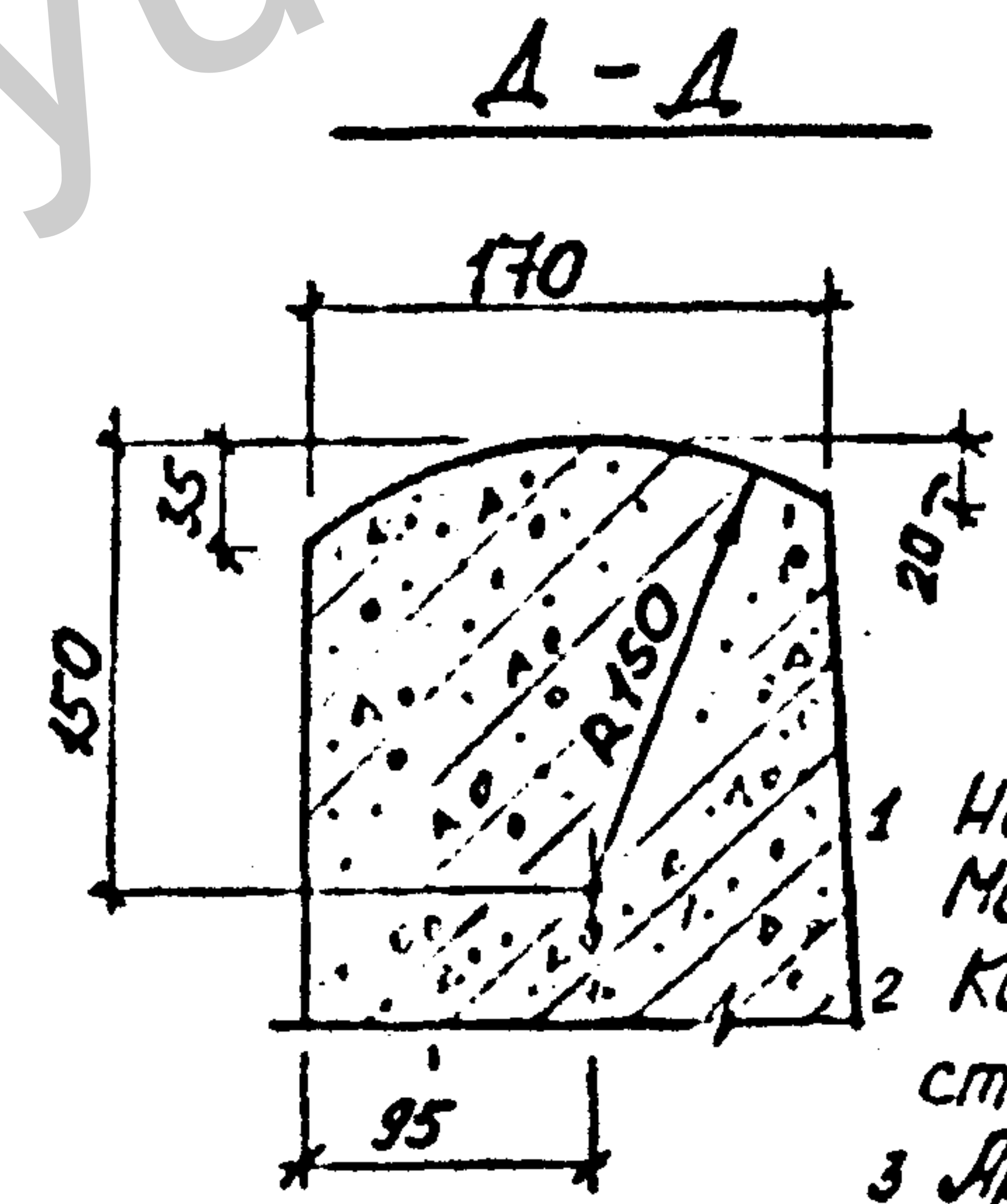
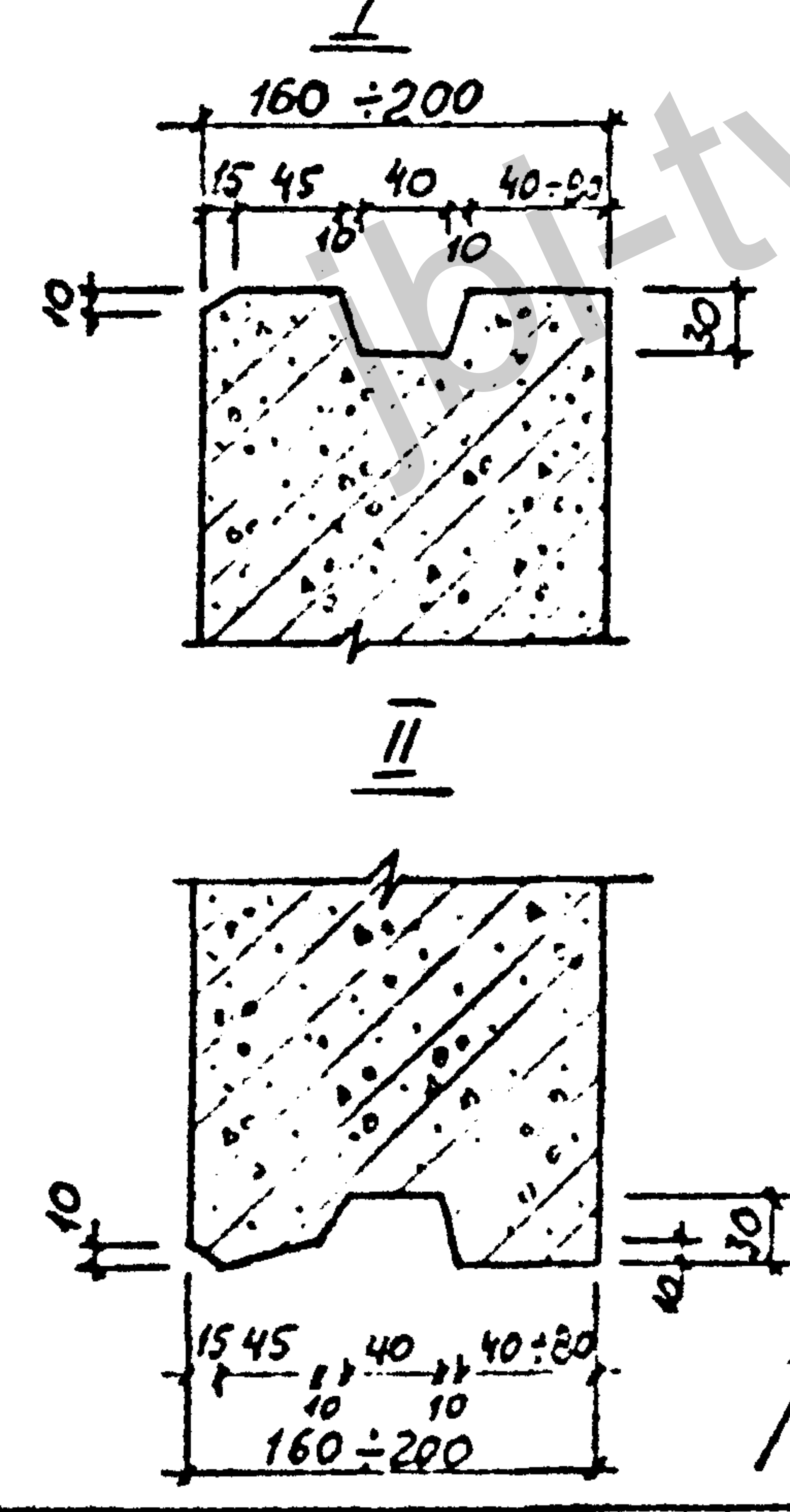
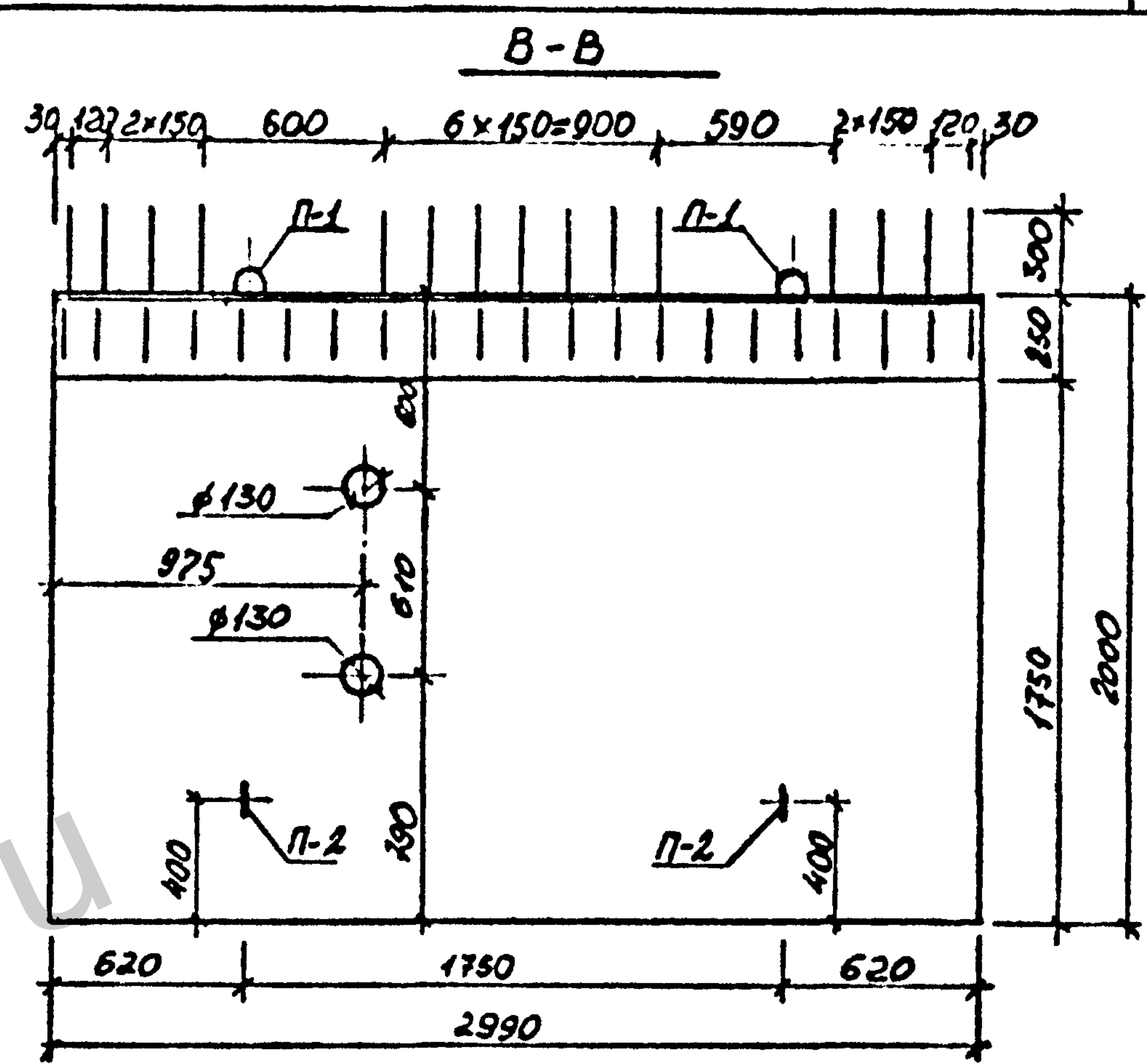
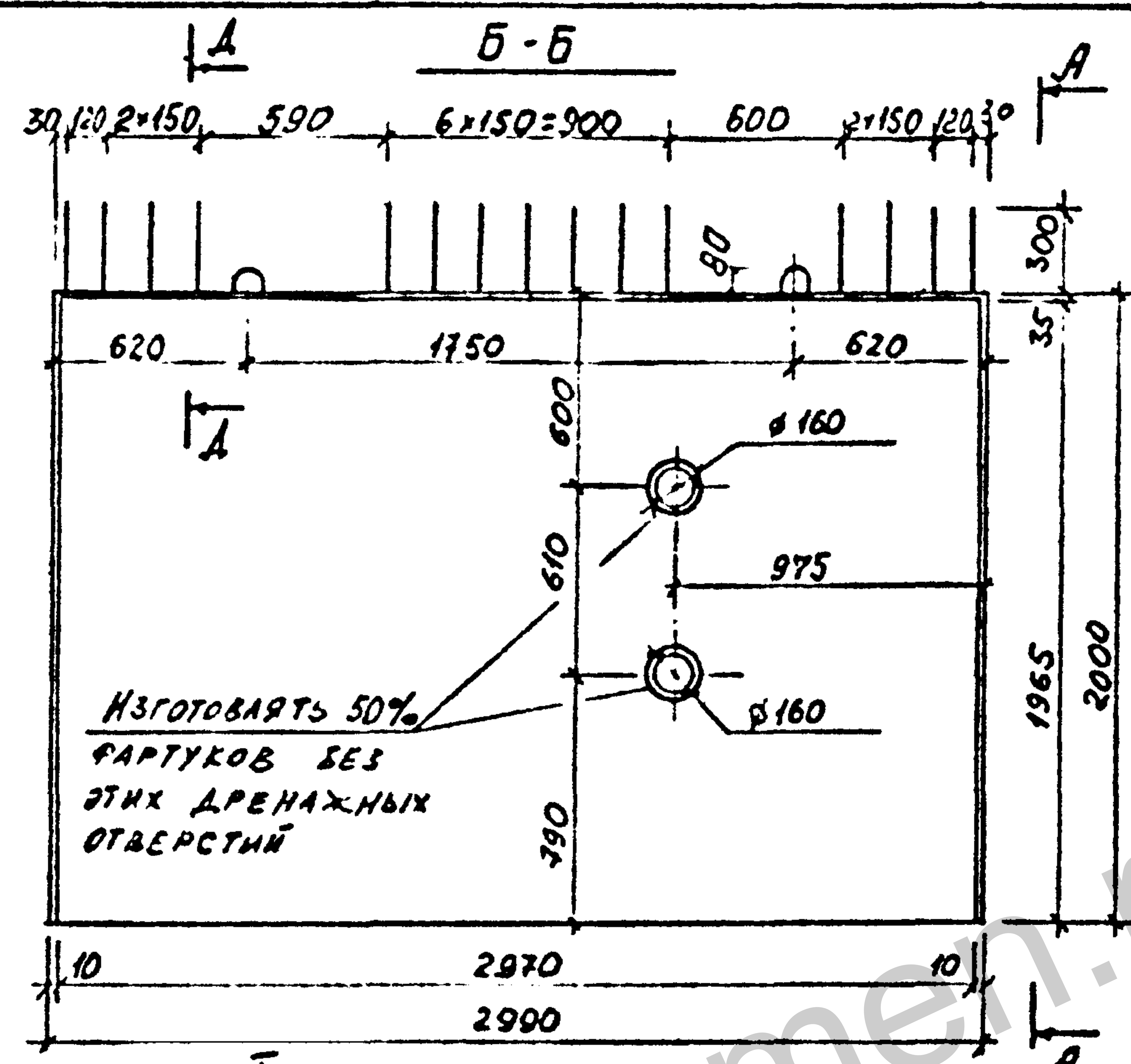
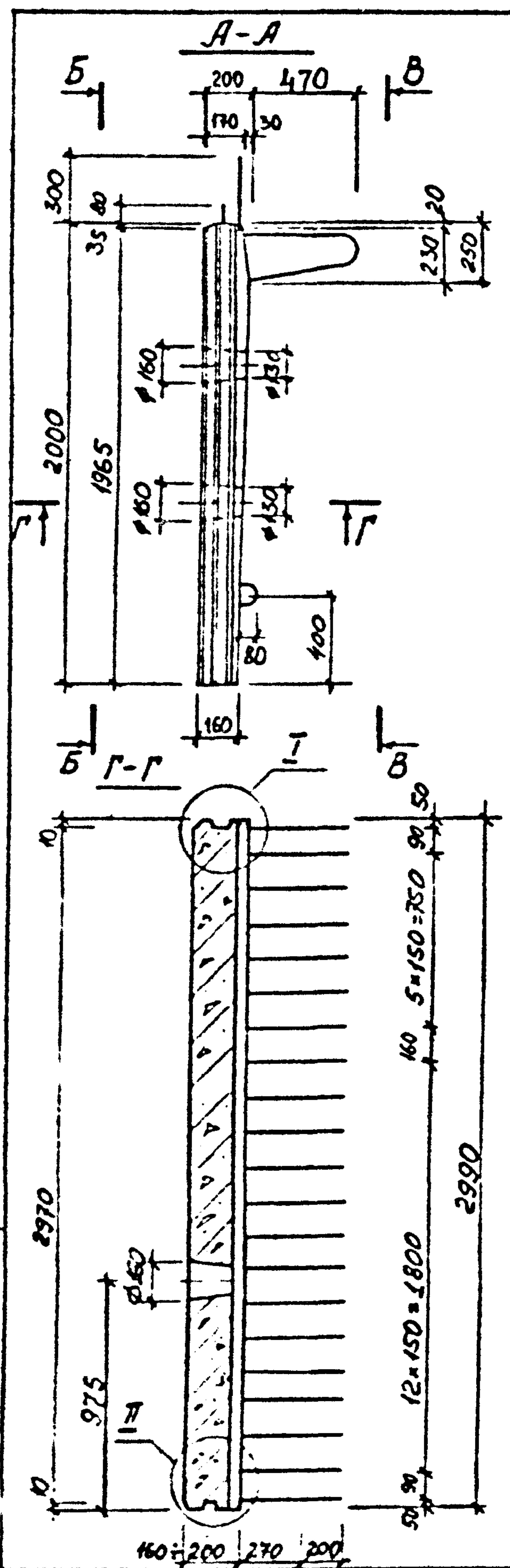
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-1Б	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕН-
НЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ
ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОБЕЗДЫ
НА D2+45М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ В 6,60М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАНО
НА ЛИСТАХ № 57, 58

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕ- ПЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИИХСТРОЯ/			АЛБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Роза</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНЧ		Р.4	12	
СТ. ИИЖ.	ХАЙРУЛЛИ		ОДСК	МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИ				
ПРОВЕРКА					



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

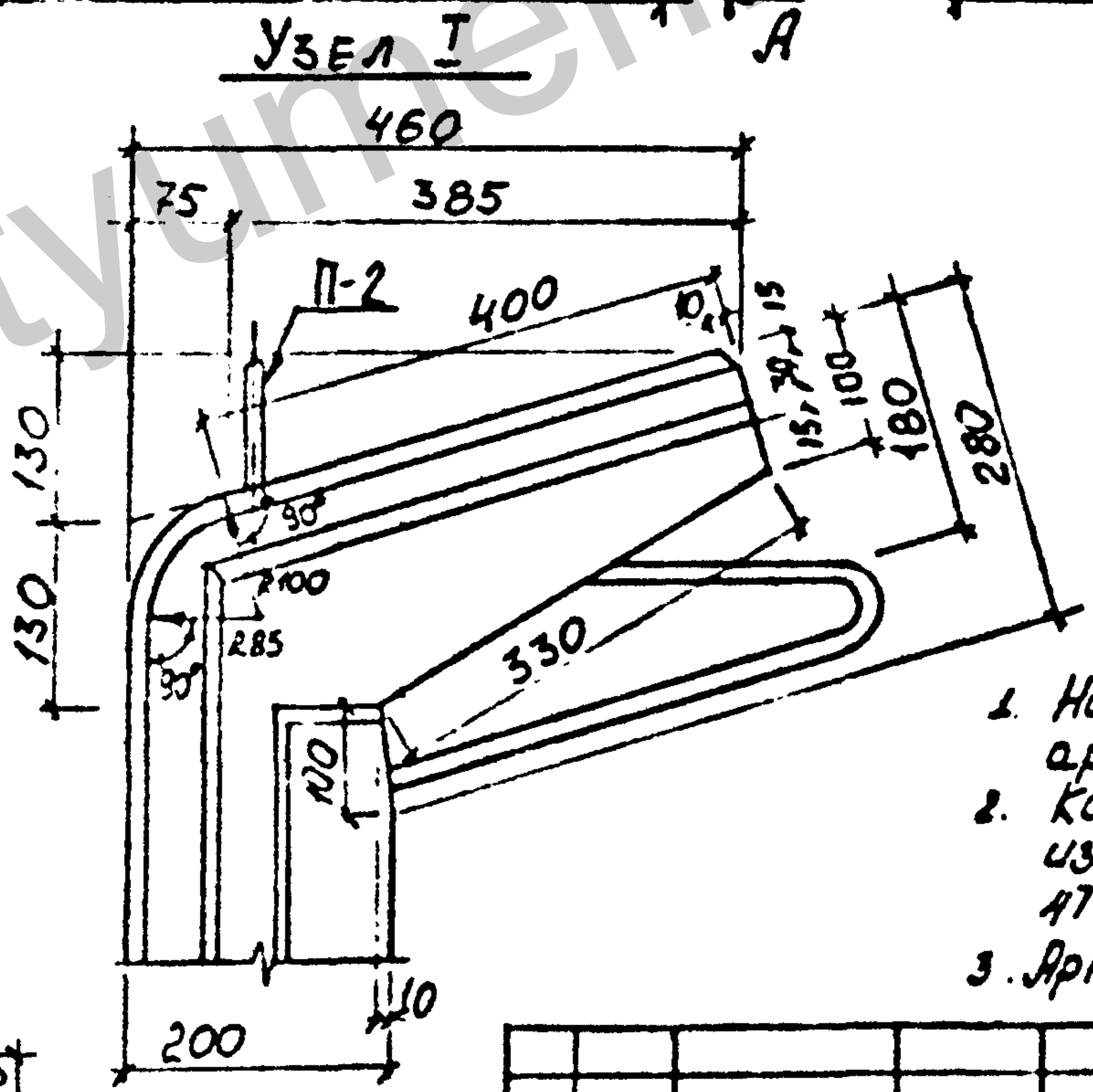
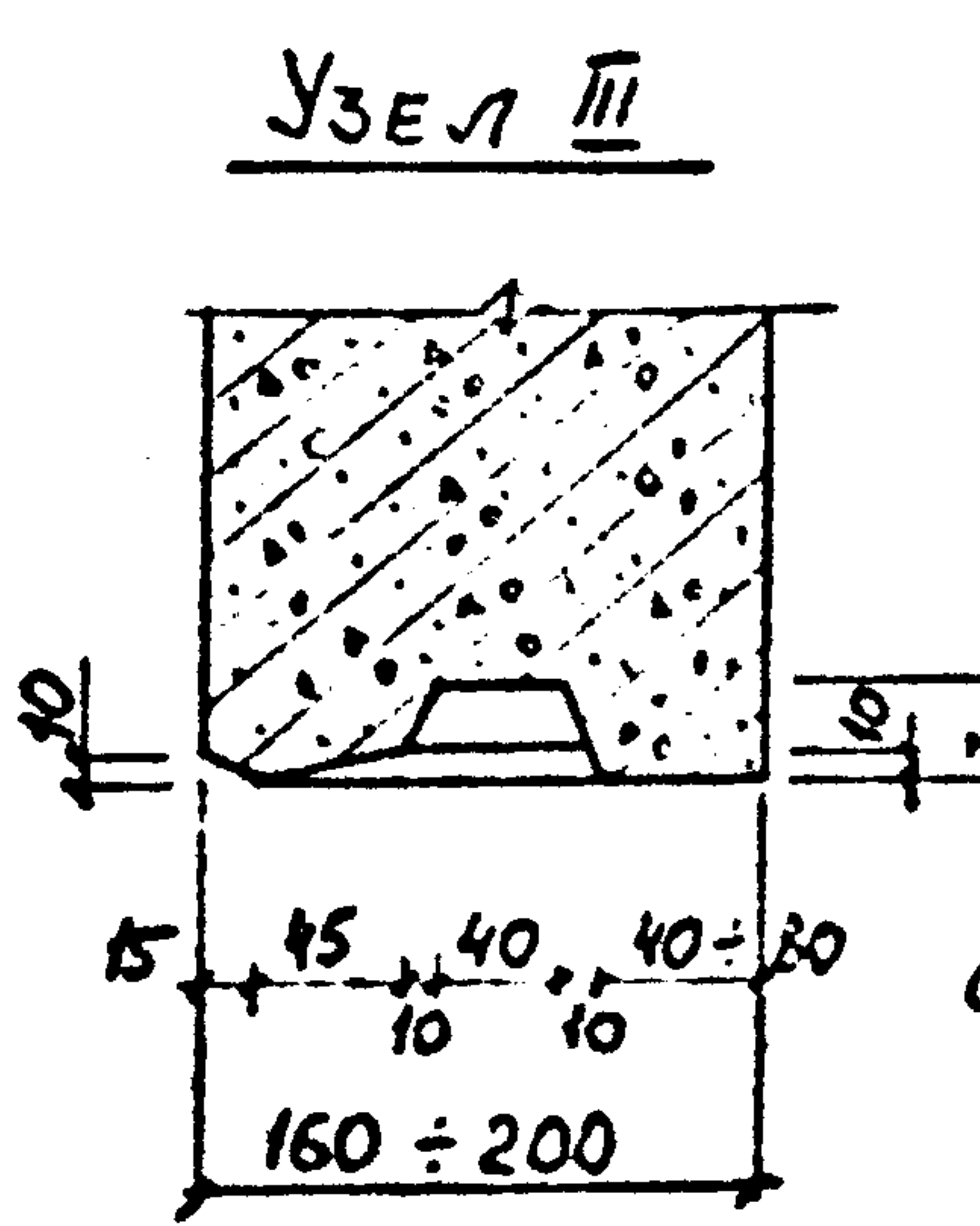
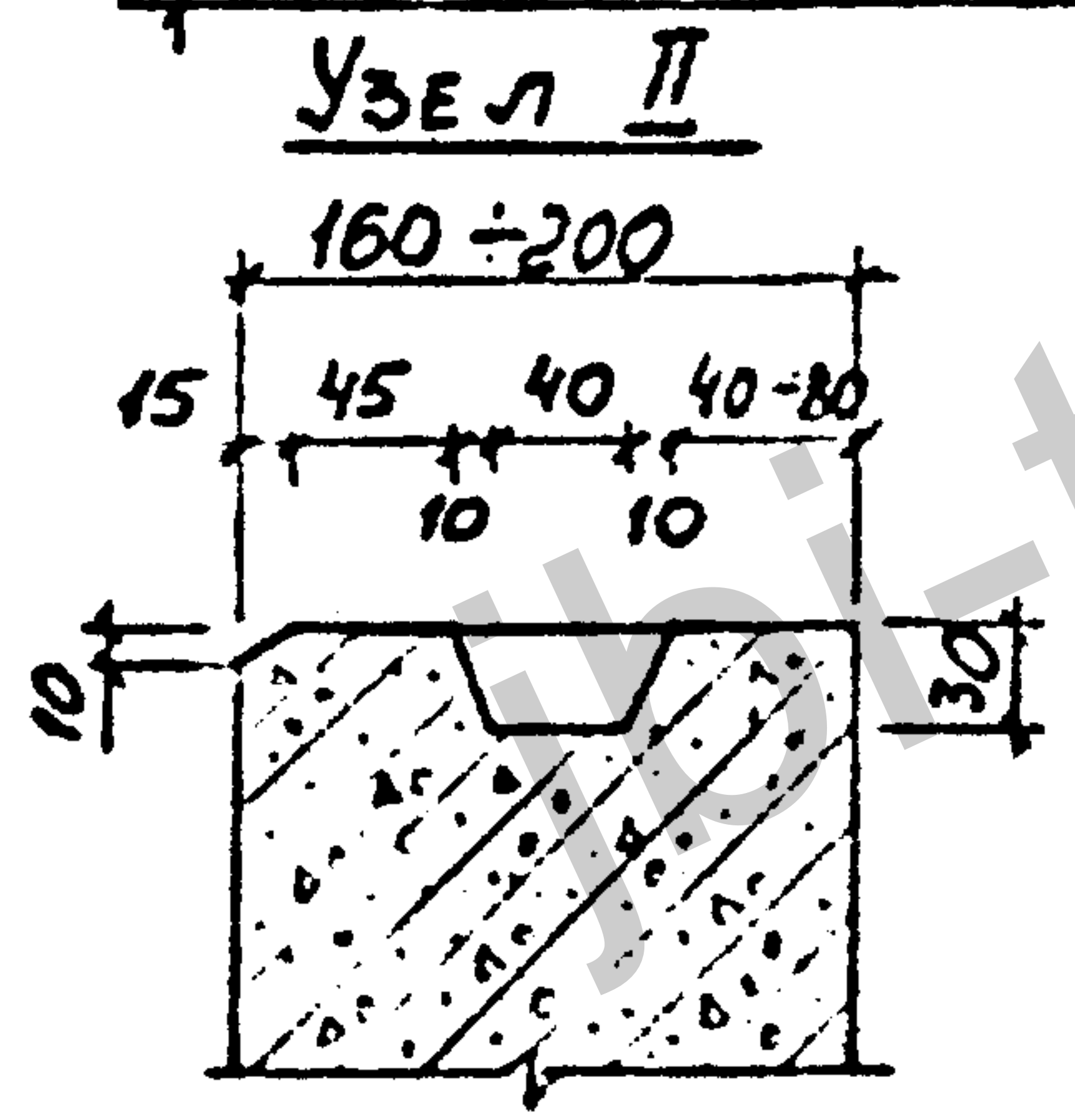
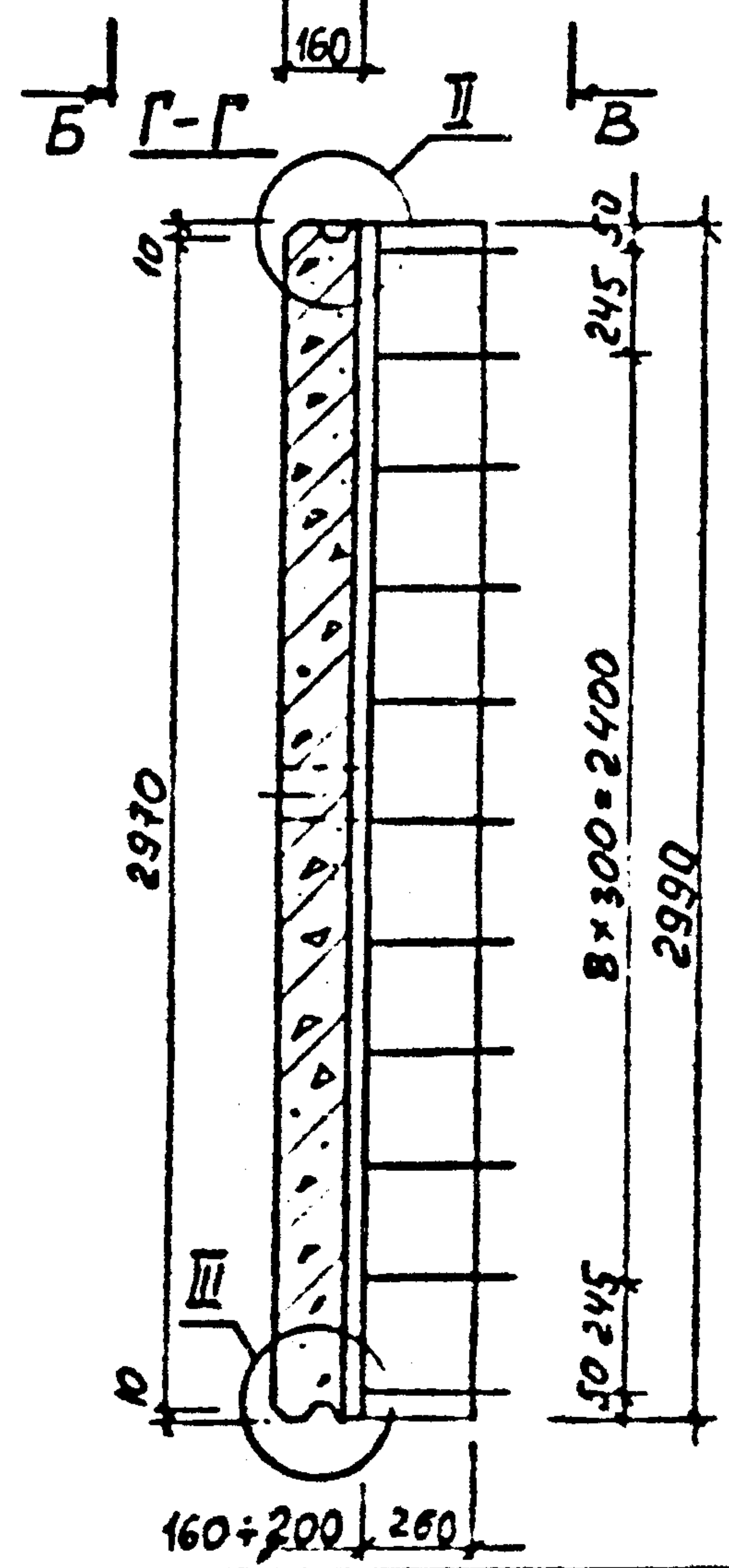
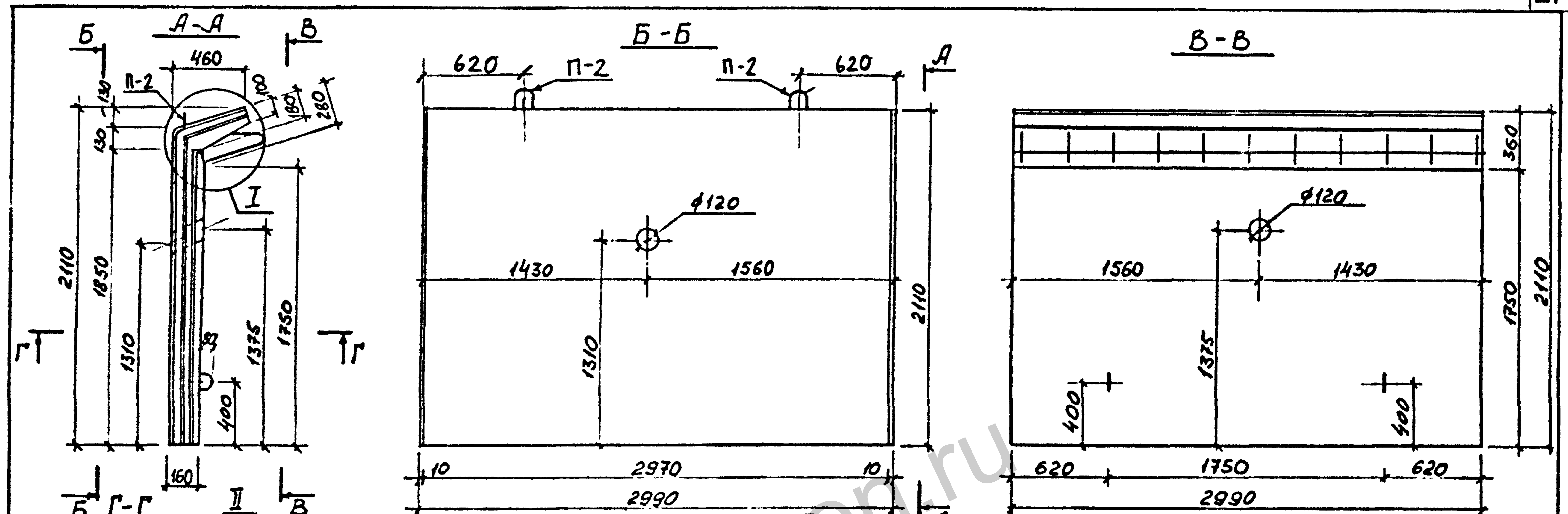
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

ПРИМЕЧАНИЯ

- Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 365 в ИИ-та Мосинжпроект
- Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4193-68 (Мрз не менее 150, водопроницаемость В-4)
- Армирование дано на листе № 59

С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шухман Л.М.

Имя	Лит.	Масштаб	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГЛАГОСИНЖСТРОЯ)	Лит.	Лист	Арх. №
Качата Козеба	Р.4	1:3		Опалубочный чертёж блока набережных БН-3	ОНСК	13	Мосинжпроект г Москва
Инж. Хайруллин							
Проект. Хайруллин							
Прораб. Бооремева							



С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукман И.М.

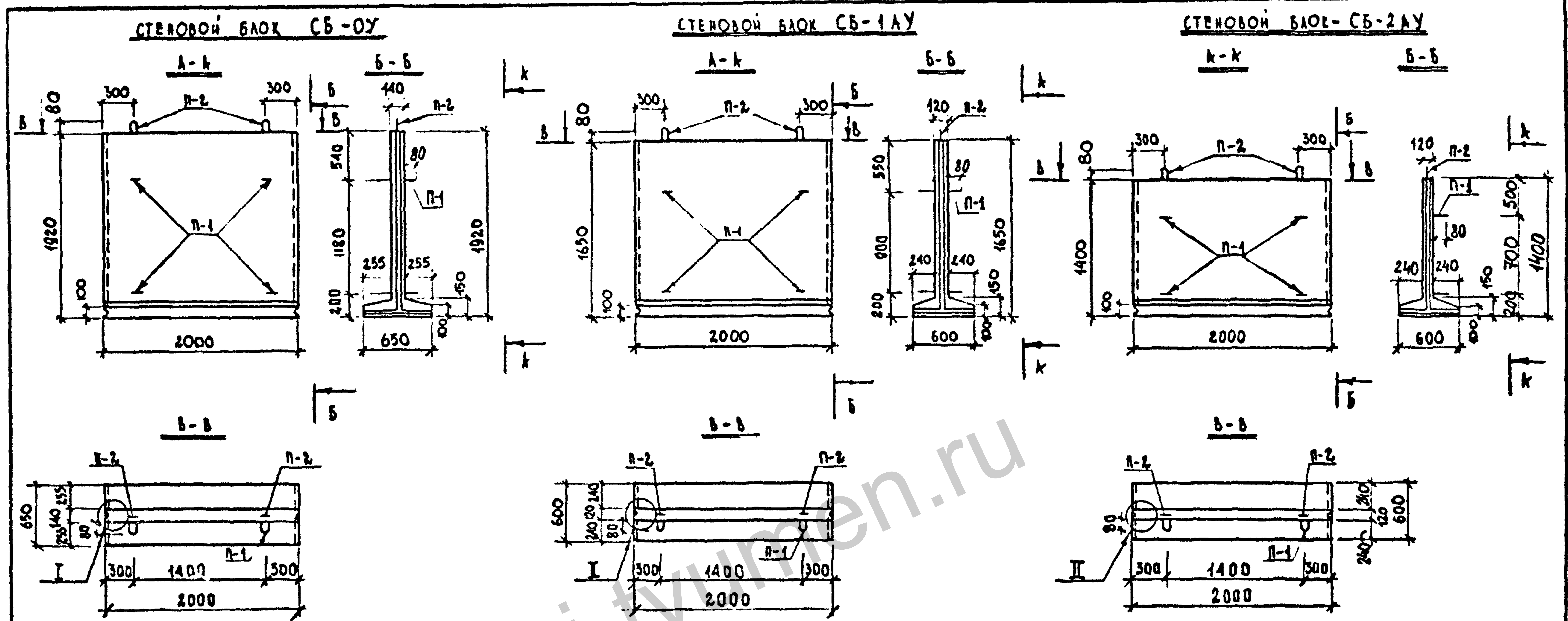
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

Примечания

- Настоящий чертеж выполнен взамен черт. арк. N 1178 ин.та Мосинжпроект.
- Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68/морозостойкость не менее F50, водонепроницаемость W4
- Армирование дано на листе N 60

Инв. лист	№ документа	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инж.-Архивных сооружений (по номенклатуре 1/ЛЗВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
Наименов	Козесса	<i>Козесса</i>			
Лист спец	Ложкин	<i>Ложкин</i>		Опалубочный чертеж блока набережных БН-5.	Лит П.ч. 14
Ст. инж	Хайруллин	<i>Хайруллин</i>			
Проектир	Хайруллин	<i>Хайруллин</i>		ОНСК Мосинжпроект г. Москва	
Проверил	Бобренева	<i>Бобренева</i>			

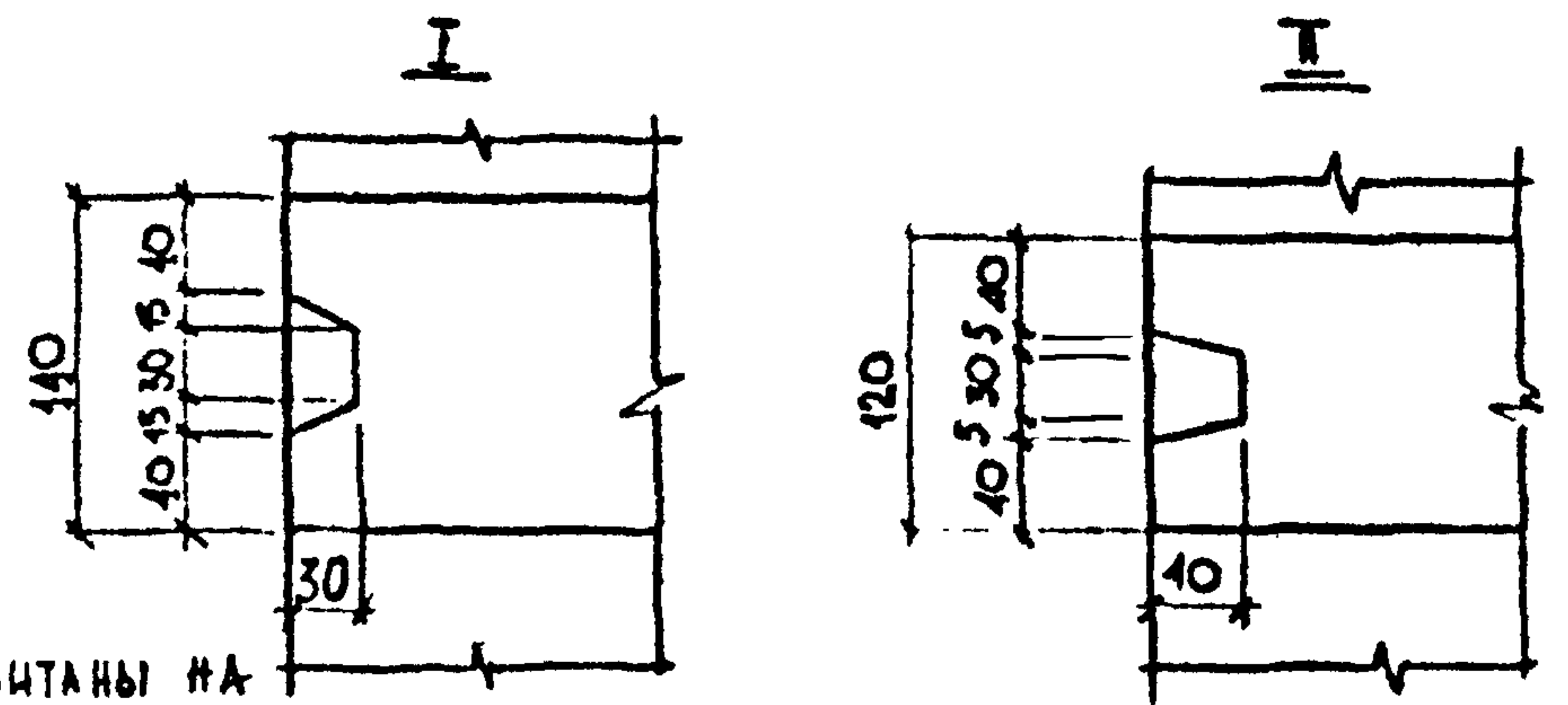


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
CB-0Y	M-300	0,66	58,91	1,65
CB-1AY	Mp3-50	0,51	50,75	1,28
CB-2AY		0,45	40,44	1,13

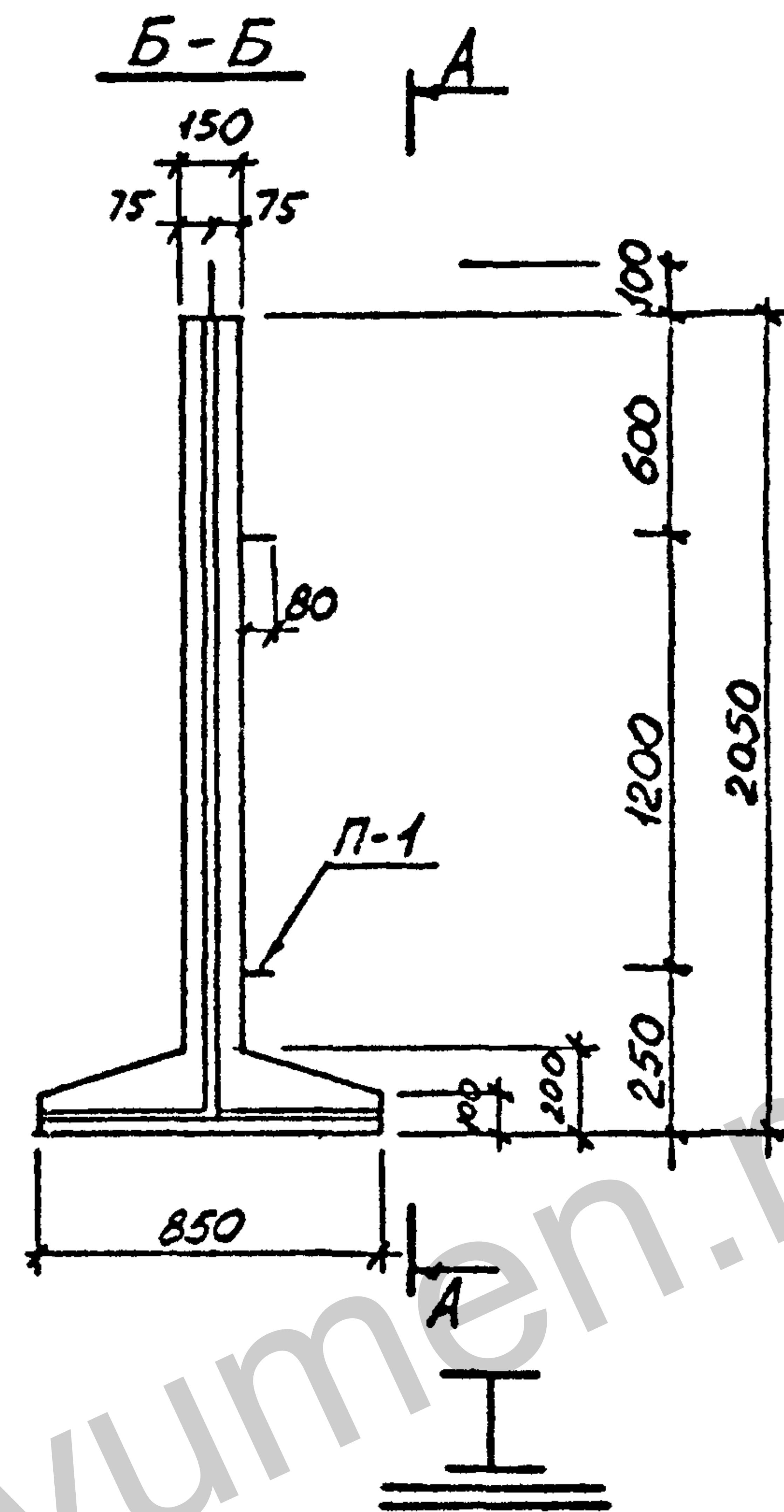
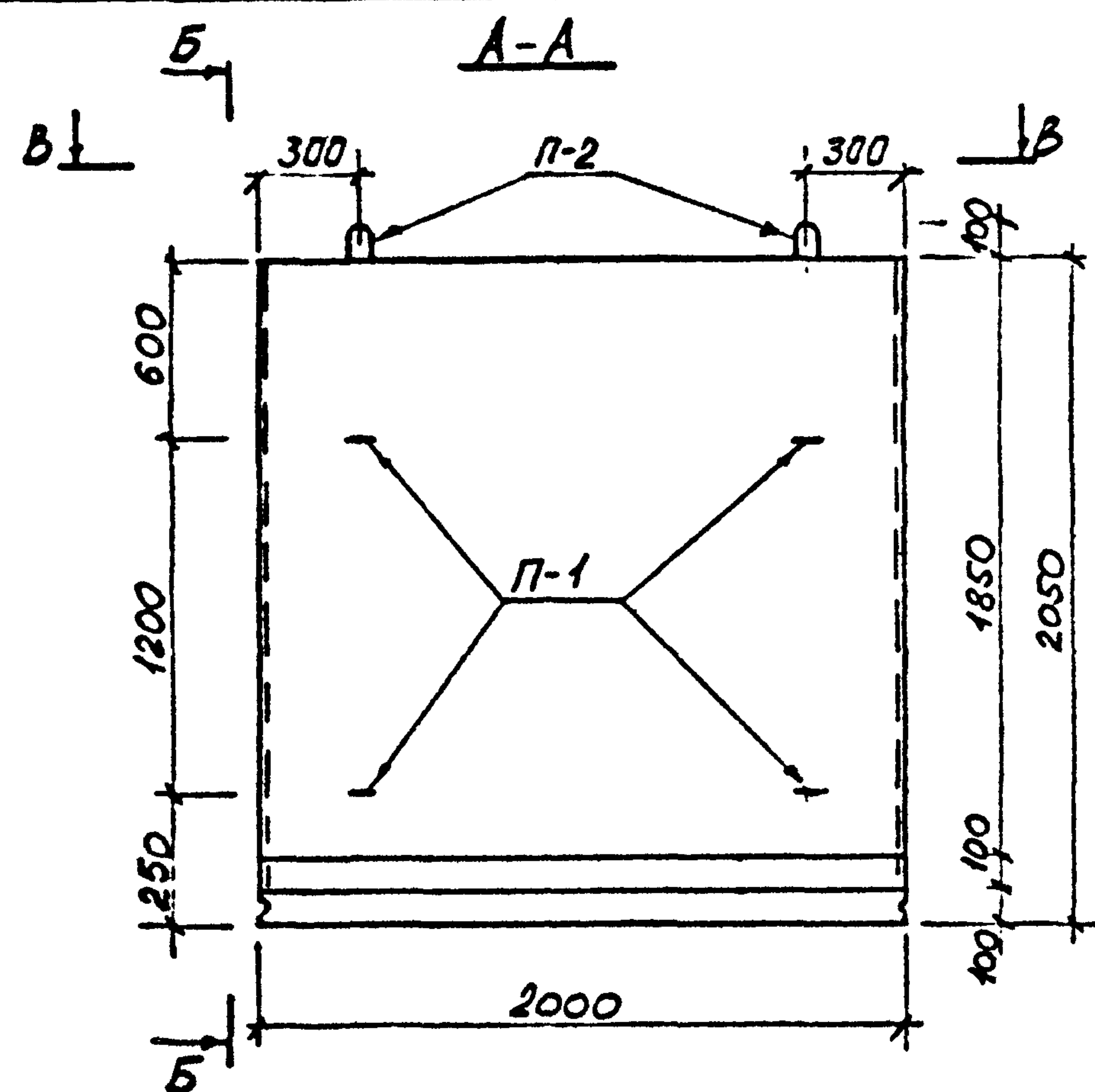
ПРИМЕЧАНИЯ

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ П-2-80 И П-30 ПРИ ГАУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
 2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГПРОЕКТОМ



Ш.В.А. подгот. Л.С.П.М.С. к. 29720

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА		[Signature]	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ	АЛЬБОМ ПС-192	
ГЛАВ.И.Н.Х. АФОНЦОВ				СТАДЫЯ Р.4	ИНСТ. 15
СТЫЛЖ. ХАЙРУЛЛИН		[Signature]	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ CB-0Y CB-1AY, CB-2AY.	МОСНИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТ. КАЧИЧЕРВА				ОУСК	г. МОСКВА
ПРОВЕР. ХАЙРУЛЛИН		[Signature]			

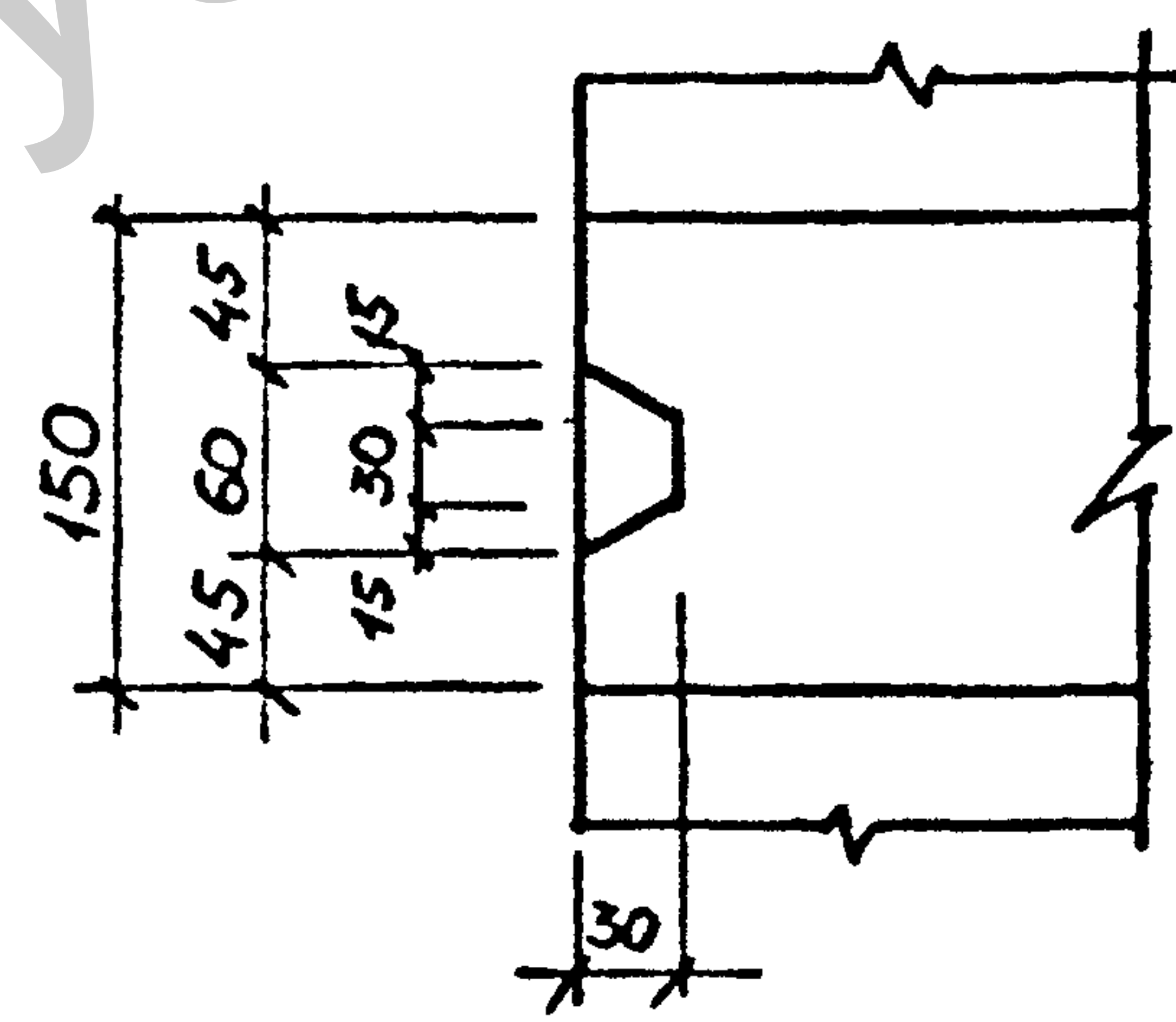
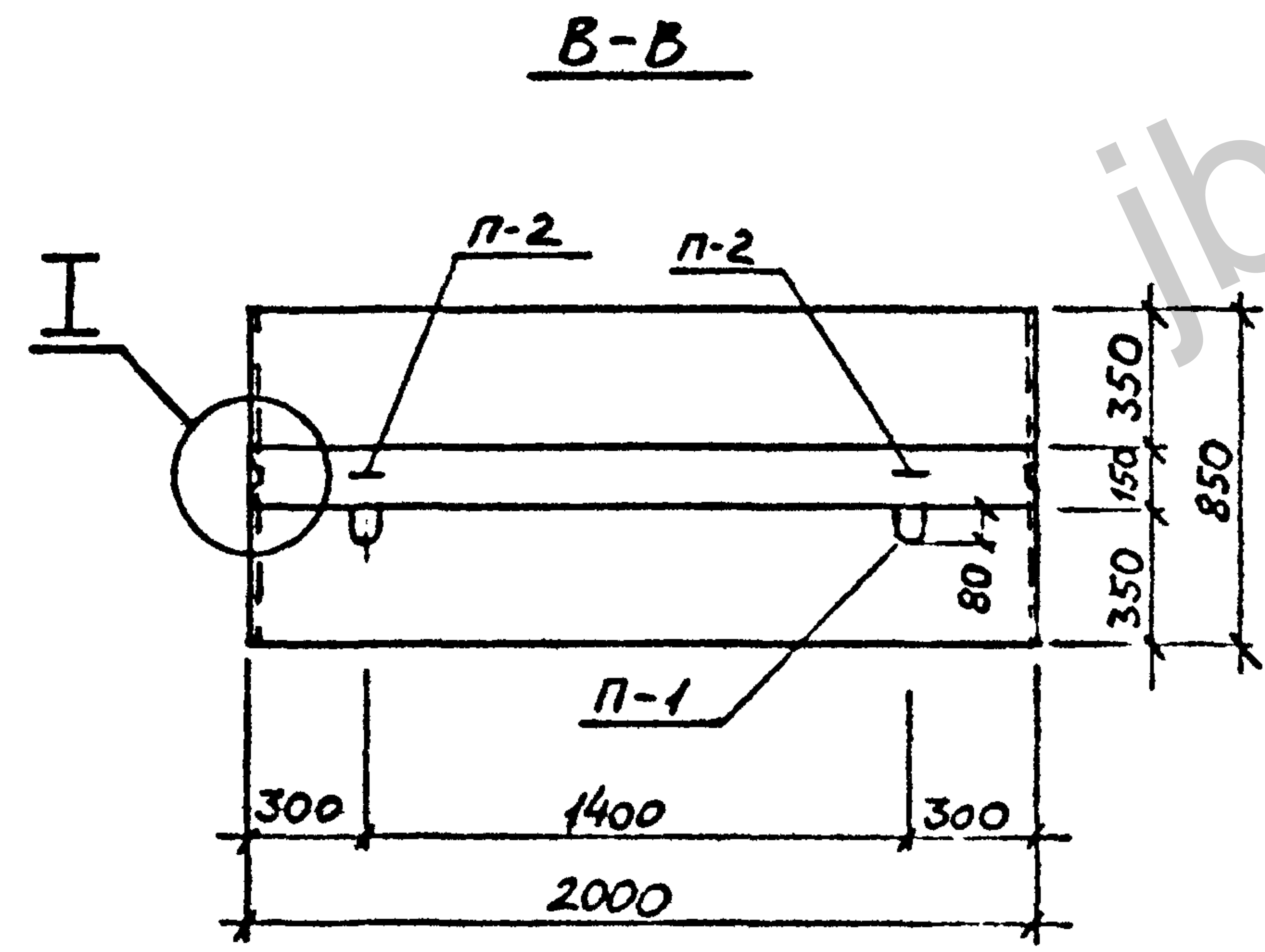


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

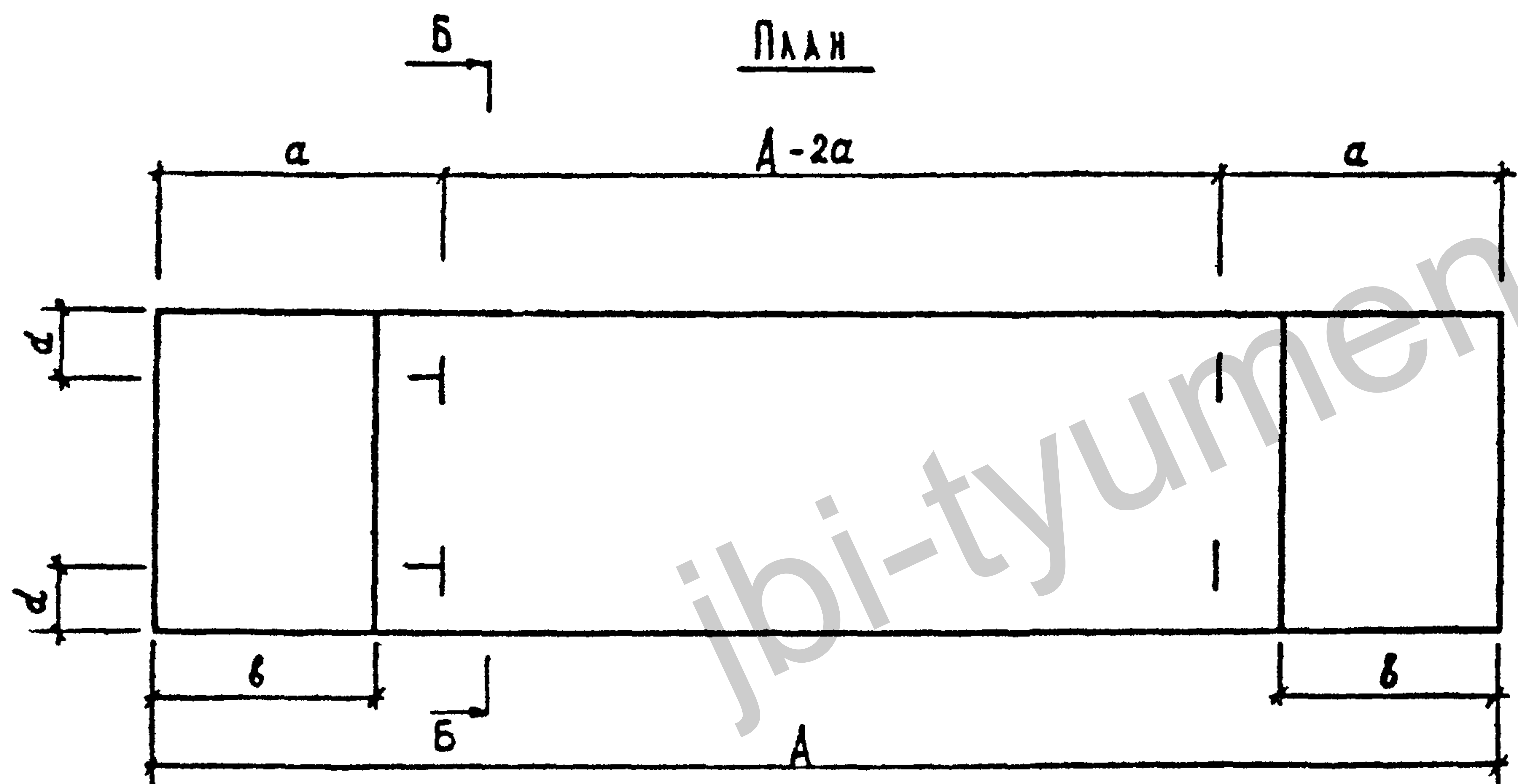
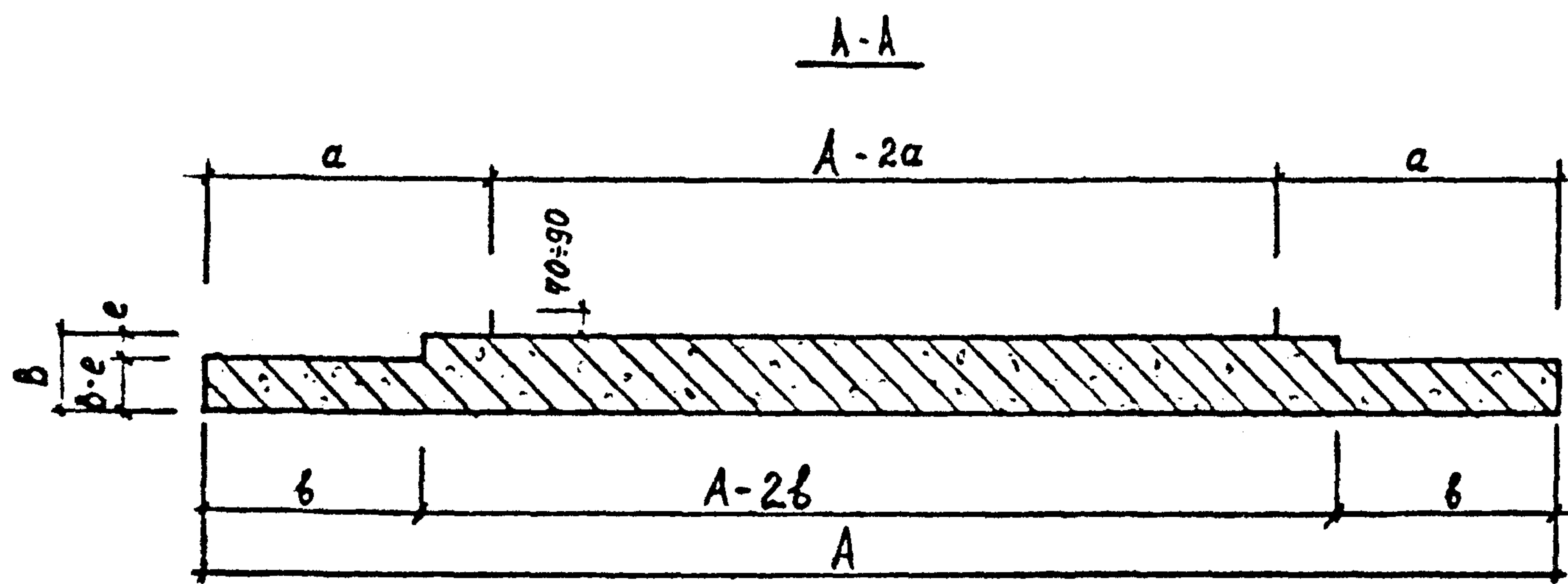
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
СБ-4у	М-300 Ирз-50	0,82	68,73	2,04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧУТАН НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ГЛУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГОПРОЕКТОМ.

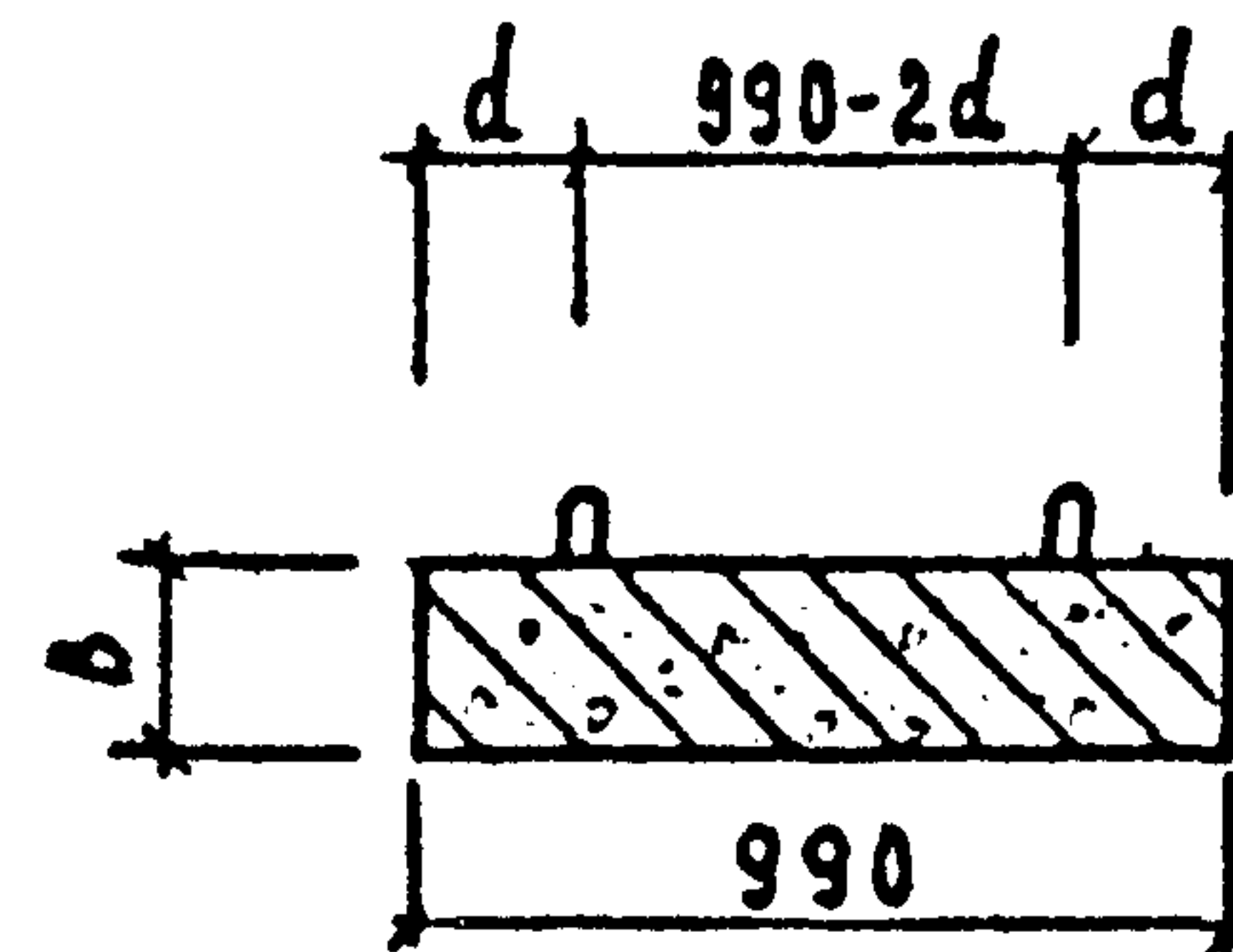


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-			ПС-192	
КАКТУРЕ ГЛАЗОСИНЖСТРОЯ)			СТАДИЯ	Лист
НАЧ. ОТЗ.	КОЗЕЕВА	А.М.	Р.Ч	16
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	С.В.	ОНСК	
СТ. ИНЖ.	АНДРУШАКИН	В.А.	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	АНДРУШАКИН	К.В.	Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.				

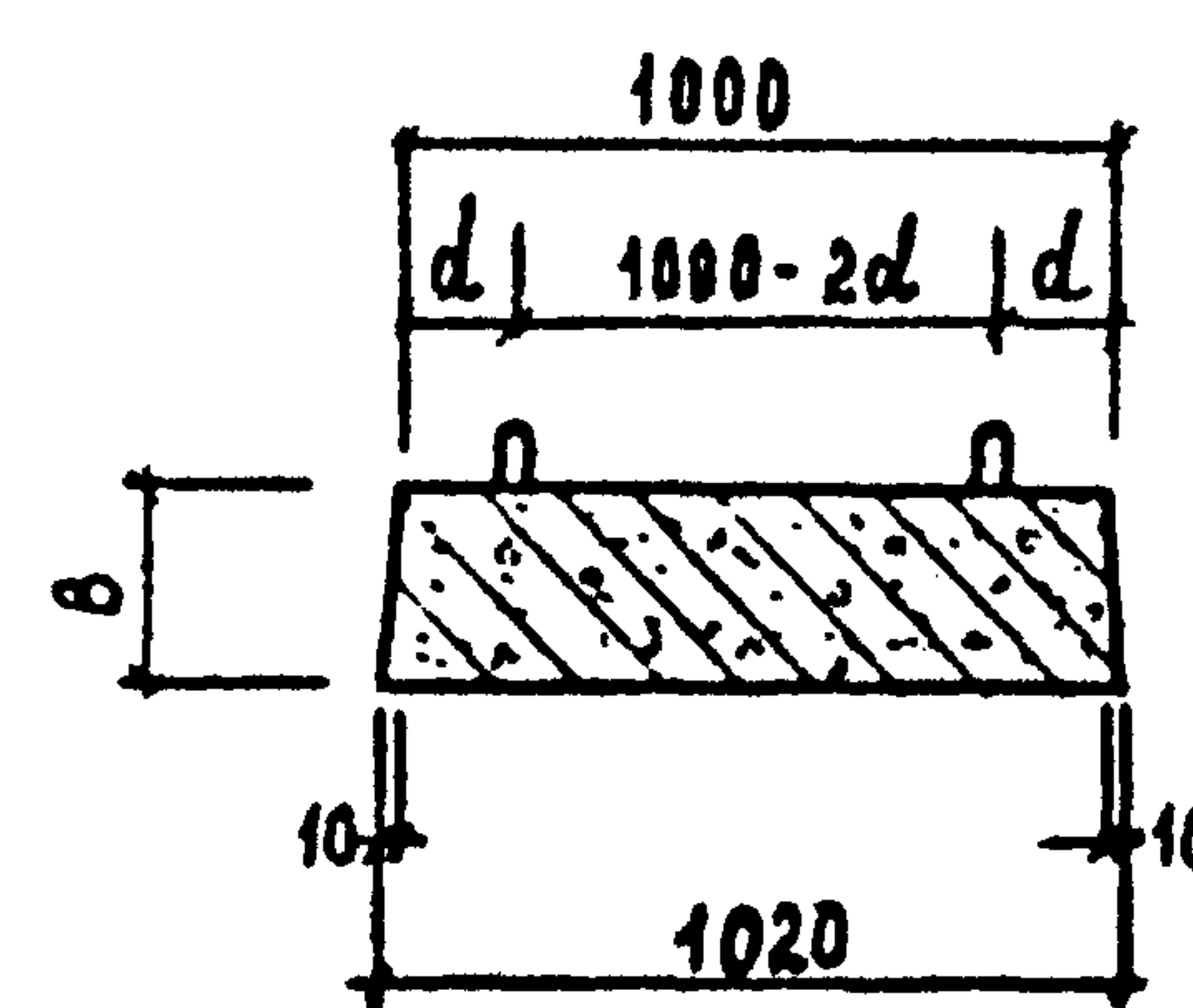


	A	b	a	б	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТ ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч



Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

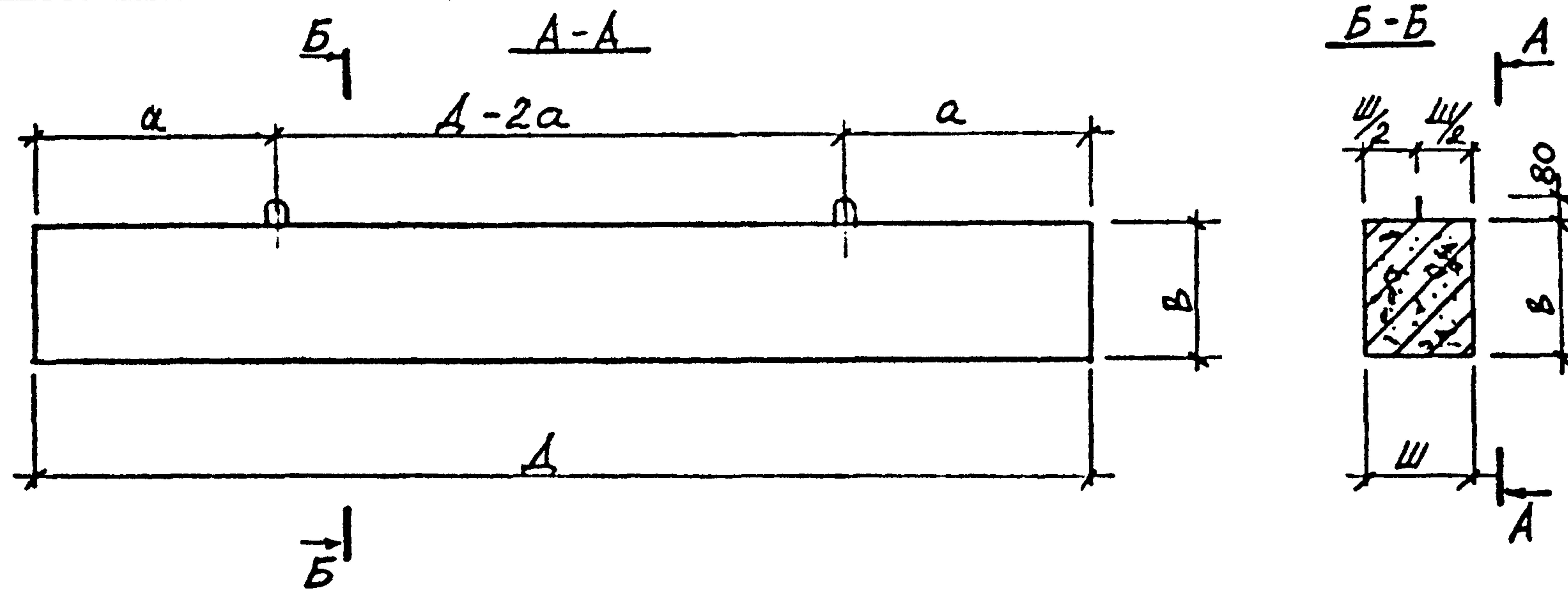
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	1,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	1,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	1,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	1,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	1,15
ДБ-17ч		1,18	73,56	2,95

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛИТЫ ДНИЩА РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПРИ РАУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ 2÷4.0 м.
2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТ ДНИЩА СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРПРОЕКТОМ.

Исполнитель:
 Проверен:
 Дата:

ИЗДАТЕЛЬСТВО		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМПЕРИИ СООРУЖЕНИЙ/10 НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ		АЛЬБОМ РС-192	
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	АТОМИН	СТАДИОН	18
СТАДИОН	ХАЙРУЛЛИН	ПРОЕКТИР	БОРНЕВА	ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	ПРОВЕР	ХАЙРУЛЛИН	г. МОСКВА	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,59	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

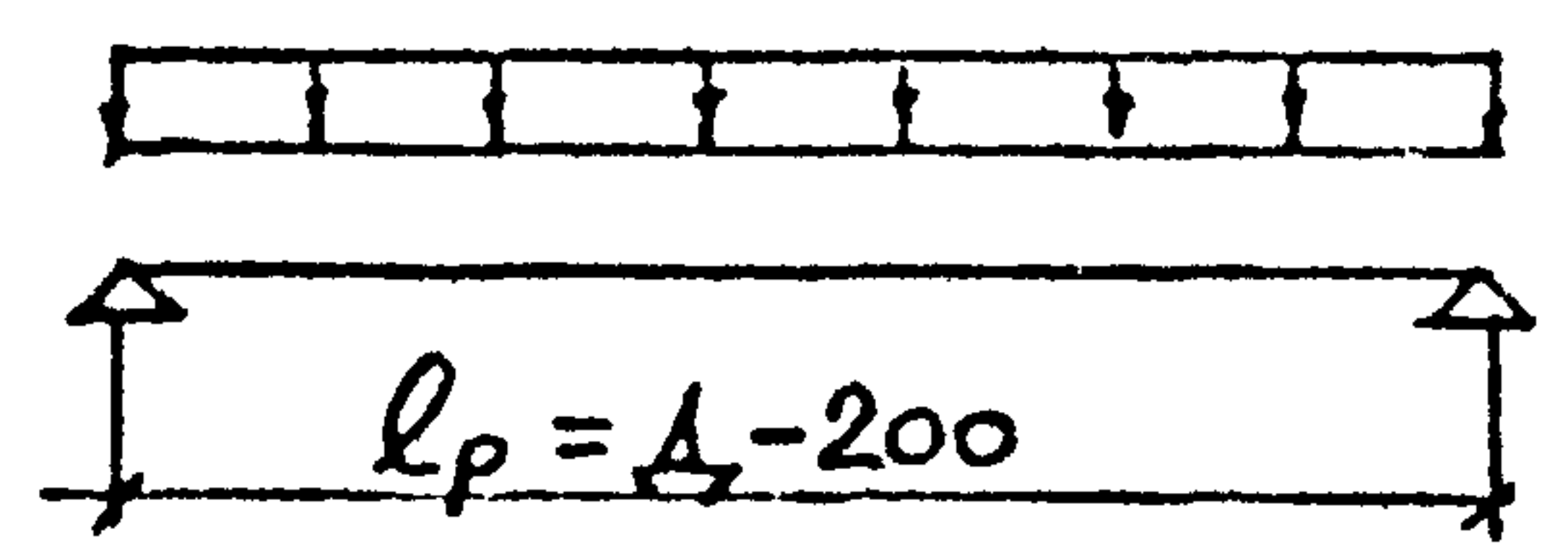
	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
Д	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

ПРИМЕЧАНИЕ

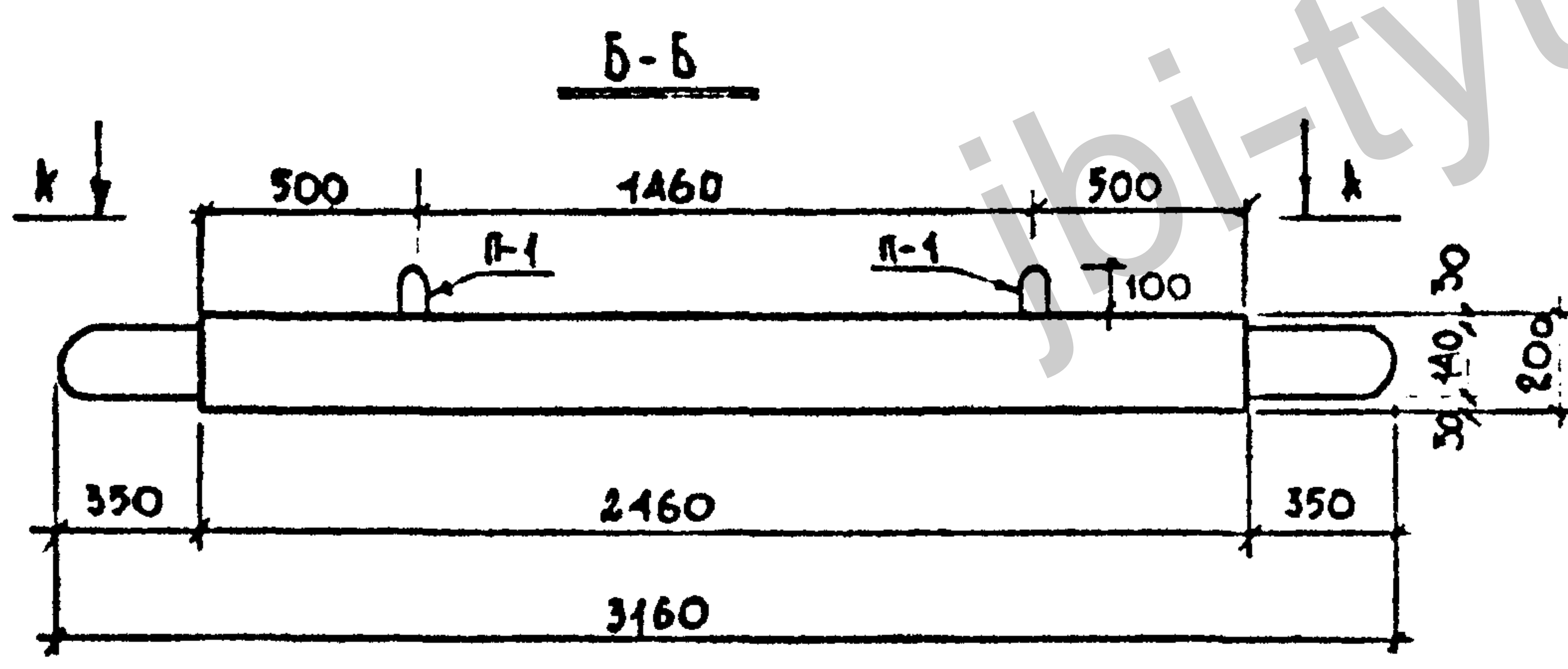
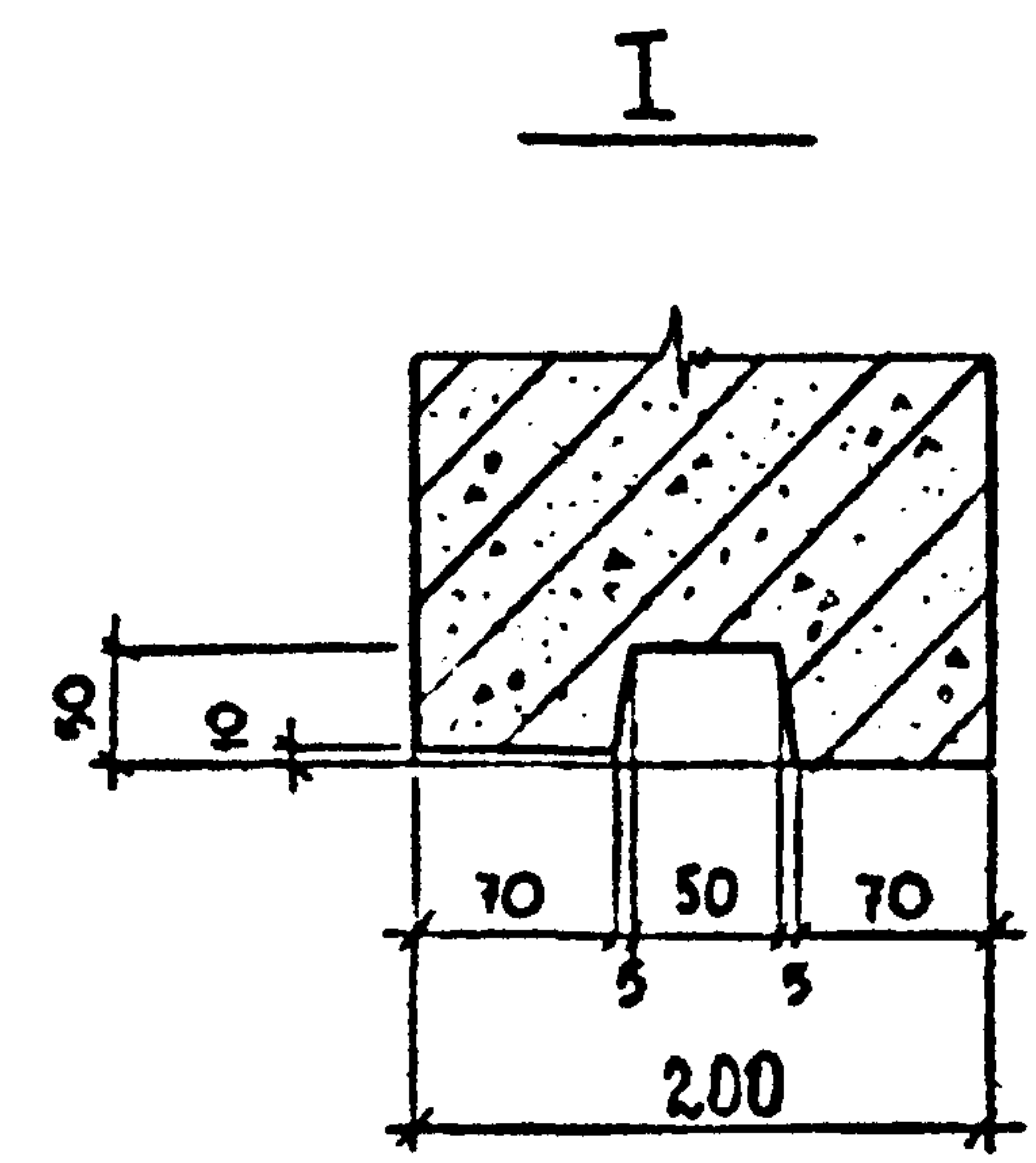
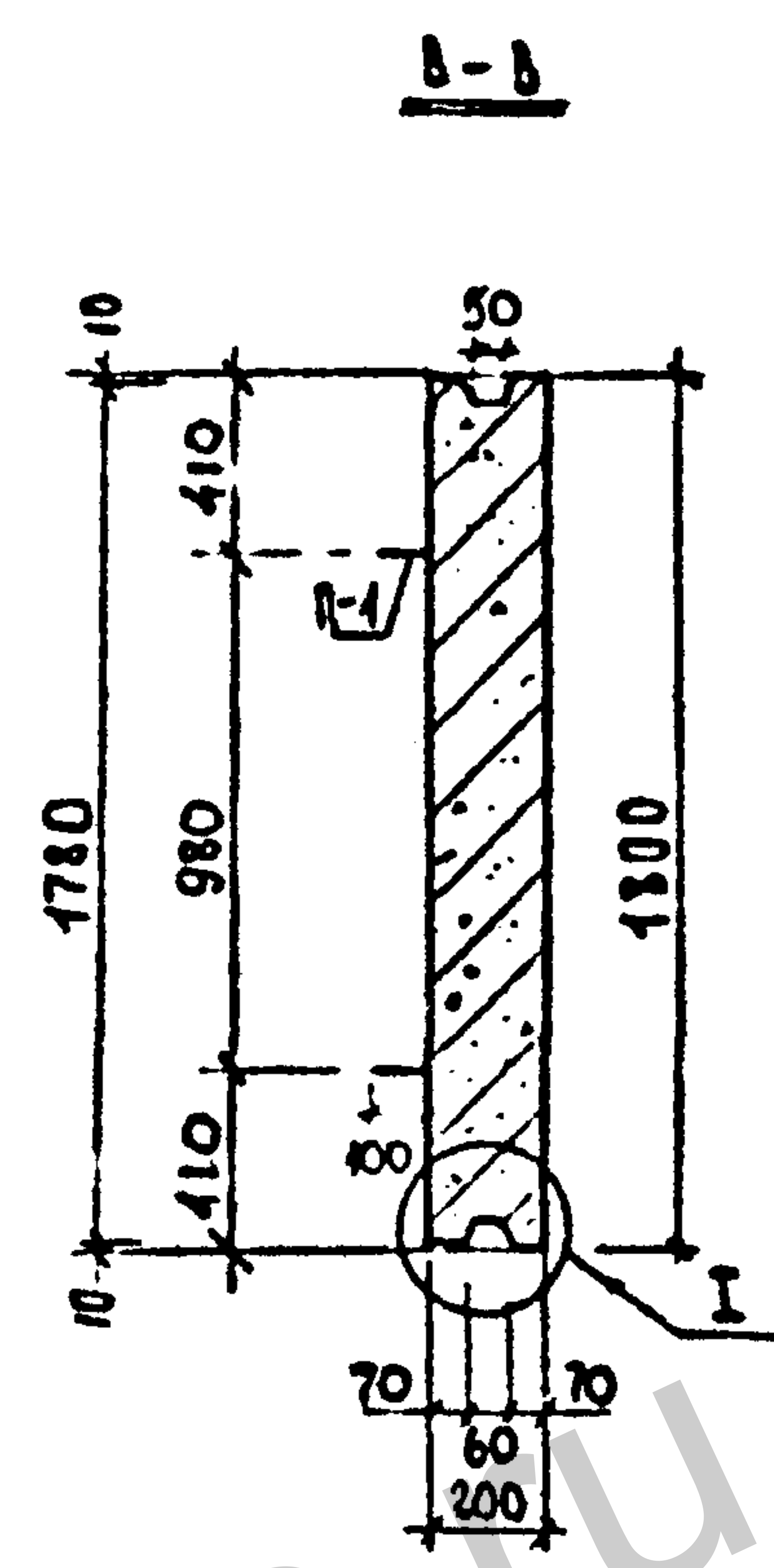
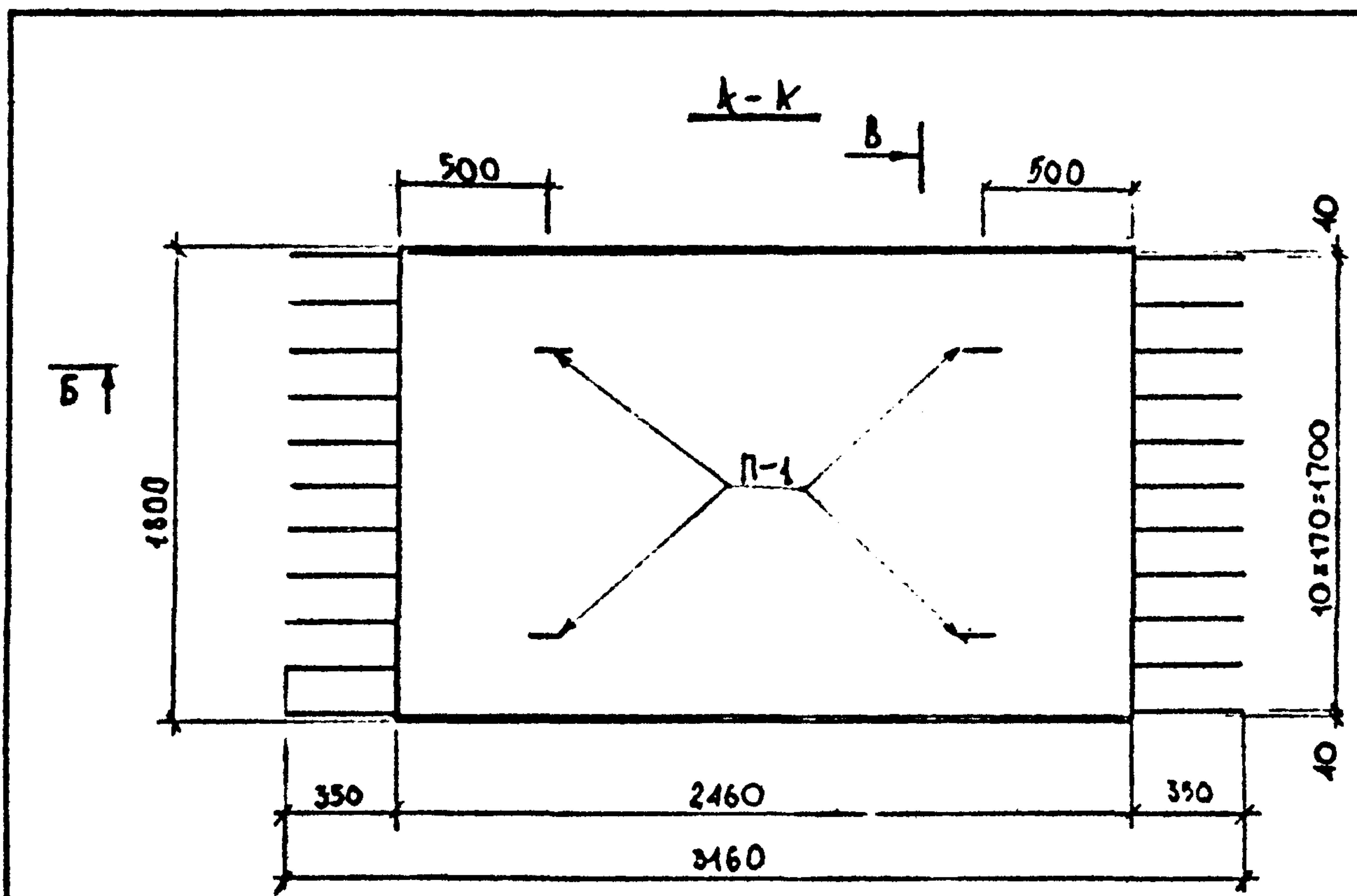
АРМИРОВАНИЕ БЛОК
ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72, 73, 74.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$\Sigma(q+p) = 22,4 \text{ т/м}$ для ДБ-39 ÷ ДБ-54
 $\Sigma(q+p) = 11,2 \text{ т/м}$ для ДБ-24 ÷ ДБ-34



				БОРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ).	АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕБЕВА	Рожет		ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОК ДБ-24 ÷ ДБ-54.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛРХ. N
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИМ	Рожет			Р.Ч	19	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Рожет			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	Г. МОСКВА.
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	Рожет					
ПРОВЕР							



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

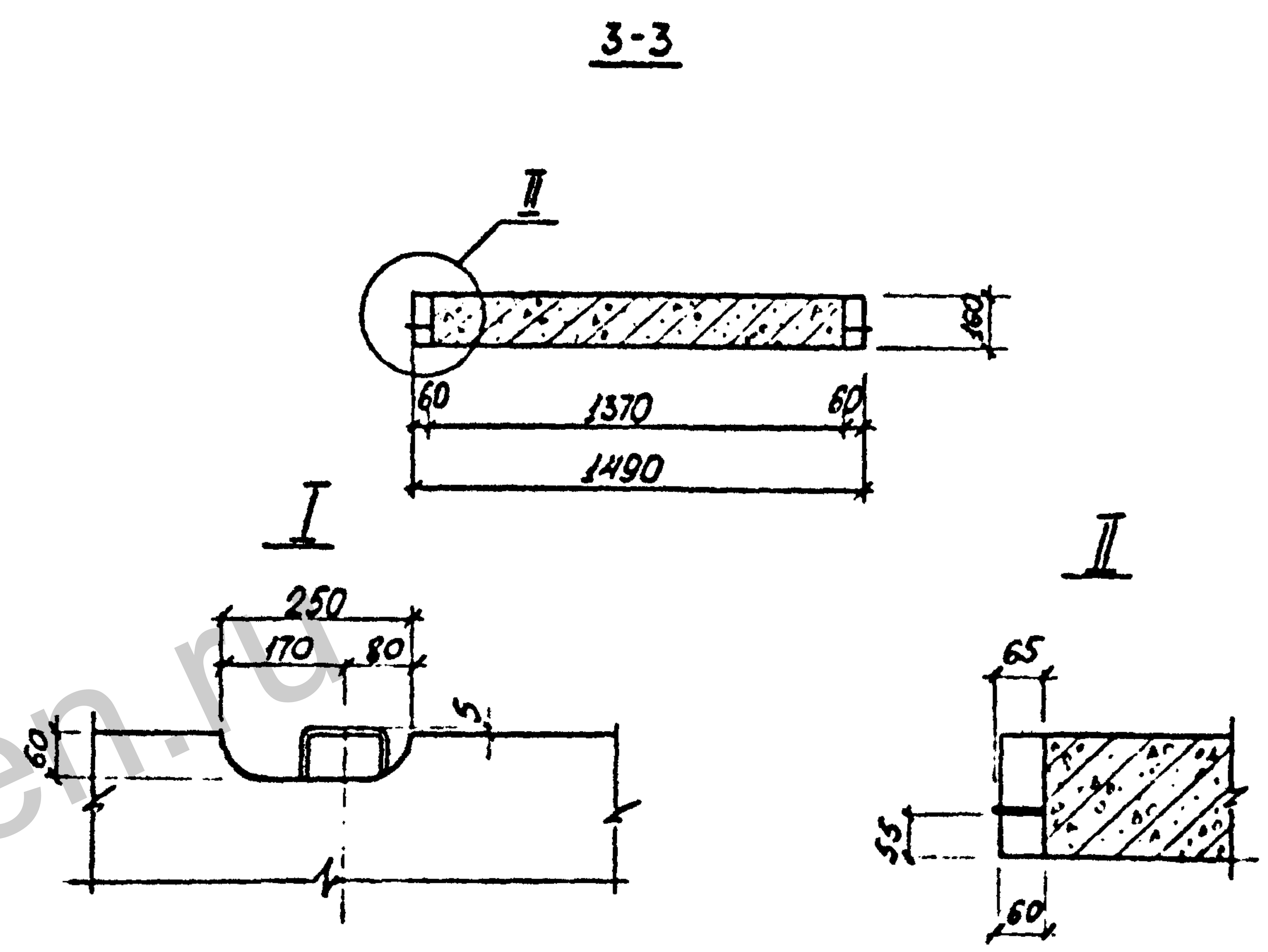
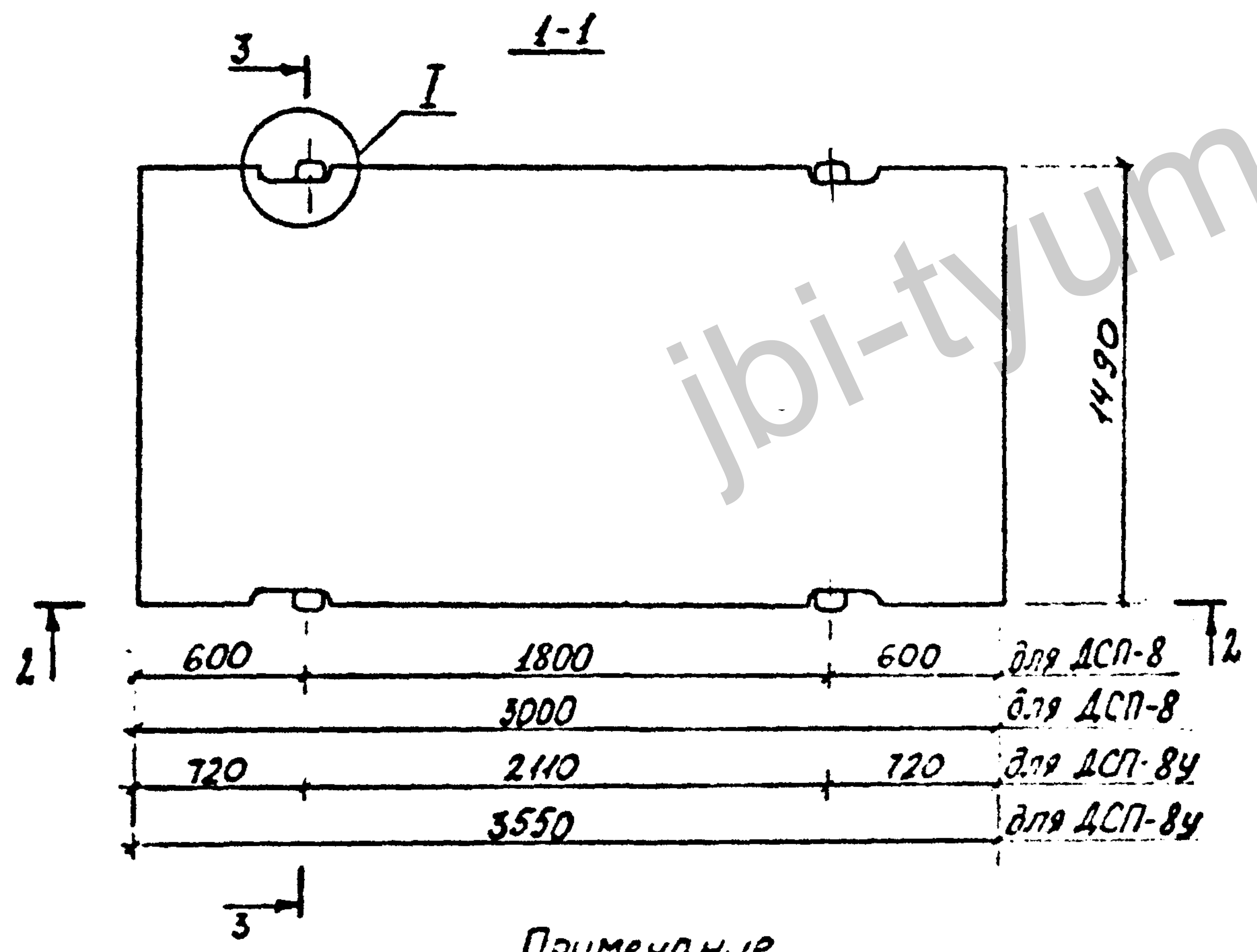
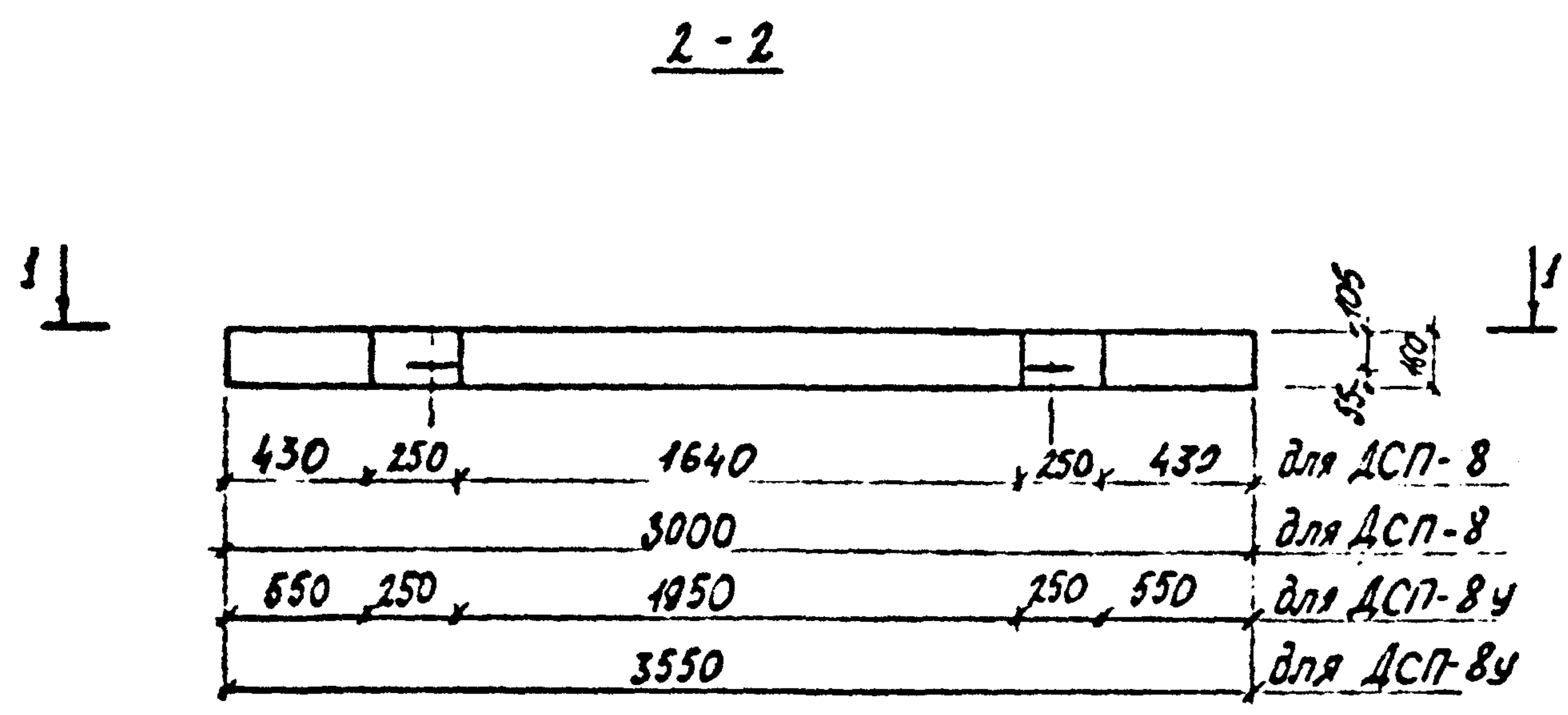
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛИТКА ДНИЩА РАСЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ÷ 1,5 М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТЫ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ №17624 ИН-ТА МОСИНХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ №75,76

Ш.В. № 104. П. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ				ПС-192		
РЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /				СТАДИЯ	ЛИСТ	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Рос</i>	ОПЛУВЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД	Р.4.	20	
ГЛ. СЛЕД.	АФОННИ	<i>Афон</i>		ОНСХ	МОСИНХПРОЕКТ	г. МОСКВА
СР. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хай</i>				
ПРОЕКТИР.	КАММАЧЕВА	<i>И. Кам</i>				
ПРОВЕР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хай</i>				



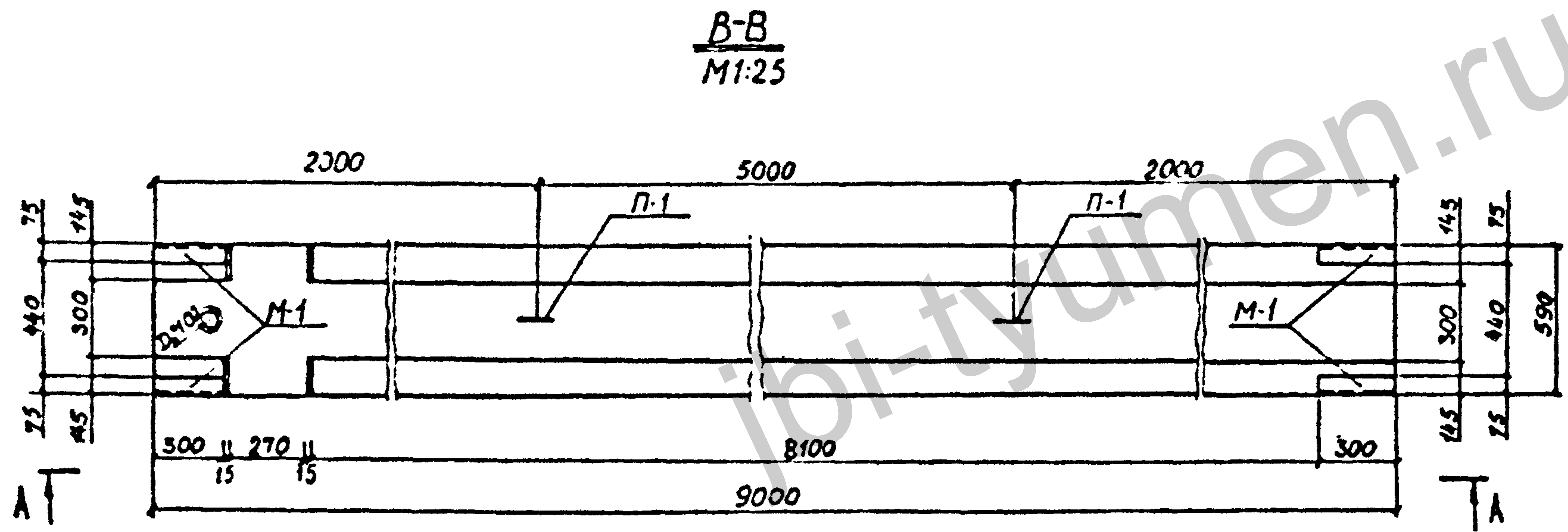
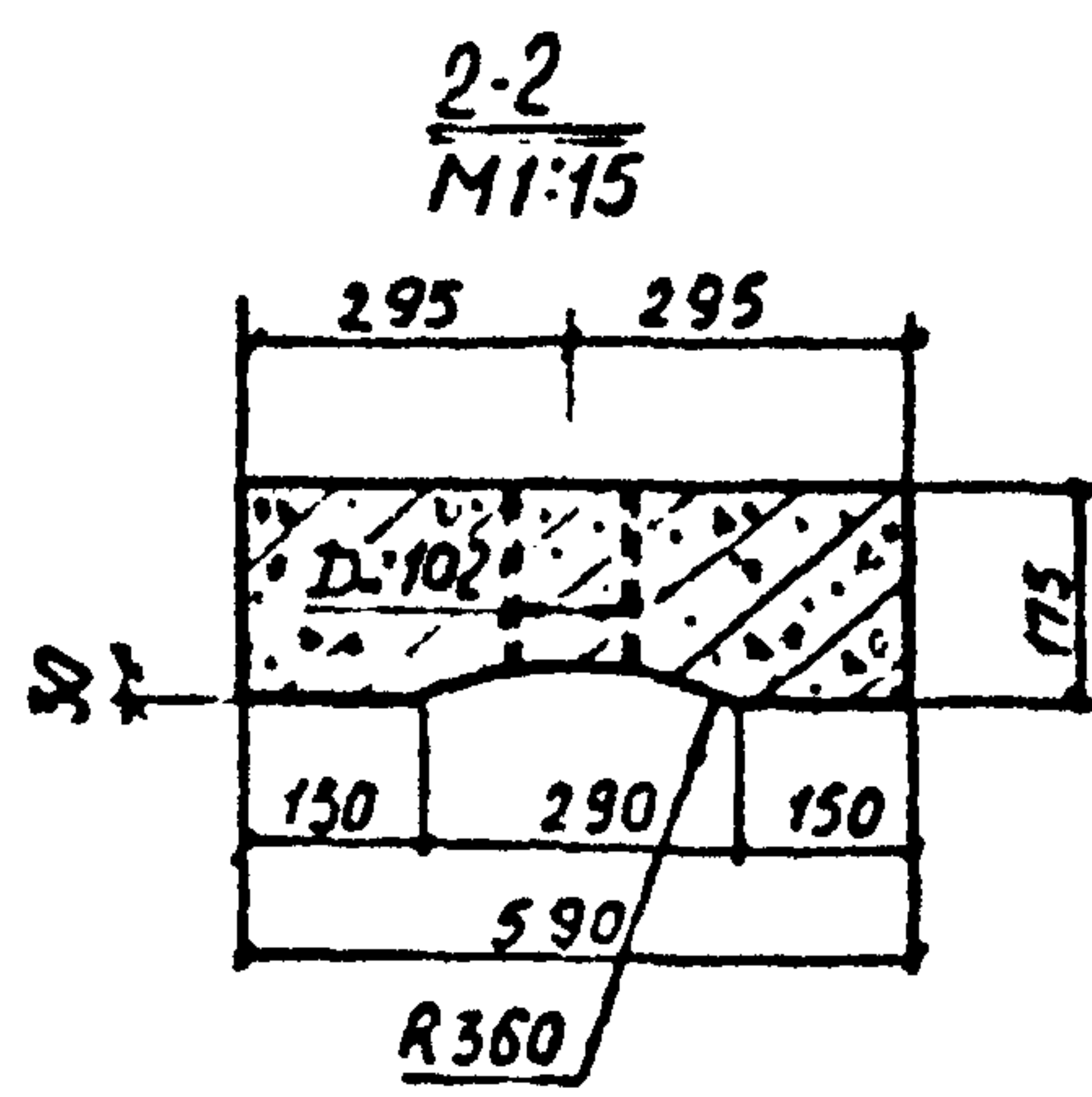
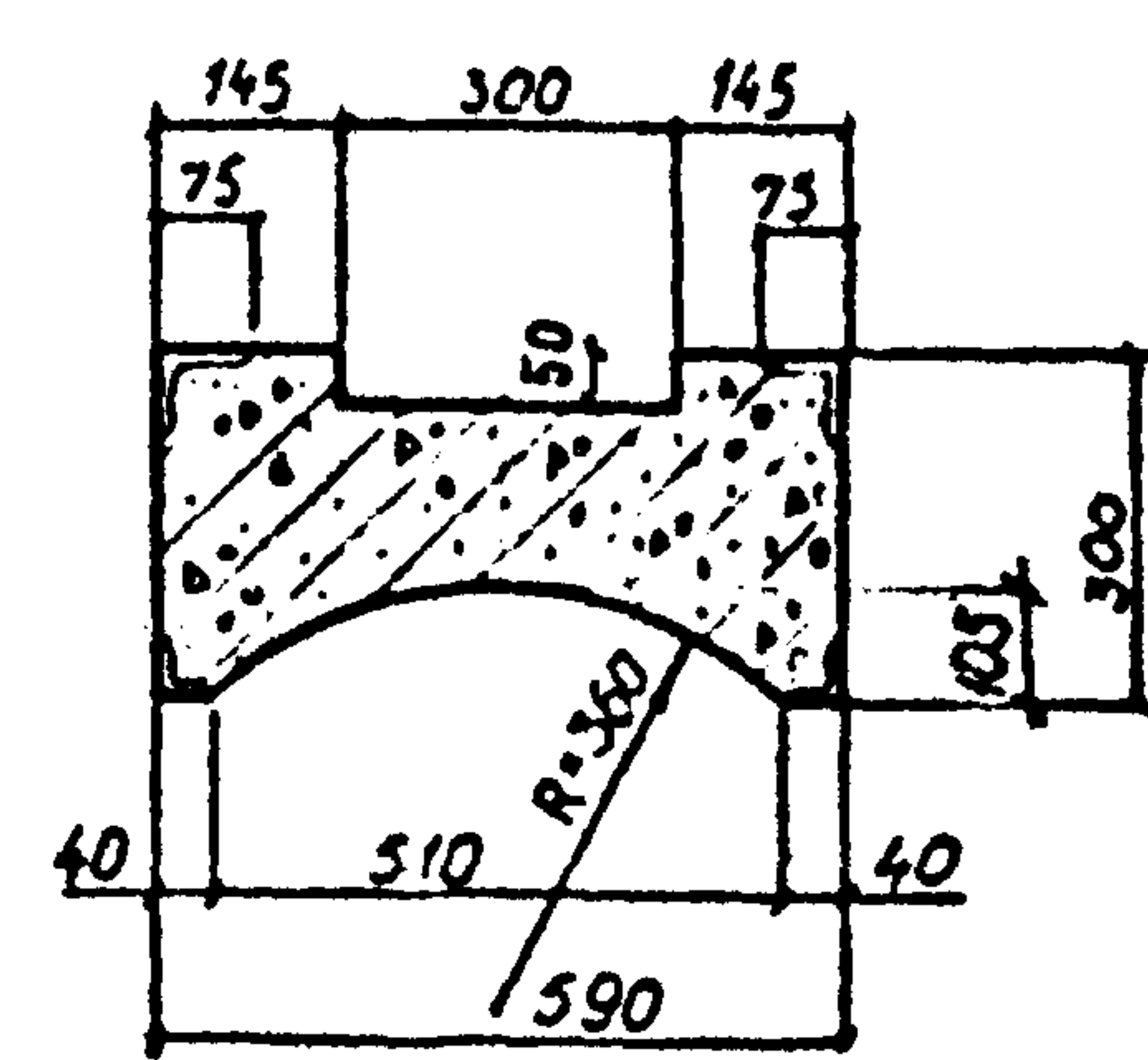
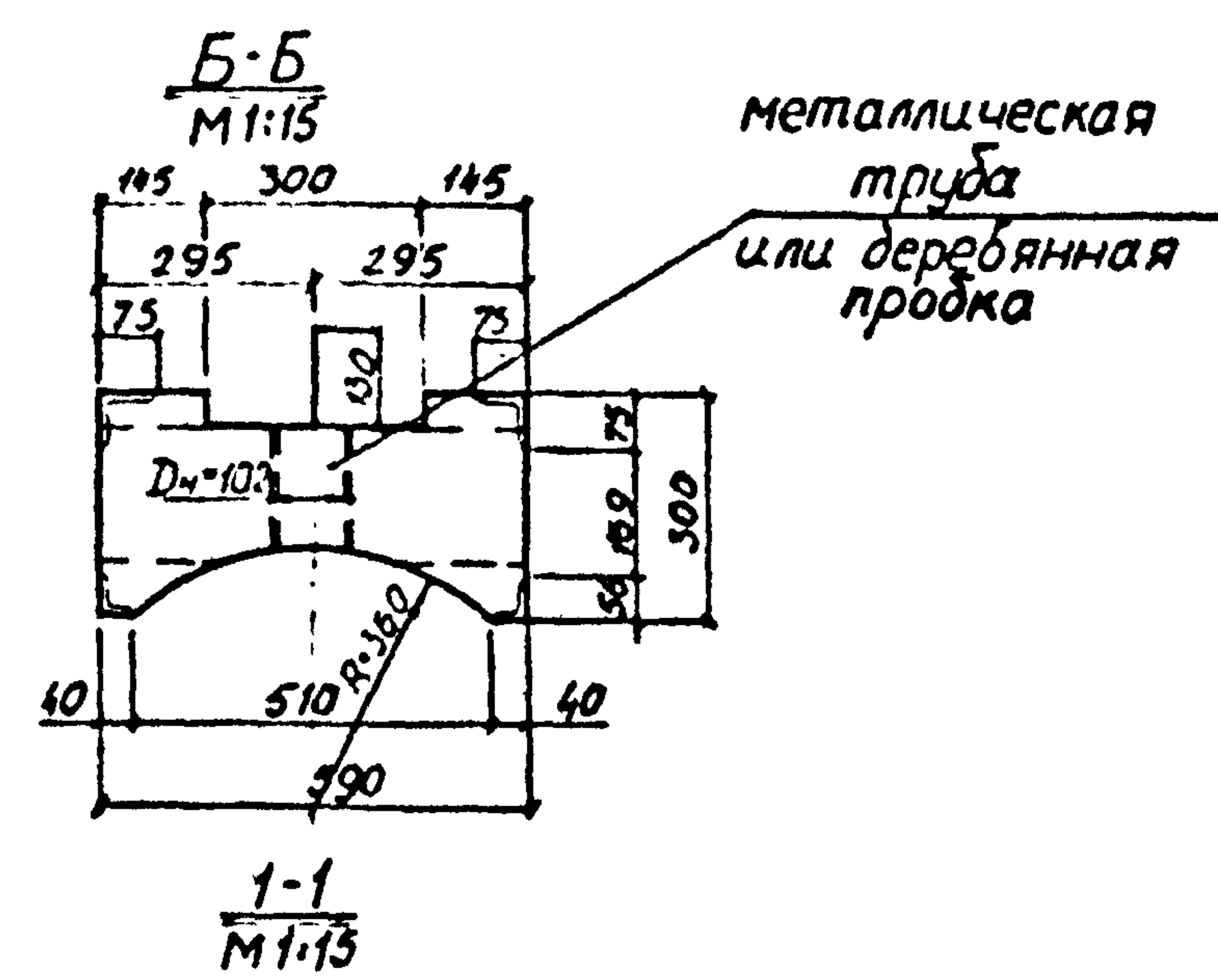
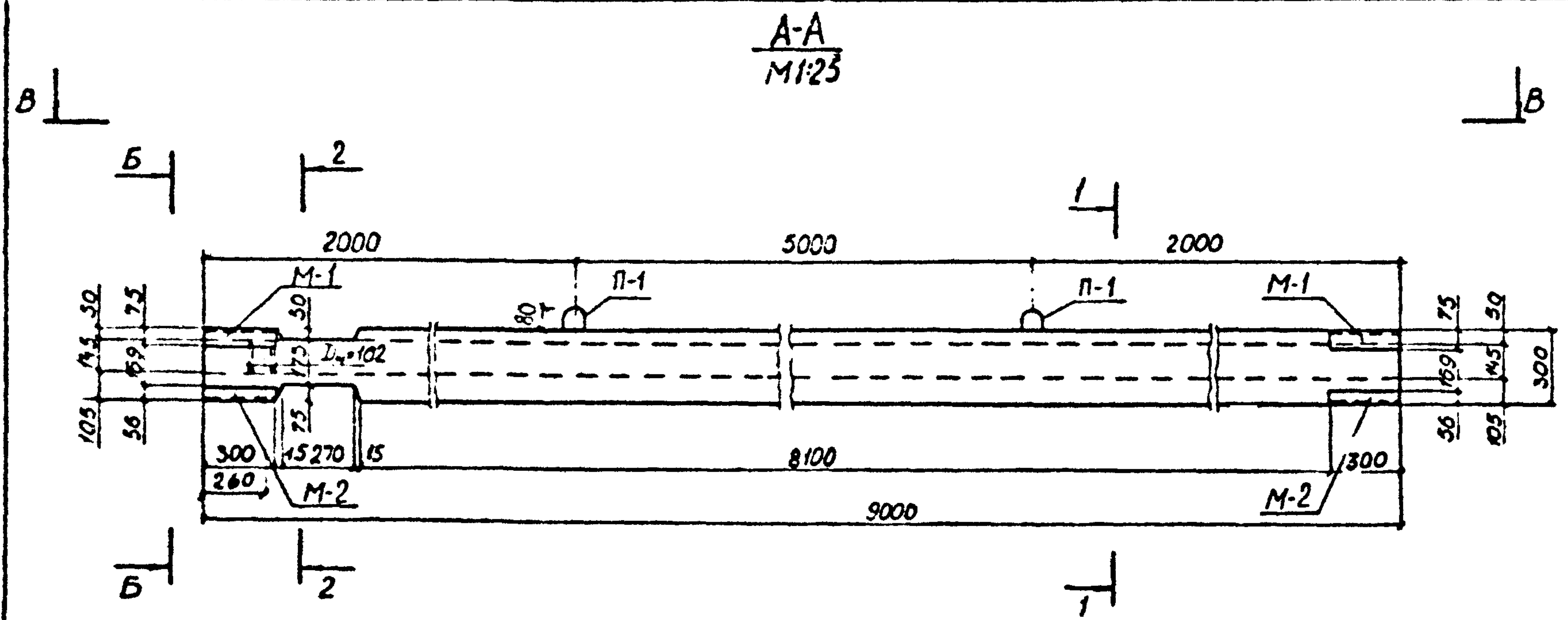
Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			вар 1	вар 2	
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8У	Мрз 100	0,84	63,05	89,64	2,10

Примечание
 Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

ИМБ № подл. подп. и дата

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номкн. каталогу Главмосинжстроя)					Альбом ПС-192
Изд. отд.	Козсва	Кук	Инженер	Станд. лист	Лист №
Пл. инж.	Яфони	Лук	Инженер	Р 4	21
Вед. инж.	Щепин	Лук	Инженер	ОНСК	Мосинжпроект
Проектир.	Бобринева	Доб	Инженер		г. Москва
Проверил					



Примечания

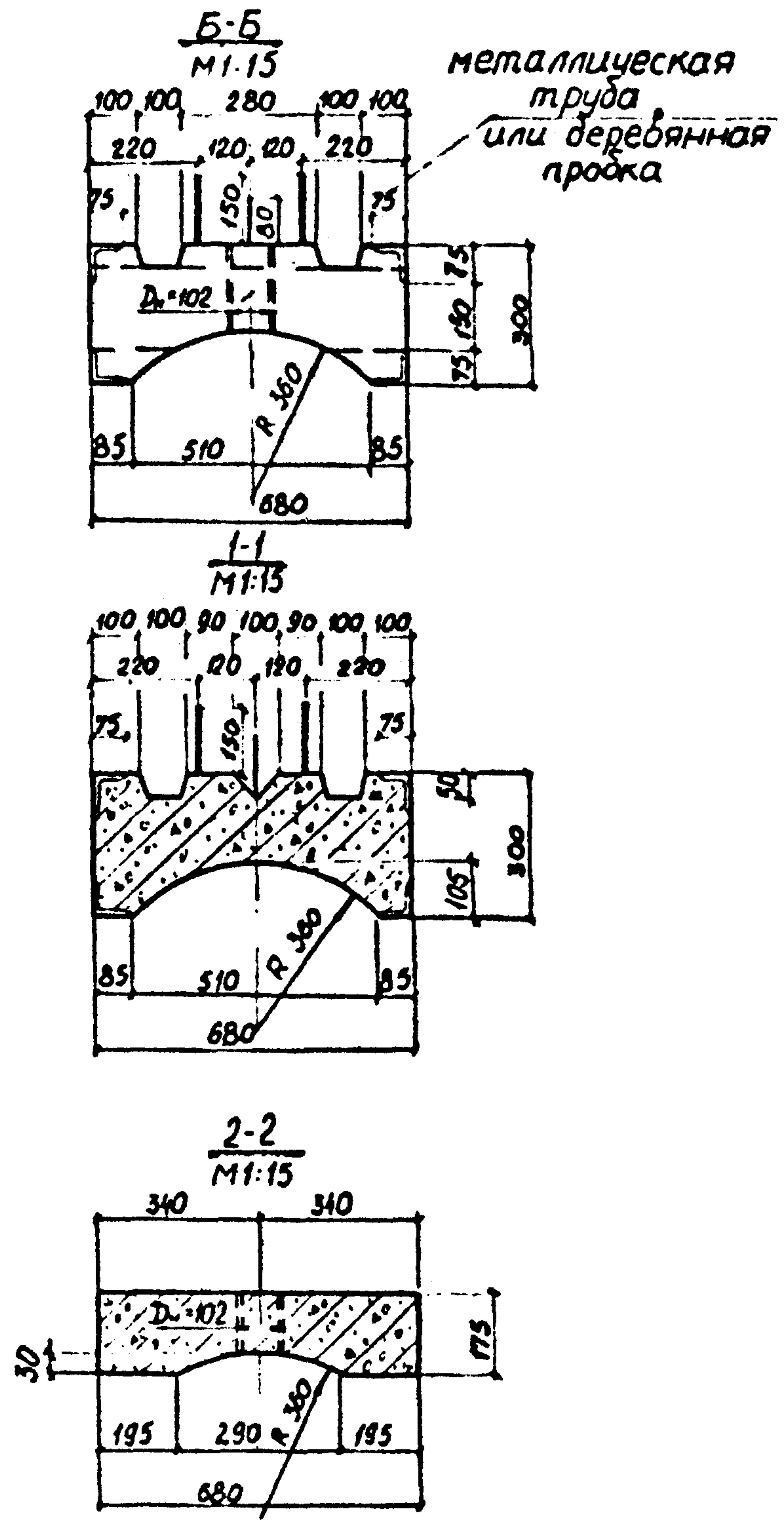
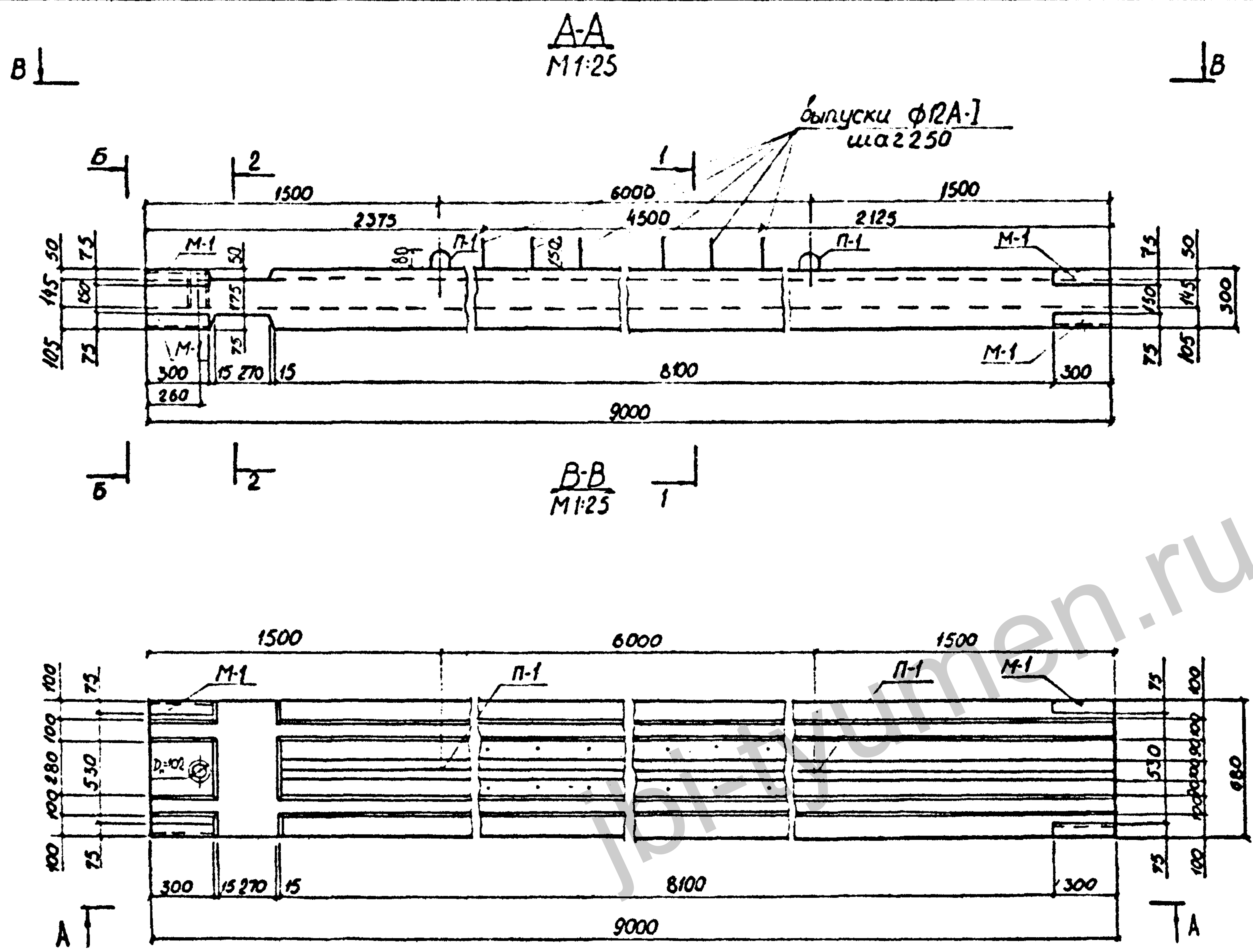
1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 600 мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на листе №79

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

4. Марка бетона по морозостойкости, назначается при привязке проектной организацией.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
Начальник	Козаба	<i>[Signature]</i>		Страниц	Лист
Главинж	Афонин			24	22
Проект	Томашева	<i>[Signature]</i>		ОНСК Мосинжпроект г. Москва	
Провер	Пережудова				



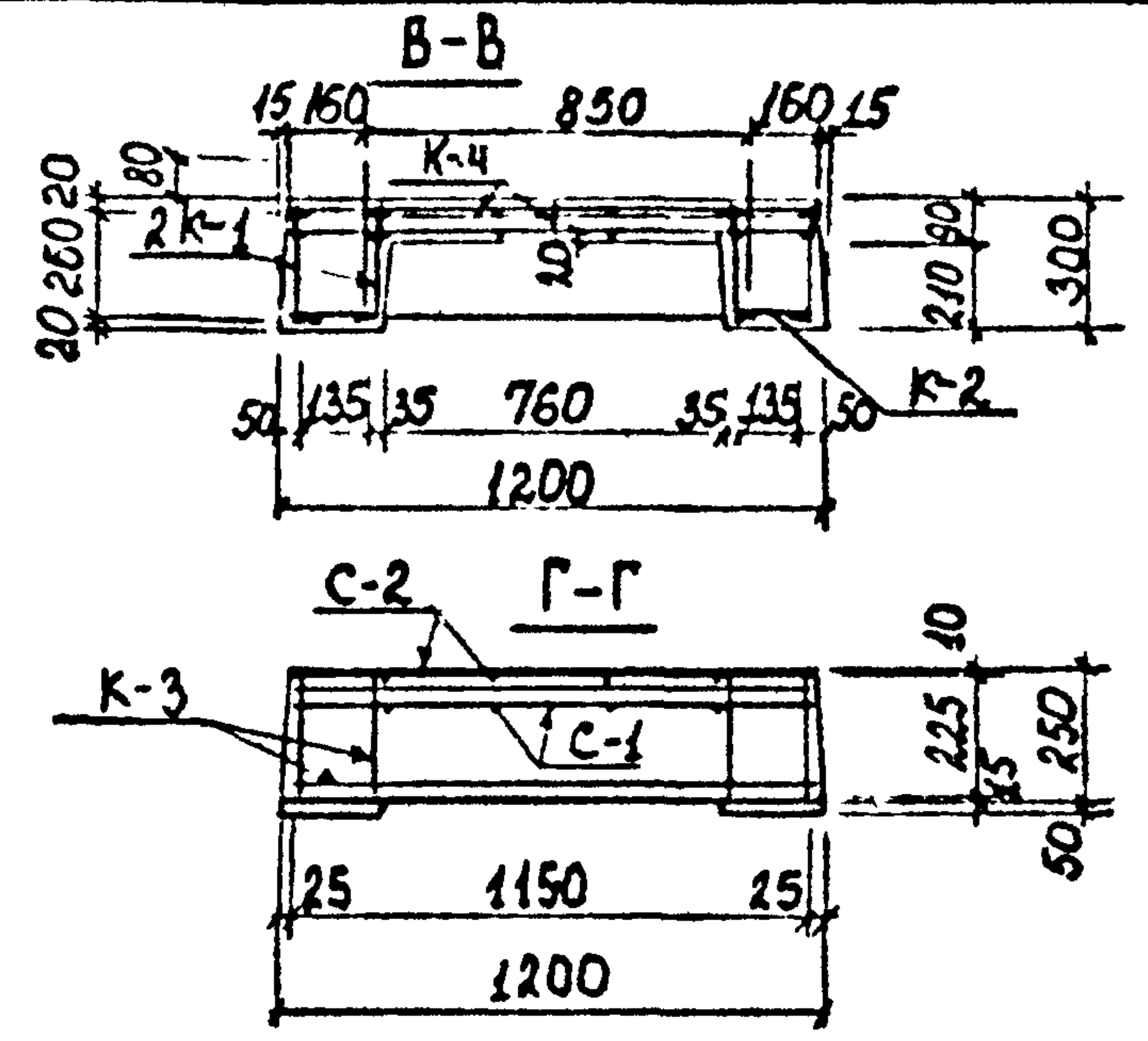
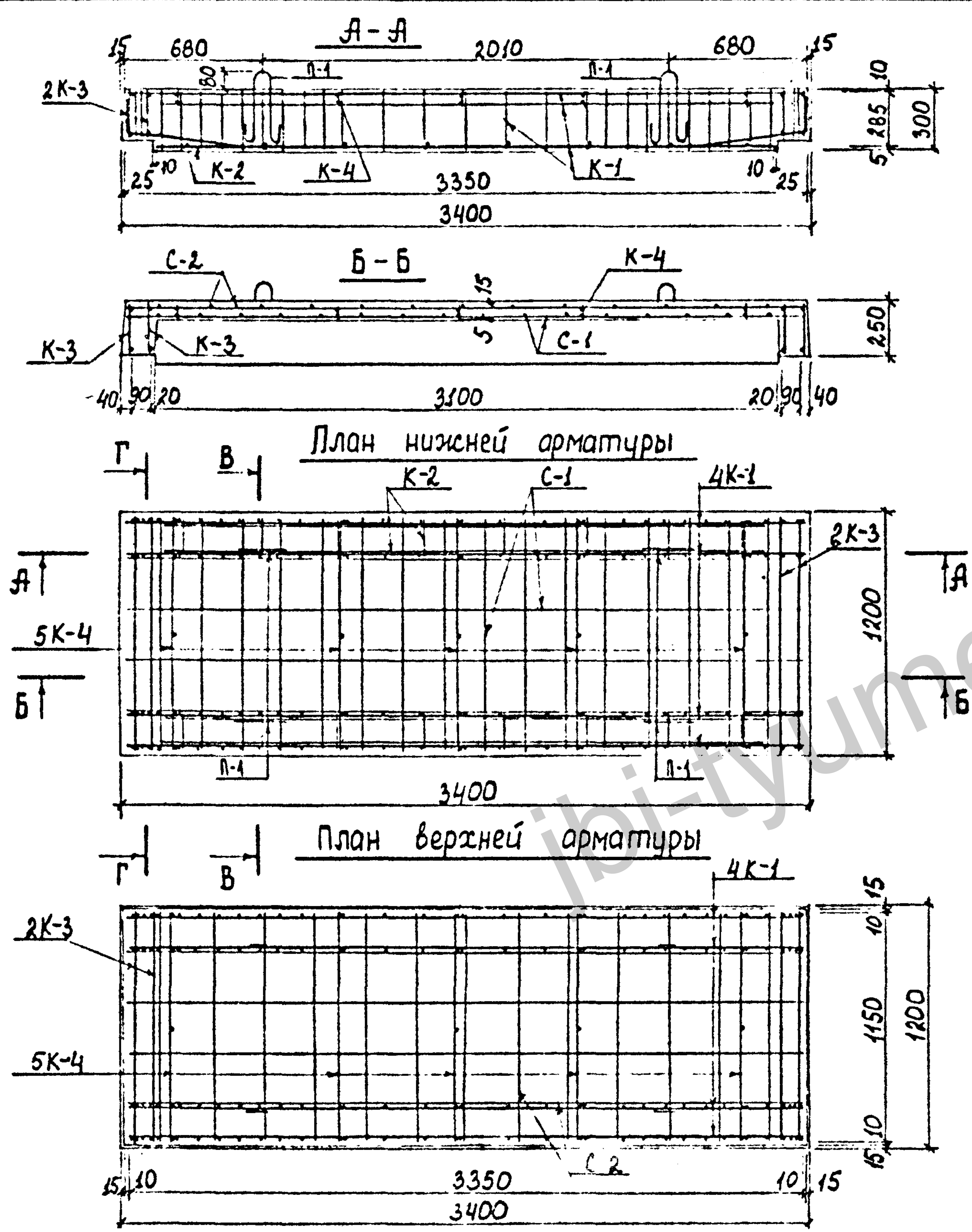
Примечания

1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом стена в грунте при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №2452 Мосоргинжстроя.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организации.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	319,10	3,62

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя.)	Альбом ПС-192
Начальн	Козеева					
Гл. инж	Афоним				Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Проект	Томашева					
Провер	Бударина				Стадия	Лист
					Р.С.	23



Выборка стали на одно изделие

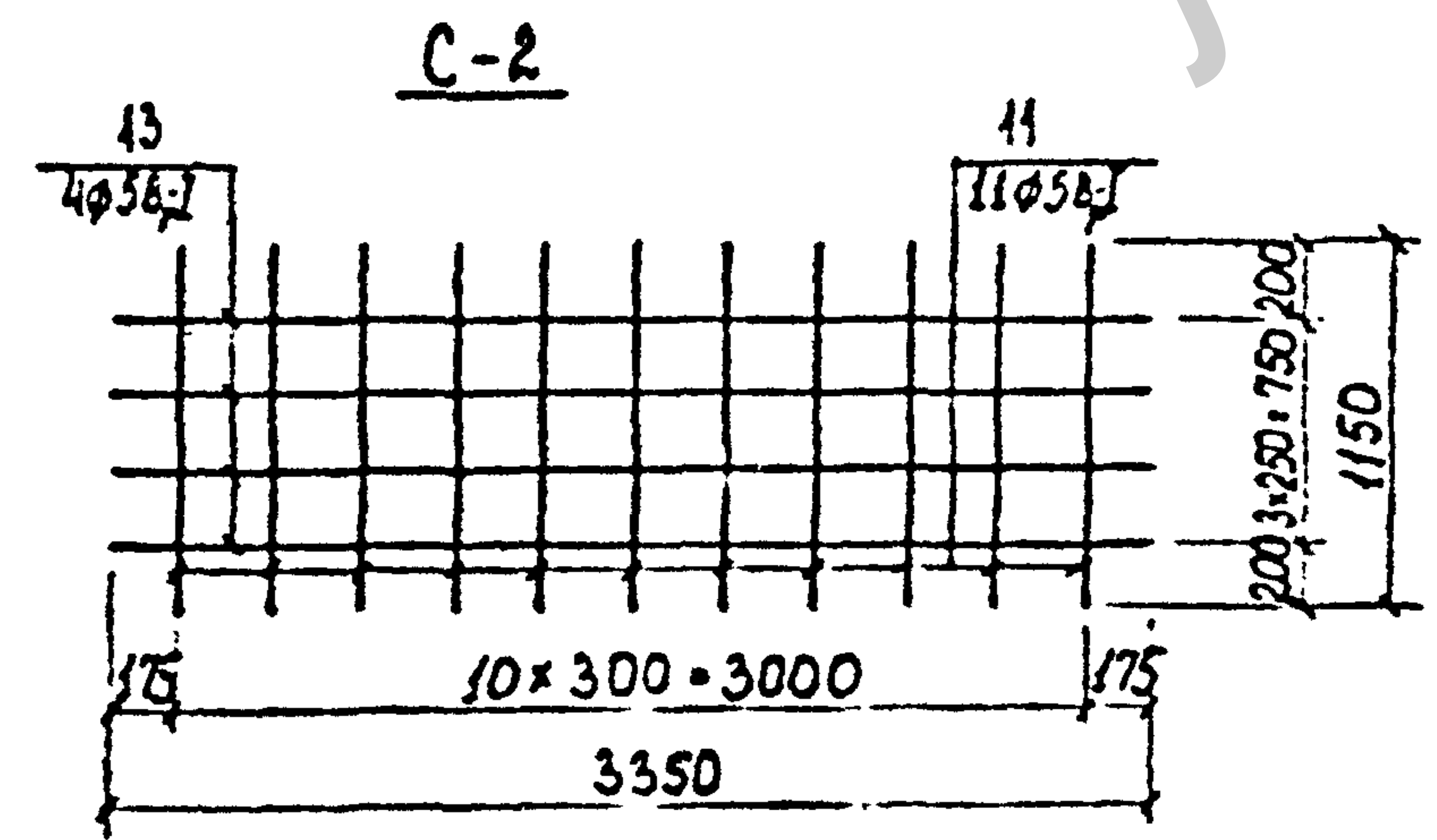
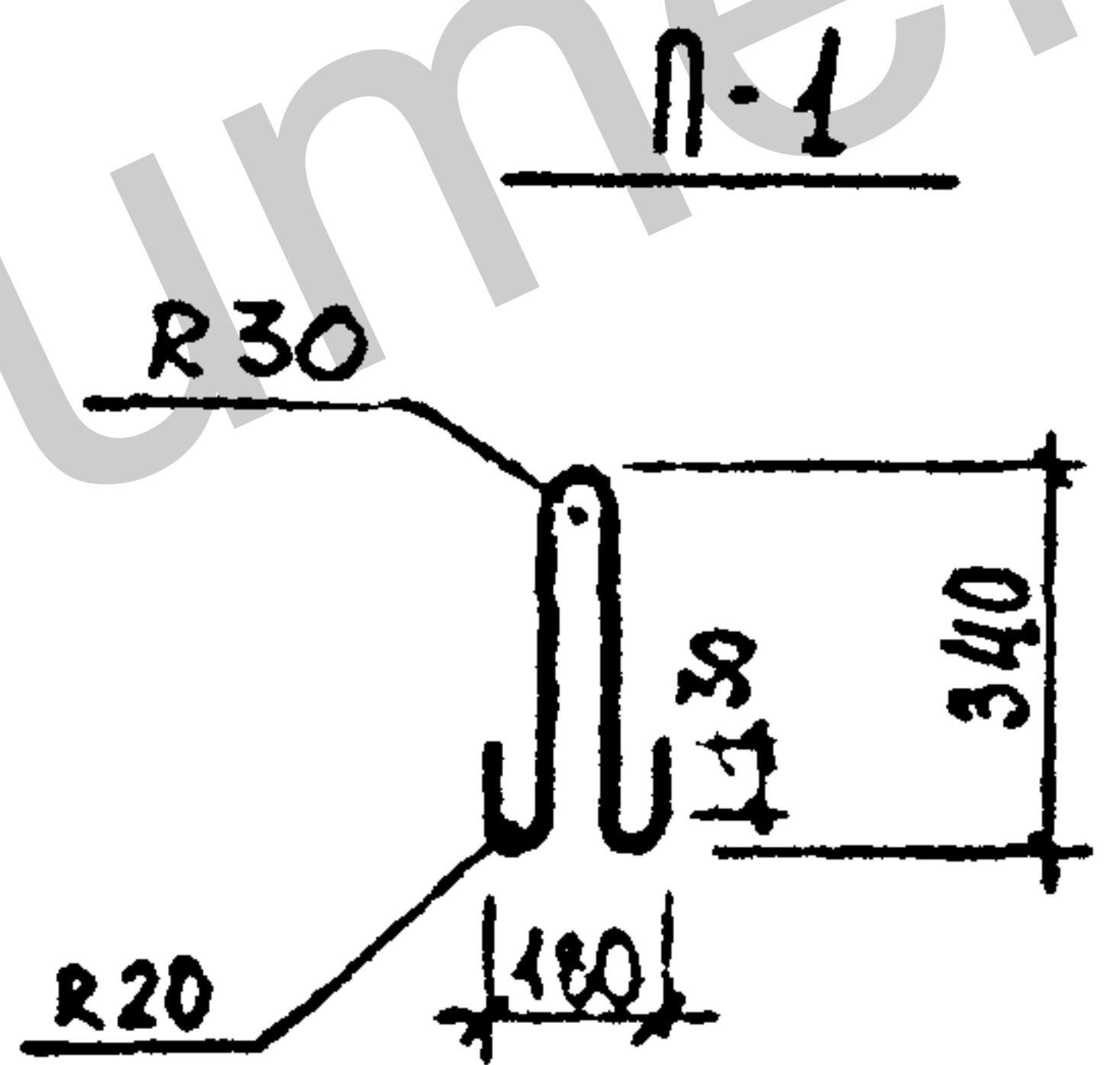
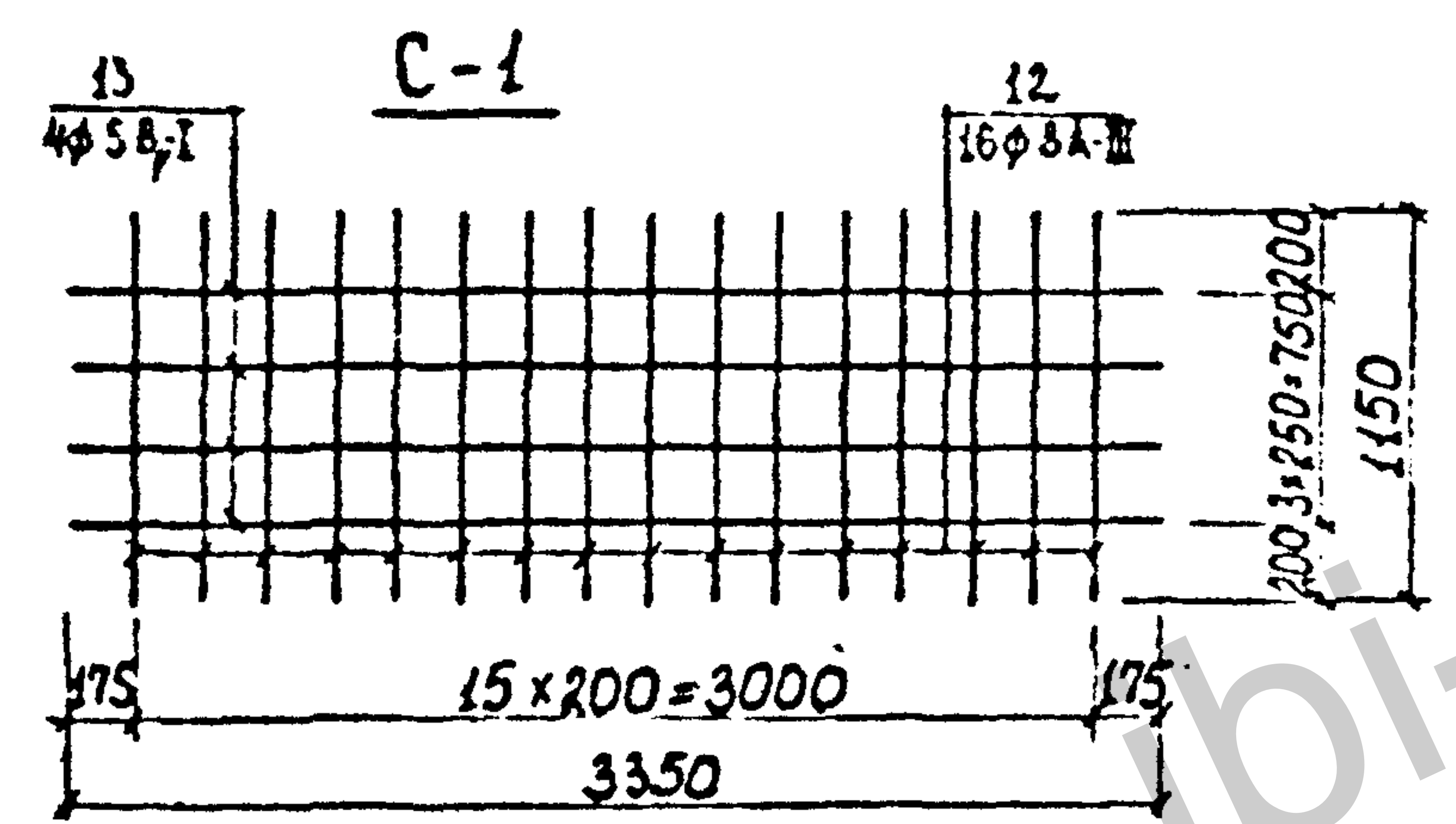
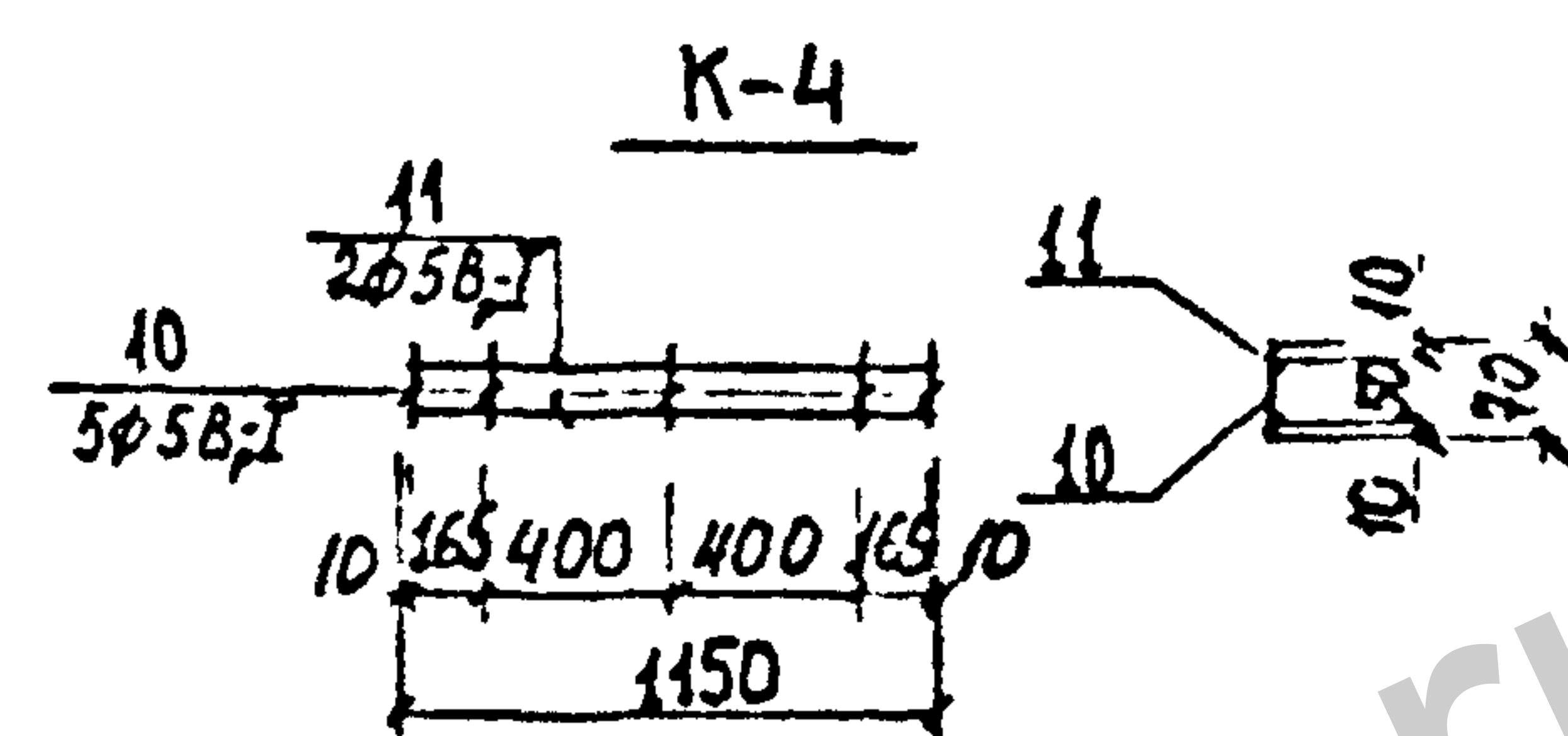
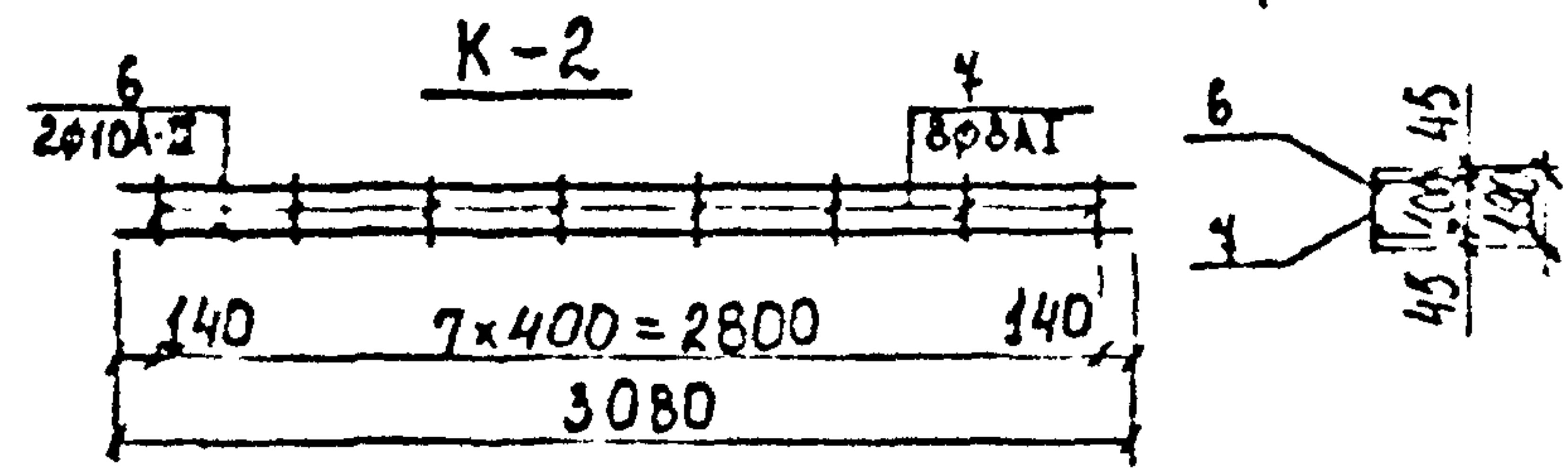
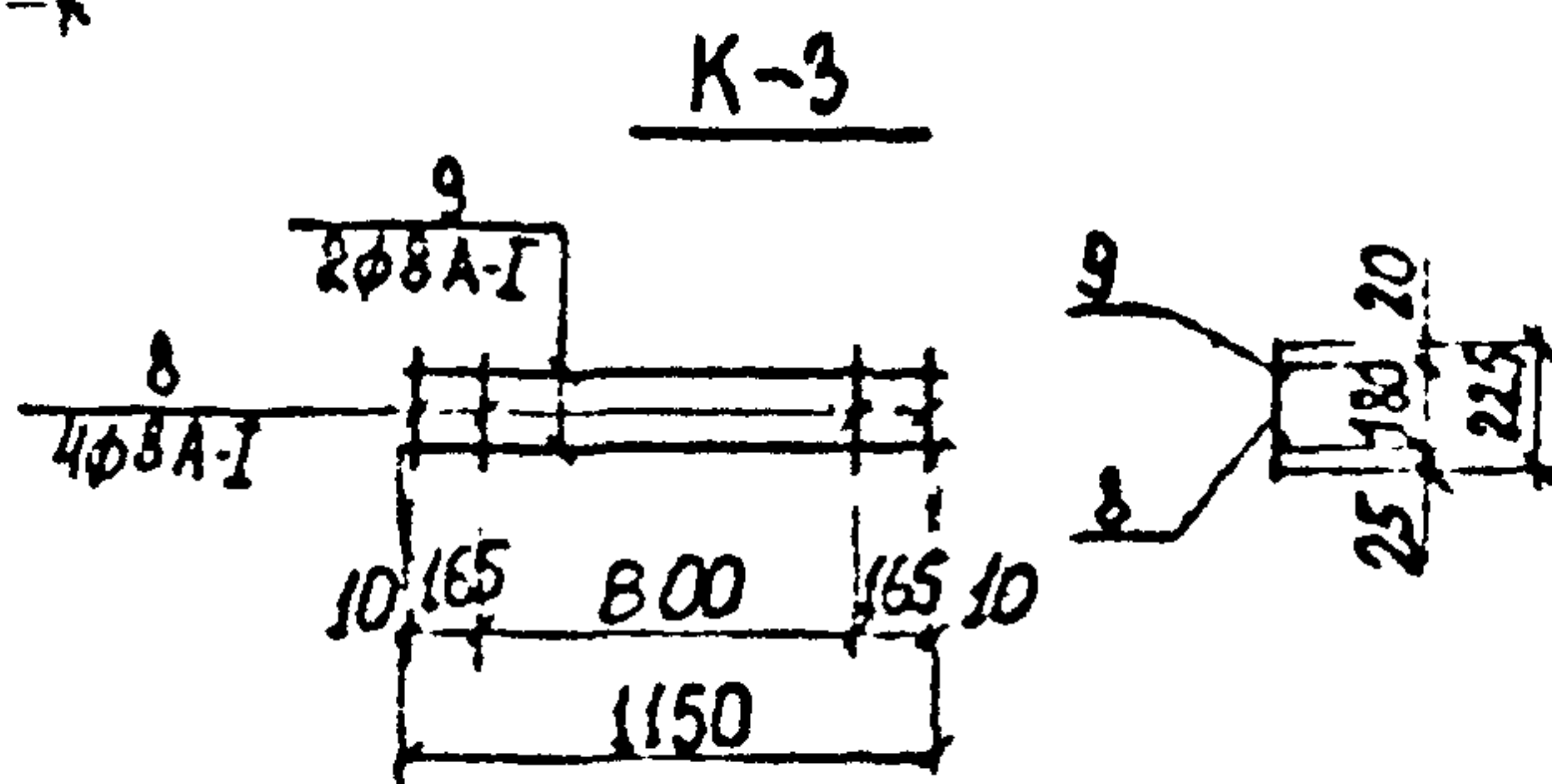
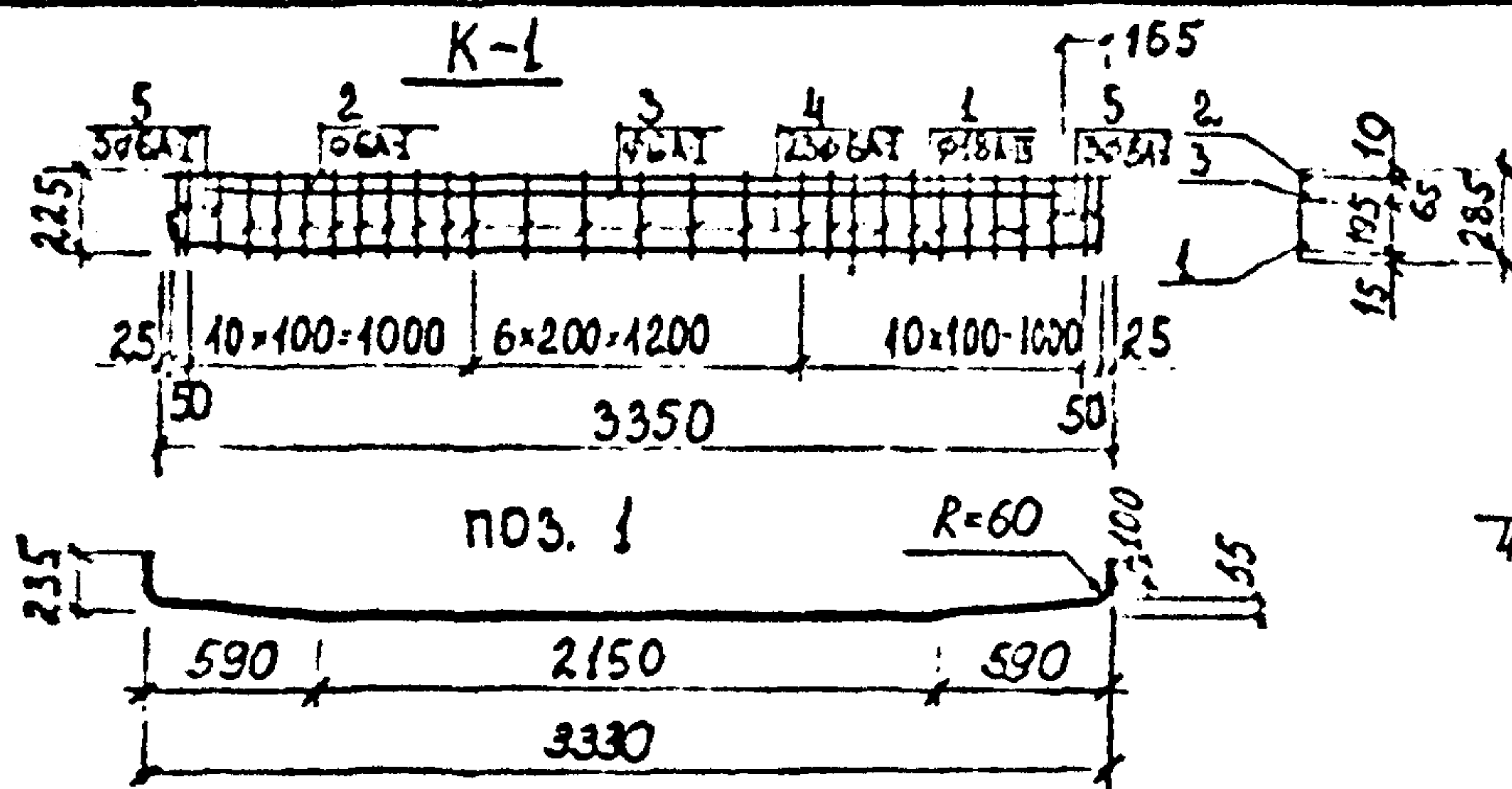
Арматурная сталь; кг										
класс А-III				класс А-I			класс В-I		Всего	
Ф; мм		Итого		Ф; мм		Итого		Ф; мм		Итого
1В	10	В		10	В	6		5		
28,72	7,60	7,27	43,59	2,15	6,25	12,67	21,07	7,59	7,59	72,25

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 25
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
Нач. отд. КОЗЕЕВА	Инж. СВЯТ. АФОНИН	Ст. инж. ХАИРУЛЛИН	Проектировщик ХАИРУЛЛИН	Проверен	
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9Т. Разрезы.				Стр. 24	Архив № 1
СНКС				МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	

ИЗМ. № КОЛ-ВО ПОДПИСЬ И ДАТА

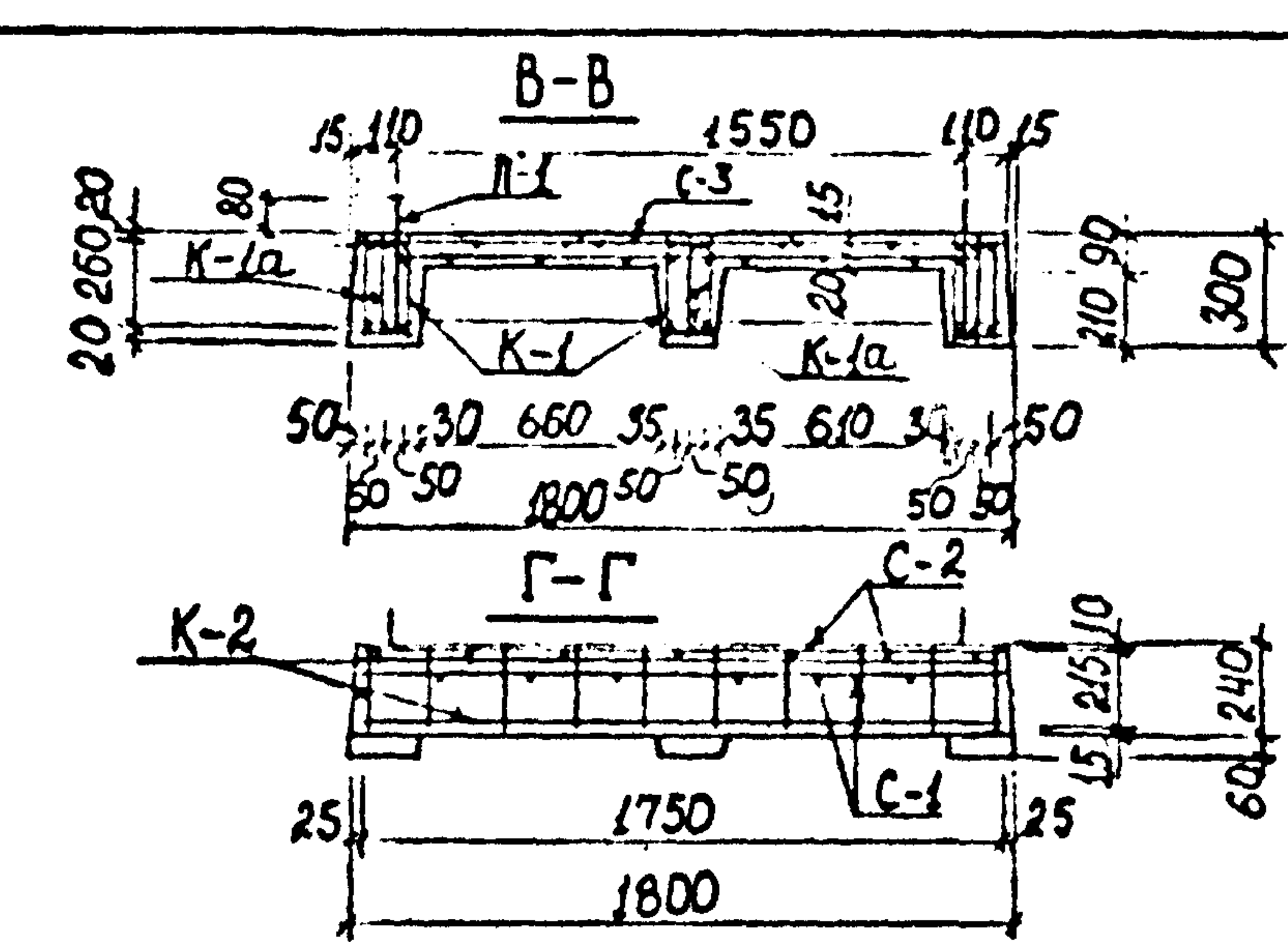
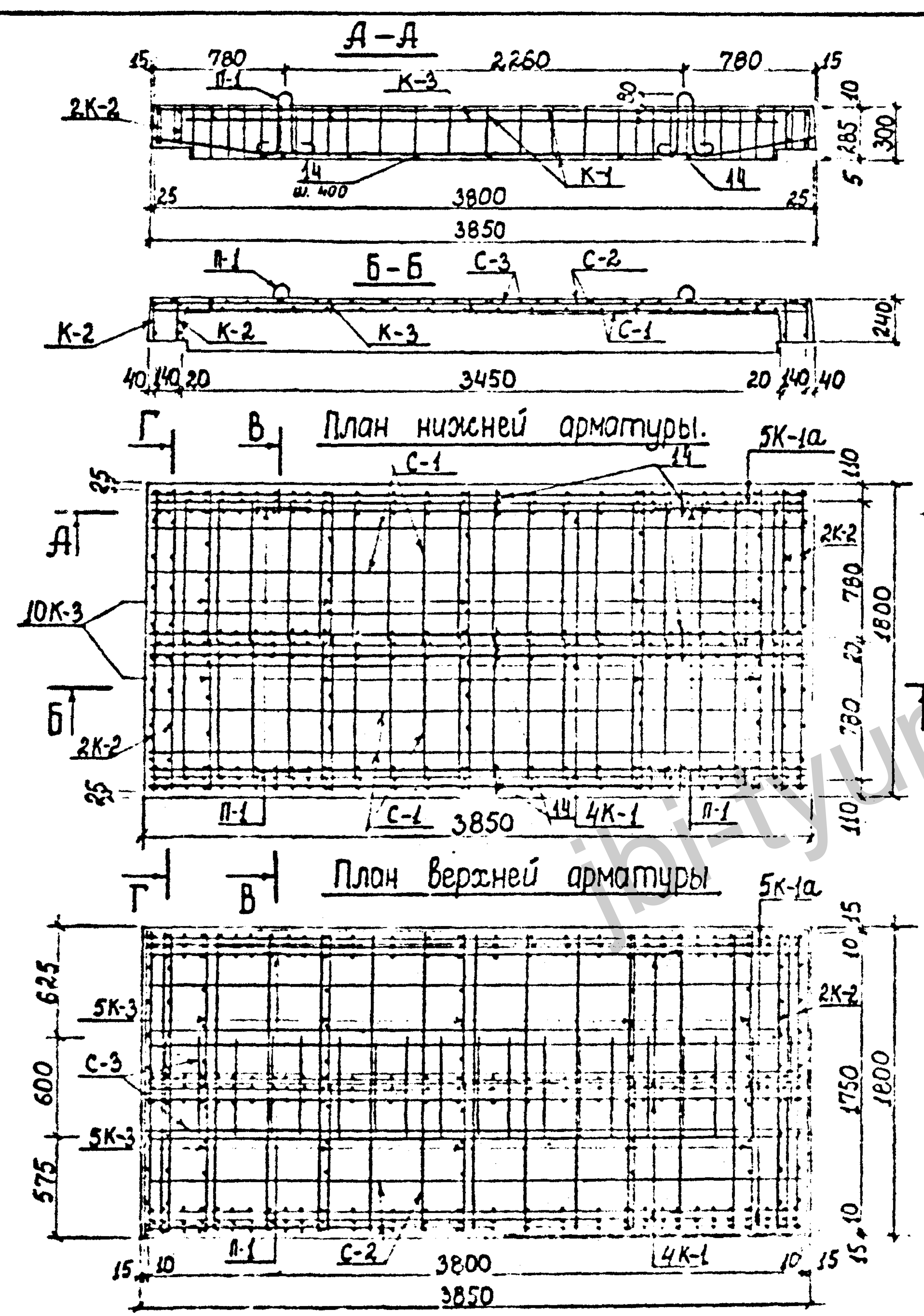


Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но марку	но плиту			
К-1 4шт.	1	18A-III	3590	1	4	14,36	28,72	10,35
	2	6A-I	3350	1	4	13,40	2,97	
	3	6A-I	3020	1	4	12,08	2,58	
	4	6A-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6A-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	10A-III	3080	2	4	12,32	7,60	4,40
	7	8A-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8A-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8A-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,25	0,38
	11	5B-I	1150	2	10	11,50	1,66	
C-1 1шт.	12	8A-III	1150	16	16	18,40	7,27	9,20
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	1,93	
C-2 1шт.	11	5B-I	1150	11	11	12,65	1,82	3,75
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	1,93	
Я-4 4шт.	14	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

Лист в составе альбома

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>	СТАВУР	Лист	Архив №			
ГЛА. СПЕЦ.	КОРНИЧ	<i>[Signature]</i>	Р.У.	25				
СТ. ИНЖ.	ХАМРАДАН	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Д-9Т. СЕТКА, КАРКАСЫ.					
ПРОБ. ИНЖ.	ХАМРАДАН	<i>[Signature]</i>	ОИСК			МОСКВ.ПРОЕКТ с Москва.		



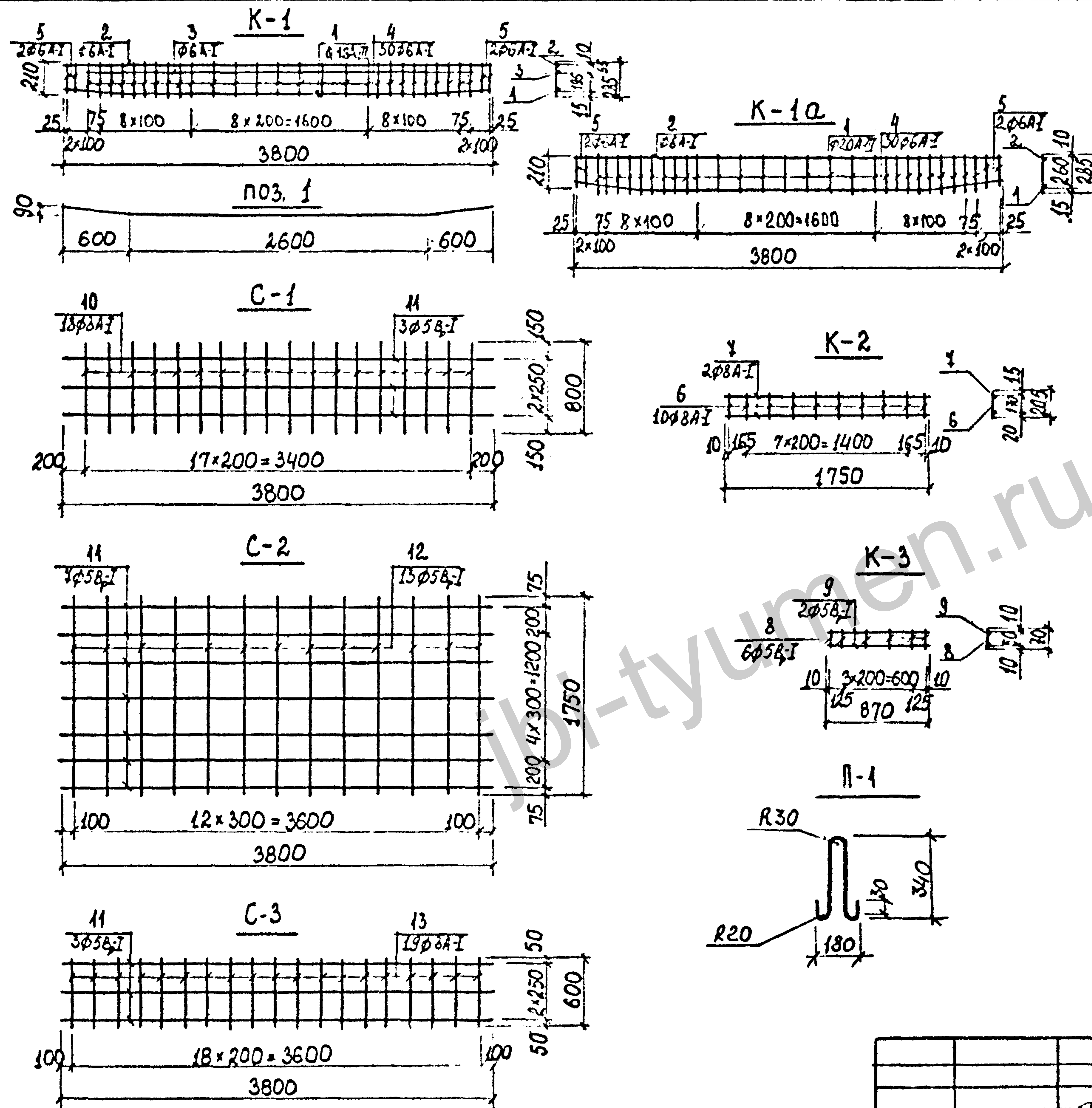
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-Ш			класс А-І				класс В ₂ -І		Всего
φ; мм	итого		φ; мм		итого	φ; мм	итого		
20	18		10	8	6	5			
47,05	30,48	77,53	2,15	24,65	28,23	55,03	15,15	15,15	147,71

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 27
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ)					Альбом
					ПС-192
Нач. отд.	КОЗЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	Лист	№ 26
Н.а. спец.	АФНИИ	<i>[Signature]</i>	Р.4.	26	
Ст. инж.	Хайруллин	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАРТИ РЕКРЕАЦИИ ДЛ-ИТ. РАЗРЕЗЫ.		ОНСК
Инженер	Хайруллин	<i>[Signature]</i>			МОСНИХПРОЕКТ
Проектировщик					г. Москва



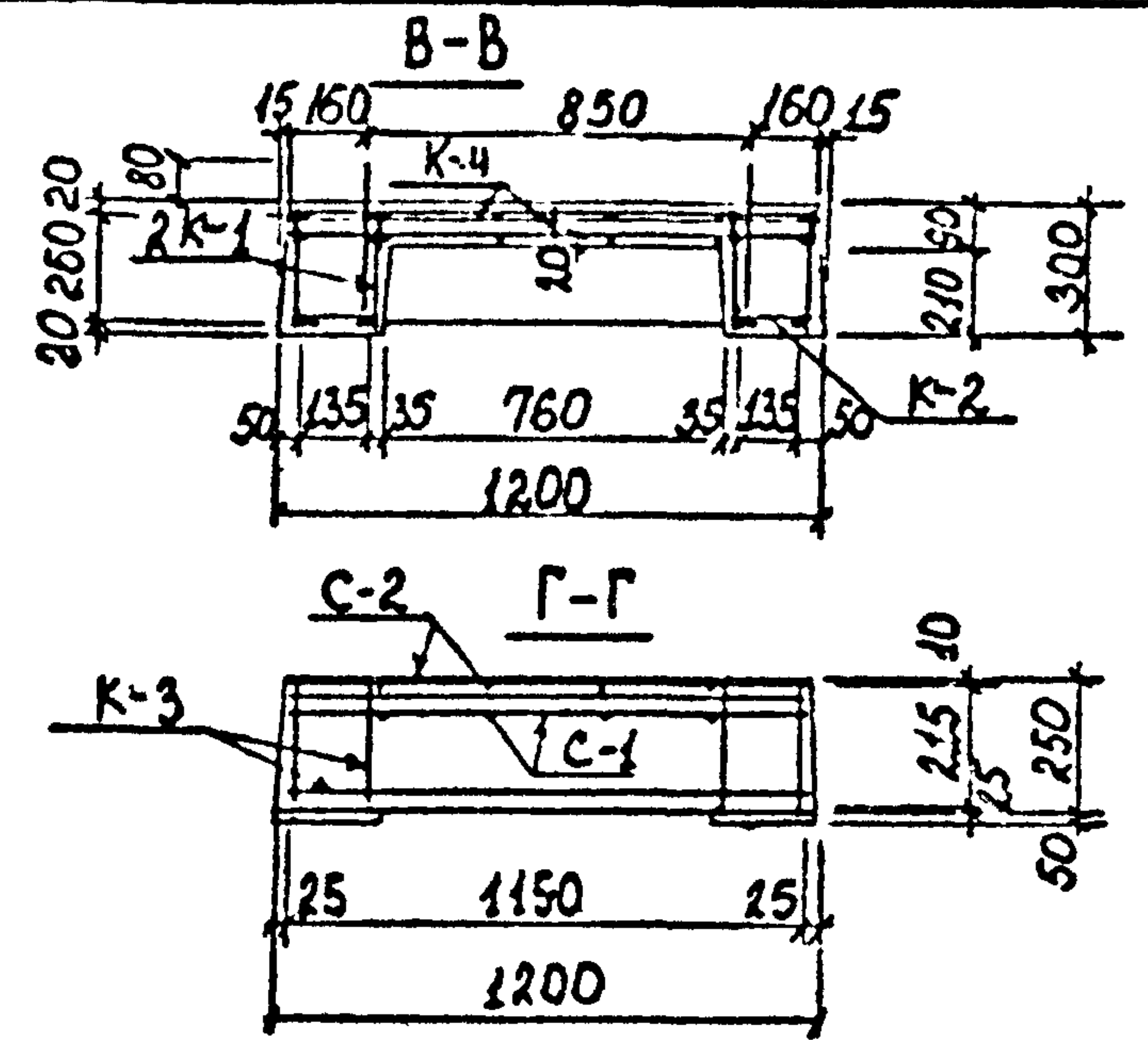
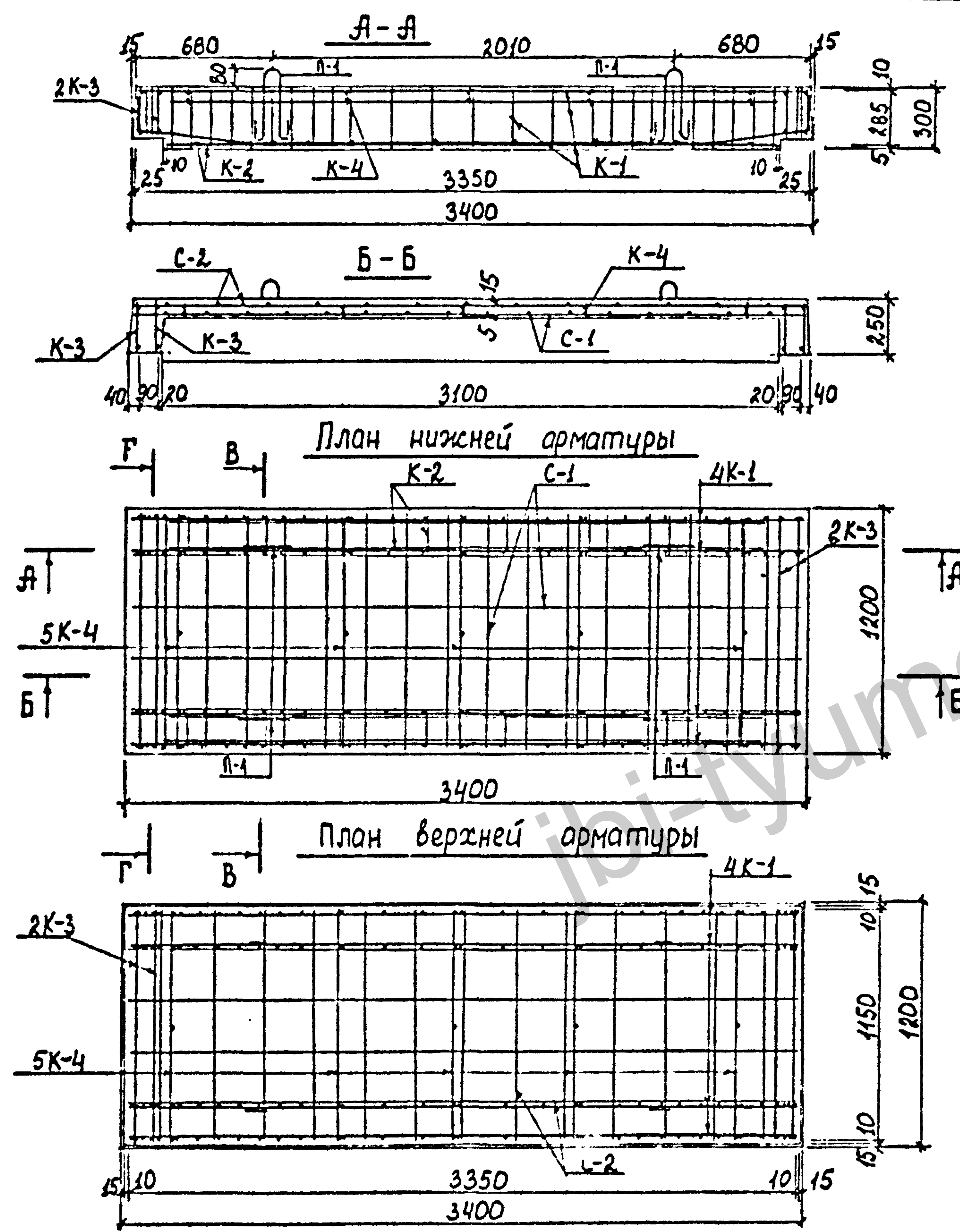
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
K-1 4шт.	1	18A-II	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6A-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6A-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6A-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6A-I	210	4	16	3,36	0,75	
K-1a 5шт.	1	20A-III	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6A-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6A-I	285	27	135	38,48	8,54	
K-2 4шт.	6	8A-I	205	10	40	8,20	3,24	2,18
	7	8A-I	1750	2	8	14,0	5,53	
K-3 10шт.	8	5B-I	70	6	60	4,20	0,61	0,31
	9	5B-I	870	2	20	17,4	2,51	
C-1 2шт.	10	8A-I	800	18	36	28,8	11,38	7,33
	11	5B-I	3800	3	6	22,8	3,28	
C-2 1шт.	11	5B-I	3800	7	7	26,6	3,83	7,11
	12	5B-I	1750	13	13	22,75	3,28	
C-3 1шт.	11	5B-I	3800	3	3	11,4	1,64	6,14
	13	8A-I	600	19	19	11,4	4,50	
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	14	6A-I	150	1	21	3,15	0,70	-
П-1 4шт.	15	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВНОСИЖЕСТРОЯ)			Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	Лист
Д. СПЕЦ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>	ПК	27
Ст. инж.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>		г Москва
ПРОФ.Р.				

Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. сетки, каркасы



Выборка стали на одно изделие

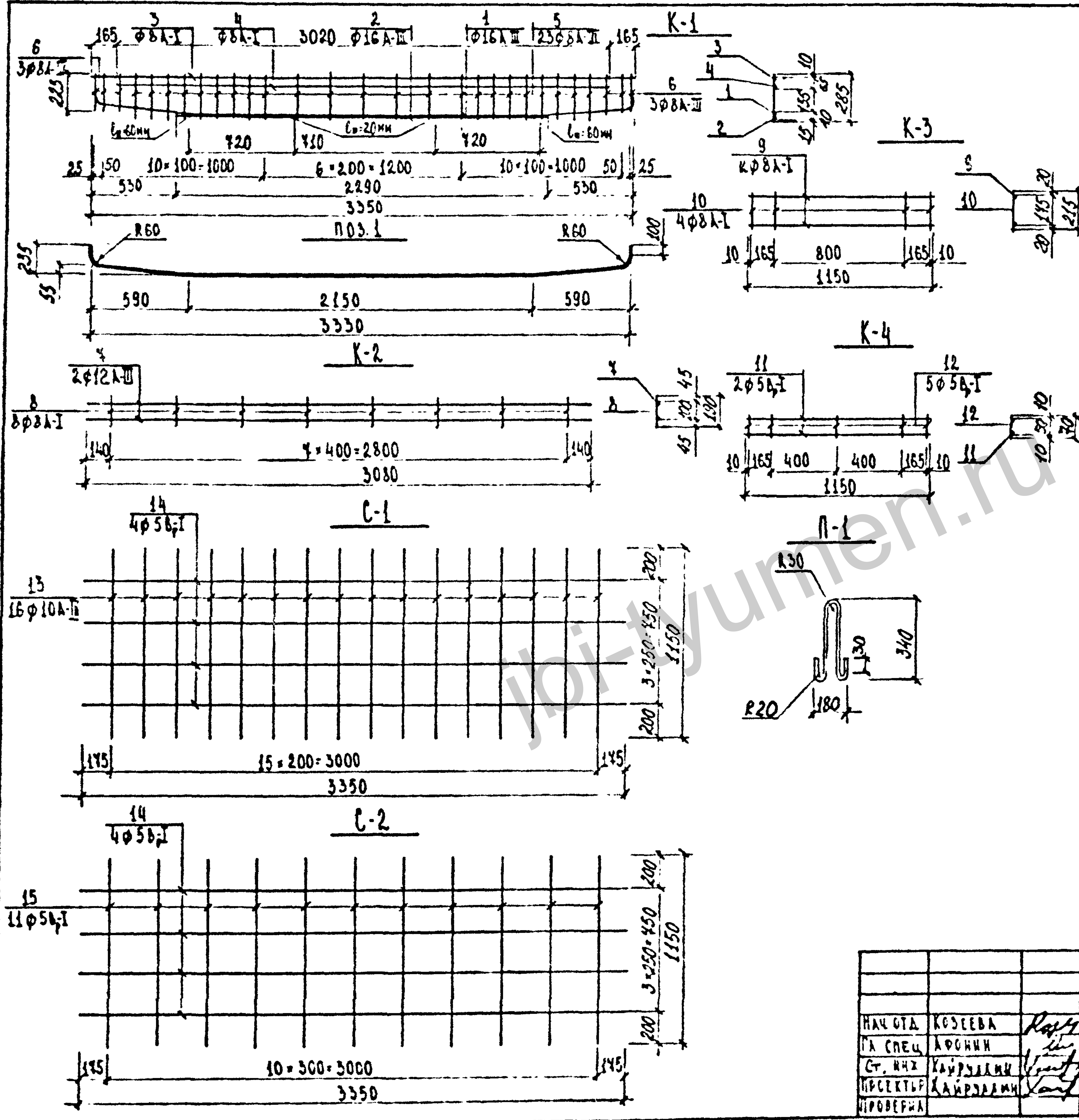
Арматурная сталь; кг											
класс А-III				класс А-I				класс В ₅ -I		Всего	
Ф; мм				Ф; мм				Ф; мм			
16	12	10	8	Итого				5	Итого		
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	7,59	97,93

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №29
- 3 Детали армирования даны на листе №94

ИЗМ. № ПОЯС. И ДАТА

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	АГОНИН	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА			ПРОВЕРКА		
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-94. Разрезы				ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
				СТ. ИНЖ. ЛУСТ.	АРХИВ. № 28



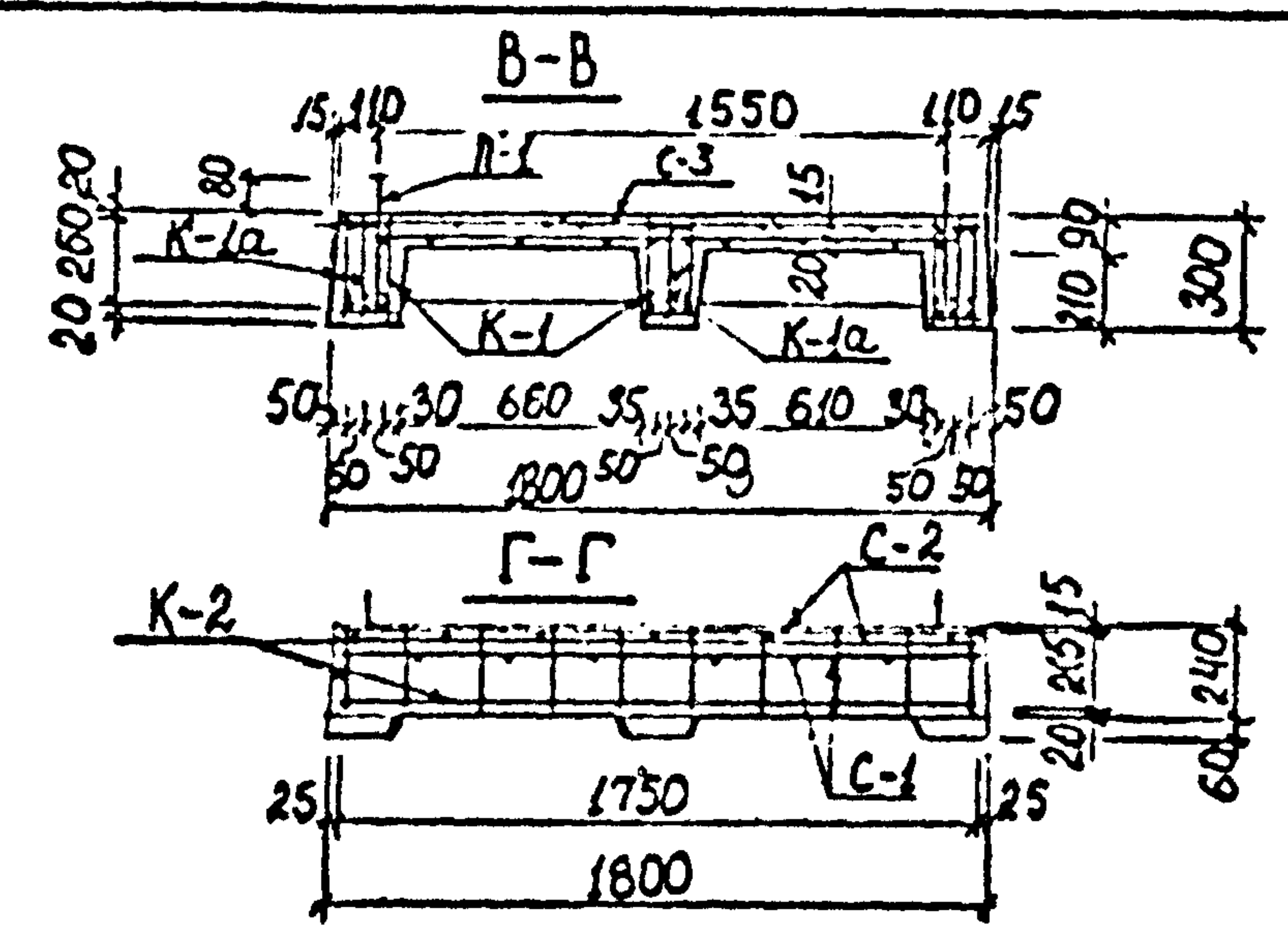
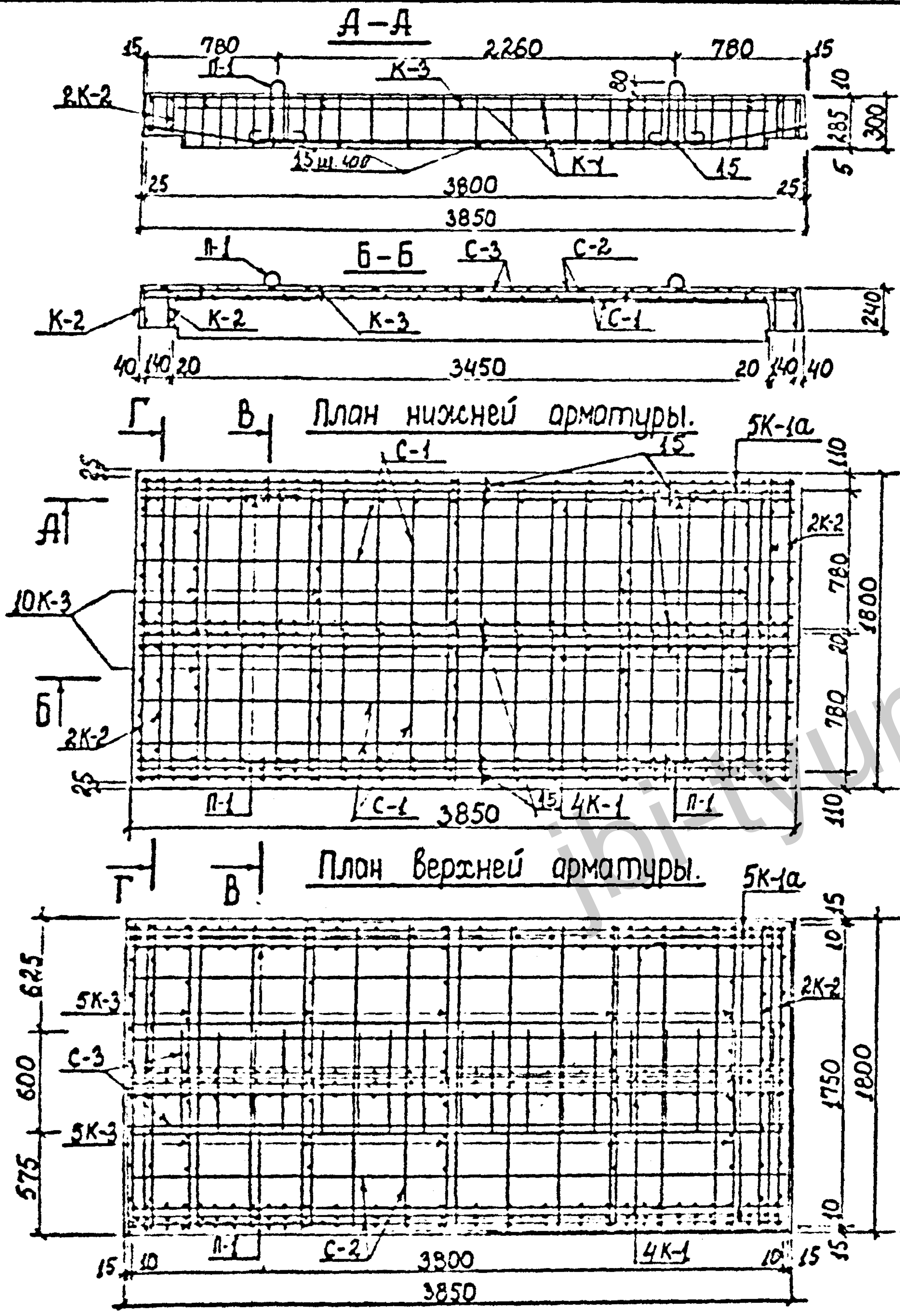
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
К-1 (4шт.)	1	16A-III	3590	1	4	14.36	22.69	14,93
	2	16A-III	2290	1	4	9.16	14.47	
	3	8A-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8A-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8A-III	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8A-III	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт.)	7	12A-III	3080	2	4	12.32	10.94	6,07
	8	8A-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт.)	9	8A-I	1150	2	8	9.20	3.63	1,25
	10	8A-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт.)	11	5B-I	1150	2	10	11.50	1.66	0,38
	12	5B-I	70	5	25	1.75	0.25	
C-1 (1шт.)	13	10A-III	1150	16	16	18.40	11.35	13,28
	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	
C-2 (1шт.)	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	3,75
	15	5B-I	1150	11	11	12.65	1.82	
П-1 (4шт.)	16	10A-I	870	-	4	3.48	2.15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Гальмосинхстрой)				Альбом ПС-192	
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	КОСЕЕВА	Рост	СТАДИЯ	ЛИСТ	КРИО Ч
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	КОСЕЕВА	Рост	Р.ч.	29	
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	КАЙРАМОВ	Кайрам	ОНСК	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва	
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	КАЙРАМОВ	Кайрам	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-93. СЕТКА, КАРКАС		
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	КАЙРАМОВ	Кайрам			



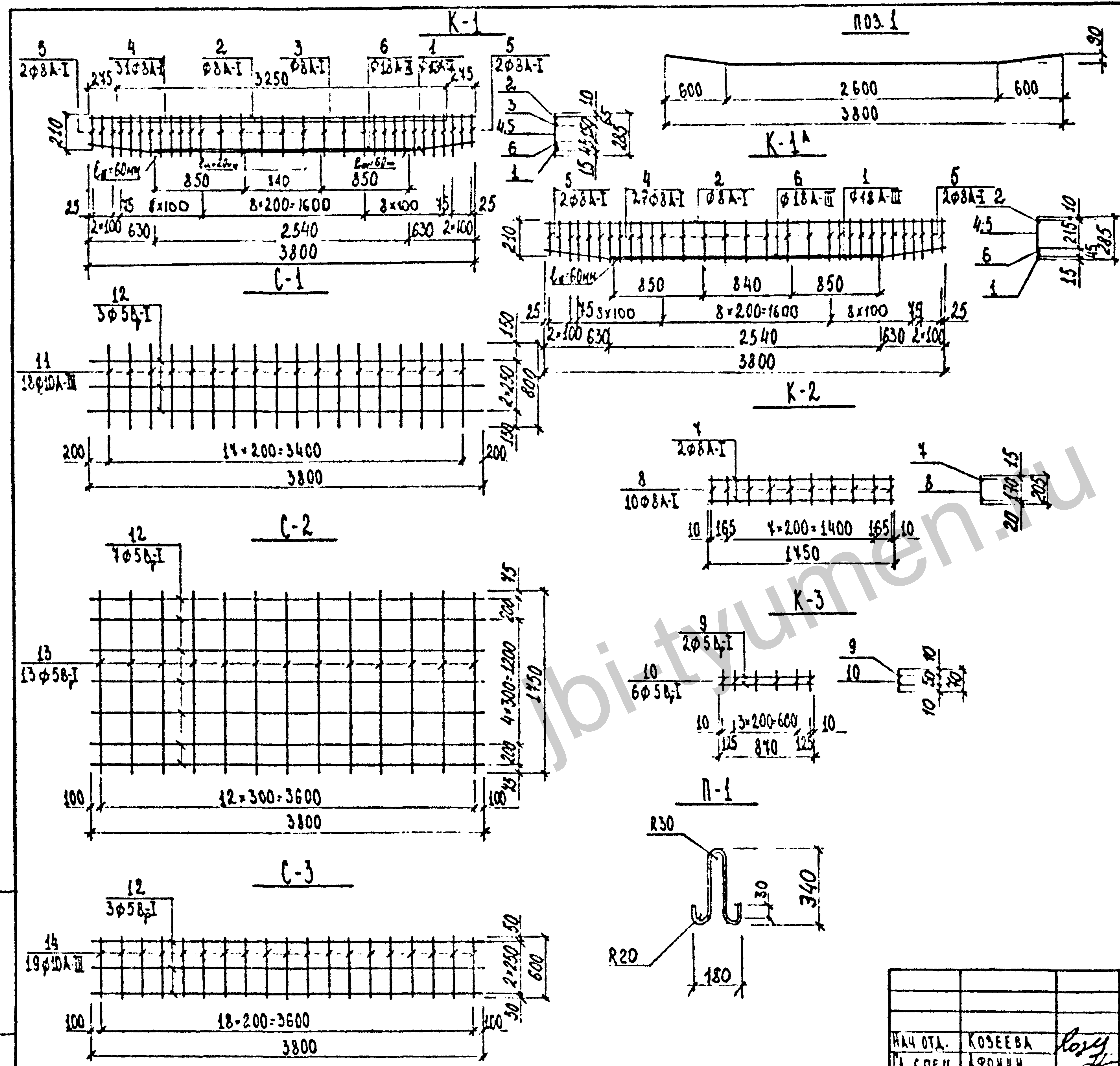
Выборка сталл на одно изделие

Арматурная сталь, кг									
Класс А-III			Класс А-I			Класс В-I			
φ, мм			φ, мм			φ, мм			
-	18	10	Итого		10	8	Итого		Всего
-	114,30	24,80	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом РС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>				СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ №
И.С.П.	АФОНКИН	<i>Afonkin</i>				04	30	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРАЛИН	<i>Khayralin</i>				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11У РАЗРЕЗЫ		
ПРОЕКТИР.	ХАЙРАЛИН	<i>Khayralin</i>				ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г Москва	
ПРОВЕРКА								



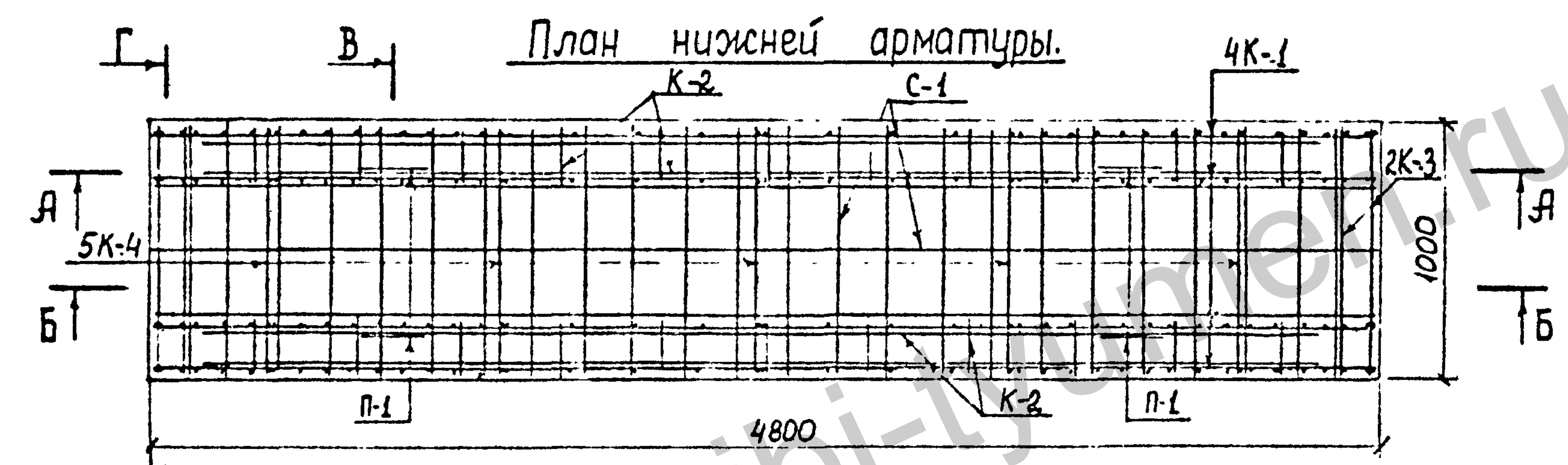
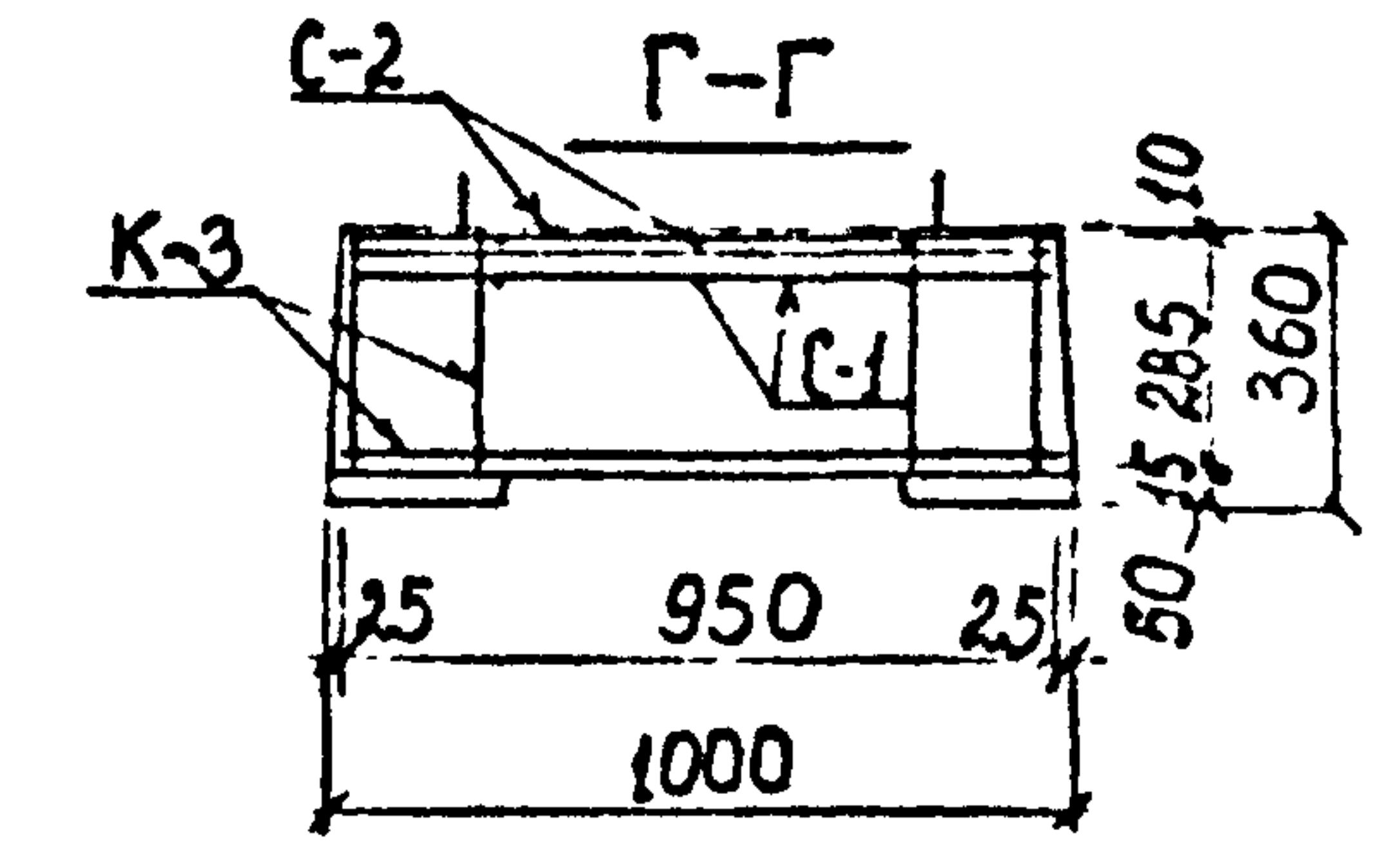
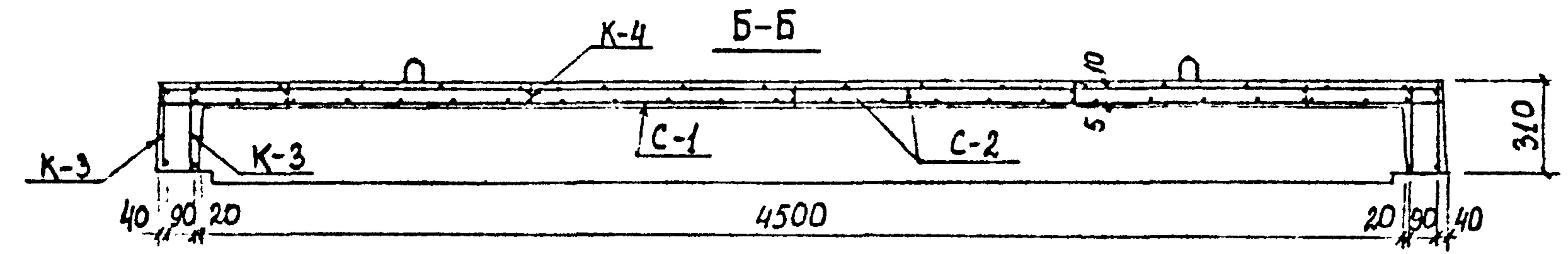
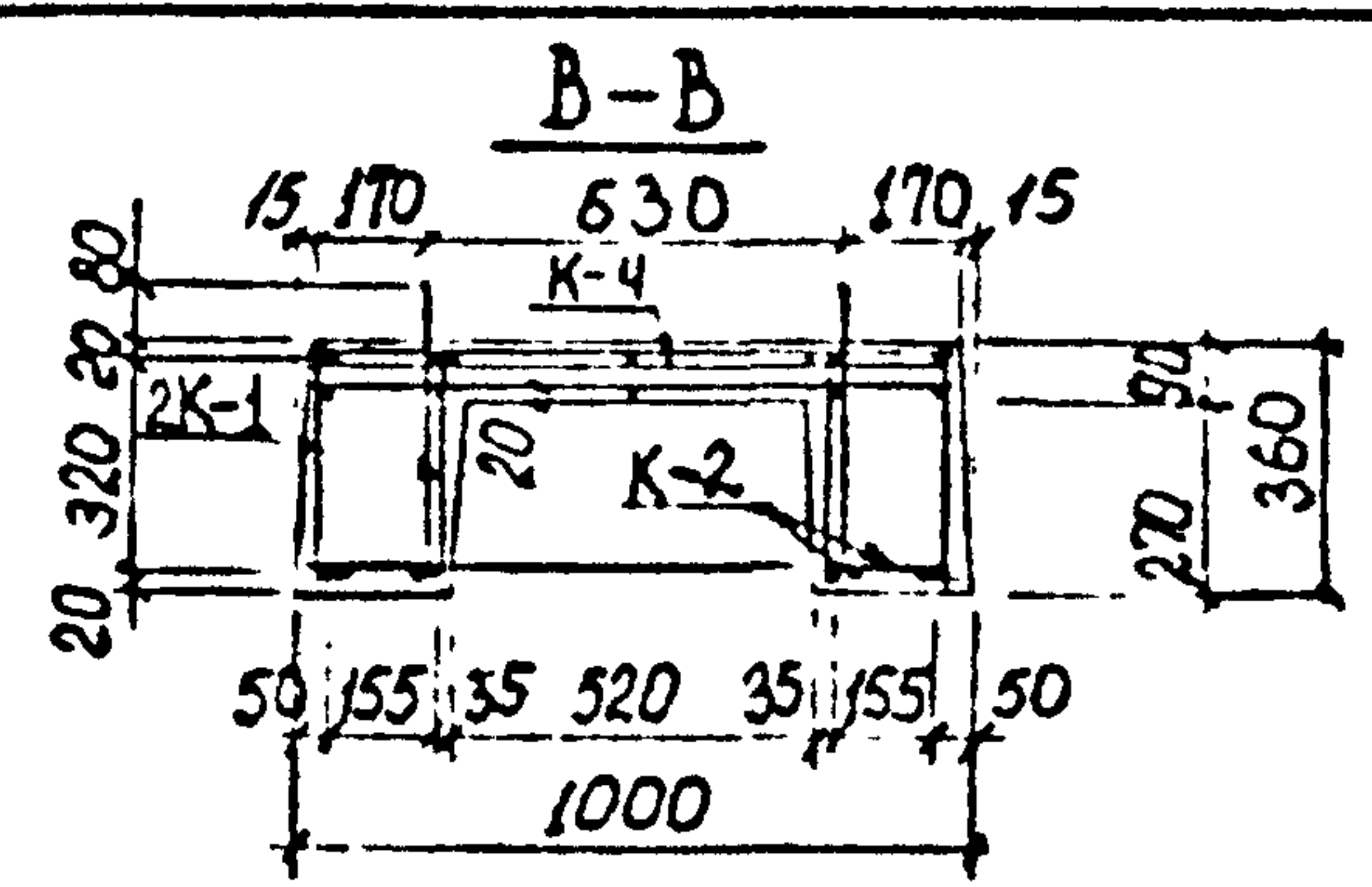
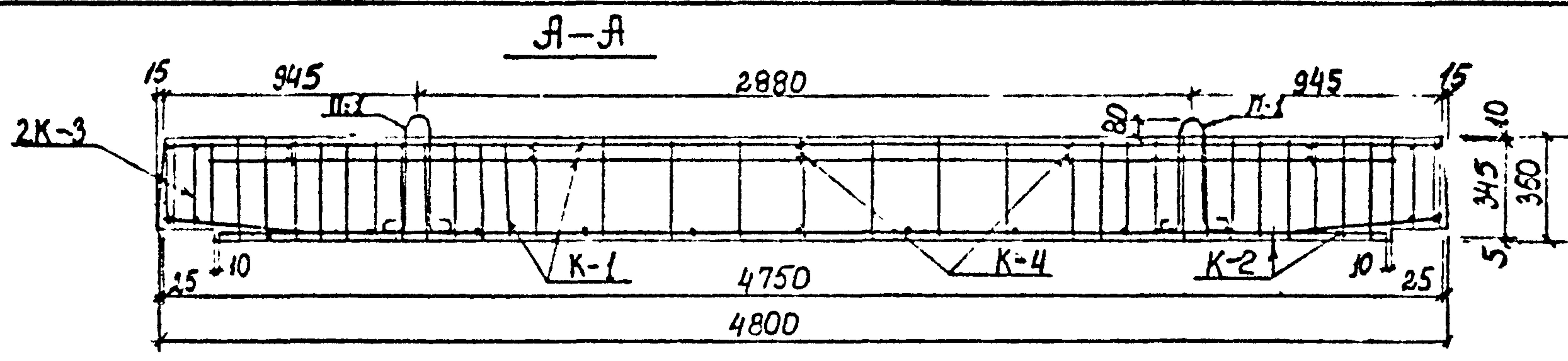
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (4шт.)	1	18А-I	3810	1	4	15,24	30,48	18,16
	2	8А-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8А-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8А-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8А-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18А-III	2540	1	4	10,16	20,32	
К-1А (5шт.)	1	18А-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8А-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8А-I	285	27	135	38,48	15,20	
	5	8А-I	210	4	20	4,20	1,66	
К-2 (4шт.)	7	8А-I	1450	2	8	14,00	5,53	2,19
	8	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	
К-3 (10шт.)	9	5В-I	870	2	20	14,40	2,51	0,31
	10	5В-I	70	6	60	4,20	0,61	
С-1 (2шт.)	11	10А-III	800	18	36	28,80	14,44	10,53
	12	5В-I	3800	3	6	22,80	3,28	
С-2 (1шт.)	12	5В-I	3800	4	4	26,60	3,83	7,11
	13	5В-I	1450	13	13	22,45	3,28	
С-3 (1шт.)	12	5В-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10А-III	600	19	19	11,40	4,03	
ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	15	8А-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.6 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

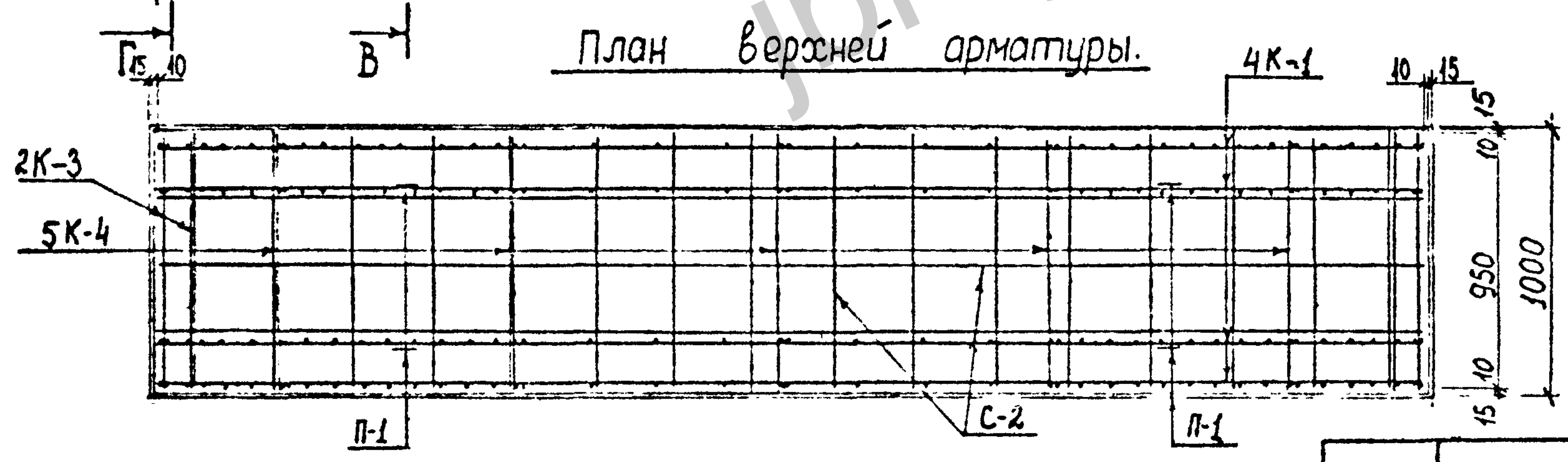
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)				ЛББОМ РС-192	
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Лору</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11У. СЕТКИ, КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН			Р.4.	31
СТ.ИИЖ.	ХАЙРУЛЛИН			ОНСК	МОСИНХПРОЕКТ г. Москва
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН				
ПРОВЕРИЛ					

№ В.Н. ВОДИТЕЛЬ ПОДПИСИ И ДАТА



Выборка стали на одну плиту.

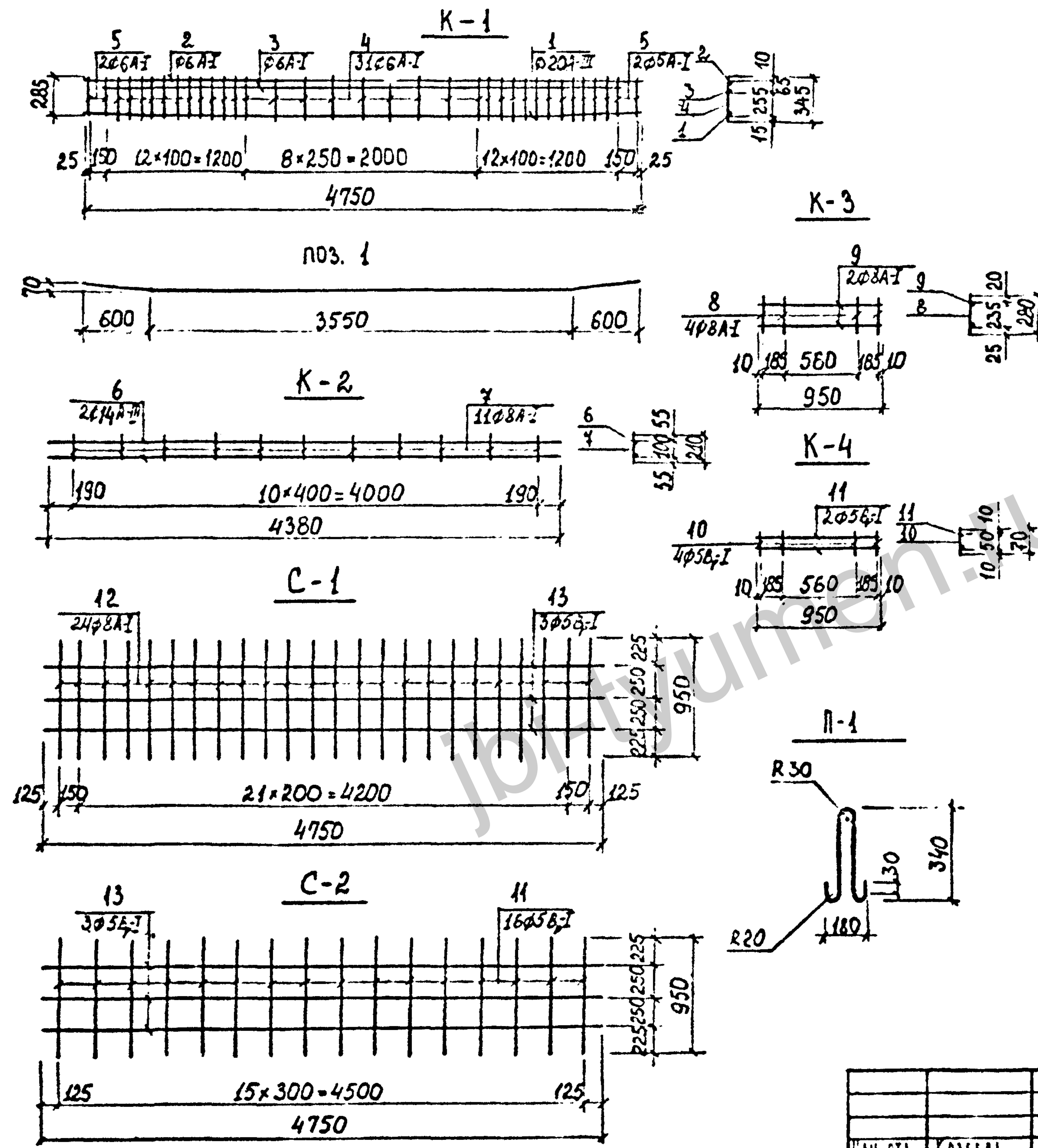
Арматурная сталь; кг										
класс А-III			класс А-I			класс В, Т				
φ; мм	итого		φ; мм			итого		φ; мм	итого	всего
20	14	68,23	10	8	6	36,41	5	7,86	7,86	112,50



- Примечания
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
 2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
 3. Детали армирования даны на листе № 94

Шифр: код Л. Подпись и дата

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАВМОСИНЖСТРОЯ)				Альбом ПС-192	
Исполн.	Козебра	Провер.		Сталь	Лист
Спр. ст.	Фонин			Р.4	32
Ст. тех.	Хайруллин			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ
Проект.	Хайруллин				г Москва
Провер.					

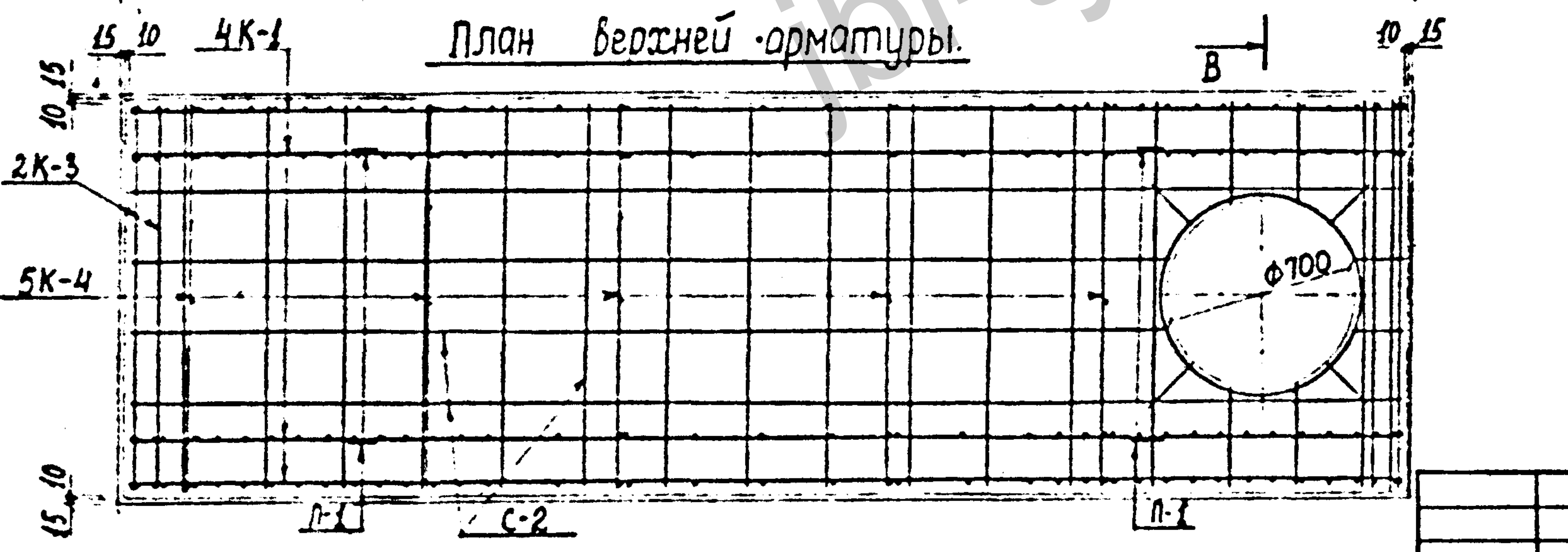
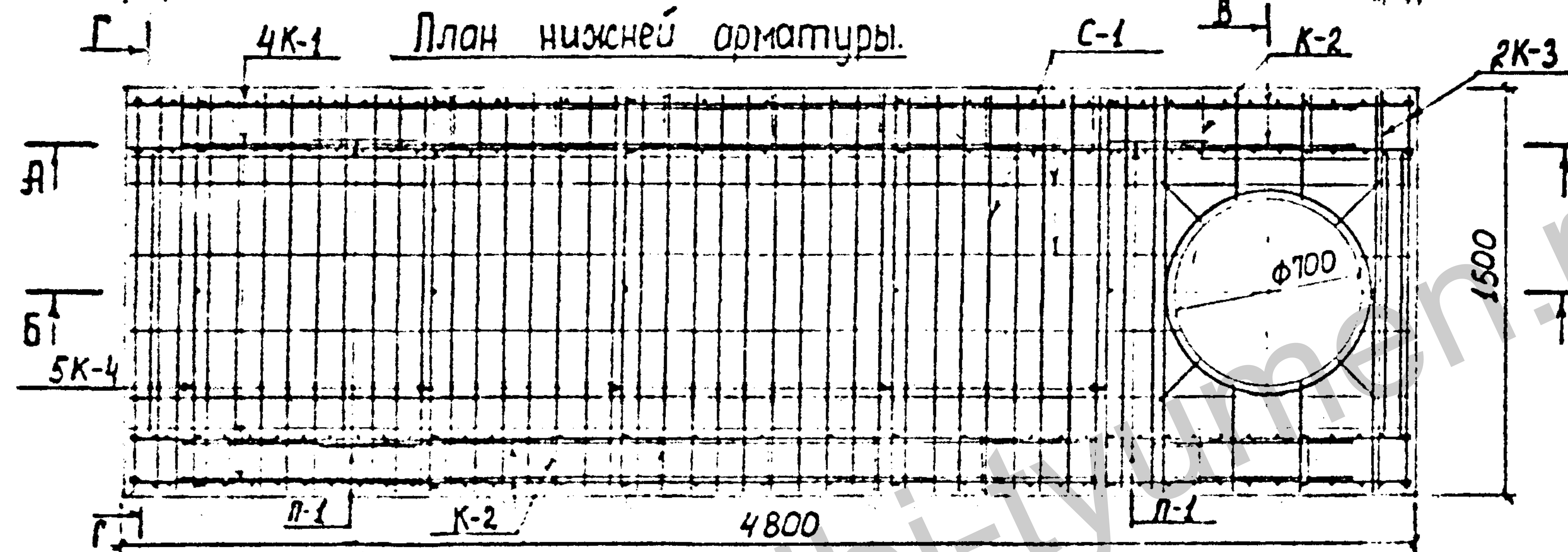
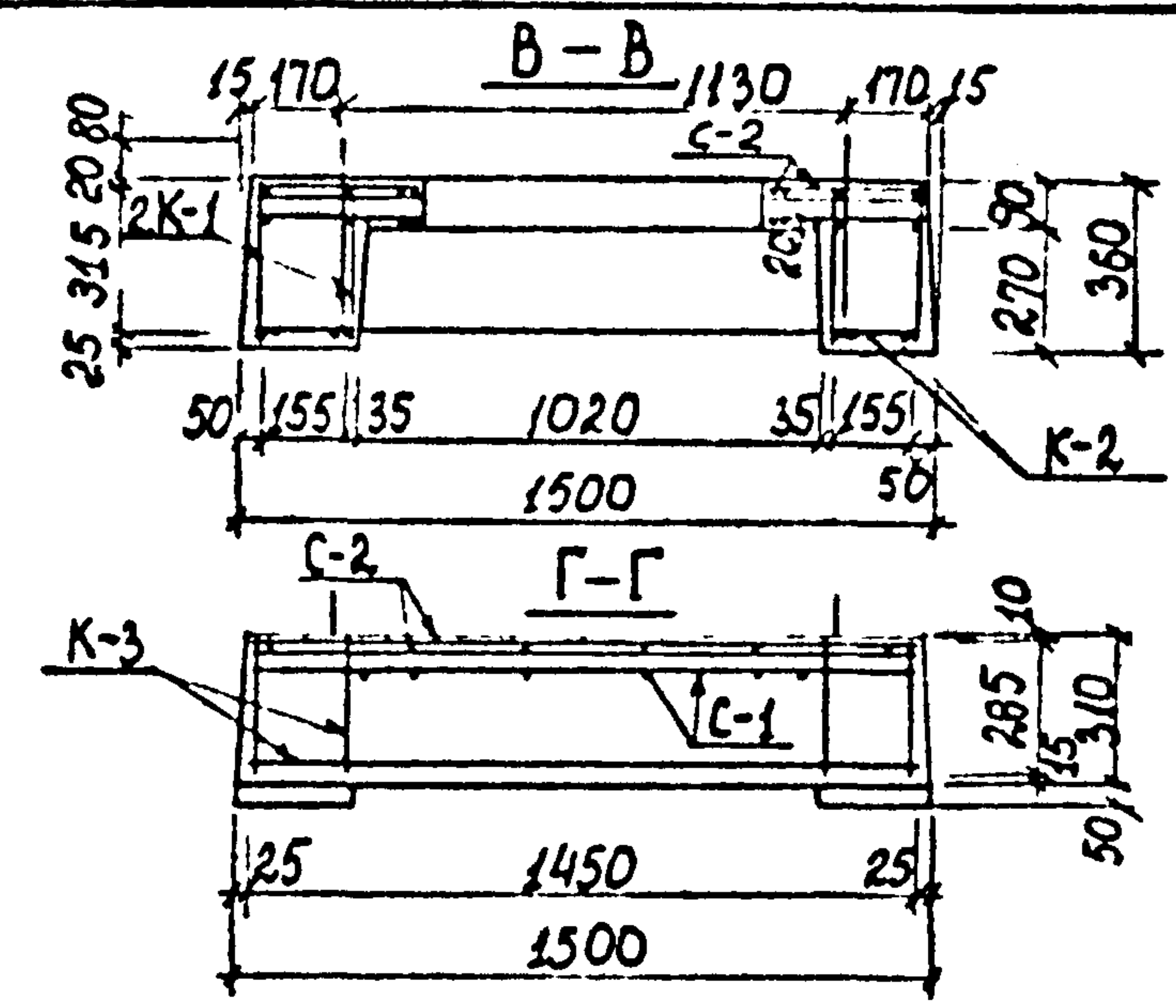
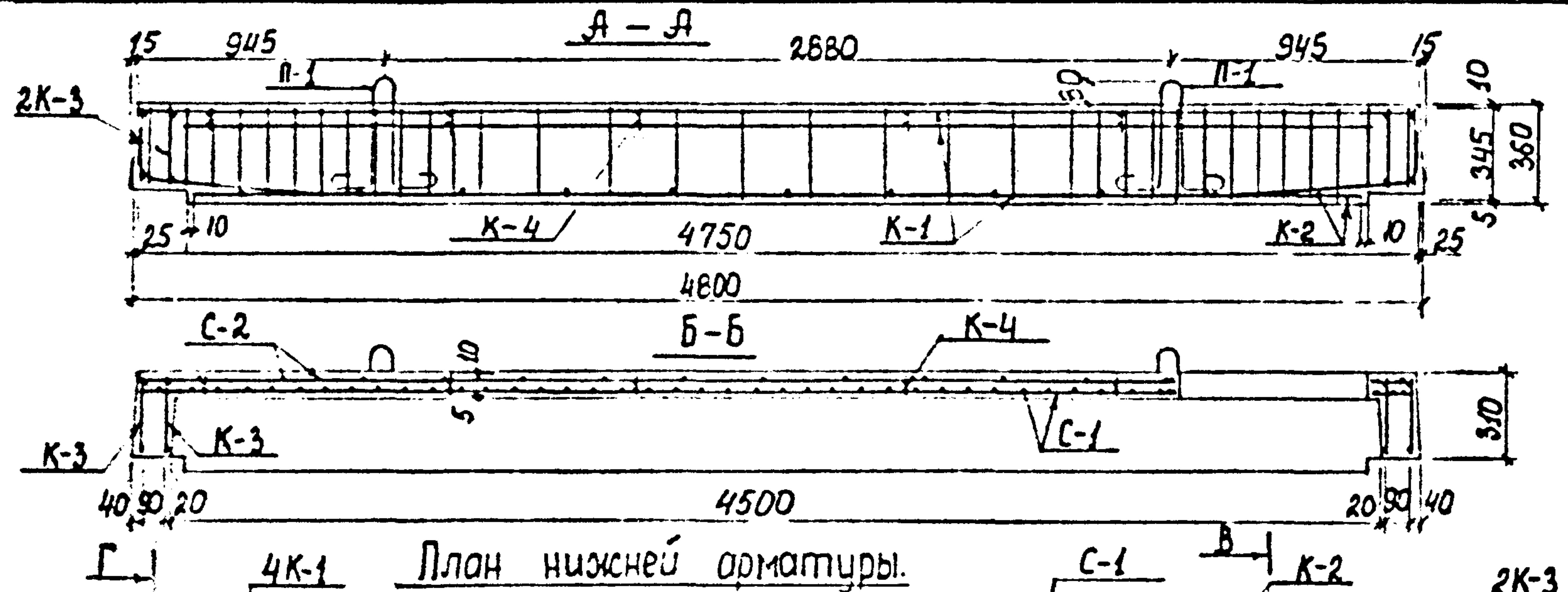


Спецификация стали на одну плиту

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марку	на плиту			
K-1 4шт.	1	20A-II	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6A-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6A-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6A-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6A-I	285	4	16	4,56	1,01	
K-2 2шт.	6	14A-III	4380	2	4	17,52	21,20	11,52
	7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8A-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00	
K-4 5шт.	10	5B-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5B-I	950	2	10	9,50	1,37	
C-1 1шт.	12	8A-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
C-2 1шт.	11	5B-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
П-1 4шт.	14	10A-I	870	-	4	3,48	2,75	-

ИЗДАНИЕ 1992 г.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРАТАМ ГЛАВНОГО ЦИФРОВОГО КОДА)			Альбом ПС-192	
ИЗМ. ОТД.	КОЗЕВ	ИЗМ.	СТАДИЯ	Лист 33
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛУФНИН	ИЗМ.	Р.К.	33
СТ. ИНЖ. ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	ИЗМ.	ОБСЕК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
ПРОБЕРКА	ХАЙРУЛЛИН	ИЗМ.		



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I			класс В _р -I		всего	
Ф; мм	Итого		Ф; мм	Итого		Ф, мм	Итого		всего
- 22 10 8	111,81	21,59	12 10 8	3,80	3,08	5	13,99	13,99	

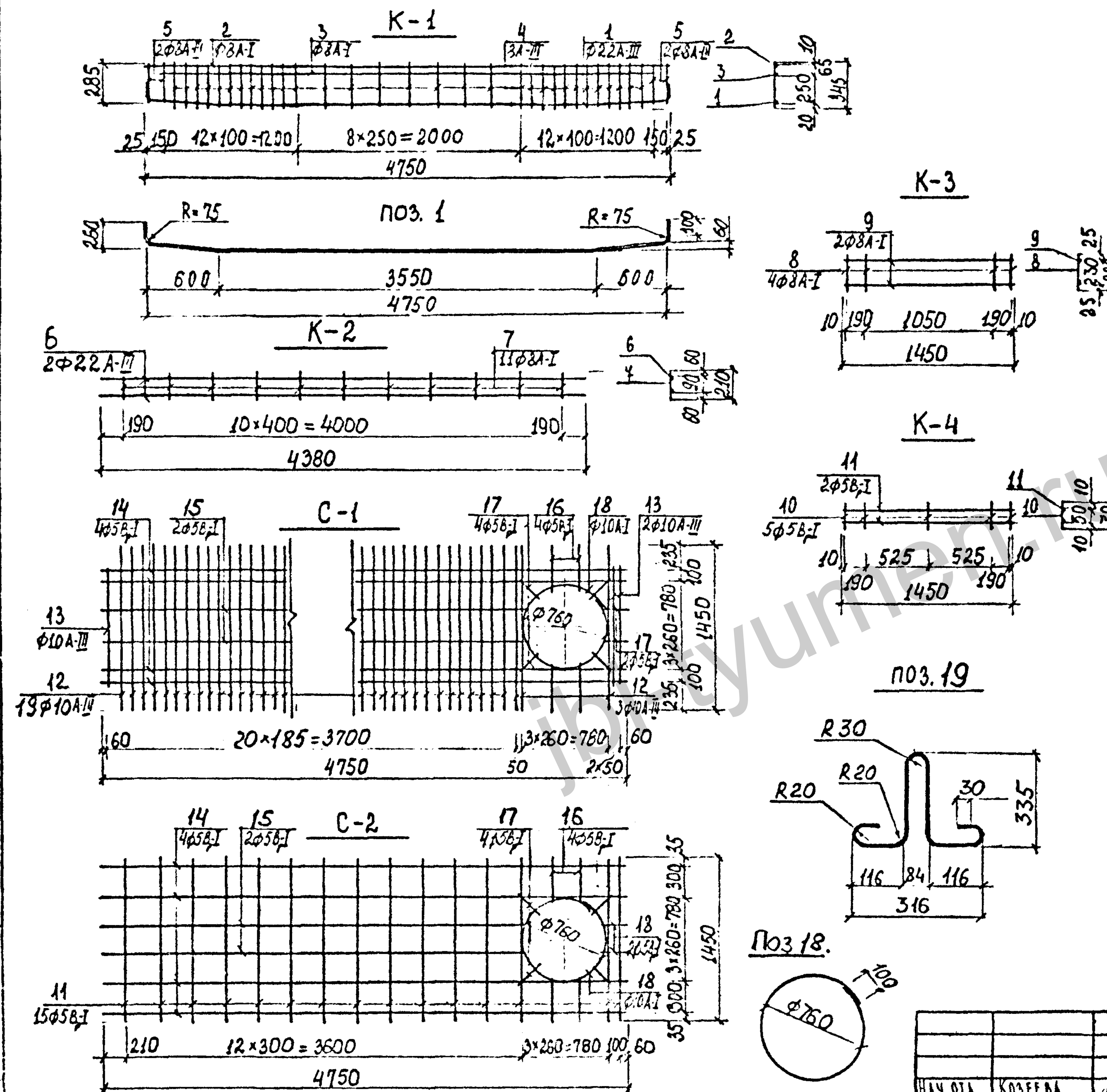
Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
3. Детали армирования даны на листе № 94

АРМ. СТАЛЬ ПОДРОБ. ЧАСТЯ

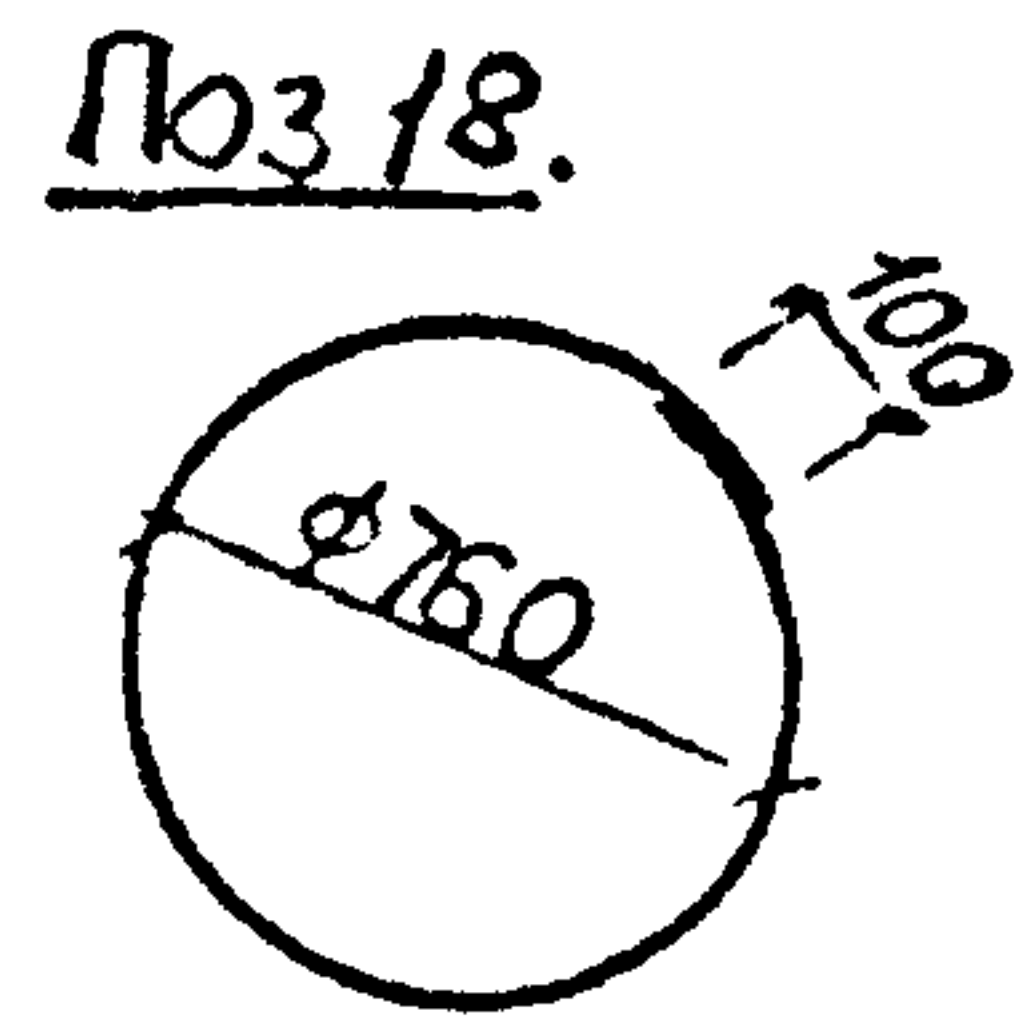
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИНЖСТРОИ)			Альбом ПС-192	
ИЗМ. ОТД.	КОЗЕЛОВА	Козелова	СТАЛЬ	Лист
ИЗМ. СПЕЦ.	АФОНЦИ	Афонци	Р.Ч	34
СТ. Р.Ч.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин	ОБСЕК	МОСНИИПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин		г Москва
ПРОВЕРИЛ:				

Спецификация стали на одну плиту.

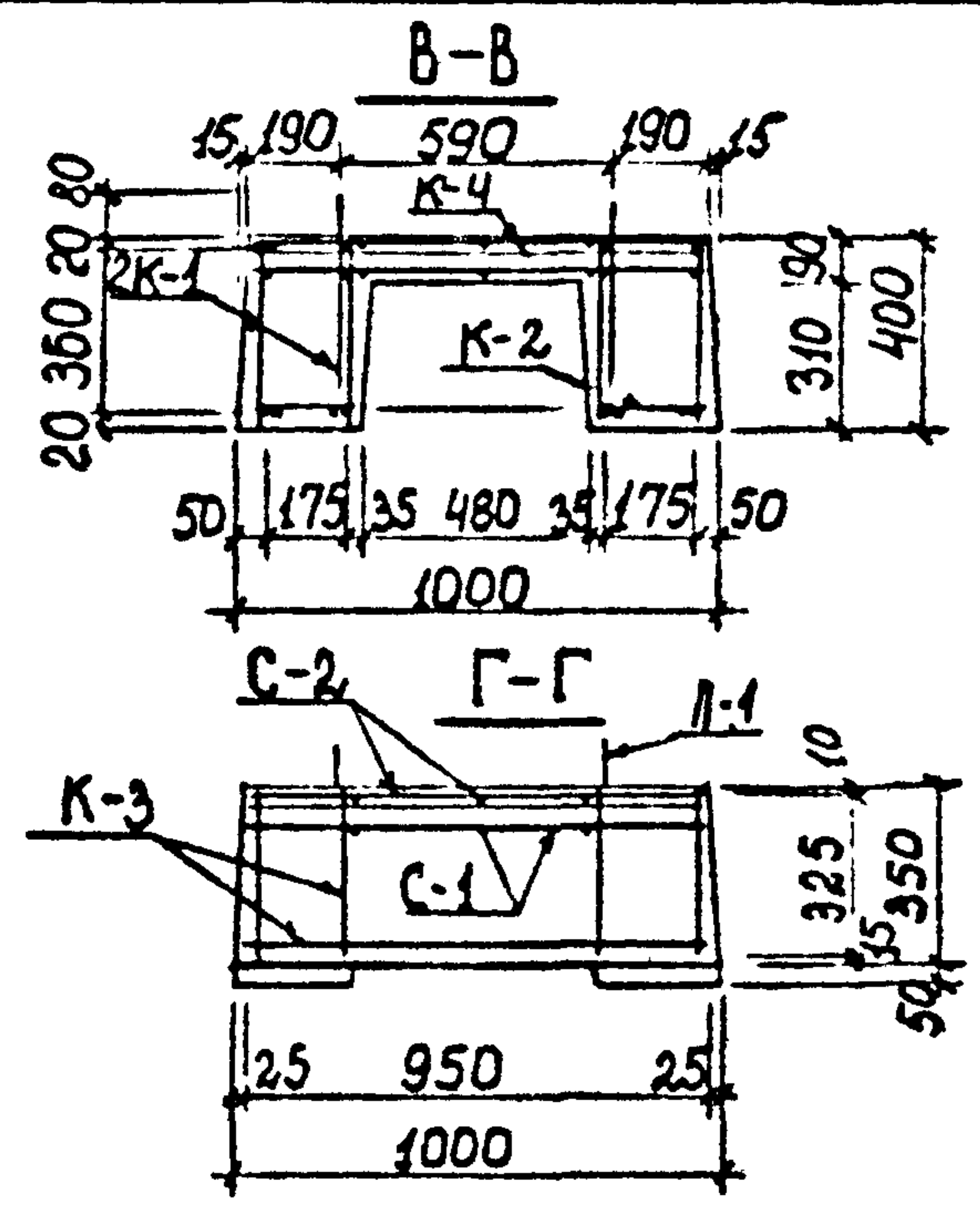
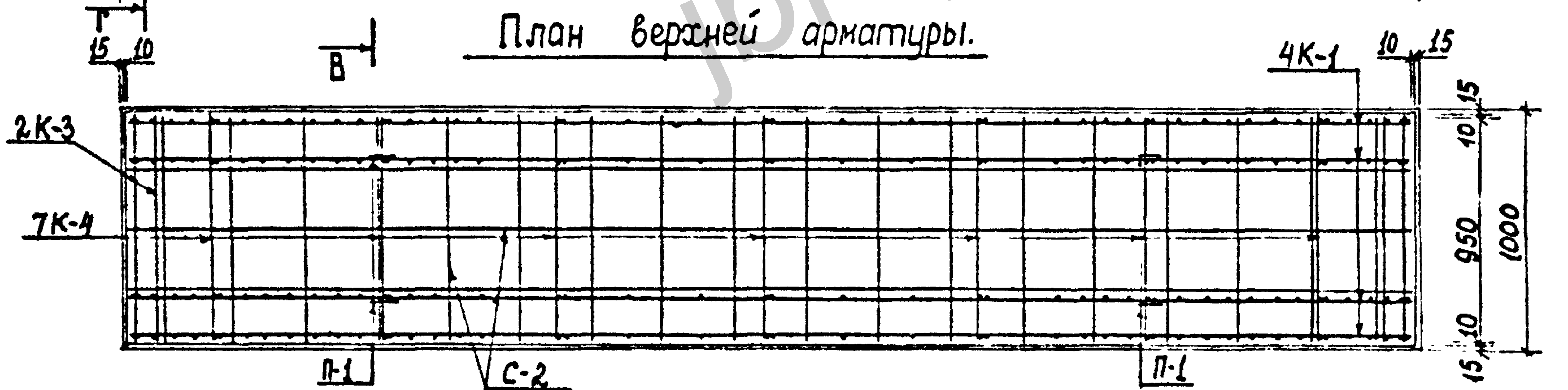
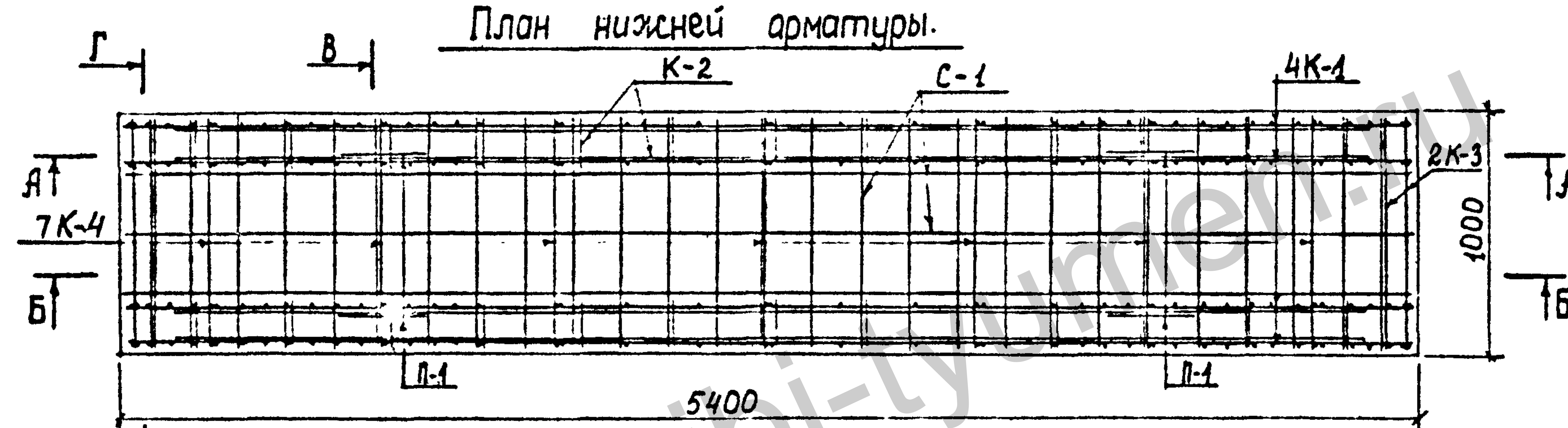
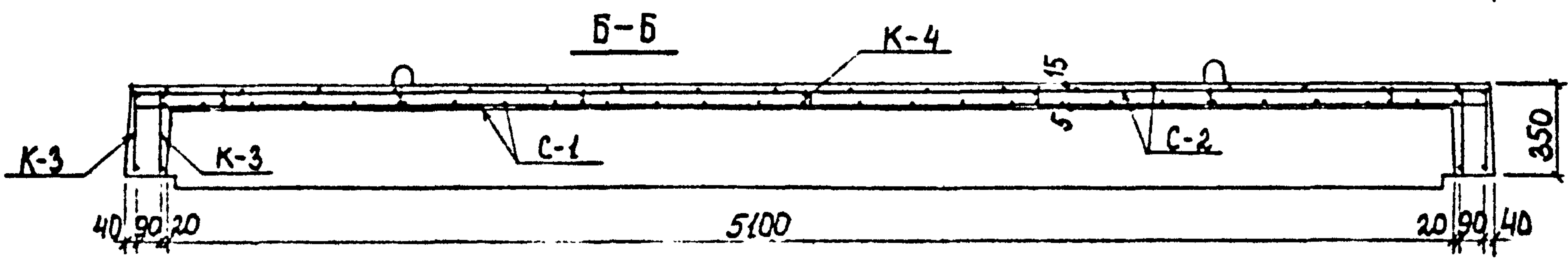
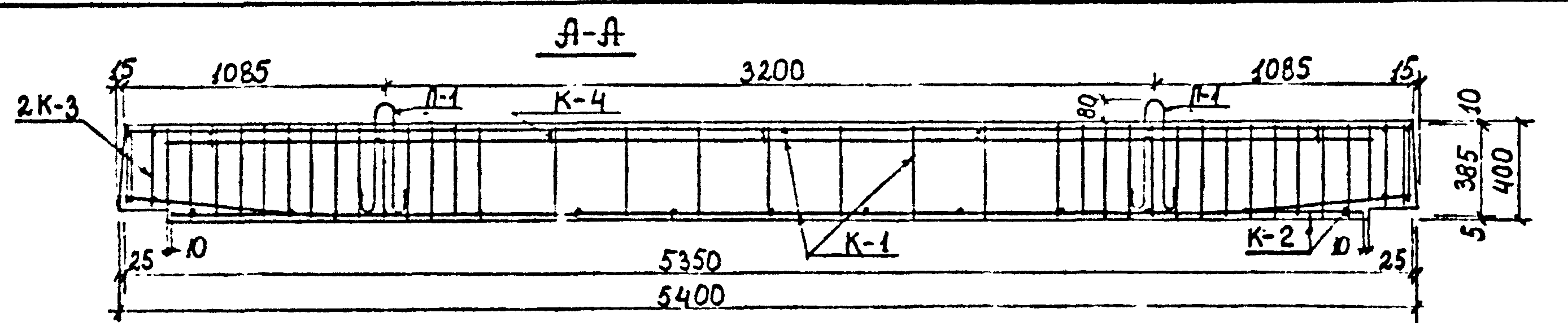


Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт.	1	22А-III	5000	1	4	20,00	59,60	23,20
	2	8А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80	
К-2 2шт.	6	22А-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58		
К-4 5шт.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5В-I	1450	2	10	14,5	2,09	
C-1 1шт.	12	10А-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	
C-2 1шт.	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	8,93
	18	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
	11	5В-I	1450	15	15	21,75	3,13	
	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	
П-1 4шт.	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	—
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
П-1 4шт.	19	12А-I	1070	—	4	4,28	3,80	—

Лист № 10 из 10



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА			СТАЛИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИН			Р.4.	35
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН			АРХИВ. №	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН			ОИСК	
ПРОВЕРКА				МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	



Выборка стали на одну плиту.

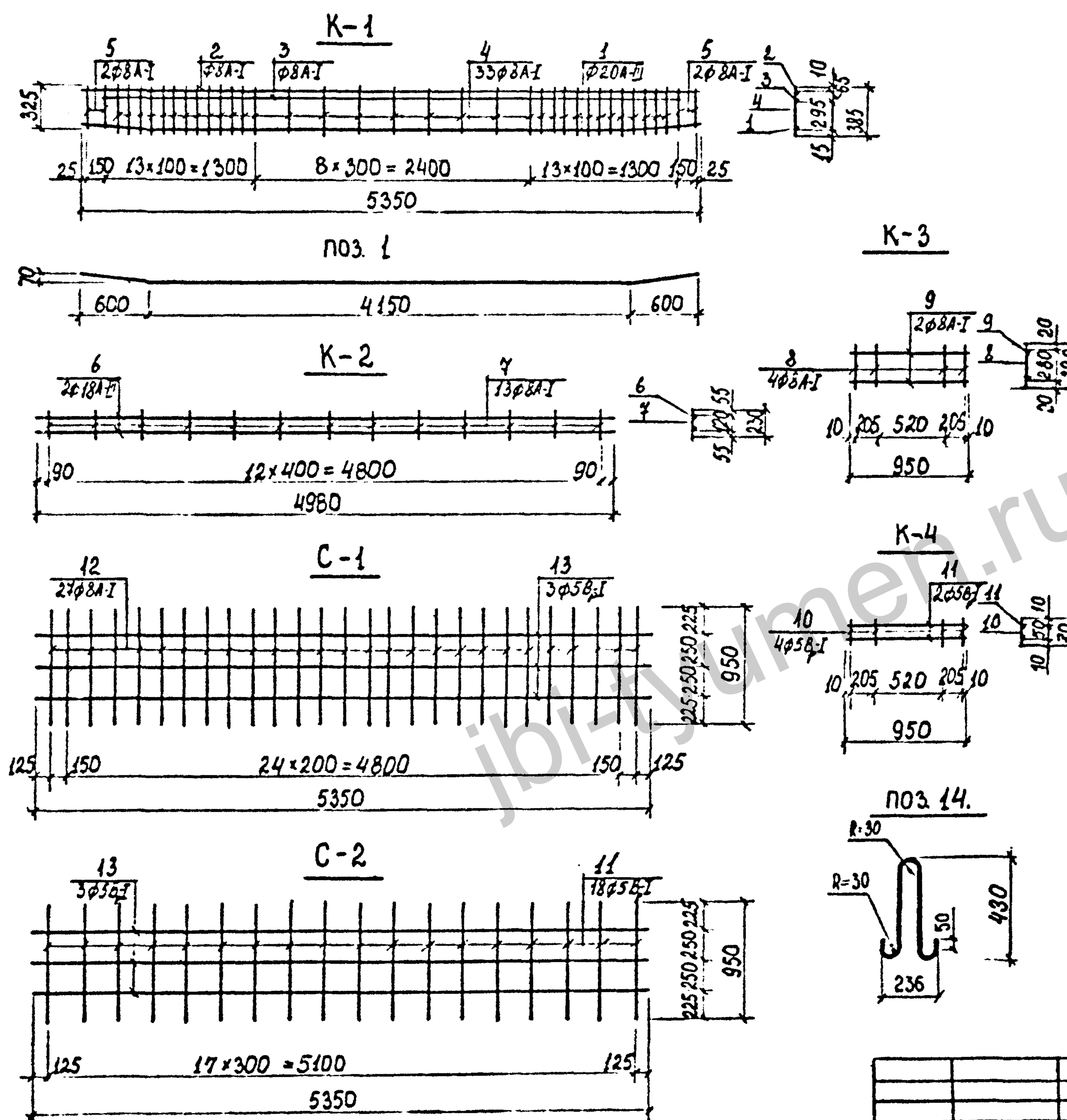
Арматурная сталь; кг							
класс А-III		класс А-I			класс В-I		
φ; мм	шт	φ; мм	шт	φ; мм	шт	всего	
20	18	12	8	-	5		
52,96	39,84	92,80	3,80	56,01	-	59,81	9,28
						9,28	161,89

Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №37
3. Детали армирования даны на листе №94

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГАЛЪМОСИНЖСТРОЯ)		Альбом ПС-192	
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	СТАДИЯ	АРХИВ №
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	АРОВИН	Р.4.	36
СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	ХАЙРУЛЛИН	ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ХАЙРУЛЛИН		
ПРОВЕРКА			

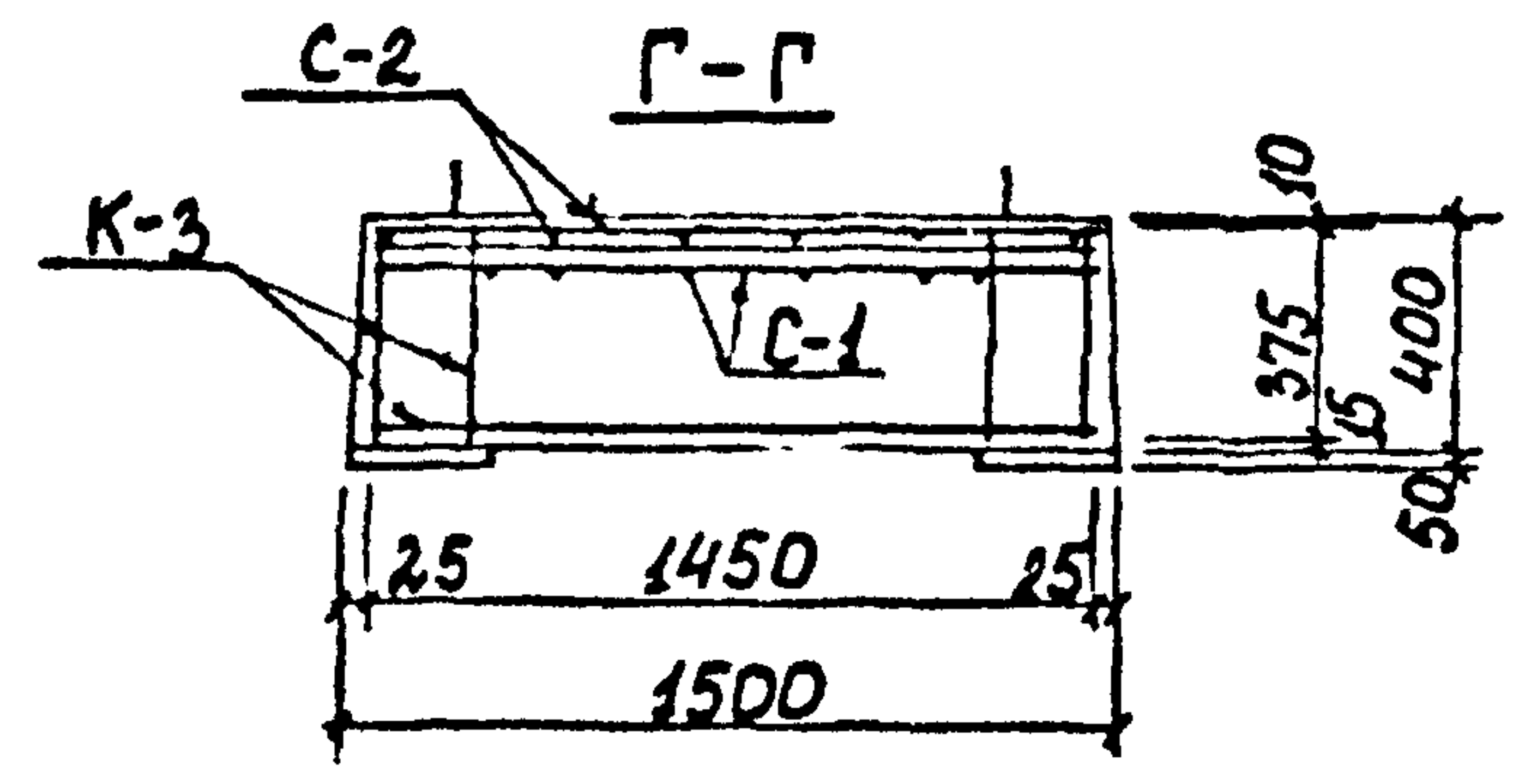
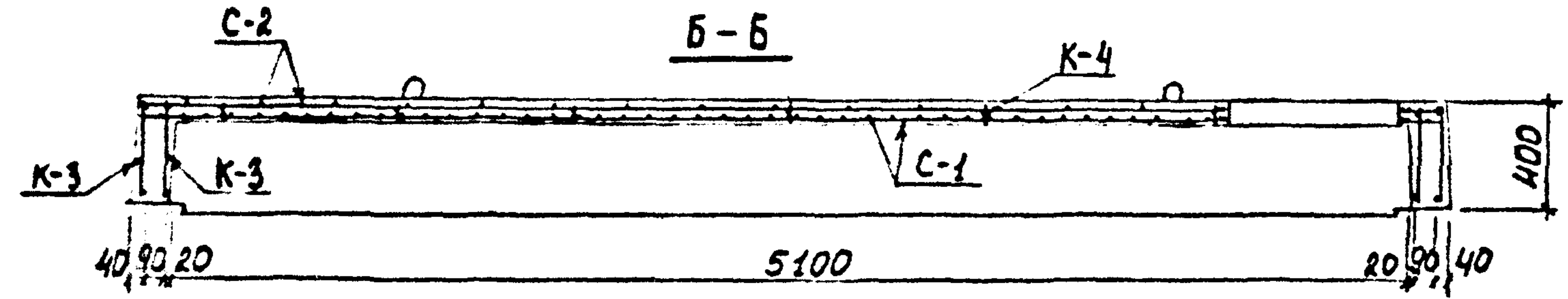
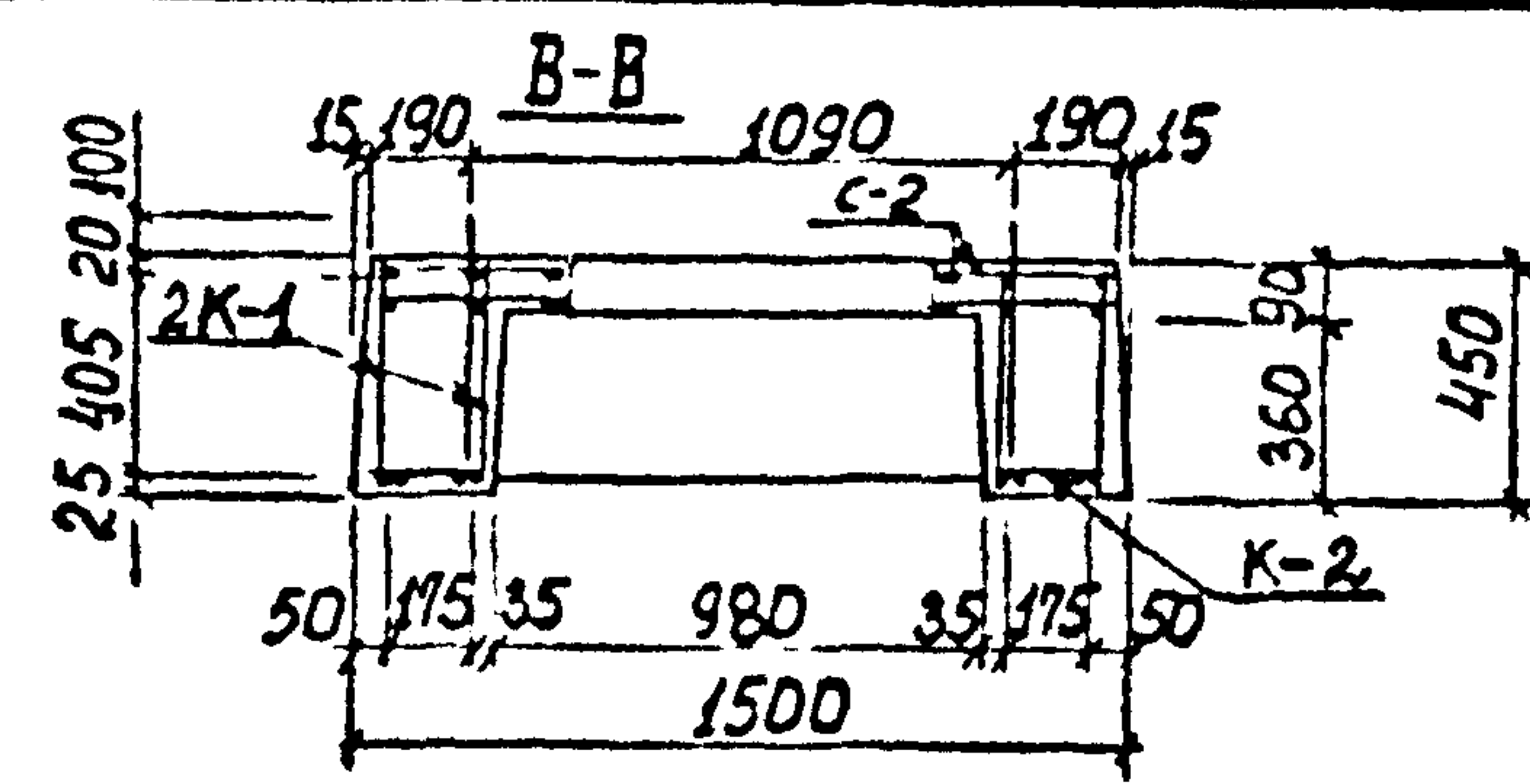
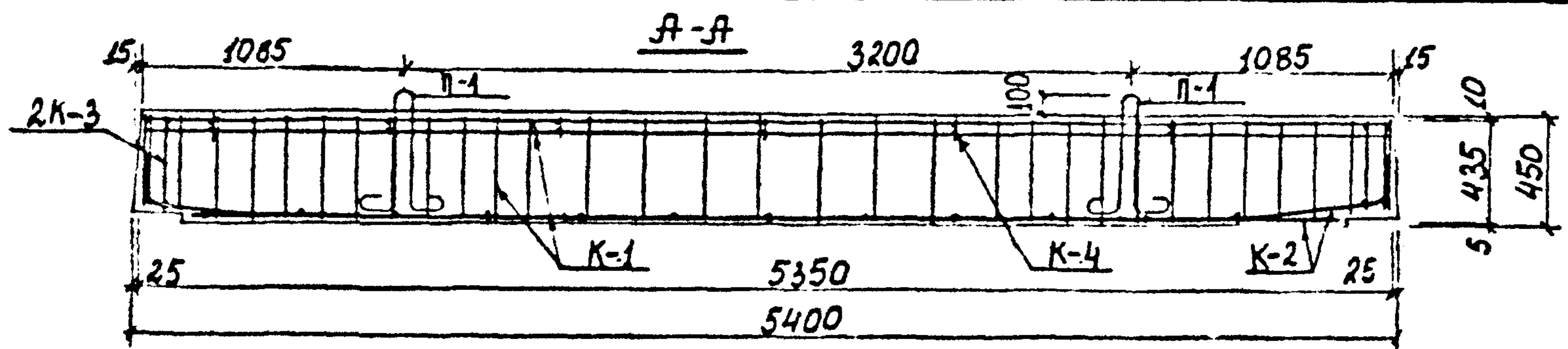


Спецификация стали на одну плиту.

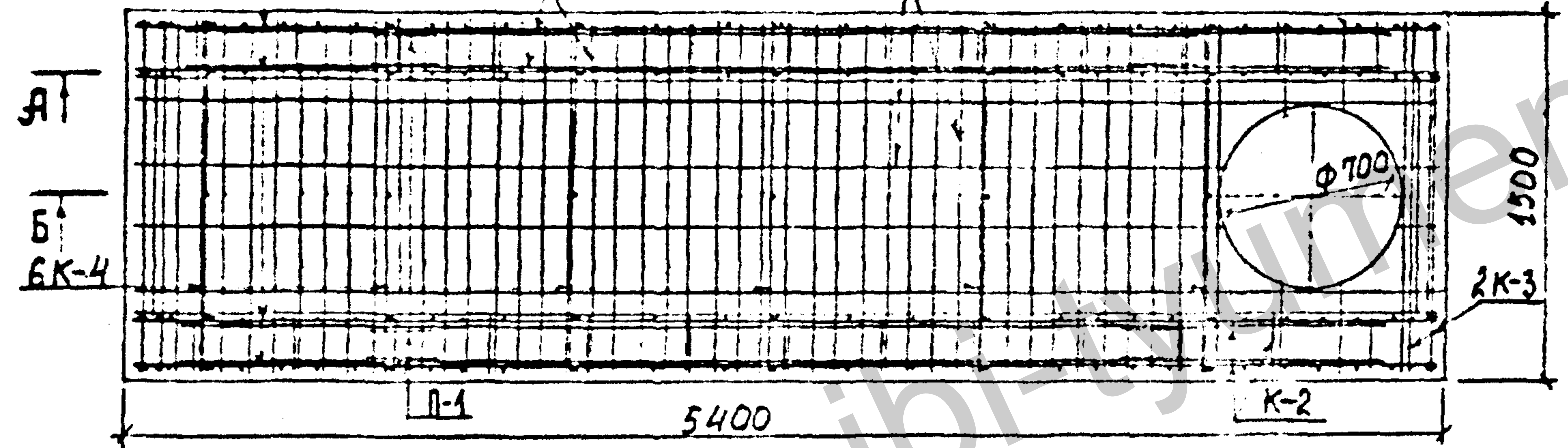
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на плиту			
К-1	1	20А-III	5360	1	4	21,94	52,96	22,87
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-I	385	33	132	50,82	20,07	
	5	8А-I	325	4	16	5,2	2,05	
К-2	6	18А-III	4980	2	4	19,92	39,84	21,10
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3	8	8А-I	320	4	16	5,12	2,02	1,26
	9	8А-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4	10	5В-I	70	4	28	1,96	0,28	0,31
	11	5В-I	950	2	14	13,3	1,92	
С-1	12	8А-I	950	27	27	25,65	10,13	12,44
	13	5В-I	5350	3	3	16,05	2,31	
С-2	11	5В-I	950	18	18	17,1	2,46	4,77
	13	5В-I	5350	3	3	16,05	2,31	
П-1	14	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-1

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ТАВРОСИНХСТРО)				Альбом № ПС-192	
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	Козеева		СТАВЛЯ	Лист 37
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АФОНИН	Афонин		АРХИВ №	
СТ. ИНЖ.	ХИРУАЛИН	Хируалин		МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ХИРУАЛИН	Хируалин		ОИСК	
ПРОВЕРКА				КАШИ.	



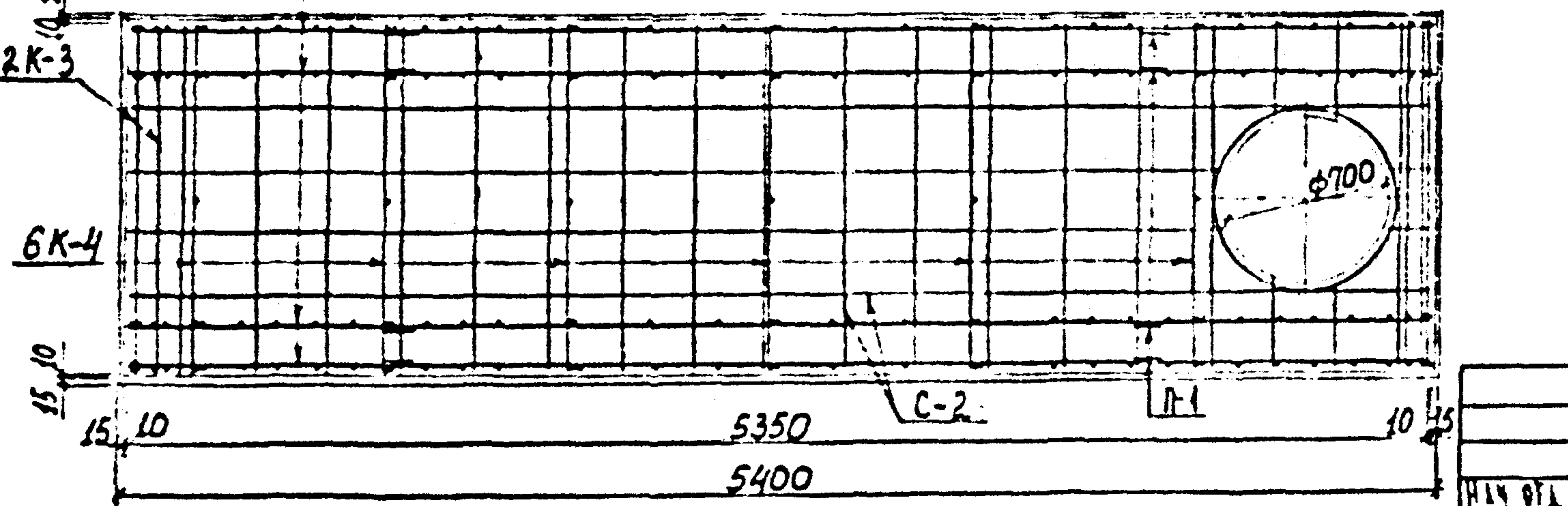
План нижней арматуры



Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I			класс ВрI		
Ф; мм		итого		Ф; мм		итого		Всего	
22	—	10	8	14	10	8	5	—	—
126,11	—	23,38	20,93	170,42	6,34	3,08	25,69	35,11	15,94
								15,94	221,47

План верхней арматуры



Примечания.

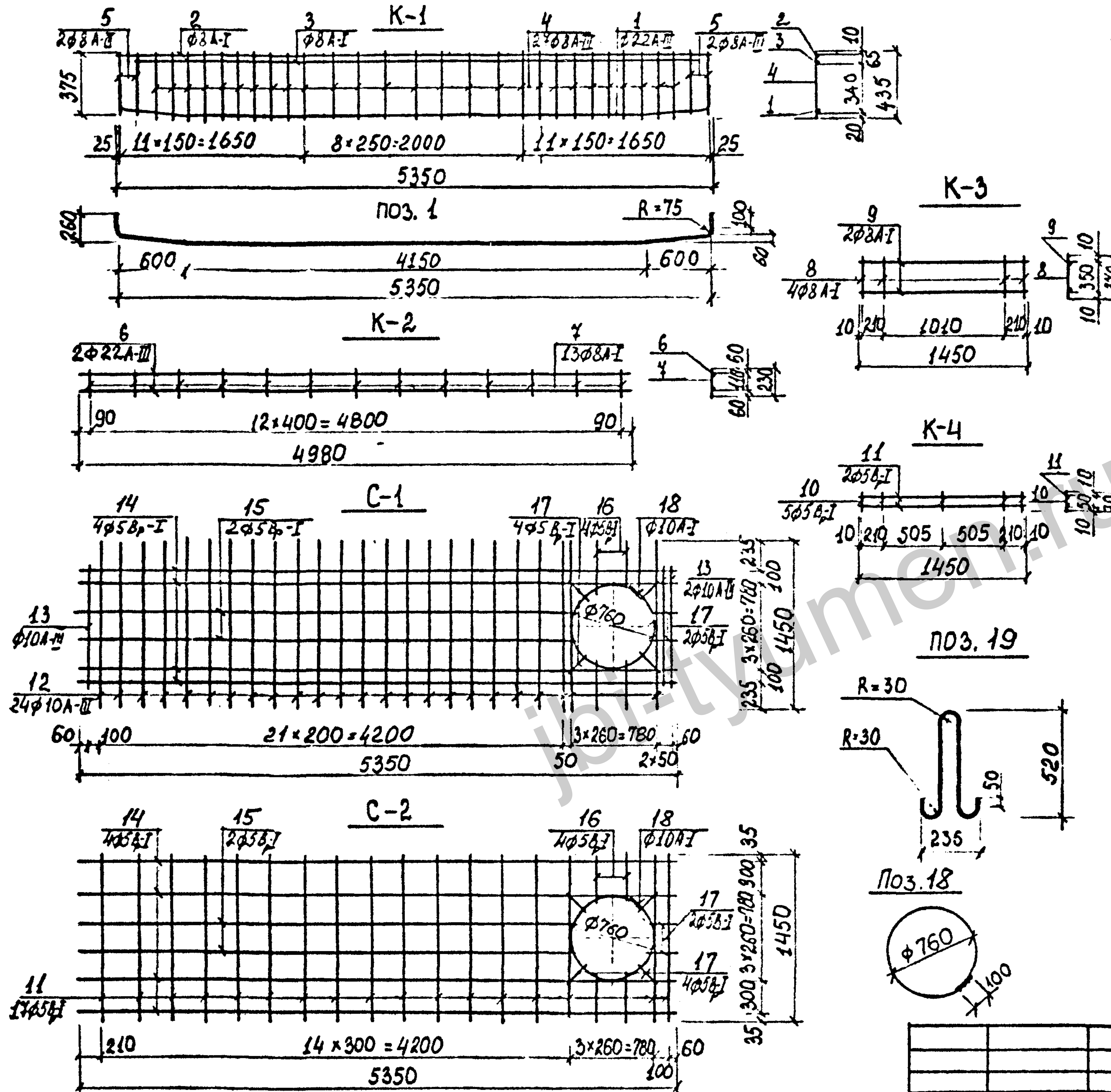
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 39
3. Детали армирования даны на листе № 94

Лист 1 из 1

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гальмосинжстроз)				Лабком ПС-192	
Исполн	Козрева	Козр	Станция	Лист	Архив №
Спец	Афонин	Аф	04	38	
Ст. инж.	Хайруллин	Хайр	Арматурный чертёж плиты перекрытия 40-15. Разрезы		
Проектант	Хайруллин	Хайр	ОИСК	МОСНИХПРОЕКТ г. Москва	
Проверка					

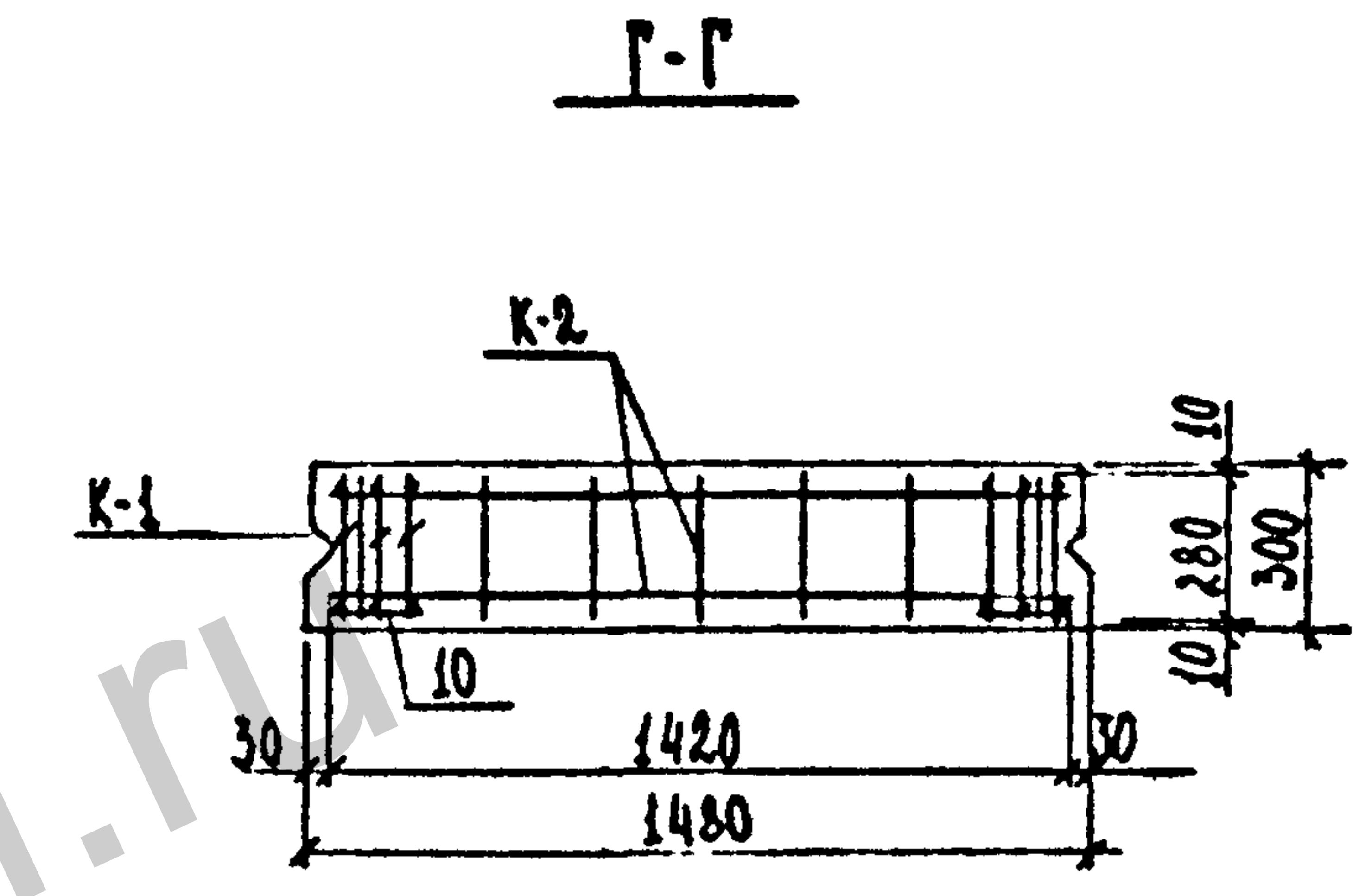
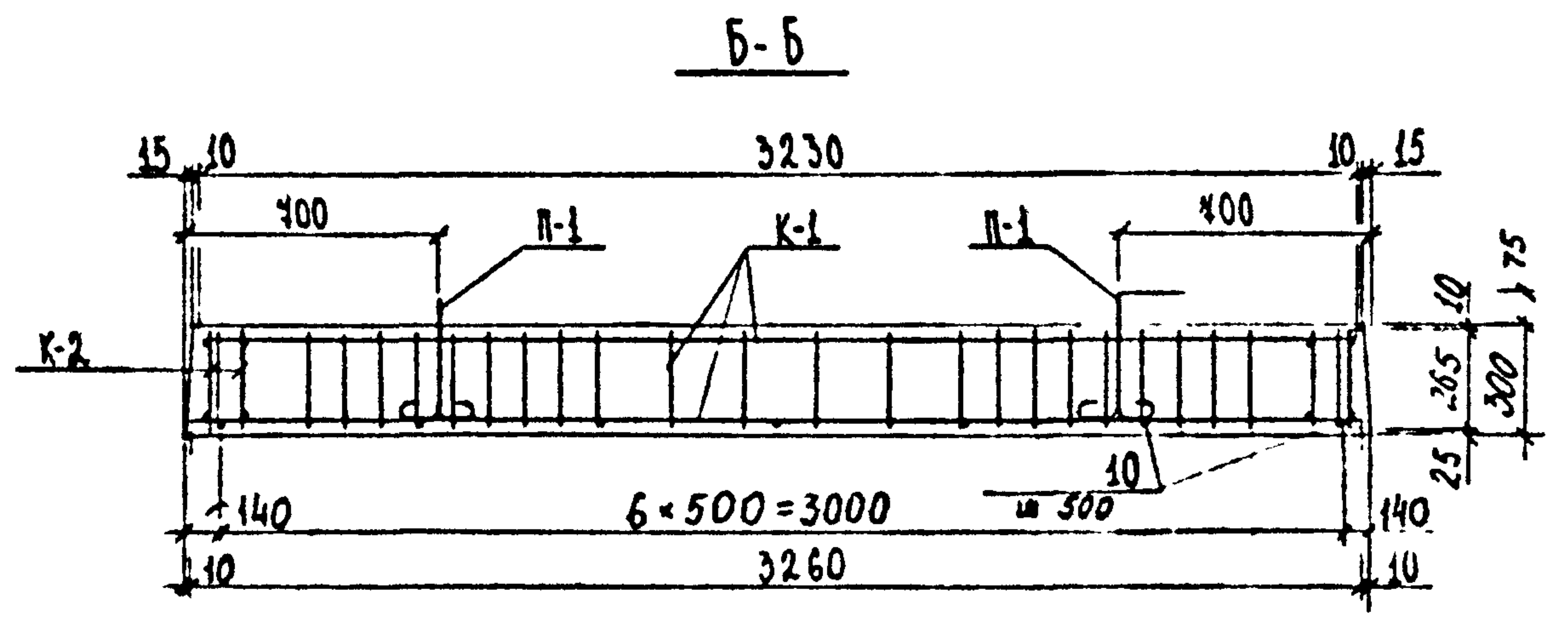
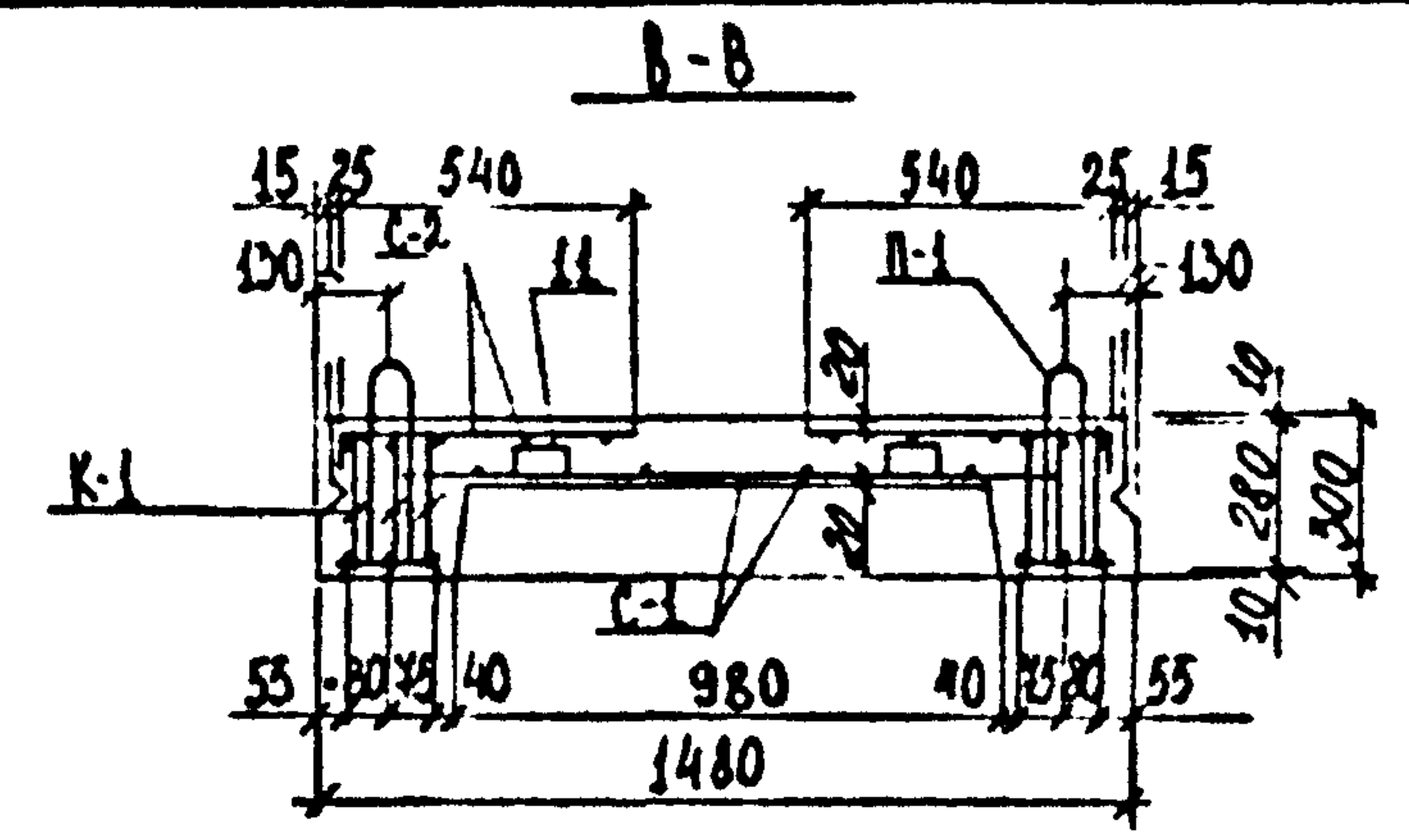
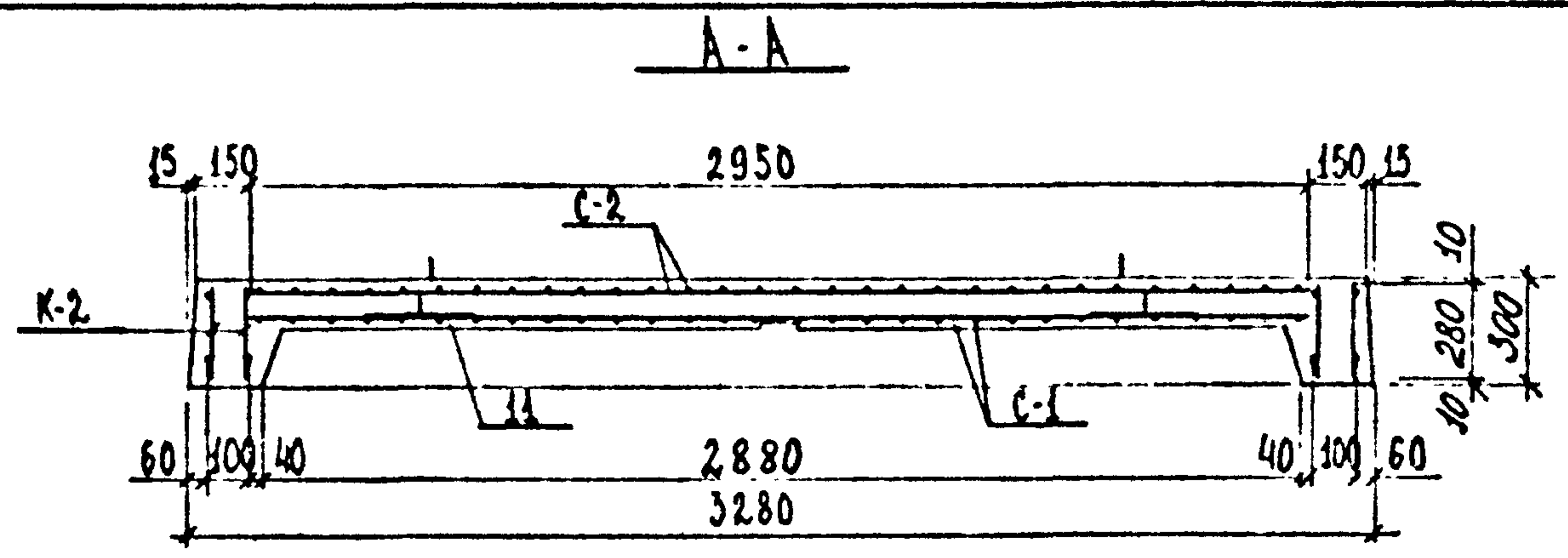
Спецификация стали на одну плиту.

Марка	№ поз.	Φ мм	Длина мм	Колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт	1	22А-III	5600	1	4	22,40	66,75	26,02
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-III	435	27	108	46,98	18,56	
	5	8А-III	375	4	16	6,0	2,37	
К-2 2шт	6	22А-III	4980	2	4	19,92	59,36	30,86
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт	8	8А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 6шт	10	5В-I	70	5	30	2,10	0,30	0,47
	11	5В-I	1450	2	12	17,4	2,51	
C-1 1шт	12	10А-III	1450	24	24	34,80	21,47	29,71
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	5350	4	4	21,40	3,08	
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
	11	5В-I	1450	17	17	24,65	3,55	
C-2 1шт	14	5В-I	5350	4	4	21,4	3,08	9,88
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
II-1 4шт	19	14А-I	1310	-	4	5,24	6,34	1,59



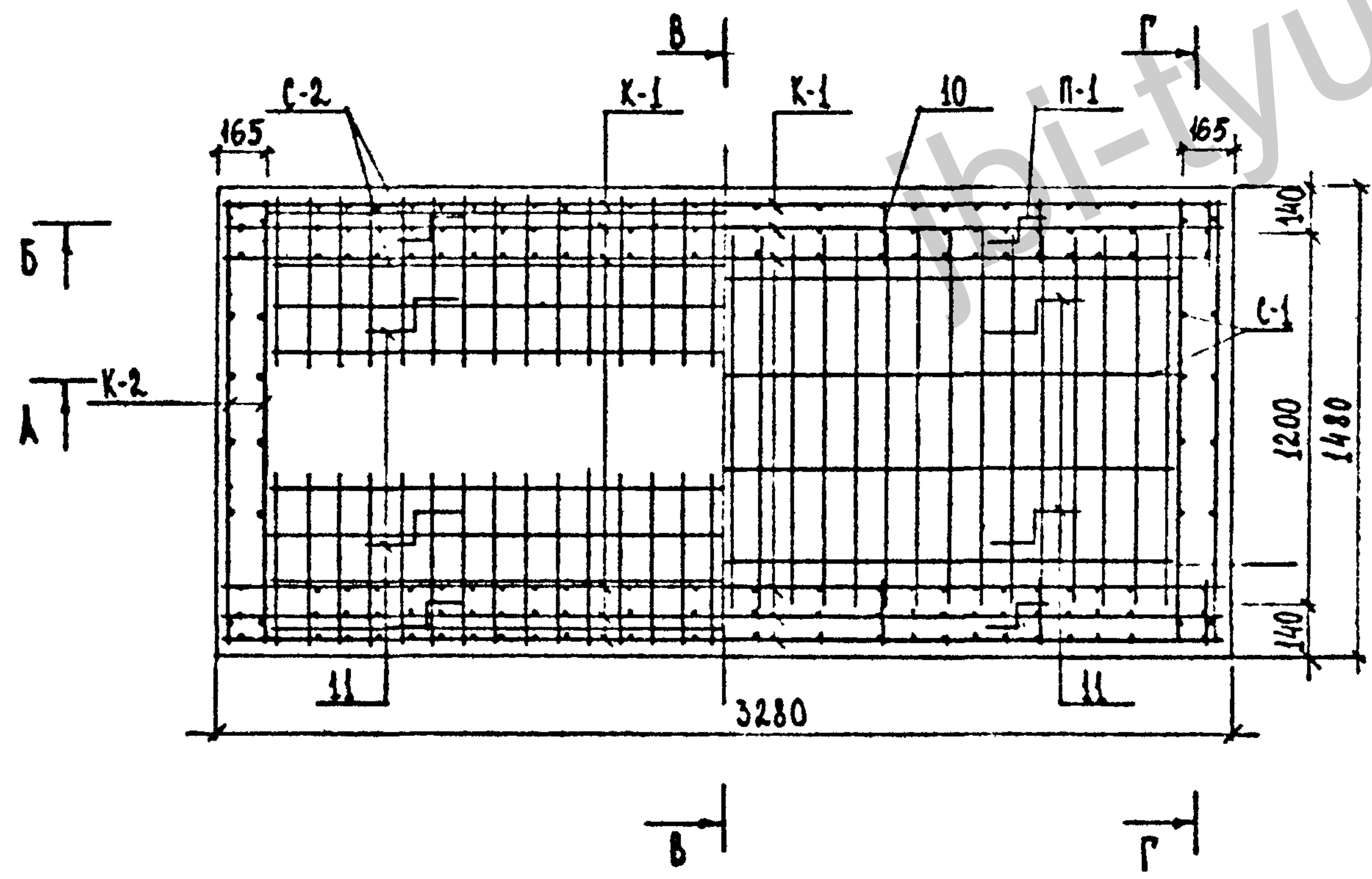
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВОСНИХСТРОЯ)		АЛЬБОМ ПС-192
Исполнитель: КОСЕВА	Проектировщик: АИРМАЛИН	Станция: лист 39
Инженер: ВРОНИН	Проектировщик: АИРМАЛИН	Архив. №
Ст. инж. ПРОЕКТАР: ХАЙРУЛЛИН	Ст. инж. ПРОБВЕРКА: ХАЙРУЛЛИН	ОНСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва



План верхней арматуры

План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

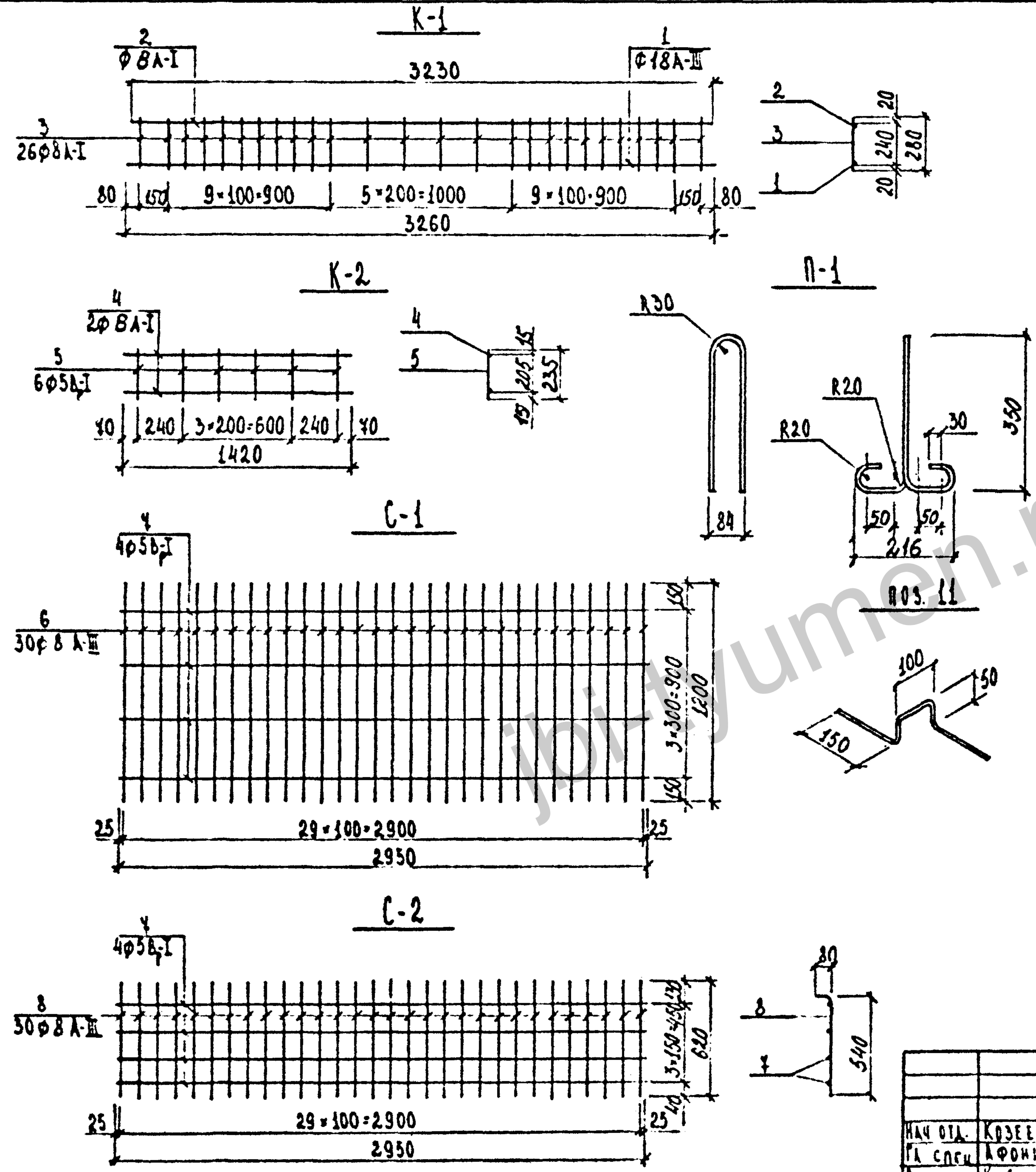
Арматурная сталь, кг								Профильная сталь, кг		
Класс А-III		Класс А-I			Класс В-I			Труба ГОСТ 3262-75	Всего	
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого				
18	8	12	—	8	5	5	60	Всего		
39,12	289,1	68,03	3,80	—	31,30	35,10	5,91	4,39	113,43	

Примечания

1. Опалубочный чертеж плиты перекрытия дан на листе № 8
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 41
3. Детали армирования даны на листе № 94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАВМОСИНЖПРОЕКТ)				Альбом
				ПС-192
НАЧ. ОУД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	СТАДИЯ	Лист
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН		Р.ч.	40
СТ. ИНЖ.	Хайруллин	<i>Khayrullin</i>	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Разрезы	
ПРОЕКТИР.	Хайруллин		ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
ПРОВЕРИЛ				

Лист № 41 из 41

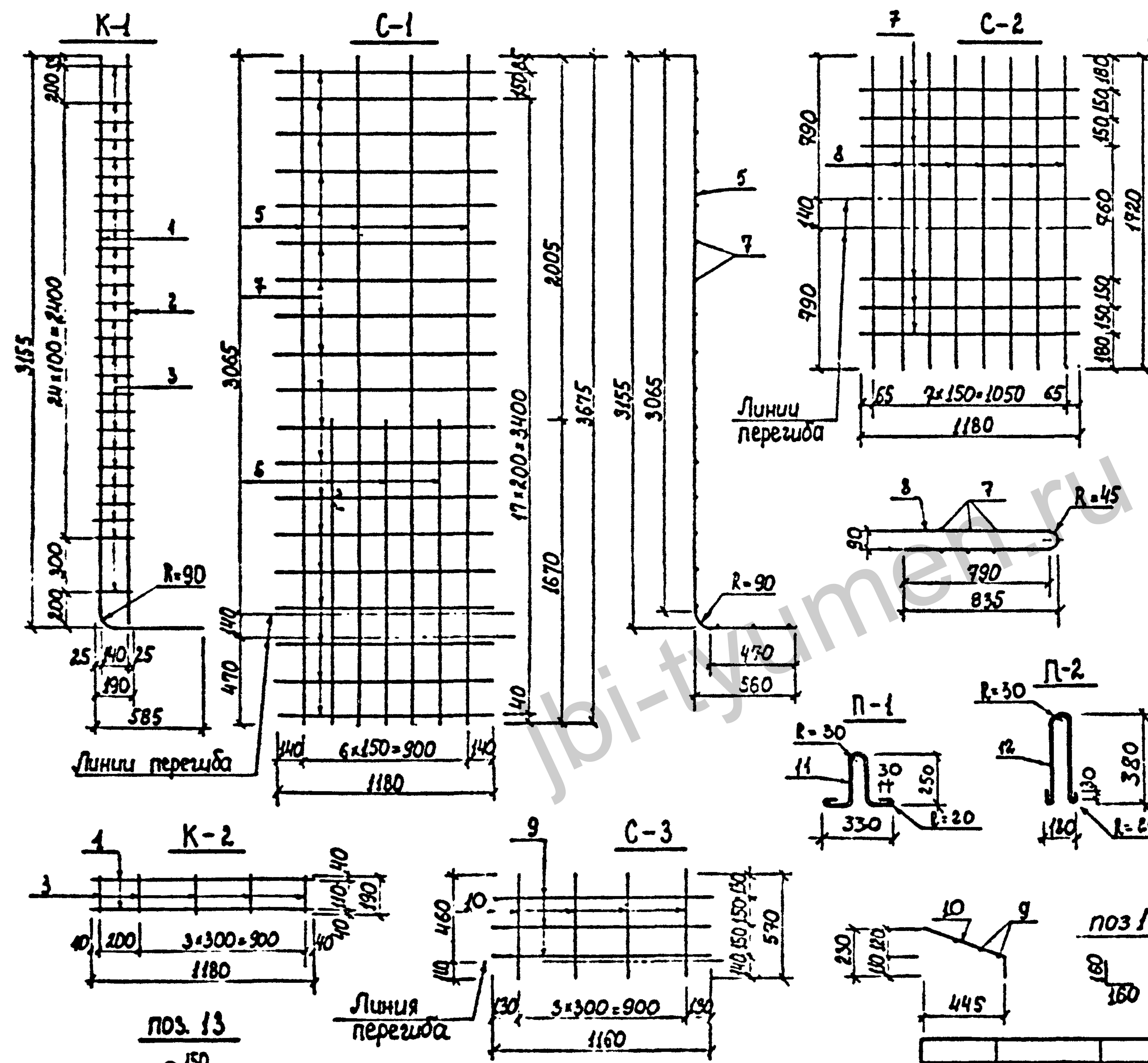


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
K-1 (6 шт.)	1	18A-III	3260	1	6	19,56	39,12	10,67
	2	8A-I	3230	1	6	19,38	7,66	
	3	8A-I	280	26	156	43,68	17,25	
K-2 (4 шт.)	4	8A-I	1420	2	8	11,36	4,49	1,33
	5	5B-I	235	6	24	5,64	0,81	
C-1 (1 шт.)	6	8A-III	1200	30	30	36,00	14,22	15,92
	7	5B-I	2950	4	4	11,80	1,70	
C-2 (2 шт.)	7	5B-I	2950	4	8	23,60	3,40	9,05
	8	8A-III	620	30	60	34,20	14,69	
P-1 (4 шт.)	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	8A-I	200	1	14	2,80	1,11	-
	11	8A-I	500	-	4	2,00	0,49	0,20
ТРУБА	12	60 \cdot 3	260	-	4	1,04	4,39	-

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСИХСТРОЯ)			Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛОХИНС
ГЛА СПЕЦ.	АФОНДИ		Р.4	41	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы		
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН		ОНСК	МОСИХПРОЕКТ г. Москва	
ПРОБЕРИЛА					



Спецификация стали на одно изделие.

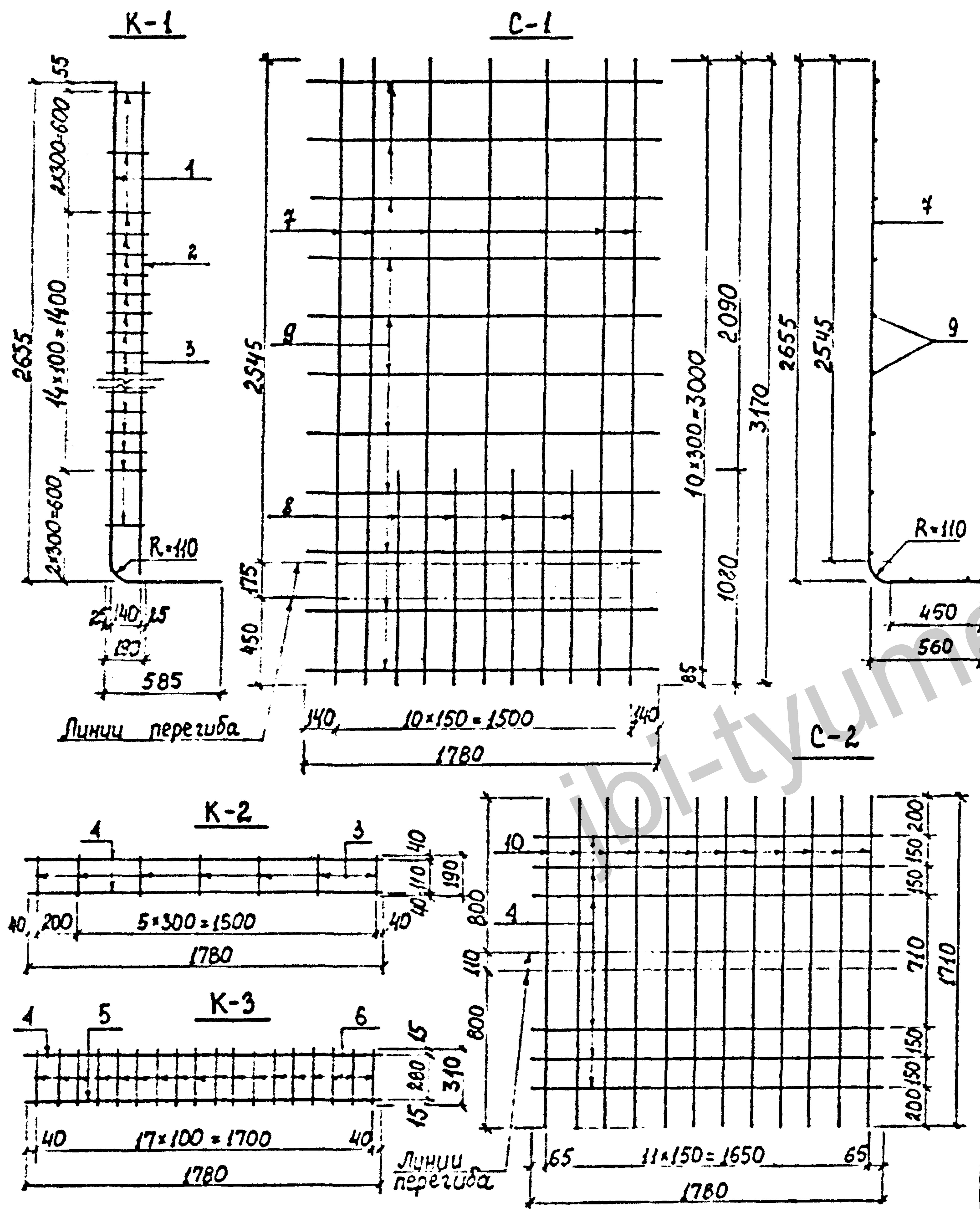
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изд.			
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	4,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
C-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
C-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
C-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	590	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	-
	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	-
отдельные стержни	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,58	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,58	-

Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом №47

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУЖЕНИЯ / ВД ПОИМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО СТРОИТЕЛЯ		АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТА КОЗЕВЬА	ПРОЕК. КАИРЗАЛИН	СТАВКА	Л. СТ. АРХ. М.
ГЛАВ. СПЕЦ. АРОДИН	ПРОЕК. КАИРЗАЛИН	46	
СТ. ИНЖ. КАИРЗАЛИН	ПРОЕК. КАИРЗАЛИН	НОСИТЕЛЬ ОБЪЕКТА	
ПРОЕК. КАИРЗАЛИН	ПРОЕК. КАИРЗАЛИН	г. МОСКВА	

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА РС-17 Т. РЕШКИ, КАРКАСЫ



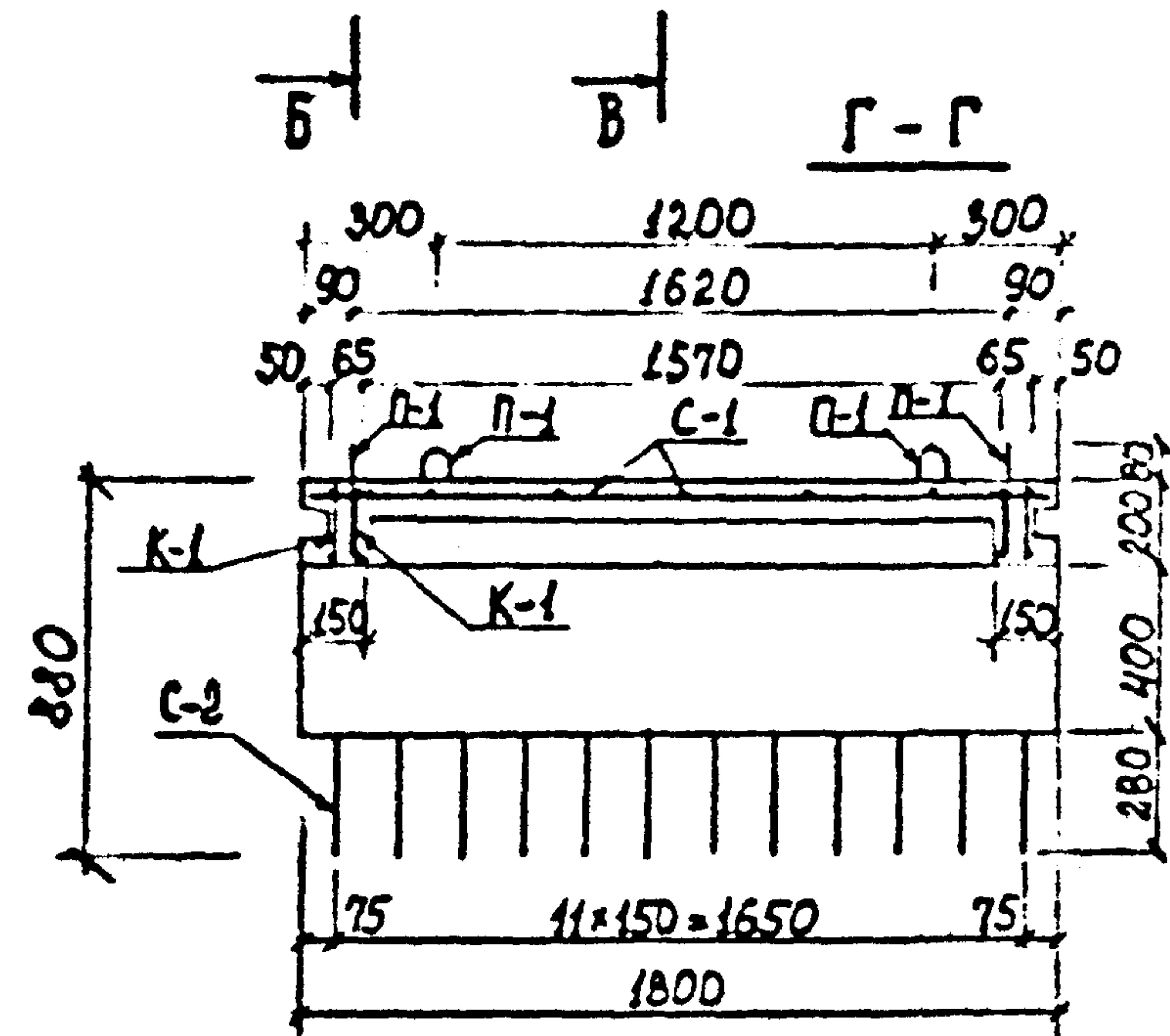
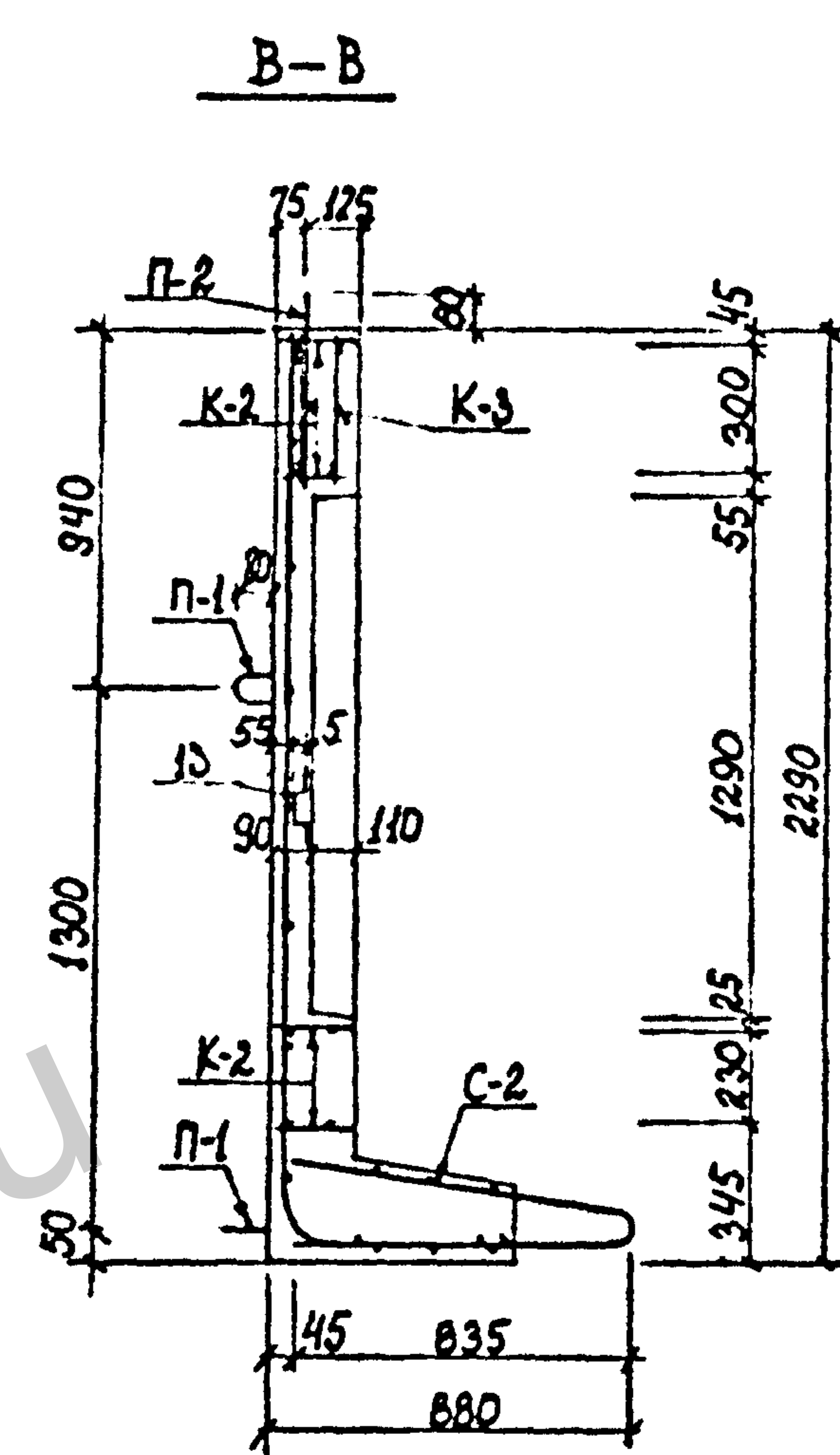
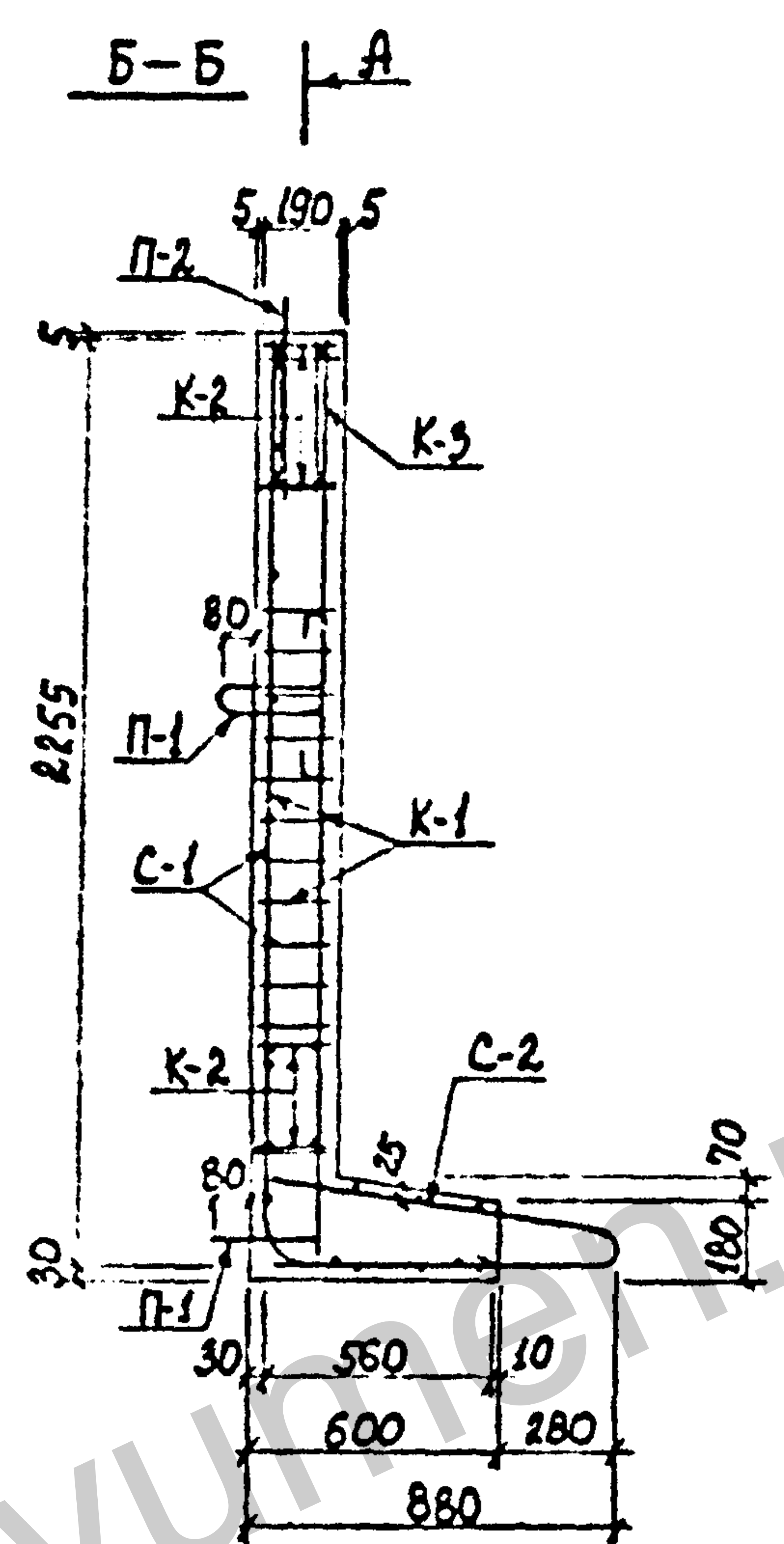
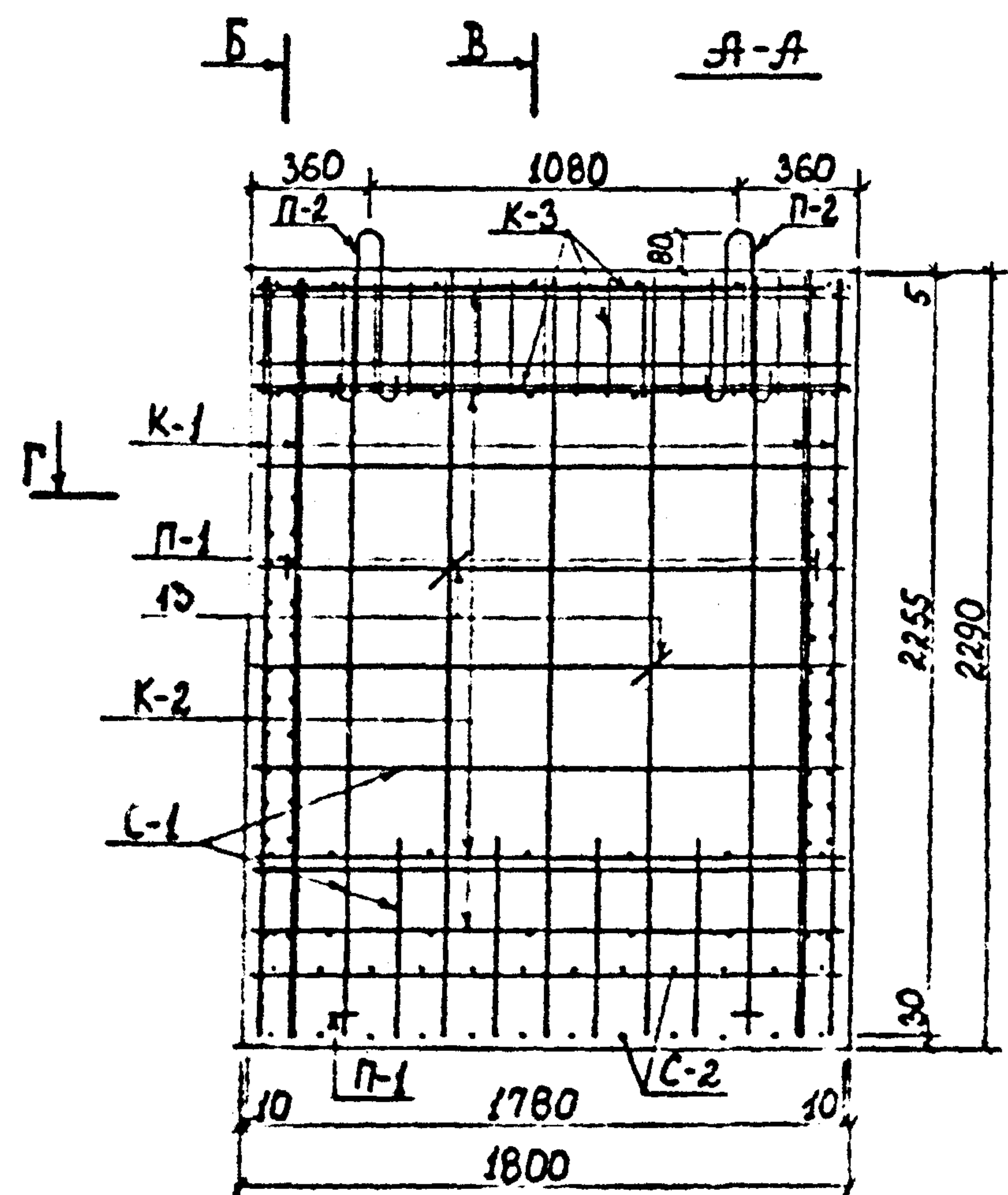
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но чорки	но цзг			
К-1 4шт.	1	18А-III	3170	1	4	12,68	25,36	14,16
	2	20А-III	2620	1	4	10,48	25,89	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	540	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1шт.	7	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	31,27
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:
Данный чертёж читать совместно с листом № 48

ИЗДАНИЕ

НАЧ. ОТА		КОЗЕЕВ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /		АЛЬБОМ №	ПС-192
ГЛ. ИНЖ		АФОННИ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАЛЬЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ		ХАЙРУЛЛИН	СТЕНОвого БЛОКА		Р.4	49
ПРОЕКТ		ХАЙРУЛЛИН	1С-5Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ.		ОЖСХ	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОВЕР.						С МОСКВА



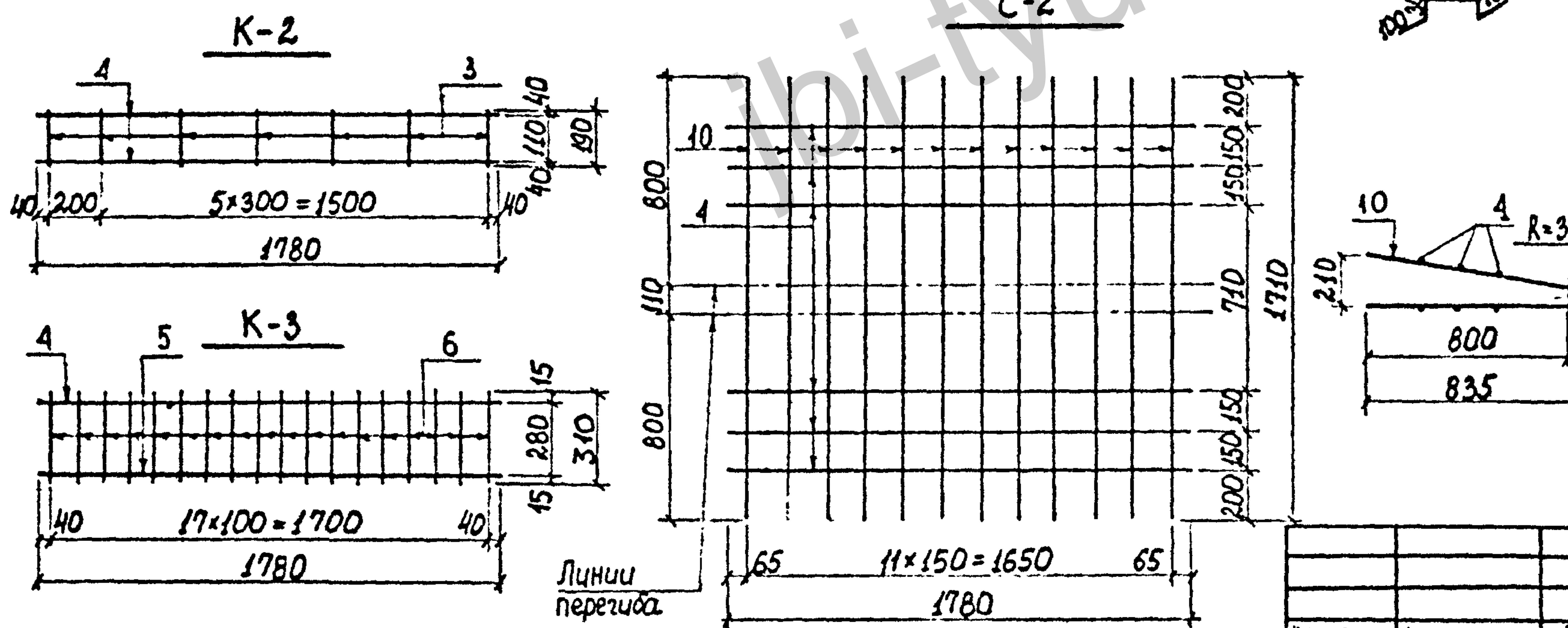
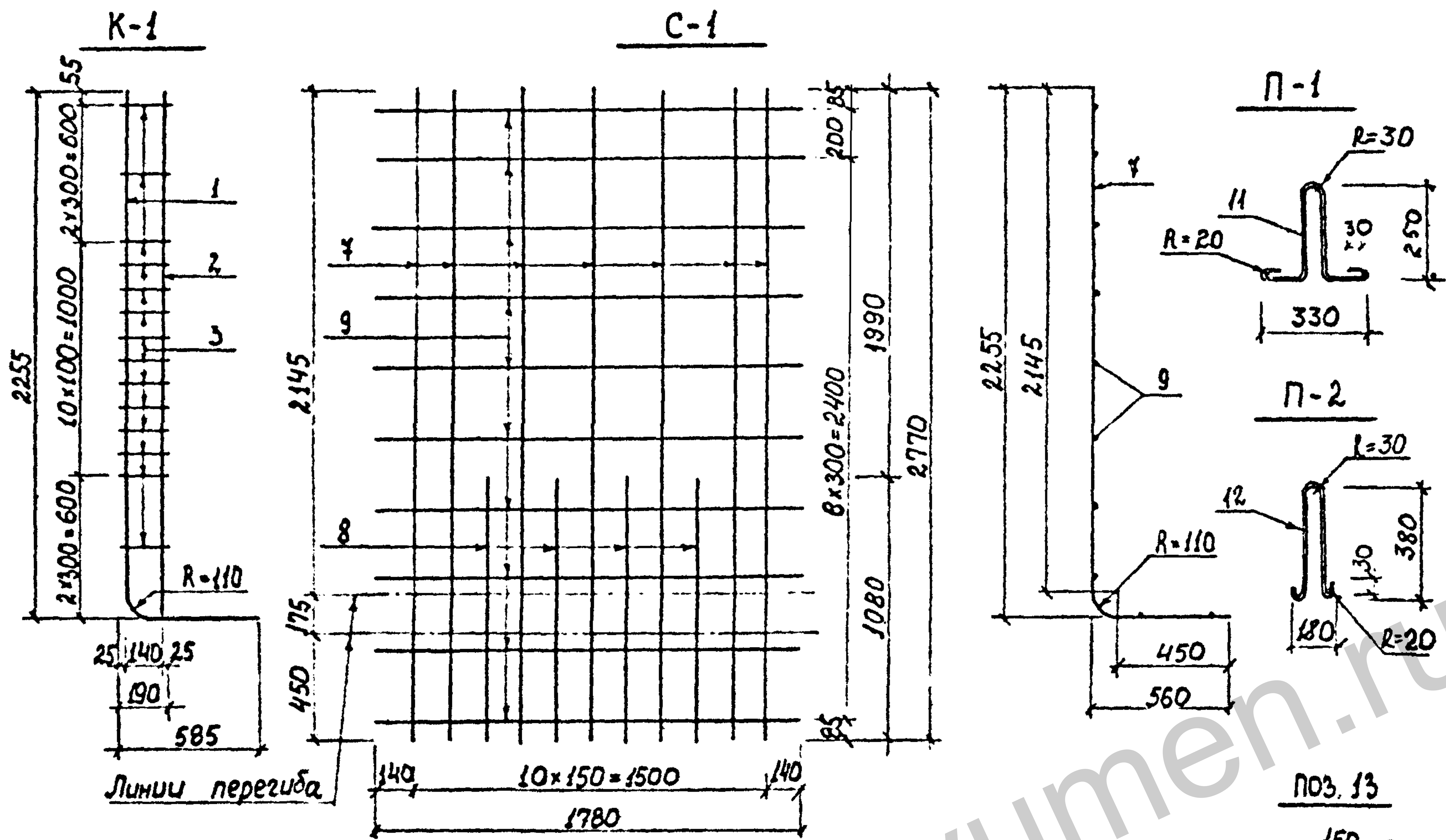
Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.									
класс А-III					класс А-I				Всего
Φ; мм					Φ; мм				
20	18	12	8	Итого	10	8	6	Итого	
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

- Примечания:
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
 2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №51

ШЕЛ ПЛОД ПОСЫЛЬ ОБО

И.М.О.Д. КОЗЕЕВЪ <i>Козев</i>			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ ПС-192
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИЧ <i>Афонич</i>			ИНЖЕНЕРНЫХ СОБРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ		
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Лист
ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4т		Р4 50
ПРОЕКТ			РАЗРЕЗЫ		ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ
					Г. МОСКВА



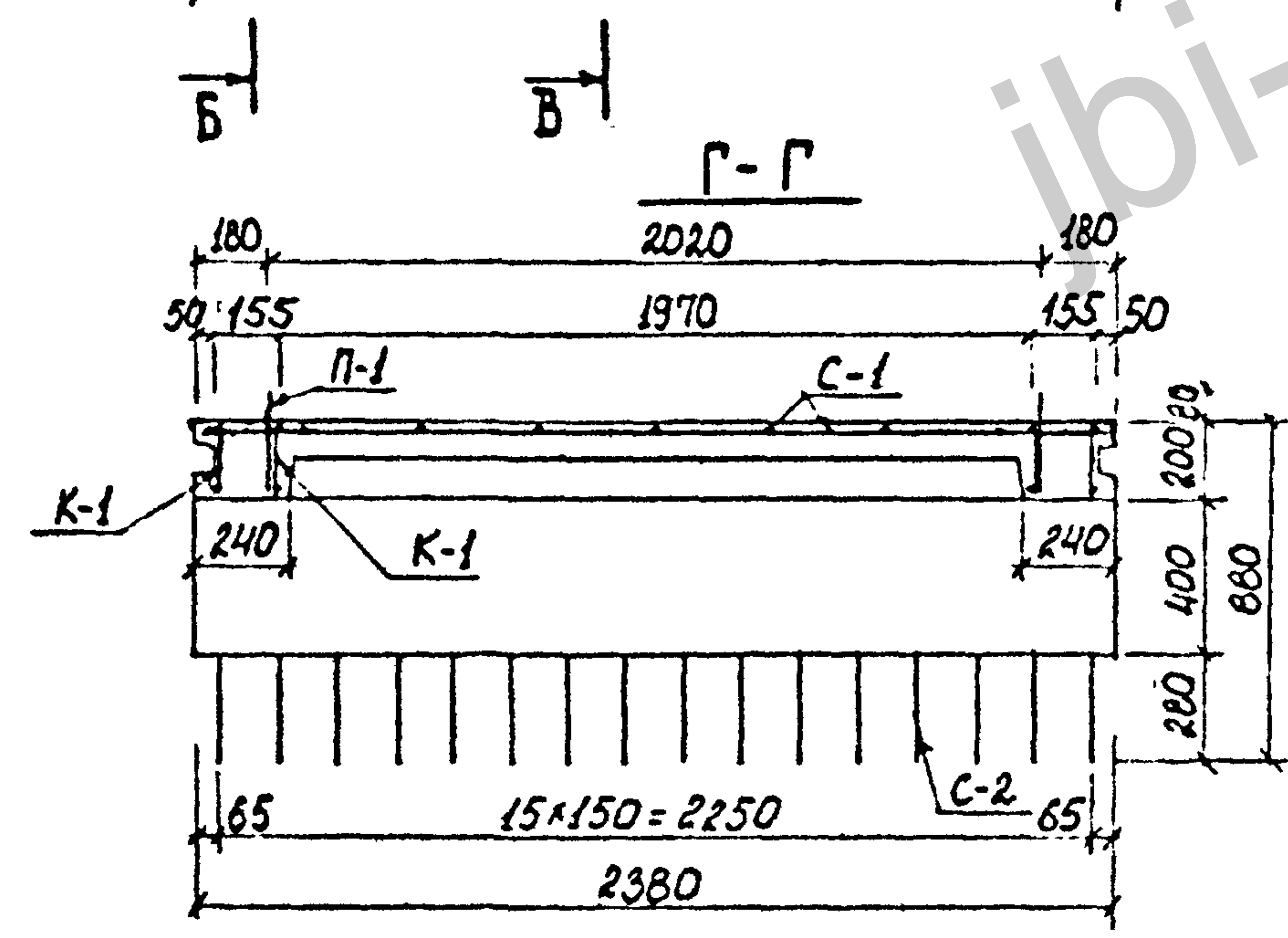
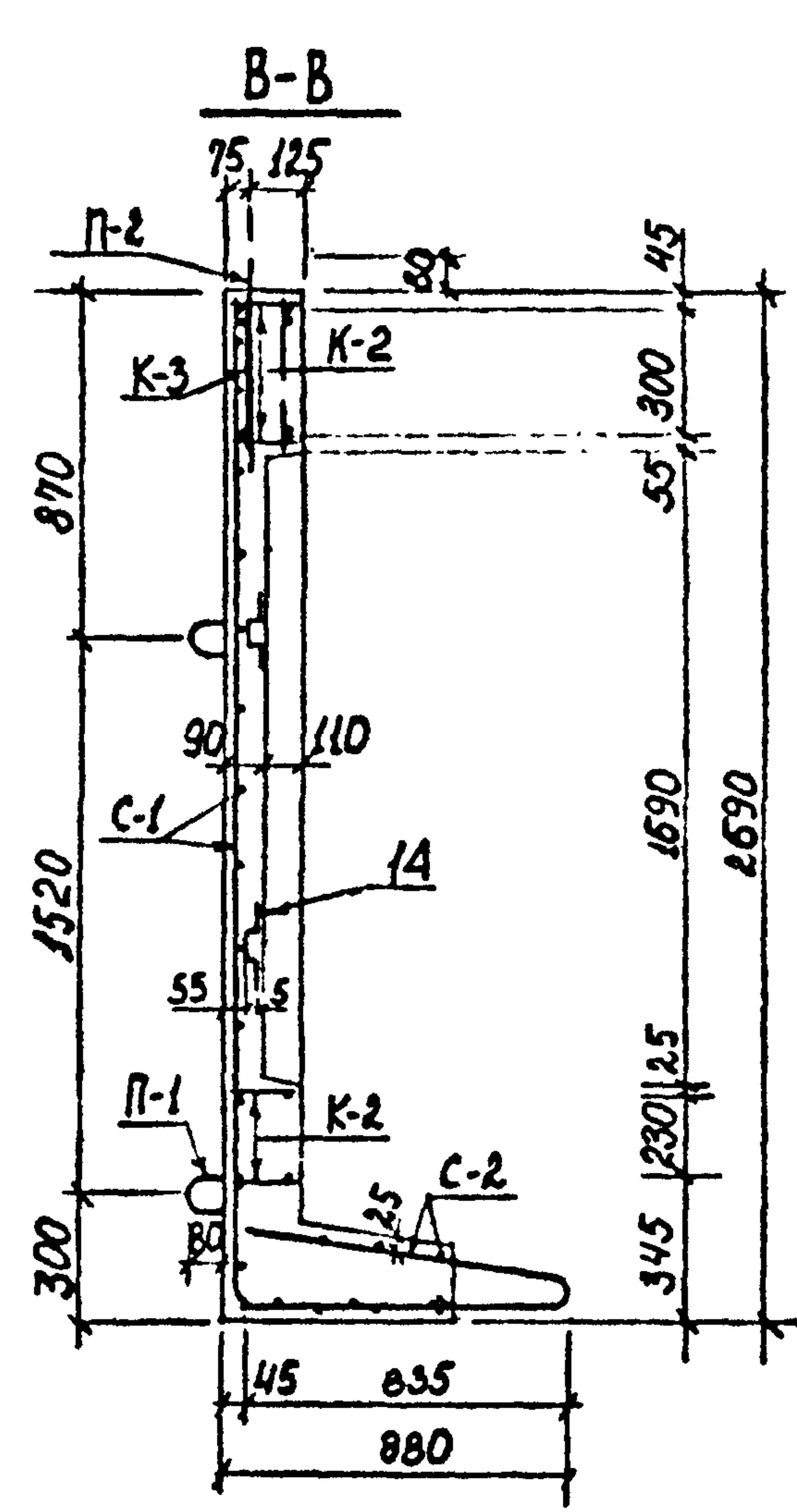
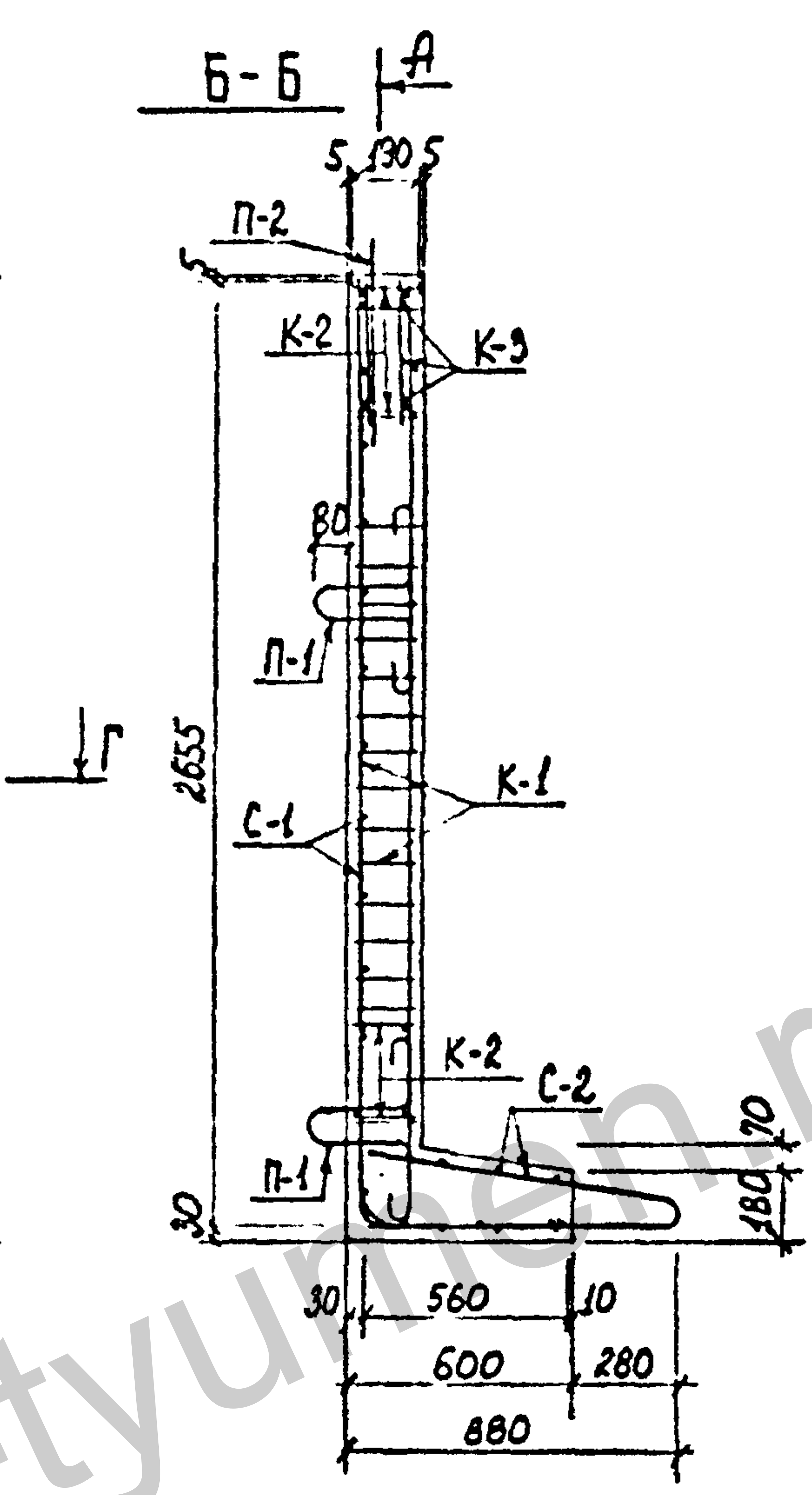
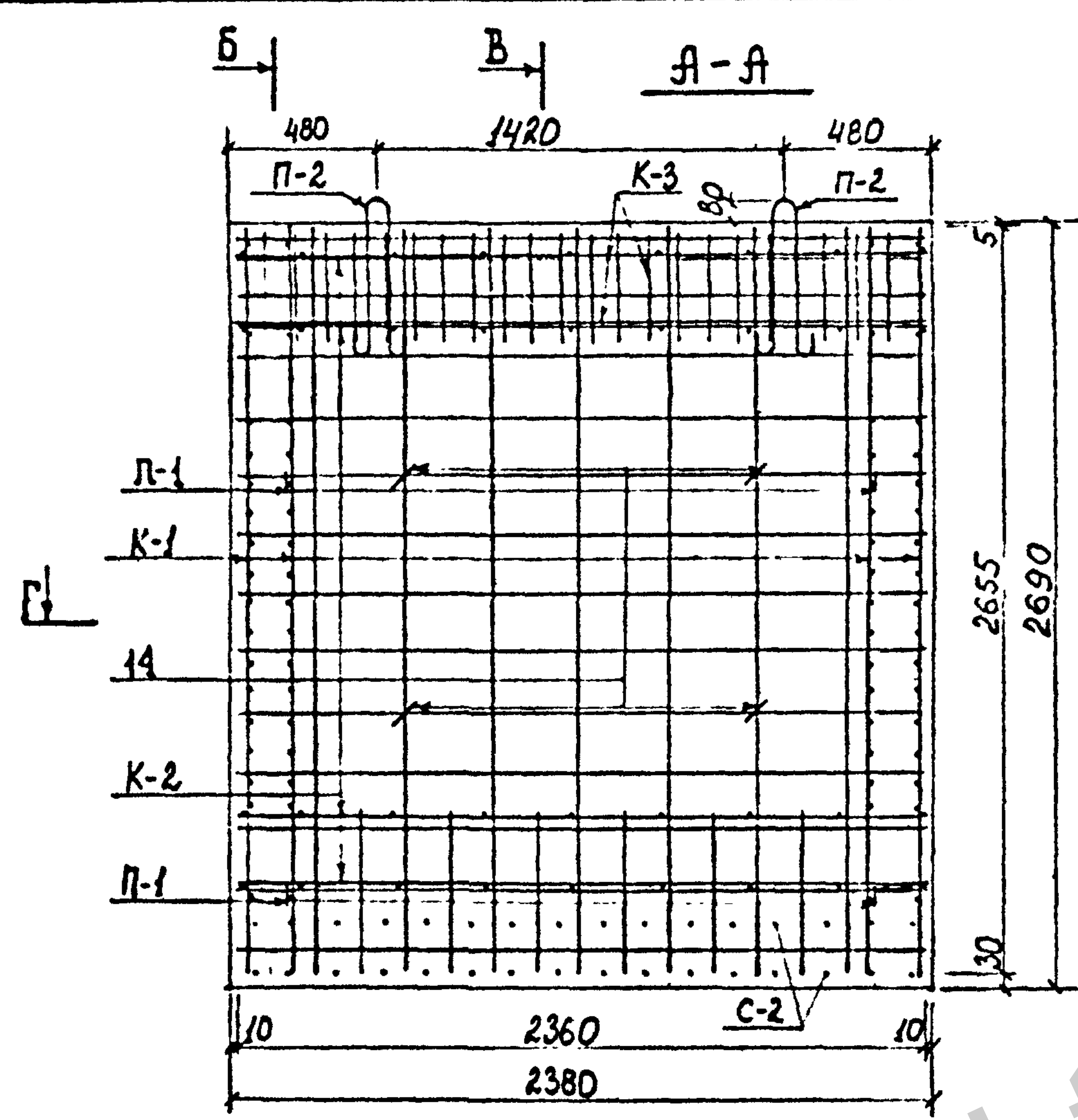
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но узг	но узг			
К-1 4шт.	1	18А-III	2770	1	4	11,08	22,16	
	2	20А-III	2220	1	4	8,88	21,93	12,07
	3	8А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1шт.	7	12А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
C-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2 2шт.	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:
Данный чертёж читать совместно с листом №50

Исполнитель

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /			ЛАБОМ ПС-192
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	ГЛ. ИНЖ. АФОНИН	СТ. ИНЖ. КАЙРУЛЛИН	СТАДИЯ Лист
ПРОЕКТИР. КАЙРУЛЛИН	ПРОБЕР.		51
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 1С-4Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ			ОЖСК МОСНИЖПРОЕКТ Г. МОСКВА



ВЫБОРКА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
22	16	12	8	Итого	12	10	8	Итого	ВСЕГО
83,09	29,83	49,75	8,21	170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	204,31

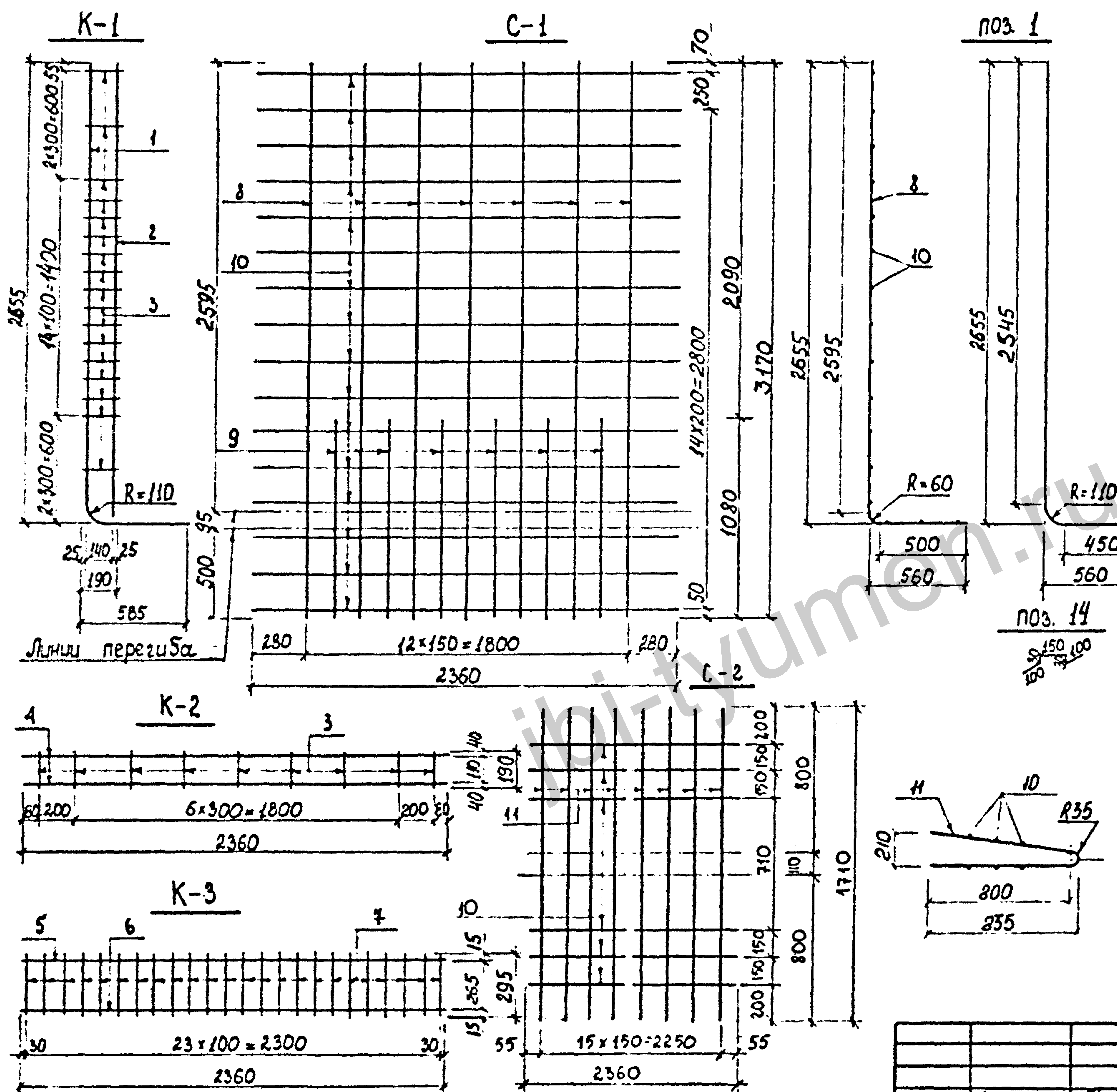
Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №53

Лист № Подп. Подпись и дата

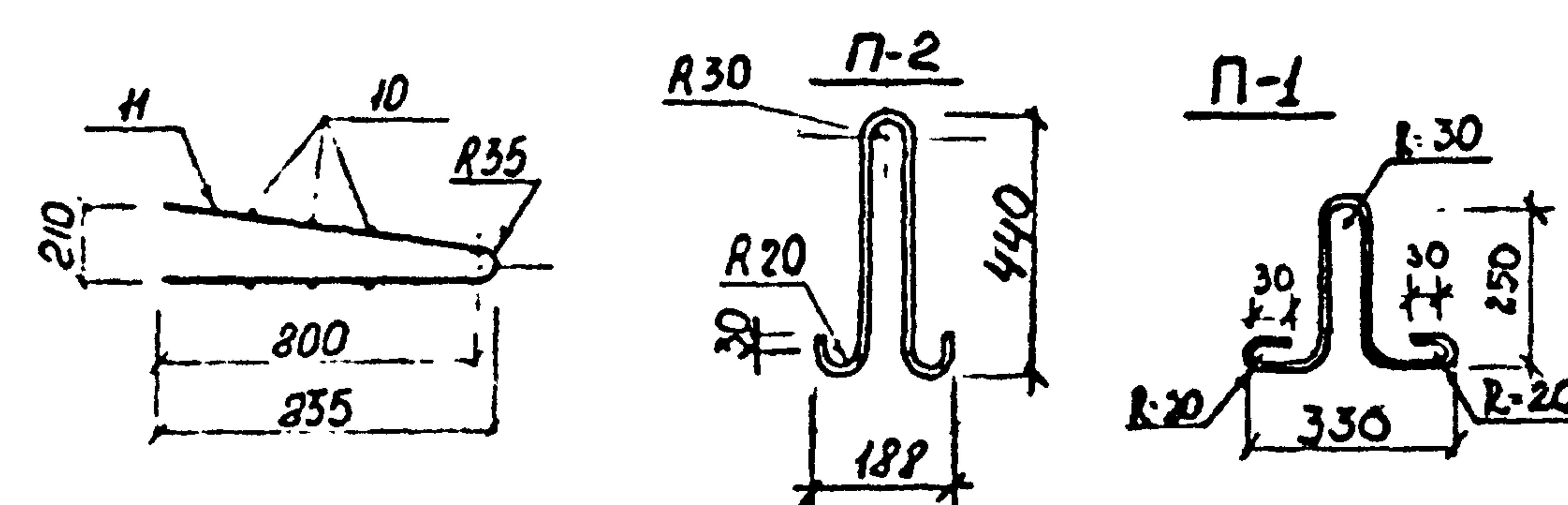
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ М	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенкла- туре Главмосинжстроя/			ПС-192	
НАЧ ОТЕ	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ	АФОНИИ	<i>[Signature]</i>	Р.4	52
СТ. ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	АРХИВ, №	
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОВЕР				Г. МОСКВА

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
СТК-24. РАЗРЕЗЫ



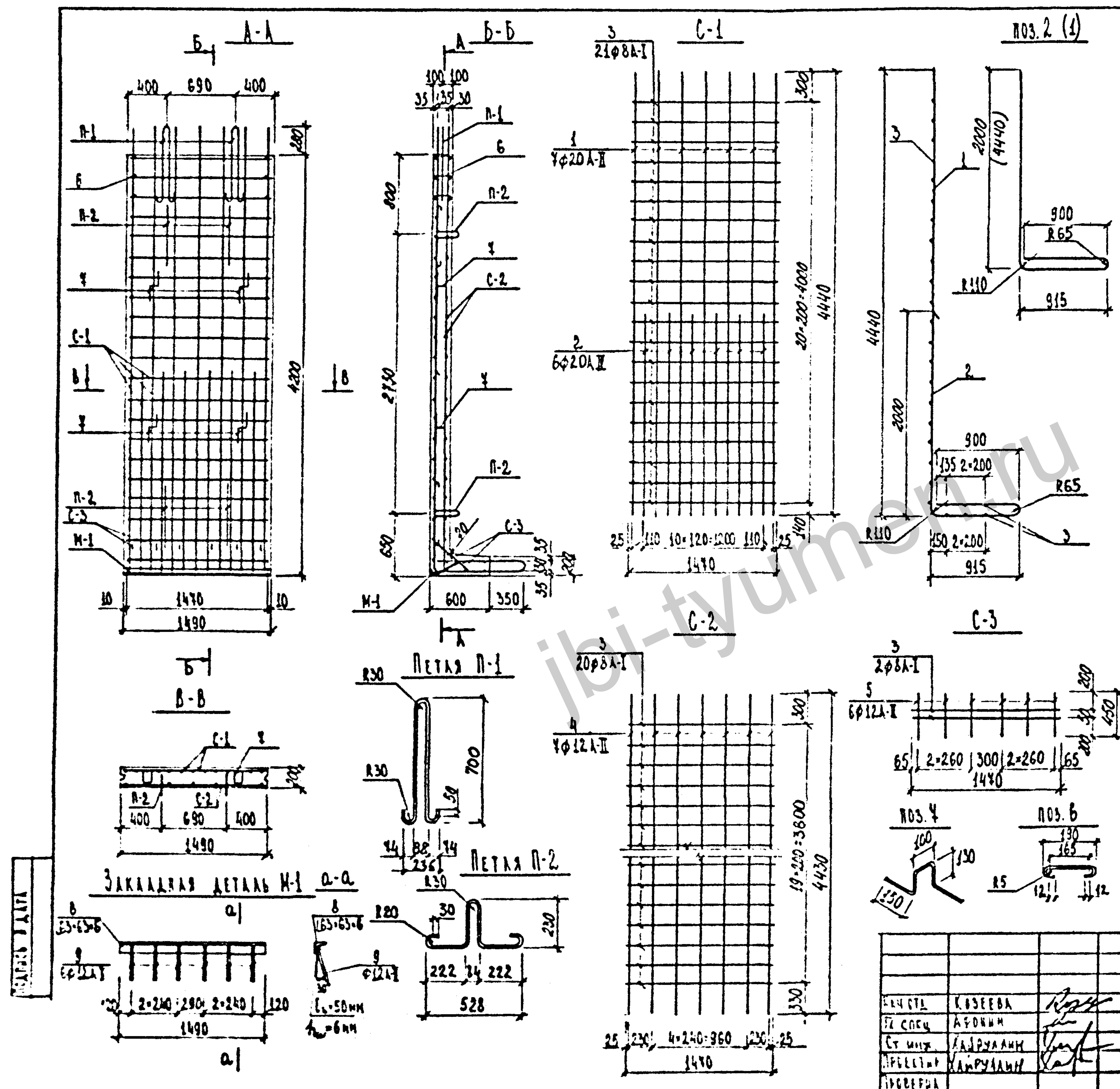
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,61
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
C-1 1шт.	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	40,37
	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
C-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4шт.	12	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	13	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	-
Отд. стерж.	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



ПРИМЕЧАНИЕ:
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ РЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /			АЛЬБОМ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗДРЕВА	<i>Коздрева</i>	СТАЛЬЯ ЛУСТ АРХИВ. Л
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	ОБСЕК МОСНИХПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	
ПРОБЕР.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт.)	1	20A-II	6280	4	4	43.96	108.58	181.17
	2	20A-II	3840	6	6	23.04	56.91	
	3	8A-I	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1шт.)	3	8A-I	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12A-II	4430	4	4	31.01	24.54	
С-3 (1шт.)	3	8A-I	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12A-II	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛЬН СТЕЖКИ	6	8A-I	240	-	6	1.62	0.64	-
	7	8A-I	660	-	4	2.64	1.04	-
М-1 (3шт.)	8	163*63*6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12A-II	350	6	6	2.10	1.87	
П-1 (2шт.)	10	14A-II	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4шт.)	11	12A-II	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

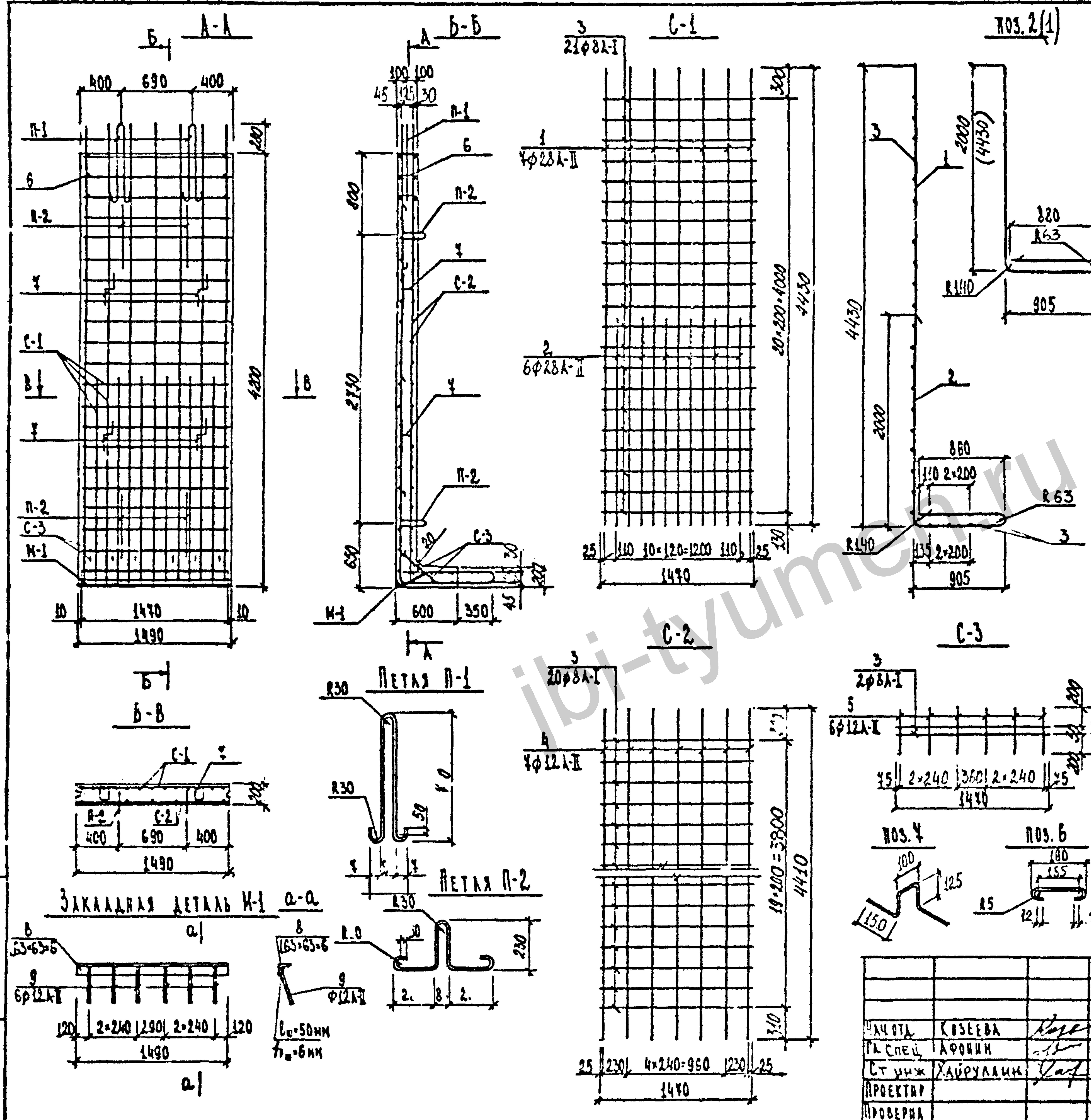
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛЬ ГОСТ 8509-72	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		Всего						
Класс А-II		Класс А-I			Класс А-II								
φ, мм	φ, мм		φ, мм		L	φ, мм	Всего						
20	12	Итого	14	12	8	Итого							
165,48	3,181	197,3	4,04	3,80	30,13	37,97	235,27	8,52	8,52	1,87	1,87	10,39	235,27
													245,66

Расход металла дан с учетом закладной детали

ПРИМЕЧАНИЯ

- Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
- Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом 3С-192	
Исполн	Козеева		Сталь	Лист
Проект	Афонин		Р4	54
Ст. инж.	Амруллин		Арх. №	
Инженер	Амруллин		Мосинжпроект Т. Москва	
Проверка				



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКЕ	НА ИЗДЕЛЕ			
С-1 (1шт)	1	28A-II	6220	7	7	43.54	210.30	335.81
	2	28A-II	3730	6	6	22.74	109.83	
	3	8A-I	1470	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1шт)	3	8A-I	1470	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12A-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (1шт)	3	8A-I	1470	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12A-I	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛН. СТЕЖКИ	6	8A-I	250	-	6	1.56	0.62	-
	7	8A-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (1шт)	8	163*63*6	1490	1	1	1.49	8.52	10.99
	9	12A-I	350	1	6	2.10	1.87	
П-1 (2шт)	10	14A-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4шт)	11	12A-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 8509-92				
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		
Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	ВСЕГО
28	12	14	12	8	12	12	12	
12	12	12	12	12	12	12	12	
Итого				Итого				ВСЕГО
320,13				349,94				387,88
8,52				8,52				1,87
1,87				1,87				10,39
387,88				387,88				387,88
398,27*				398,27*				398,27*

РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 44
- 2 Закадная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

ШТАБ-НОМЕР И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ)		АЛЬБОМ №С-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	К. СЕВЕР	СТАЛЬЯ
ГЛАВ. СПЕЦ.	А. ФОНИН	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	№ 55
ПРОЕКТАР		ОРСК
ПРОВЕРИЛ		МОСНИХПРОЕКТ г. МОСКВА

Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт на изделие		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на изржи	на изд			
Сетка-1	1	22A-II	5900	7	7	41,3	123,24	205,93
	2	22A-II	3840	6	6	23,04	68,75	
	3	8A-I	1470	24	24	35,28	13,94	
Сетка-2	3	8A-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16A-II	4070	7	7	28,49	44,90	
Сетка-3	3	8A-I	1470	2	2	2,94	1,16	3,56
	5	12A-II	450	6	6	2,70	2,40	
Отдел стерж	6	8A-I	270	6	6	1,62	0,64	-
	7	8A-I	660	4	4	2,64	1,04	-
П-1	8	14A-I	1670	-	2	3,34	4,04	2,02
	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	0,95

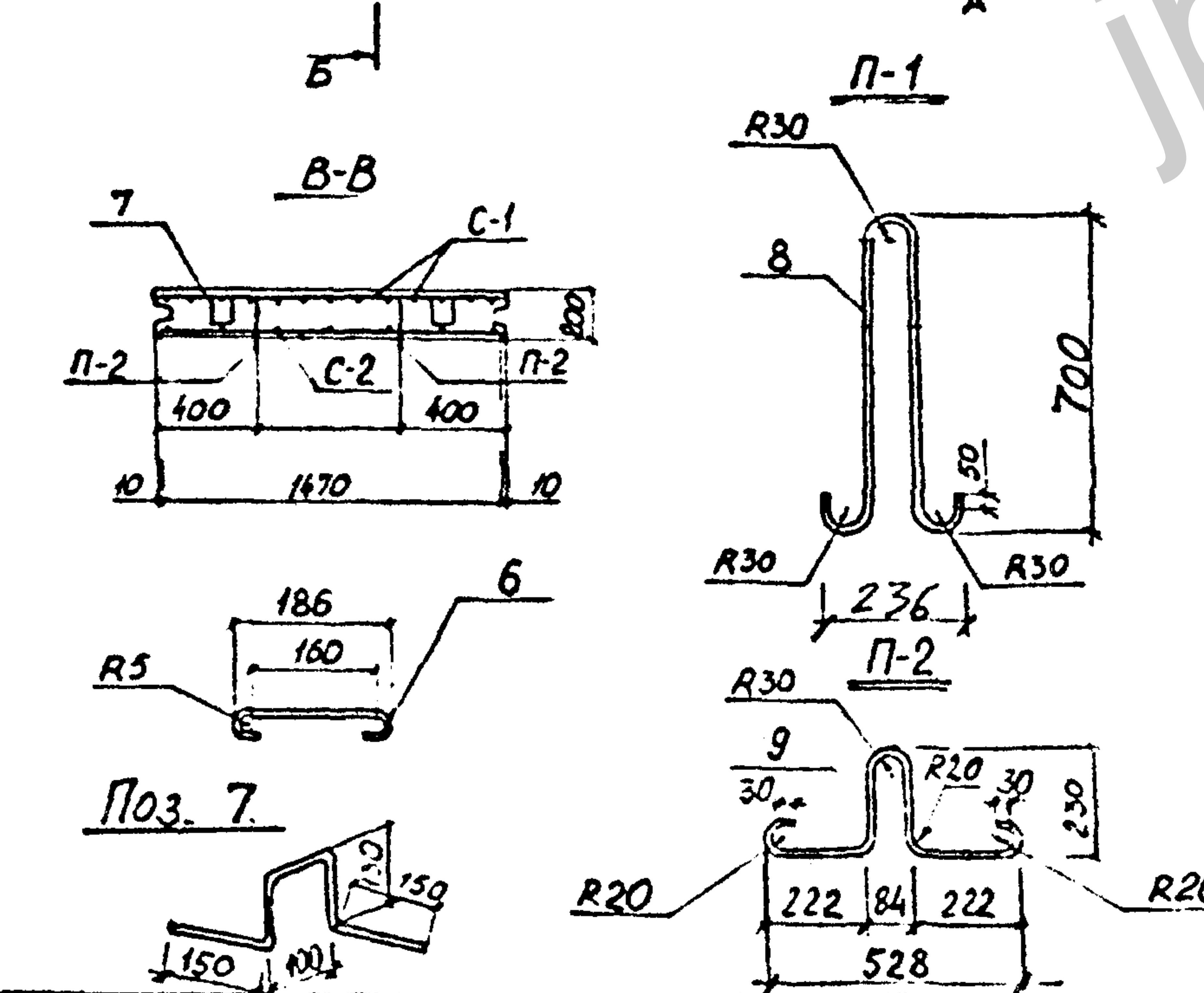
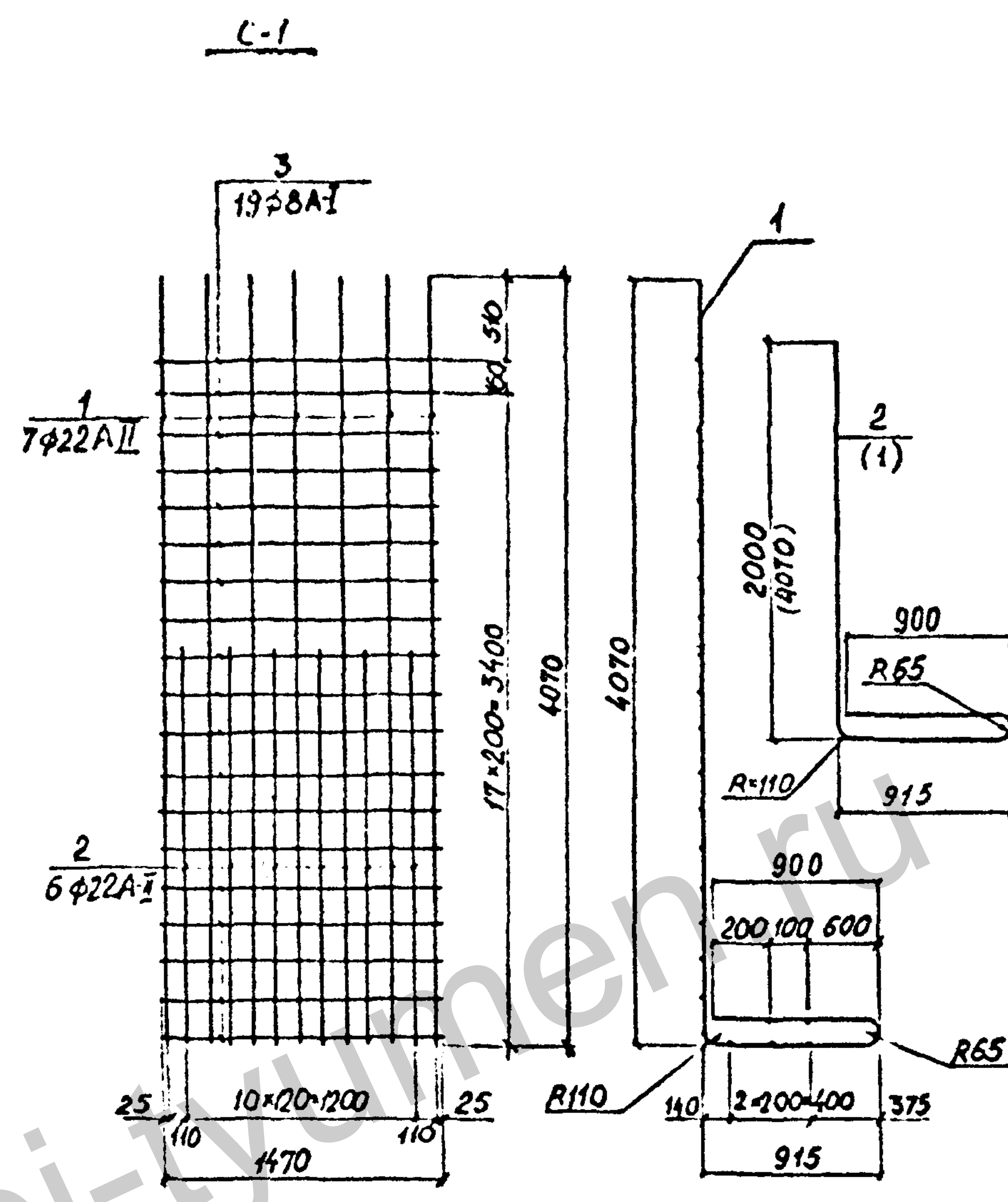
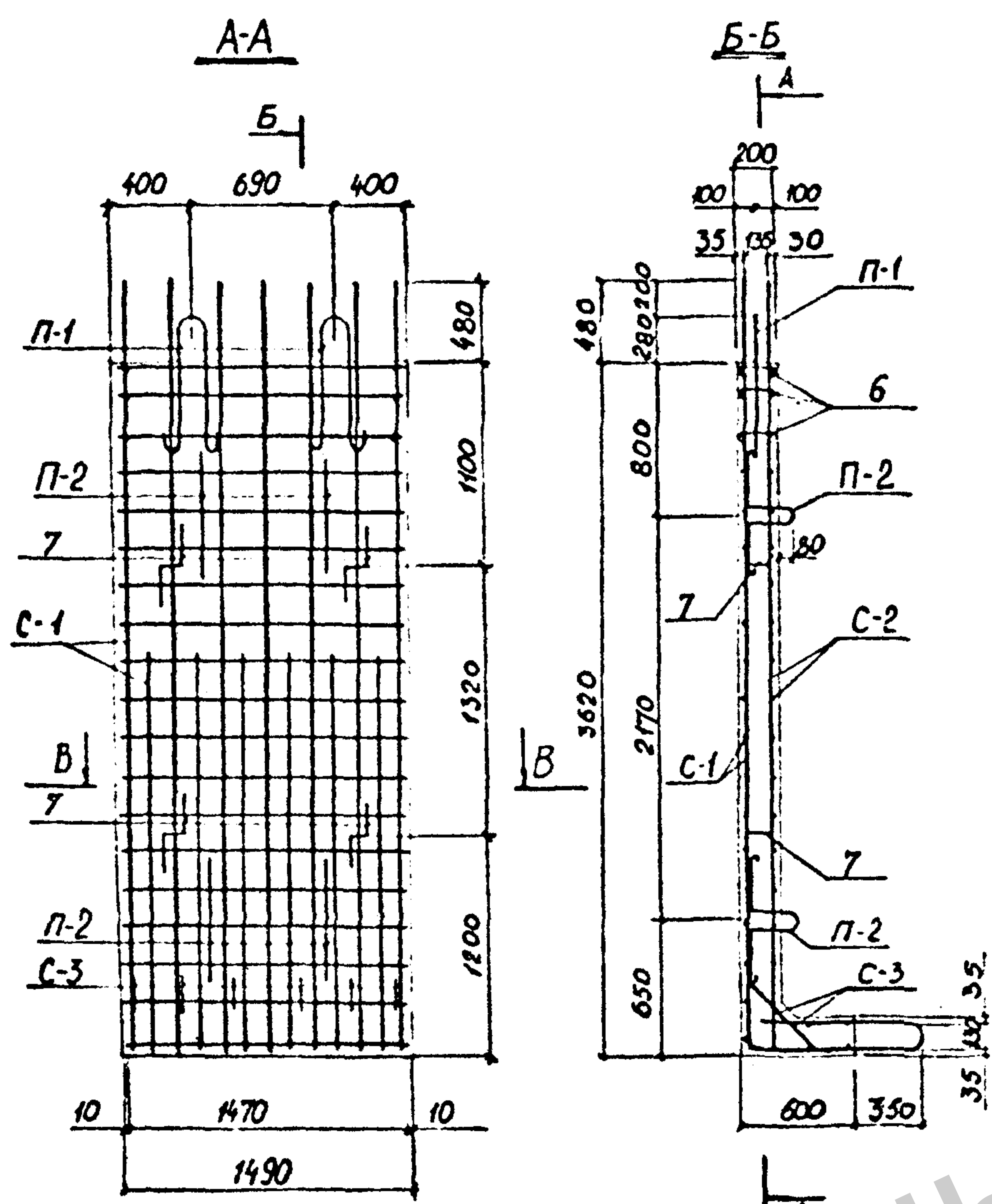
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг										
Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I			Всего			
φ, мм	Итого	φ, мм		φ, мм			Итого			
16	44,96	22	12	14	12	8	44,96	191,99	2,40	194,39
				4,04	3,80	26,65	4,04	3,80	26,65	34,49
										273,84

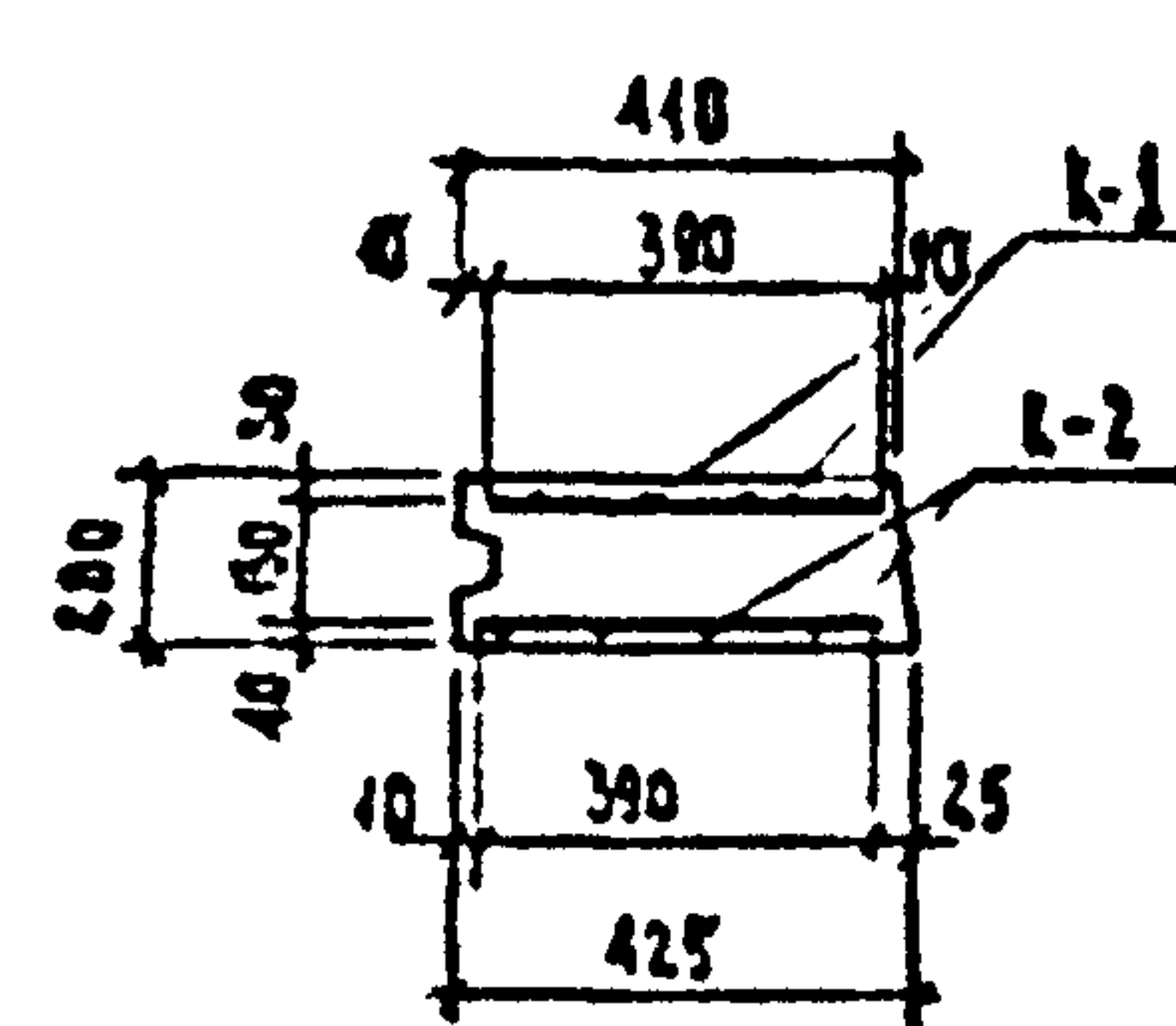
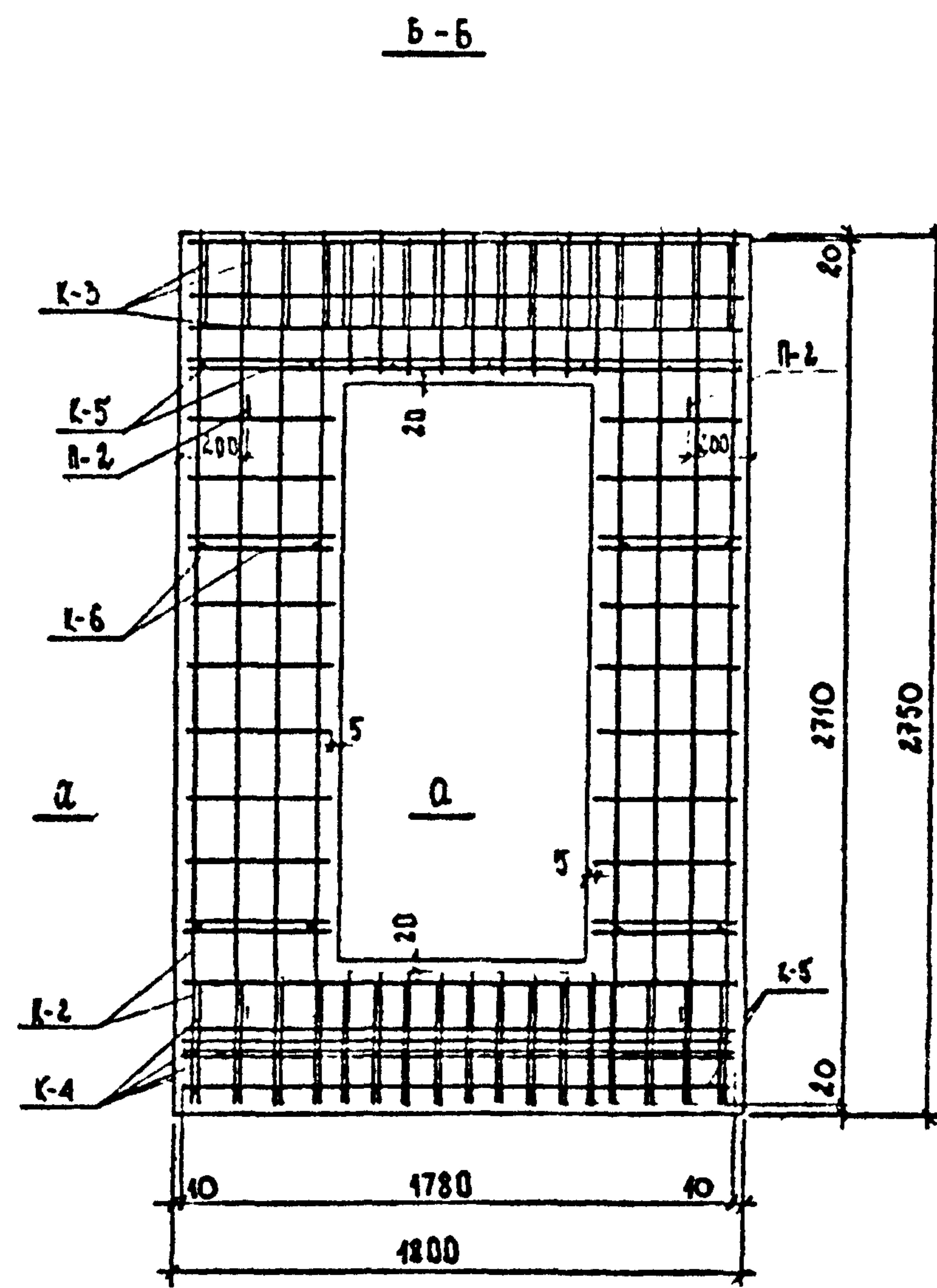
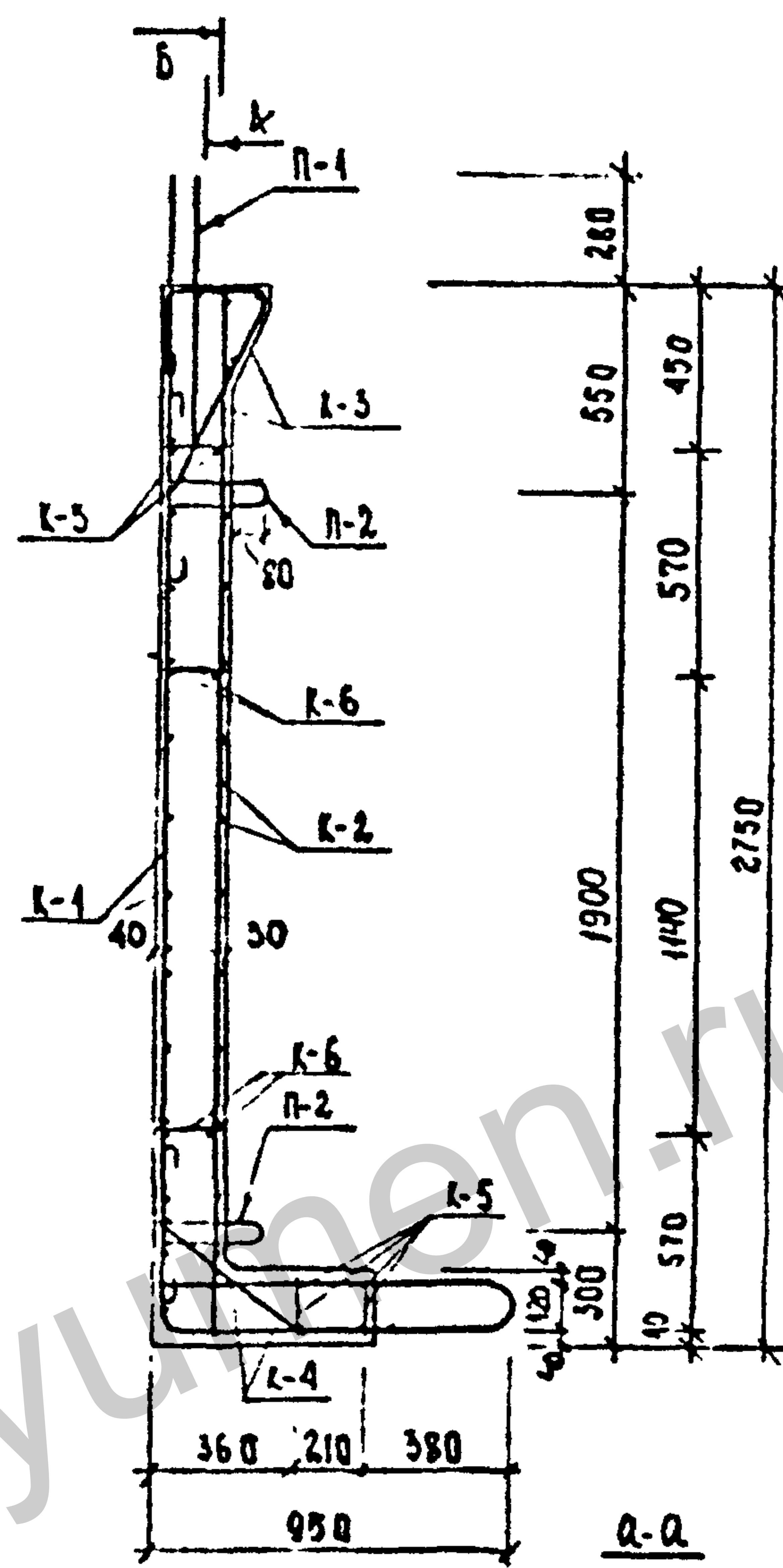
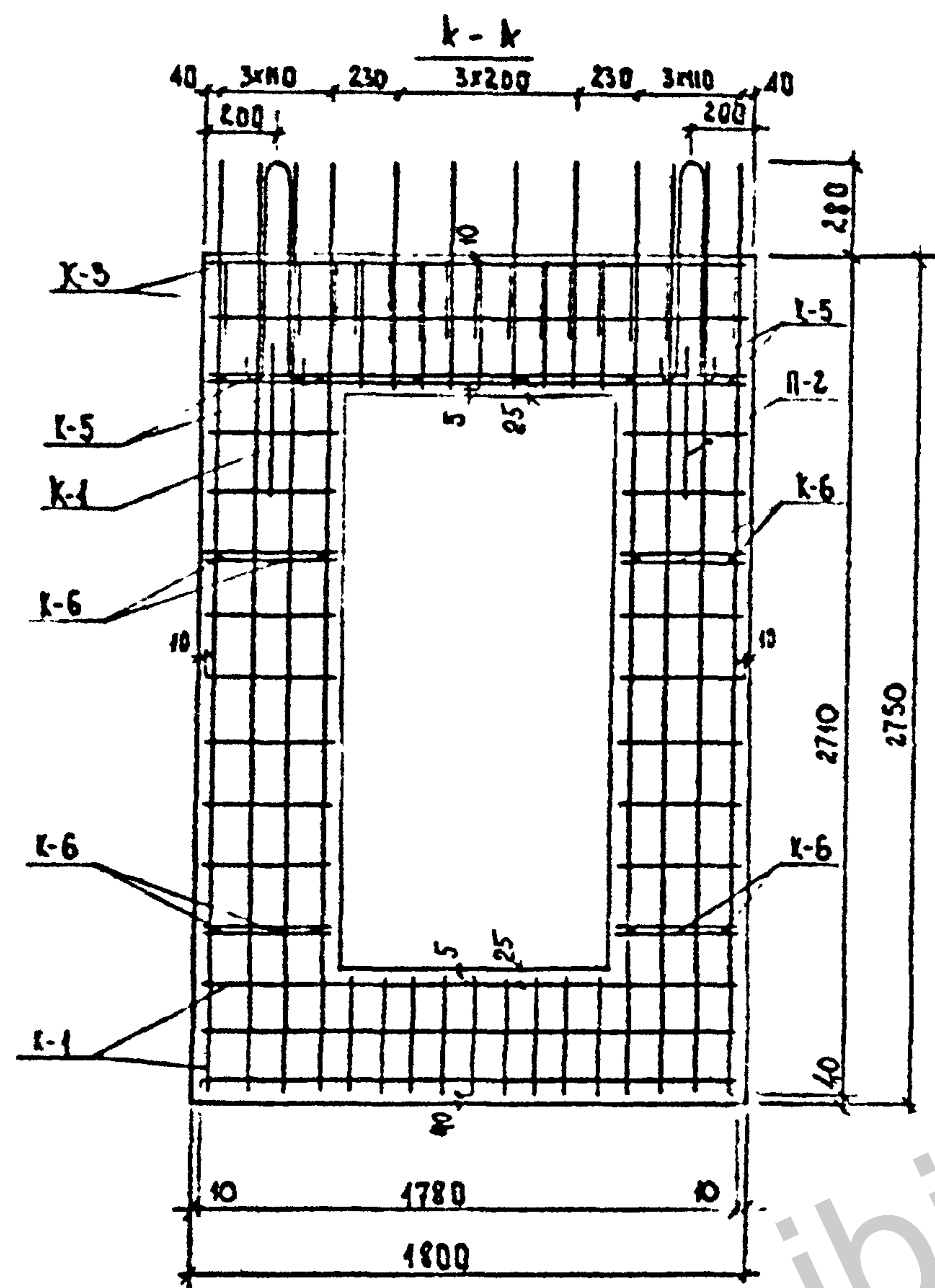
Примечание

Опалубочный чертеж дан на листе №11

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	ПС-192
Испол. Козеева		Козеева		
Гл. инж. Афонин		Афонин		
Ст. инж. Каирчалчи		Каирчалчи		
Проект				
Испол.				
Арматурный чертеж стенового блока БС-6А				Стация
				лист
				Арх. №
				ОНСК
				Мосинжпроект
				г. Москва



УМБ № подл и дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

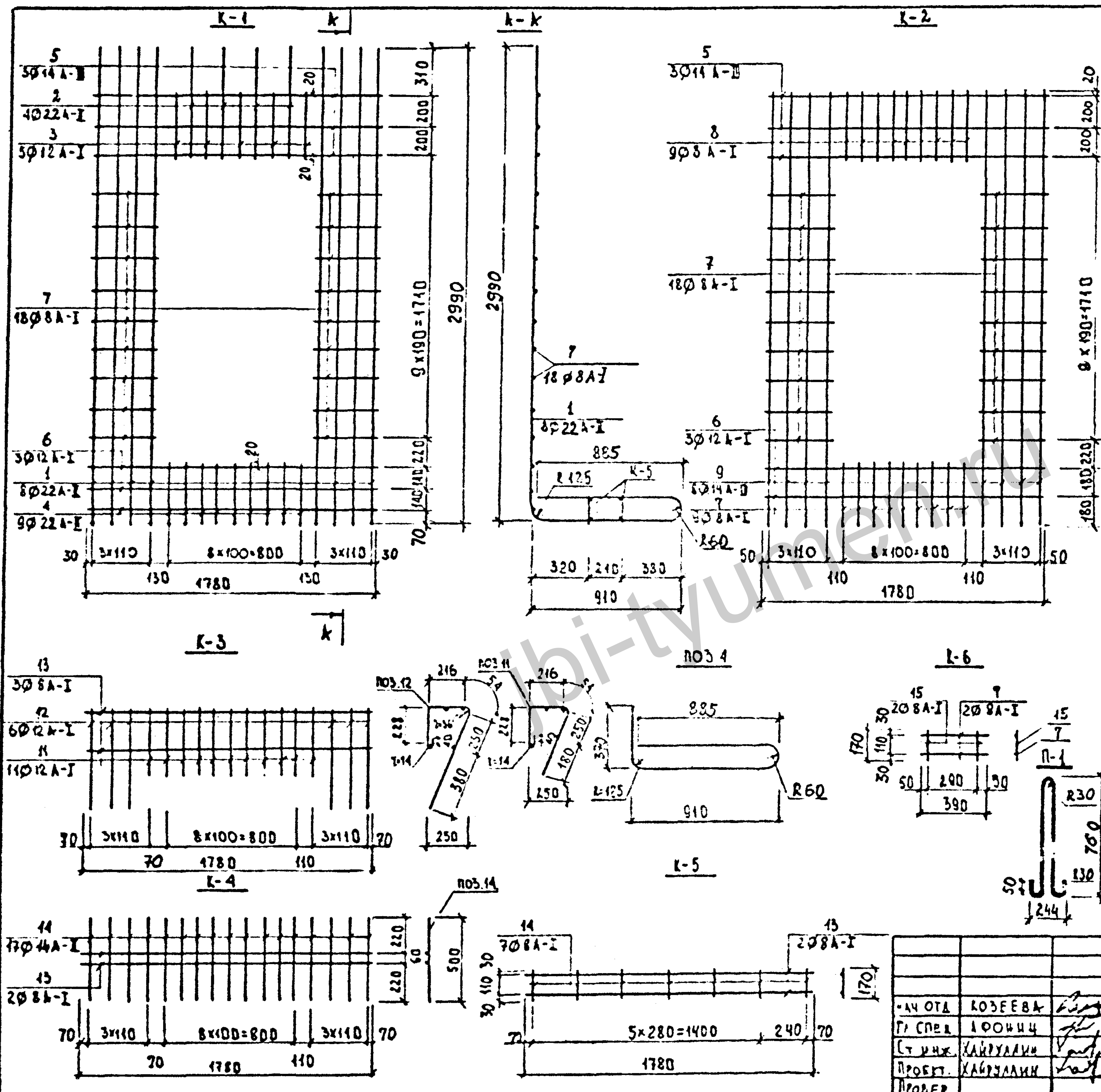
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС В-II		КЛАСС А-I					
φ, мм		φ, мм		φ, мм					
14	Итого	22	Итого	16	12	10	8	Итого	Всего
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	53,38	284,42

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЦАКУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 12
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 58

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АРХИТЕКТОВ				АЛБЮМ	
НХС ОТА КОЗЕЕВА				ПС-192	
ГЛ. СПЕЦ. АФОНОВ				СТАЛЬ	ЛИСТ
СТ. ИИЖ. ХАЙРУЛЛИН				Р.4	57
ПРОЕКТ. ХАЙРУЛЛИН				ИОСИЖПРОЕКТ	
ПРОВЕР. ХАЙРУЛЛИН				г. МОСКВА	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 16-18. РАЗРЕЗЫ.					

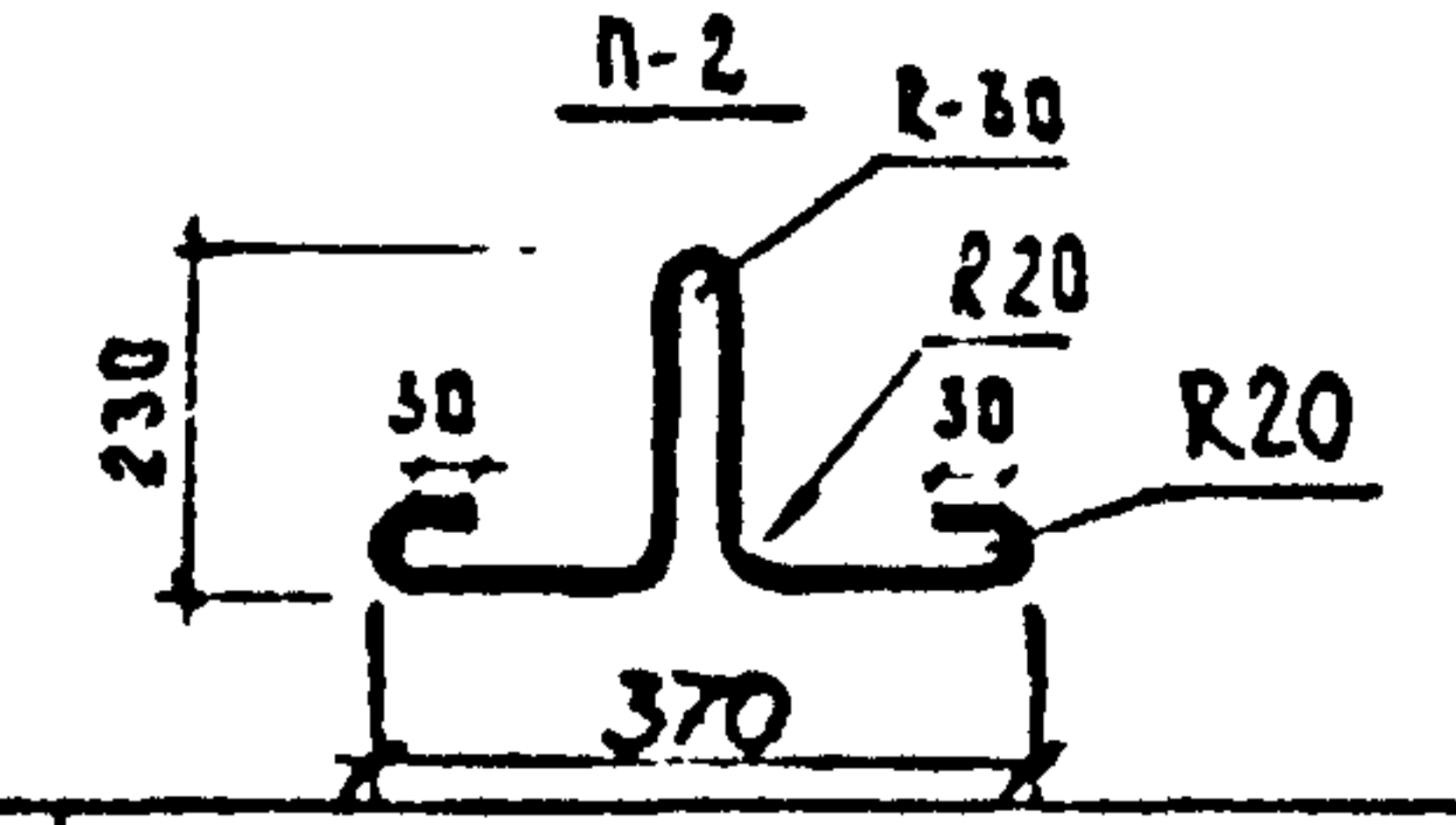
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА



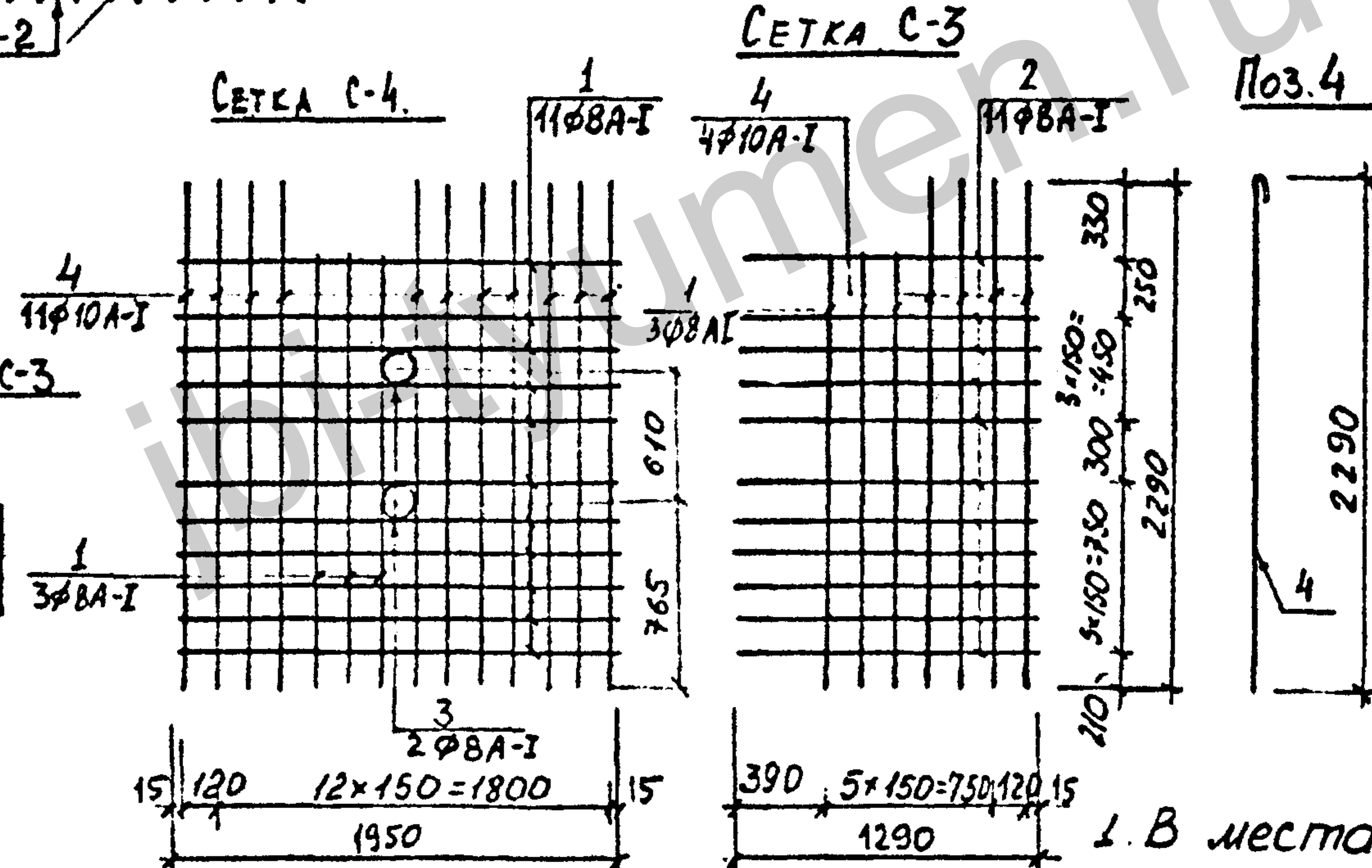
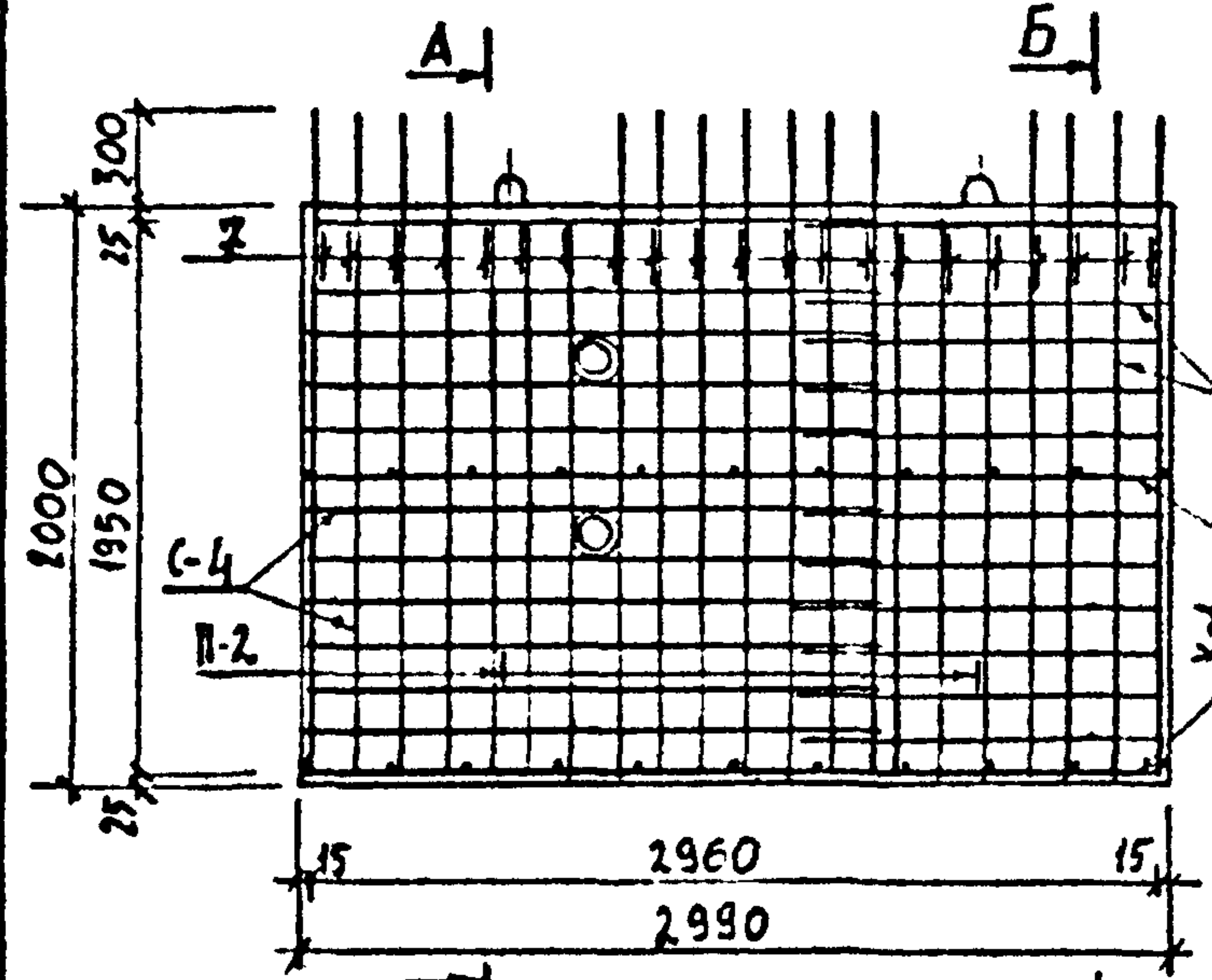
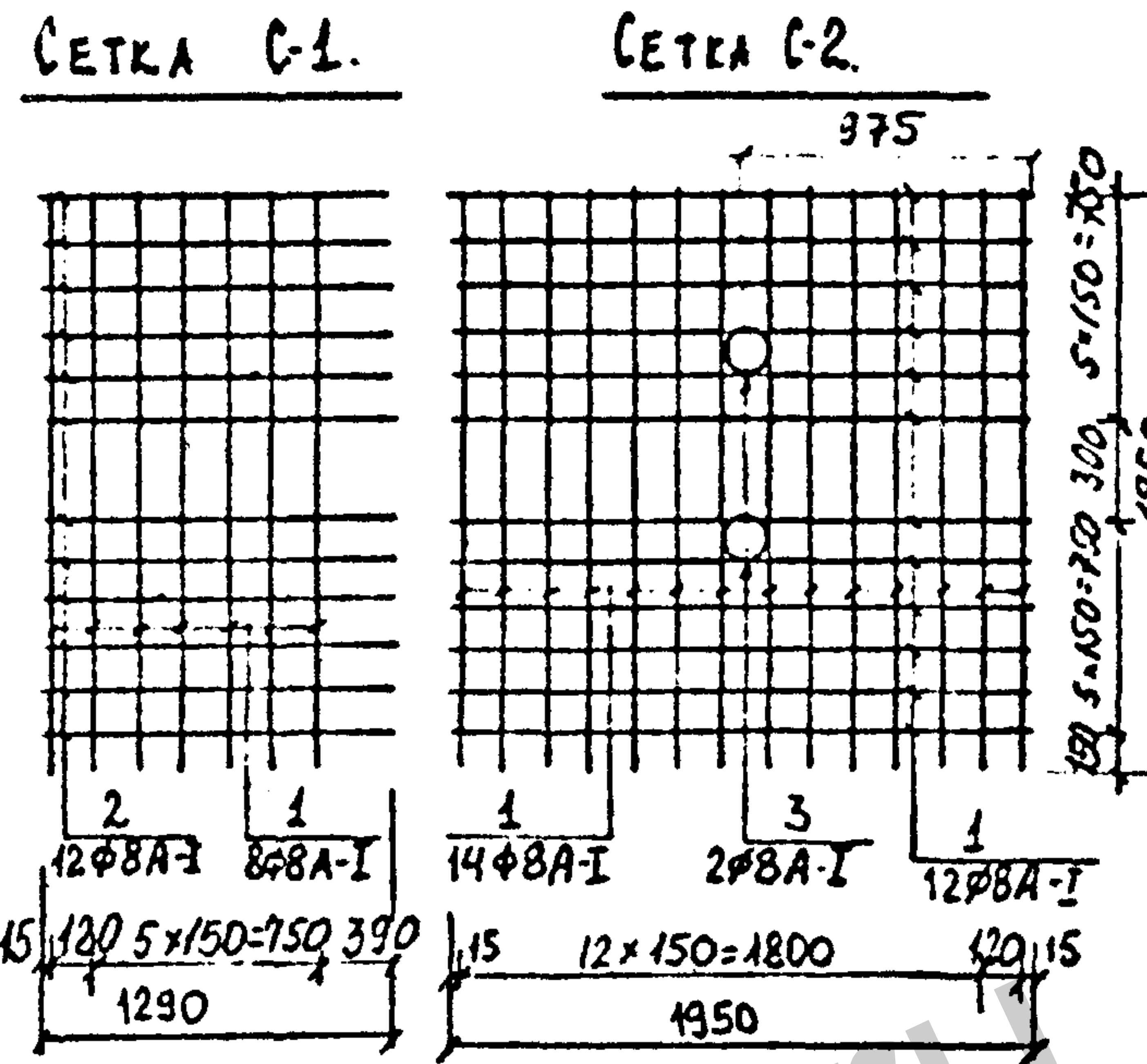
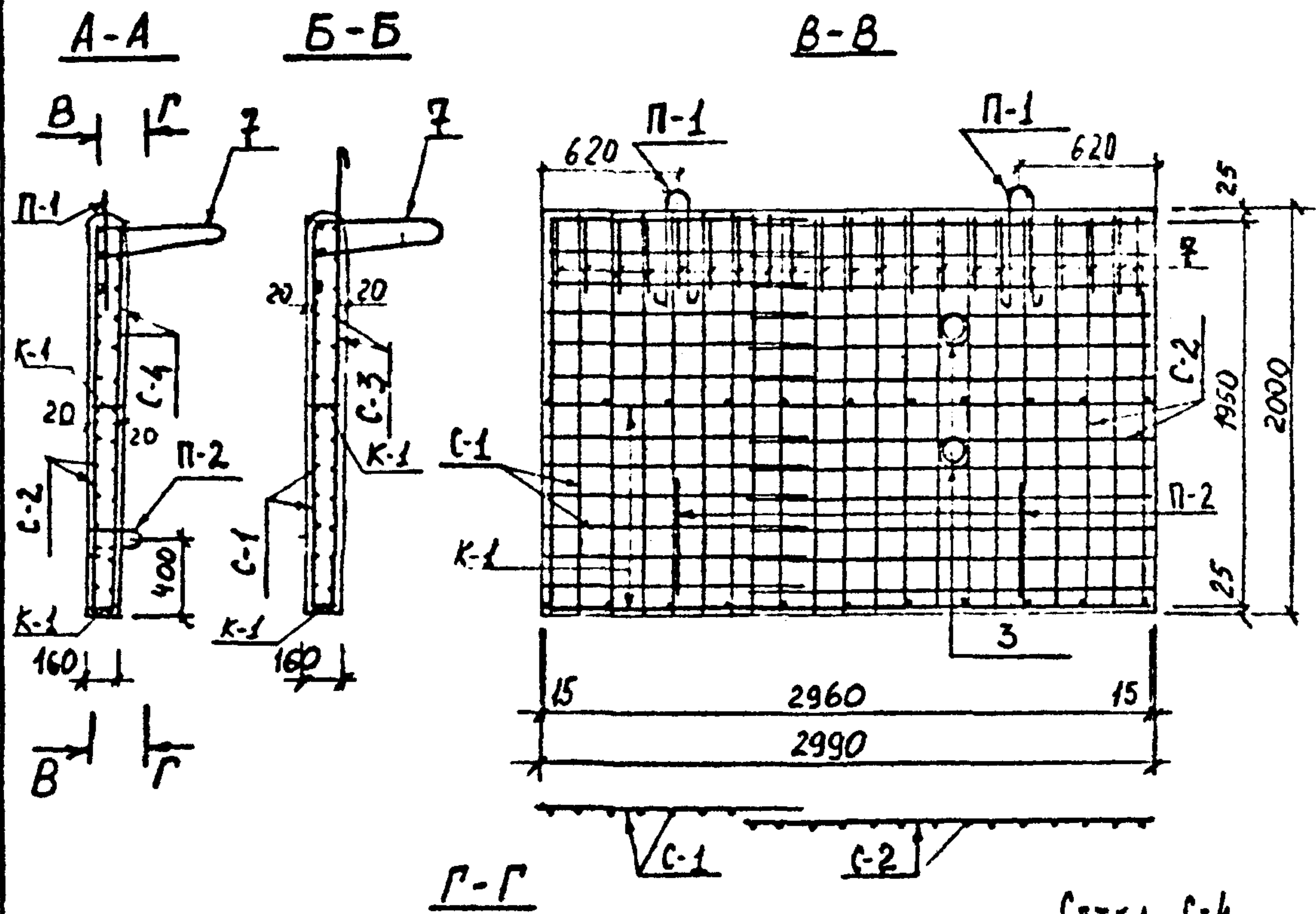
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				КА МАРК	КА ИЗД.			
К-1 (1шт.)	1	22А-И	4800	8	8	38,40	114,43	197,52
	2	22А-И	730	4	4	2,92	8,70	
	3	12А-И	440	5	5	2,20	1,95	
	4	22А-И	2180	9	9	19,62	58,47	
	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-И	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-И	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт.)	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	44,57
	6	12А-И	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-И	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-И	440	9	9	3,96	4,56	
К-3 (1шт.)	11	12А-И	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-И	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-И	1780	3	3	5,34	2,11	
К-4 (1шт.)	13	8А-И	1780	2	2	3,56	1,44	11,70
	14	14А-III	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт.)	13	8А-И	1780	2	6	10,68	4,22	1,88
	14	8А-И	170	7	21	3,57	1,41	
К-6 (4шт.)	7	8А-И	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8А-И	170	2	8	1,36	0,54	
Н-1 (2шт.)	16	16А-И	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
	17	10А-И	920	-	4	3,68	2,27	

ПРИМЕЧАНИЕ
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ИСТОМ №57



ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	58	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	ОНСХ	МОСКВА	МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

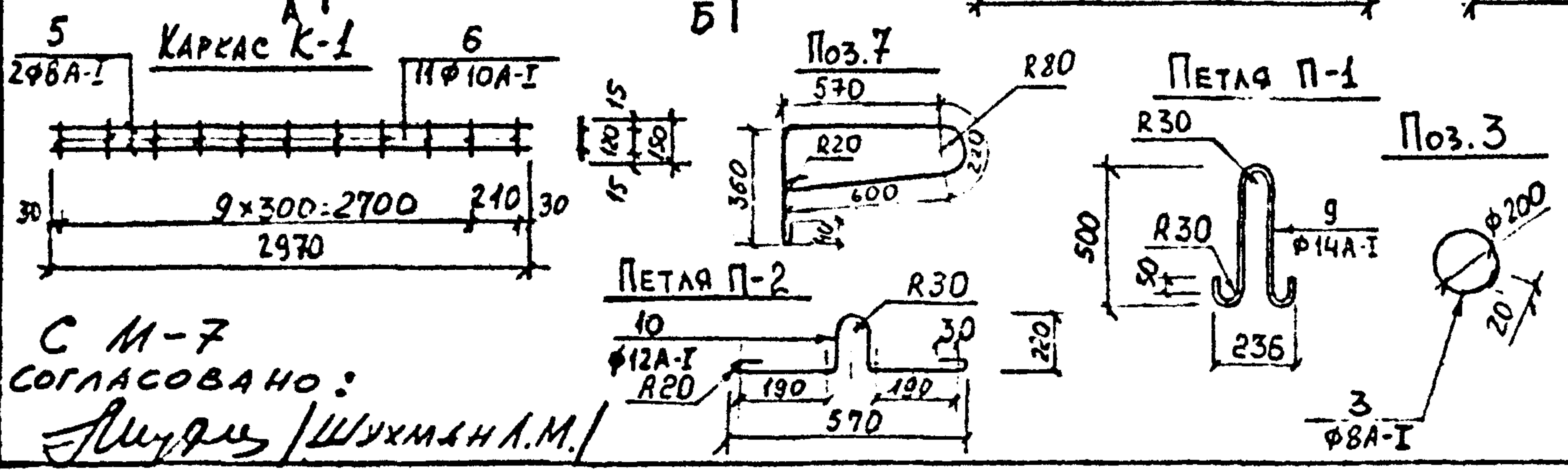
МАРКА	№ ПОЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	8 А-I	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
	2	8 А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-2	1	8 А-I	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
	3	8 А-I	650	2	2	1,30	0,51	
С-3	4	10 А-I	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
	1	8 А-I	1950	3	3	5,85	2,31	
С-4	4	10 А-I	2350	11	11	25,85	15,95	27,24
	1	8 А-I	1950	14	14	27,30	10,78	
Л-1	5	8 А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10 А-I	150	11	22	3,30	2,04	
ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	7	12А-I	1880	-	21	39,48	35,06	1,67
П-1	8	14А-I	1280	-	2	2,56	3,10	1,55
	9	12А-I	1090	-	2	2,18	1,94	0,97

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
14	12	10	8	-	
3,10	37,00	23,79	55,95	-	119,84

Примечания

1. В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3 приварить.
2. Опалубочный черт. см. на листе № 13



ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТА	Козеева			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	Ароним			
СТ. ИНЖ.	Уайруллин			
ПРОЕКТИР.	Хайруллин			
ПРОВЕРКА	Бурцев			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

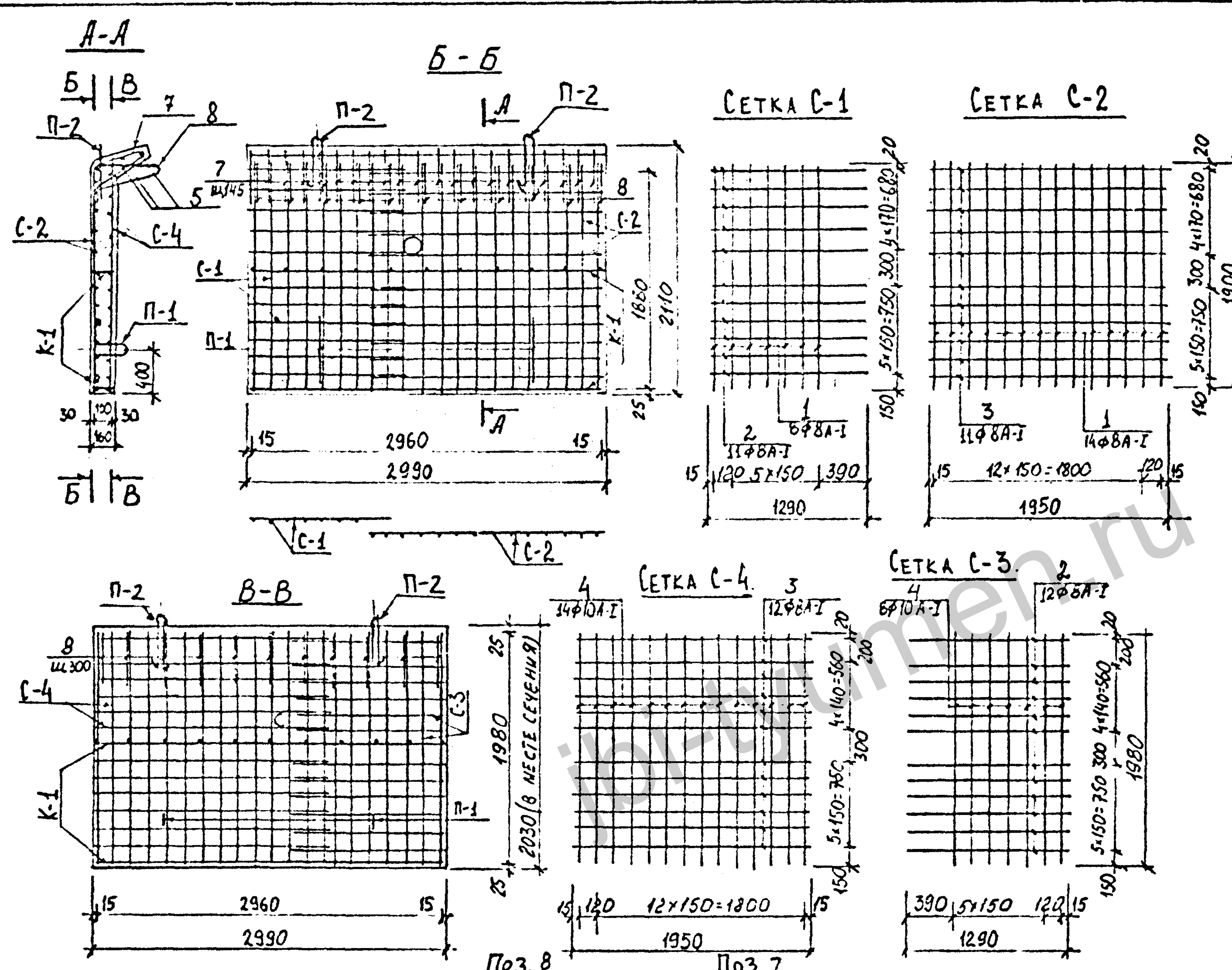
Альбом ЛС-192

Арматурный чертеж блока набережных БН-3

ЛИТ	ЛИСТ	АРХ. №
ОНСК	59	

МОСИНЖПРОЕКТ г Москва

СМ-7
СОГЛАСОВАНО:
Шухман А.М.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
С-1	1	8A-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8A-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2	1	8A-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8A-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3	4	10A-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8A-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4	4	10A-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8A-I	1950	12	12	23,40	9,24	
К-1	5	8A-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10A-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8A-I	2970	-	3	8,91	3,52	1,17
	7	12A-I	1580	-	21	33,18	29,46	1,40
	8	16A-I	1720	-	11	18,92	29,89	2,72
П-1	9	16A-I	1090	-	2	2,18	3,44	1,72
П-2	10	16A-I	1250	-	2	2,50	3,95	1,98

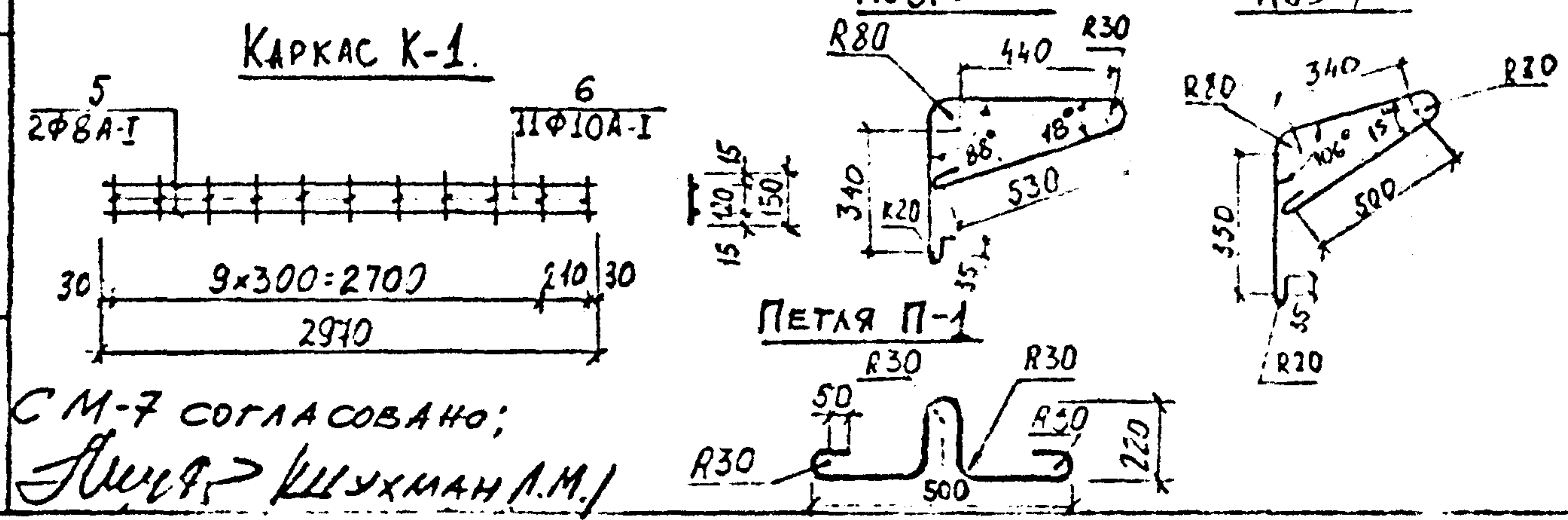
Выборка стали на одно изделие, кг.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
16	-	12	10	8	
37,28	-	29,46	27,69	53,41	147,84

Примечания

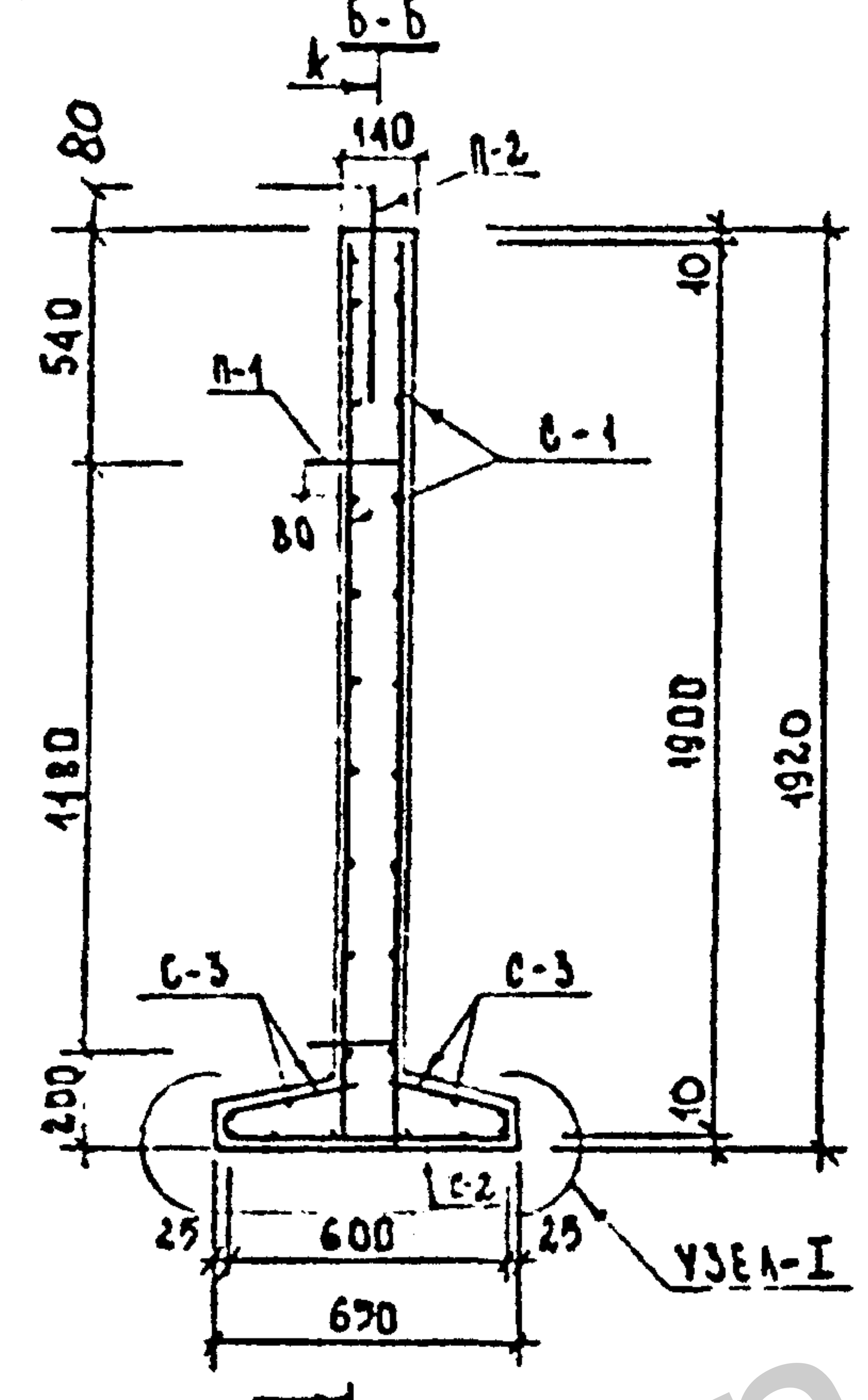
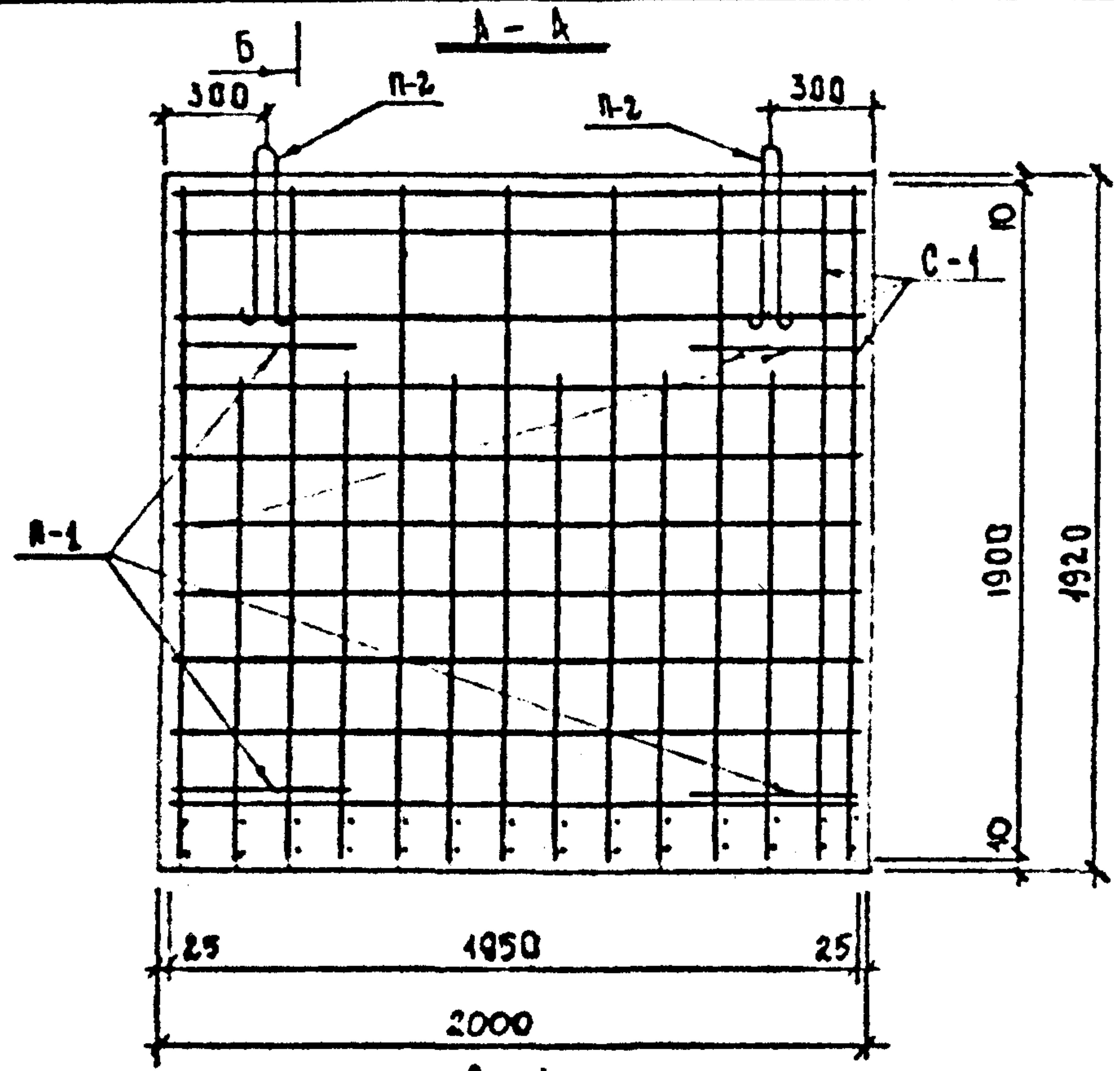
- В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать, поз.3 приварить
- Опалубочный черт. см. на листе № 14

СМ-7 ПОДПИСЬ И ДАТА



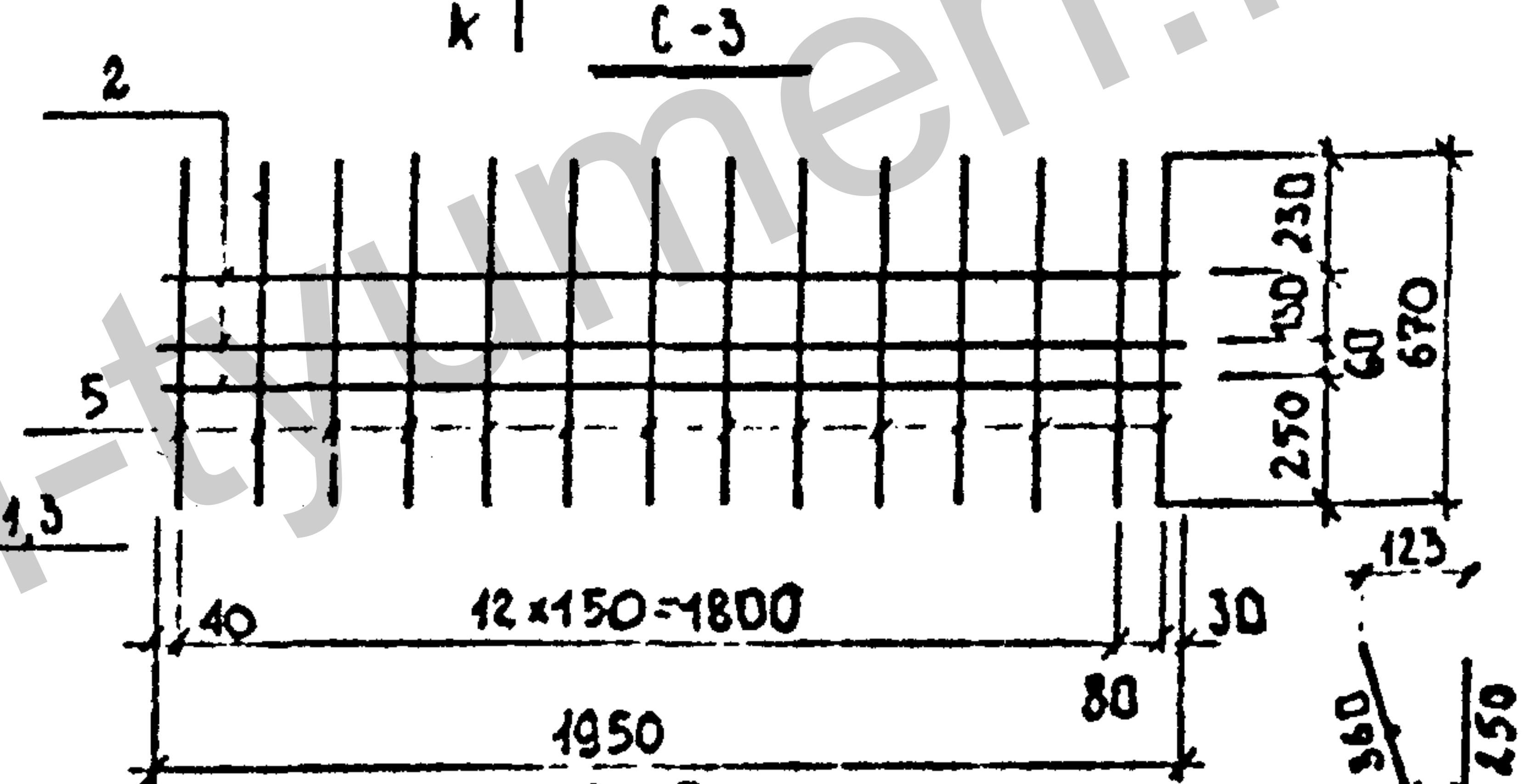
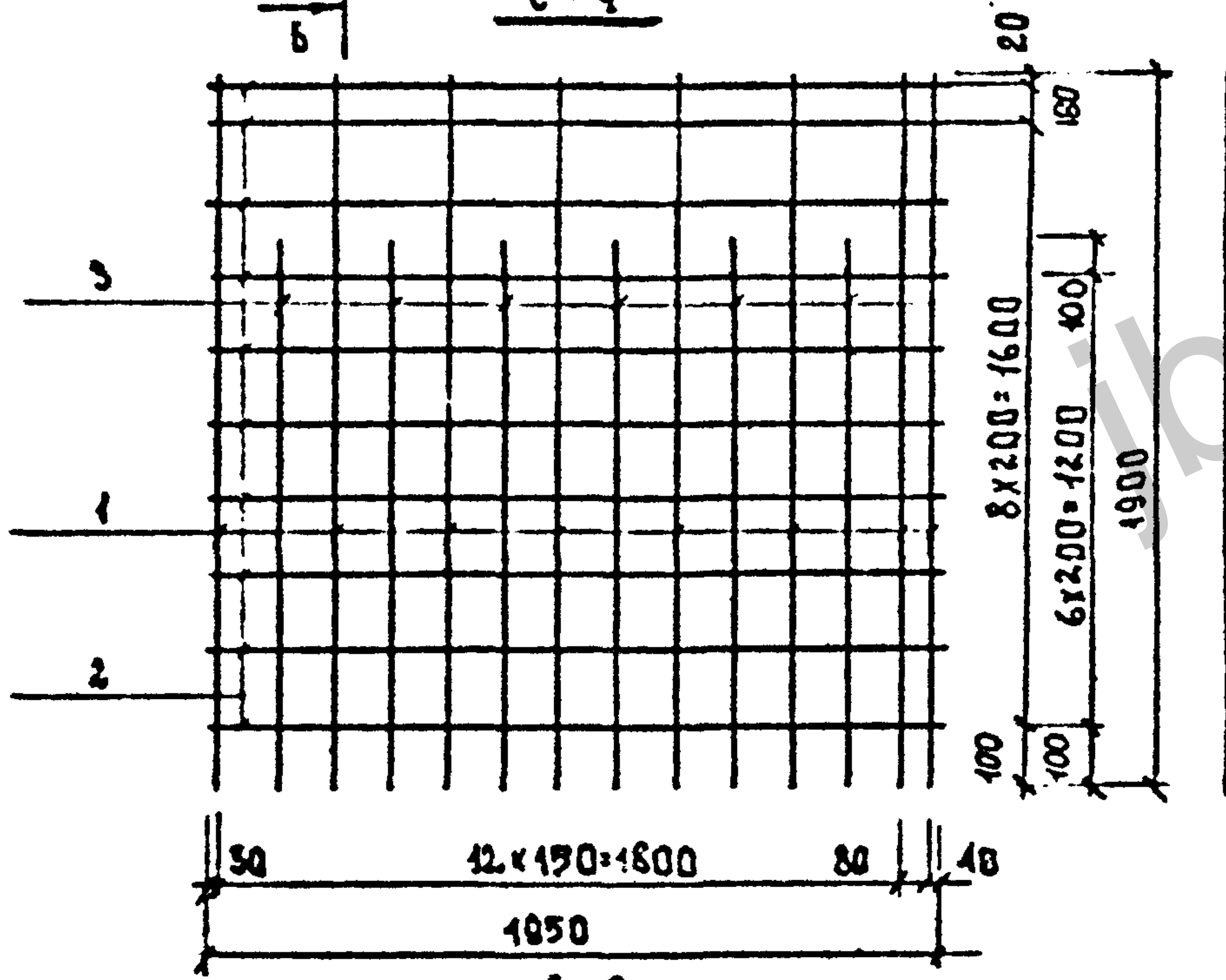
СМ-7 СОГЛАСОВАНО;
Л.И. КЛУХМАН А.М.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ЛС-192
Нач. отд.	Козгевз	Козгевз			
Гл. спец.	Моронин	Моронин		Арматурный чертеж Блока набережных БН-5	Лит Р.4 Лист 60 Арх. № ОНСК Мосинжпроект г Москва
Ст. инж.	Ухиряллин	Ухиряллин			
Проектир.	Кайруллин	Кайруллин			
Проверил.	Бобров	Бобров			



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

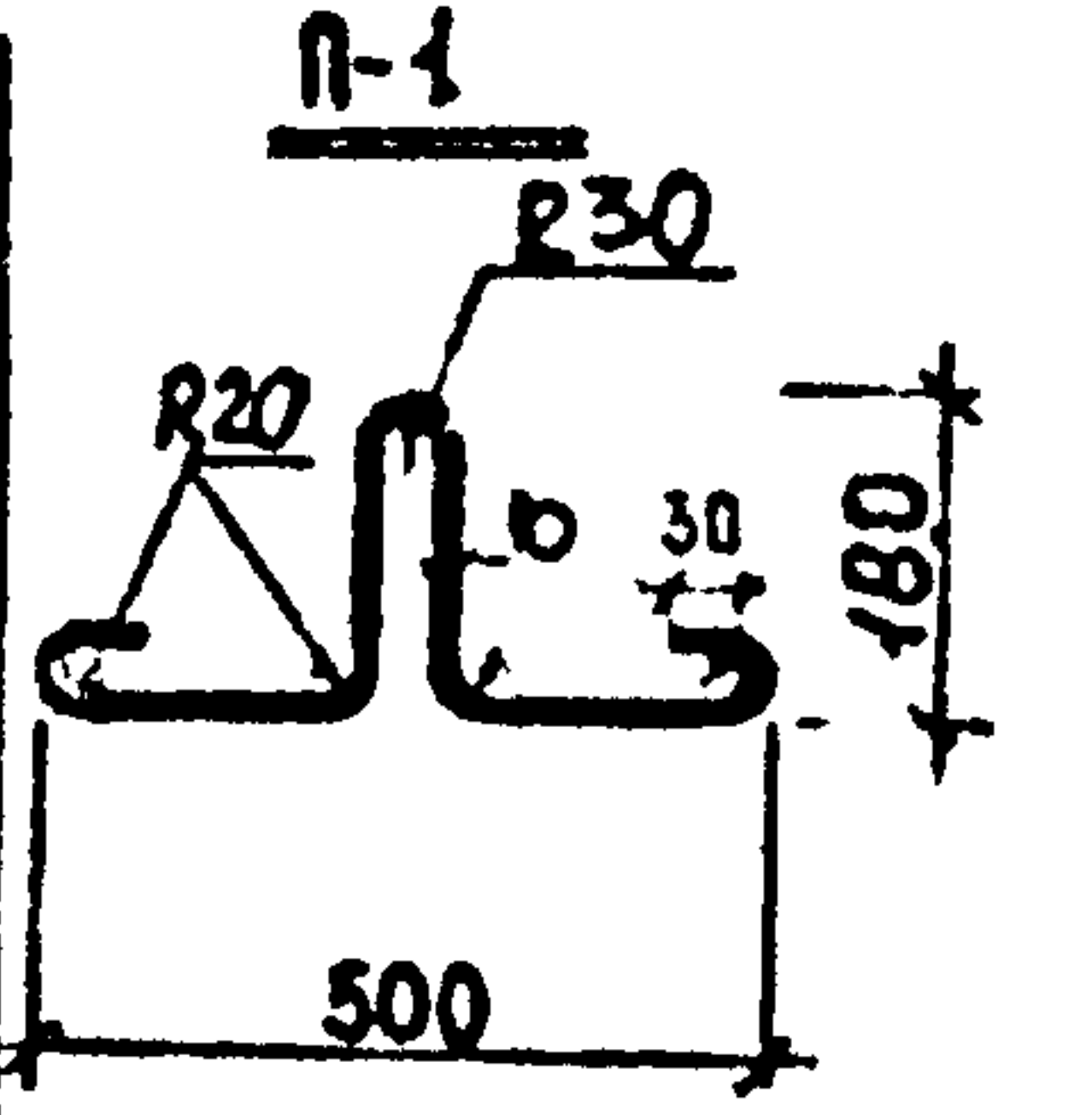
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1 (2 шт)	1	10А-III	1900	8	16	30,40	18,76	17,03
	2	6А-I	1950	40	20	39,00	8,66	
	3	8А-III	1400	6	12	16,80	6,64	
С-2 (1 шт)	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	7,17
	4	10А-III	650	14	14	8,82	5,44	
С-3 (2 шт)	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	7,09
	5	10А-III	670	14	28	18,76	11,57	
П-1 (4 шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	-
П-2 (2 шт)	7	10А-I	950	-	2	1,90	1,17	-



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

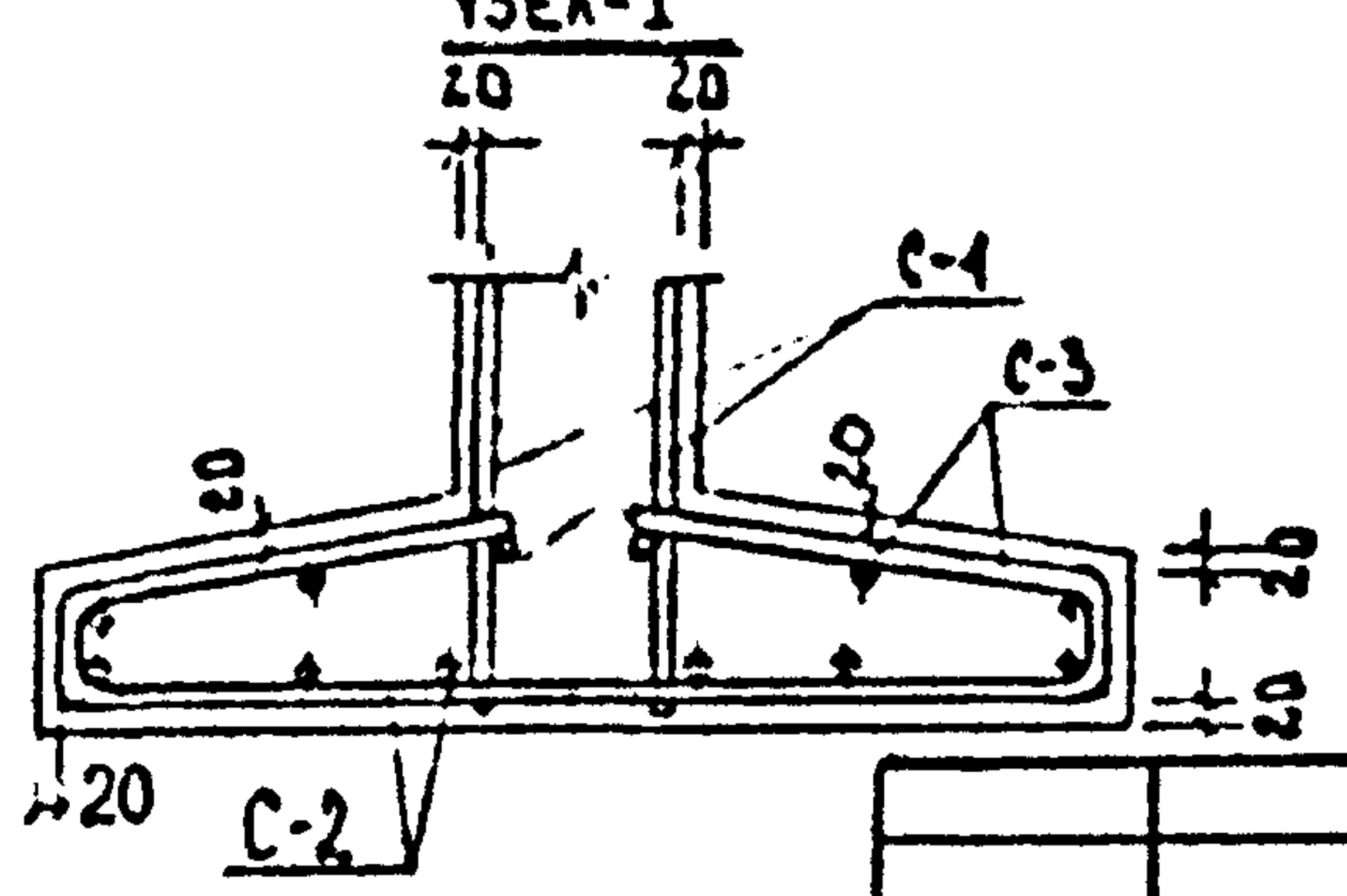
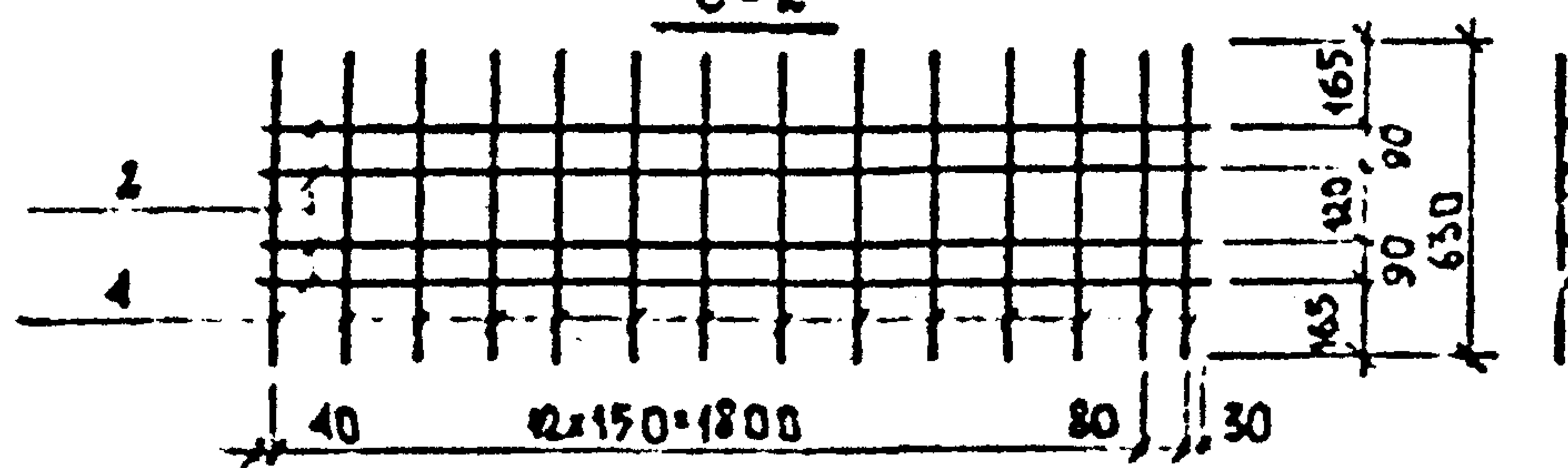
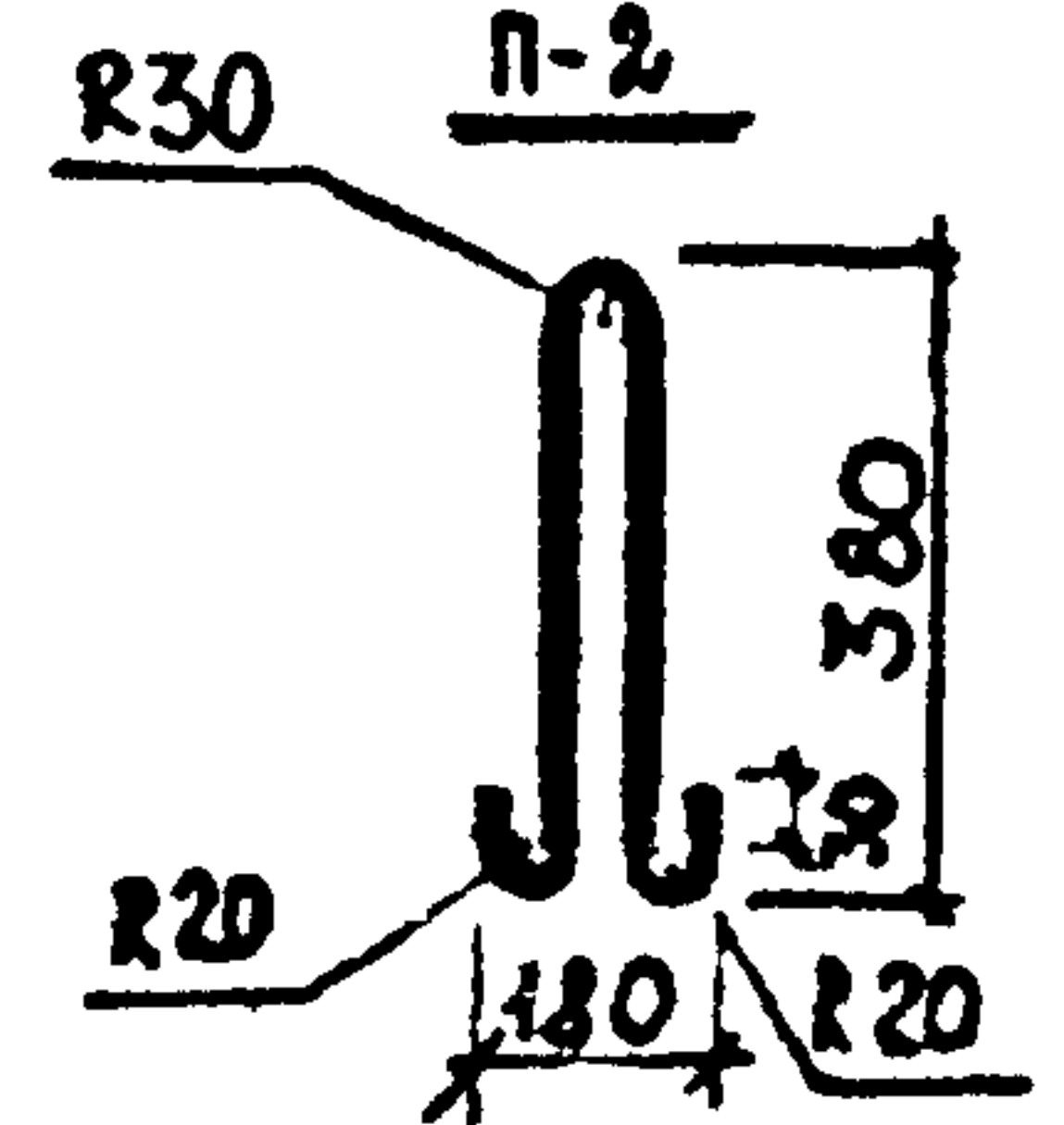
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	
10	8	10	6	
35,77	6,64	42,41	3,51	12,99
				46,50
				58,91

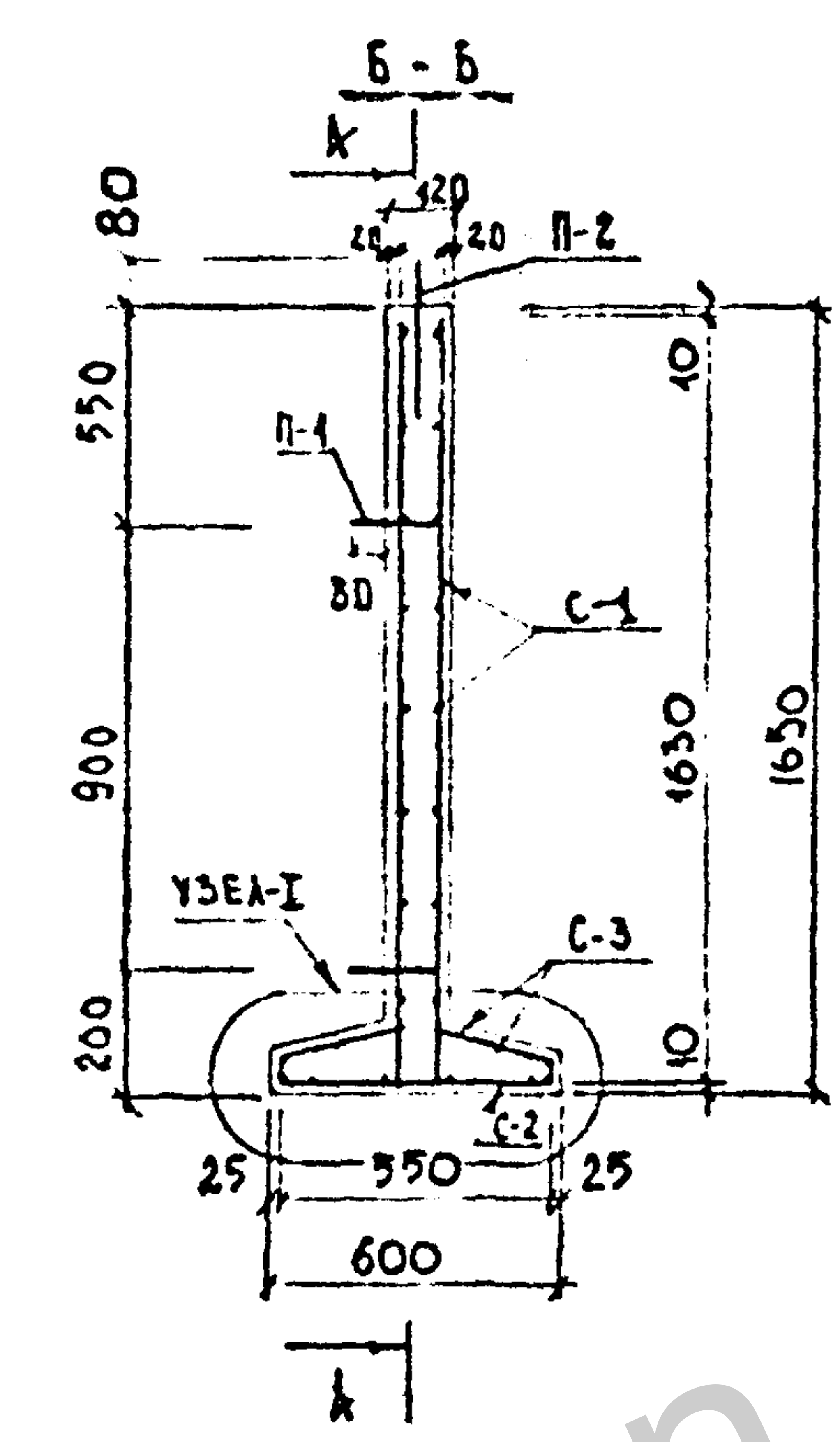
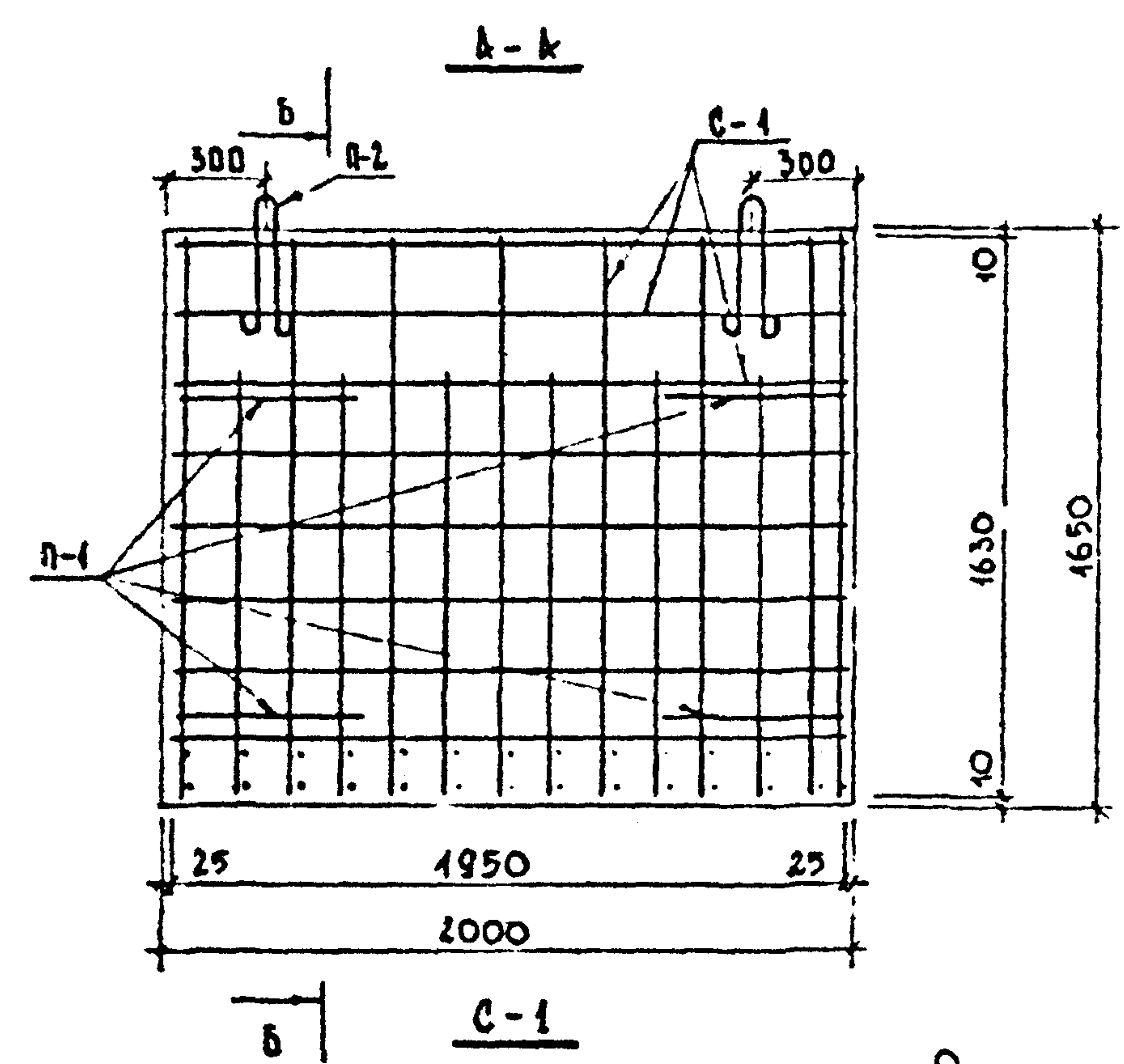


ПРИМЕЧАНИЯ

- ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
- ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

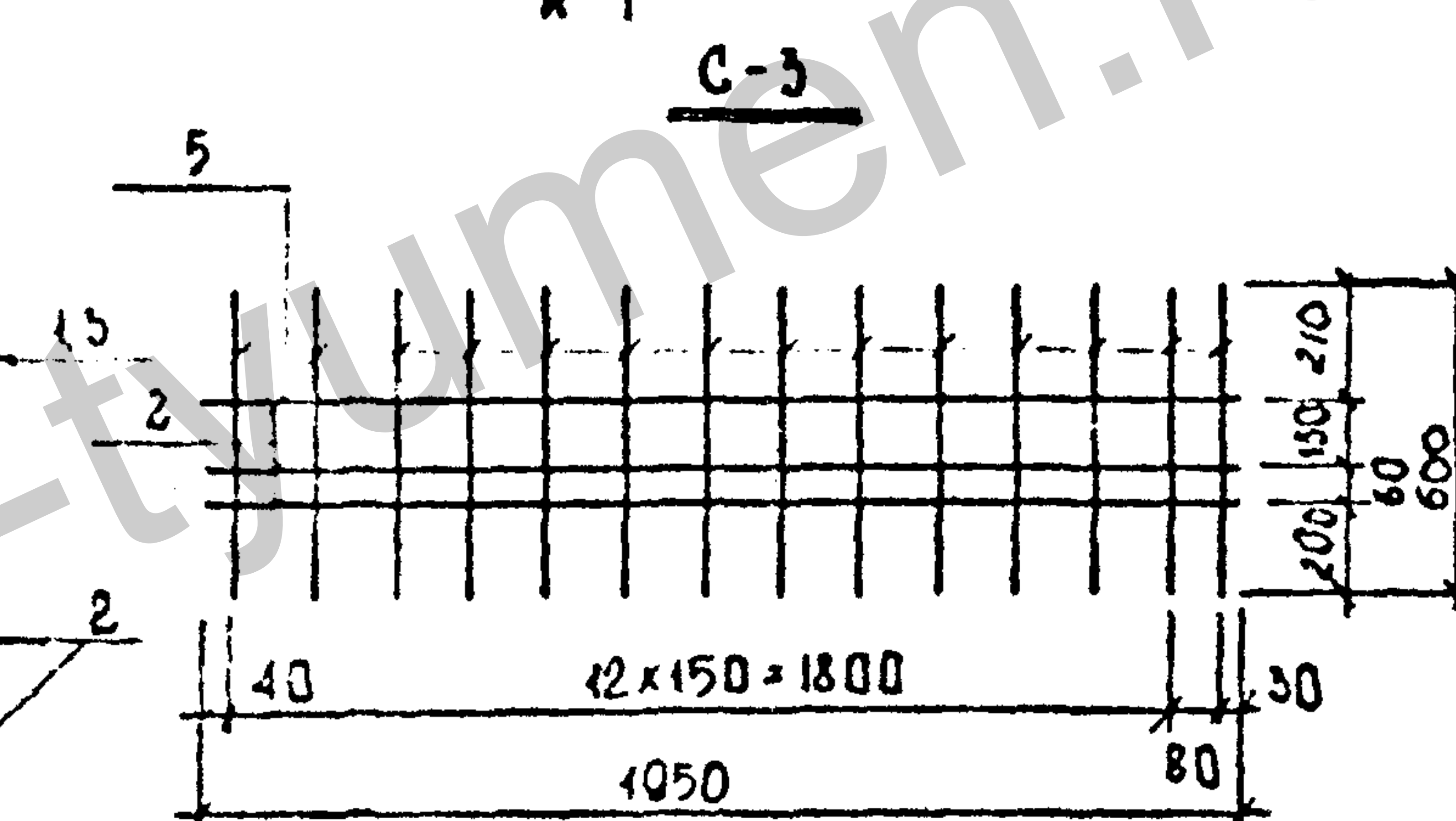
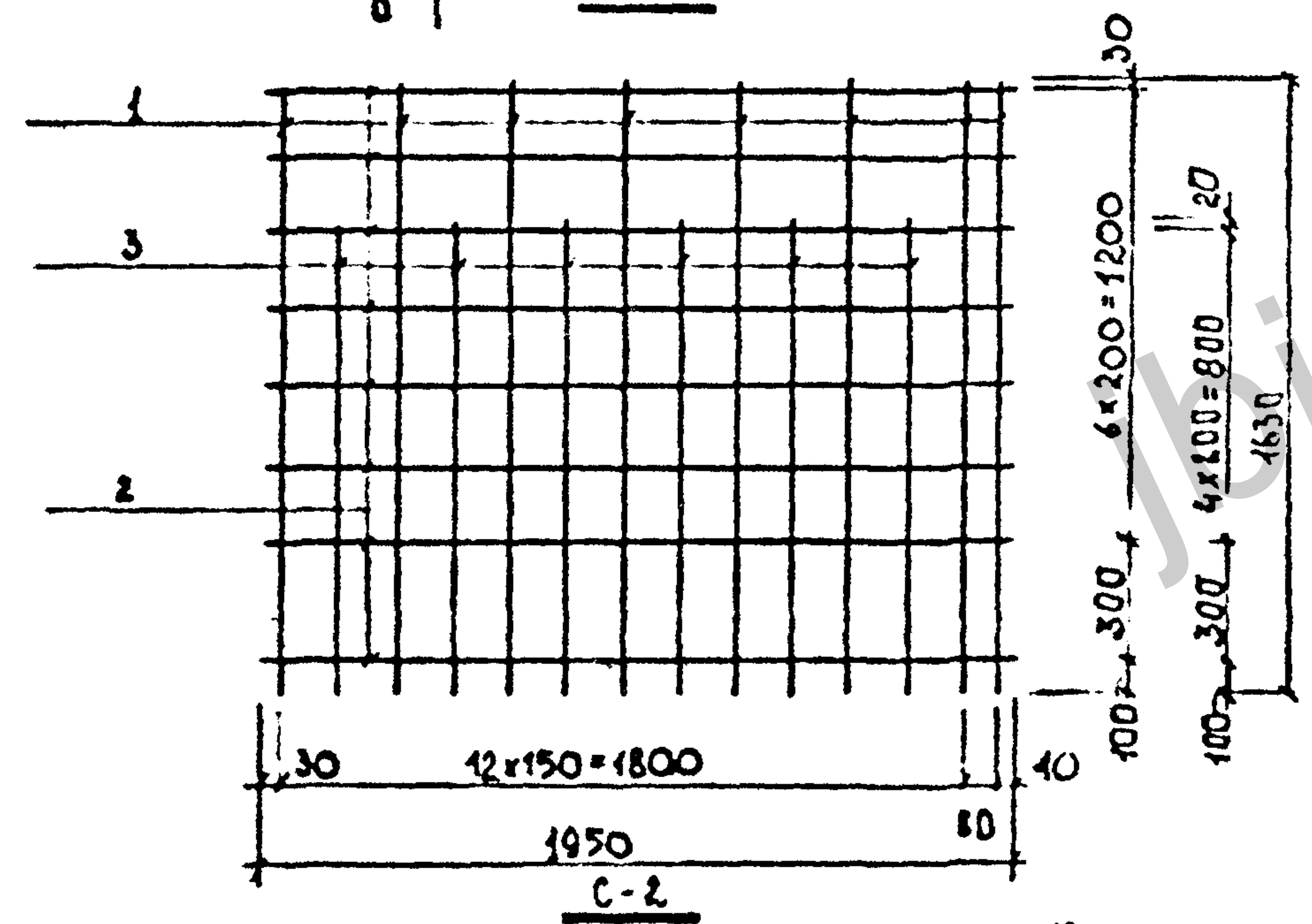


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕПЕР-				АЛЬБОМ	
НЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НАИМЕНОВАНИЮ				ПС-192	
ГЛАВМОСНИНСТРОЯ /				СТАВКА	ЛИСТ
ИМЯ ОТД.	КОЗЕЕВА	Рис.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО	Р.ч.	61
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН	Корп.	БЛОКА СБ-0У	МОСНИПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Корп.		Е. ПОСКВА	
ПРОЕКТ	КАМАЧЕВА	Рис.			
ВВОДЕ					



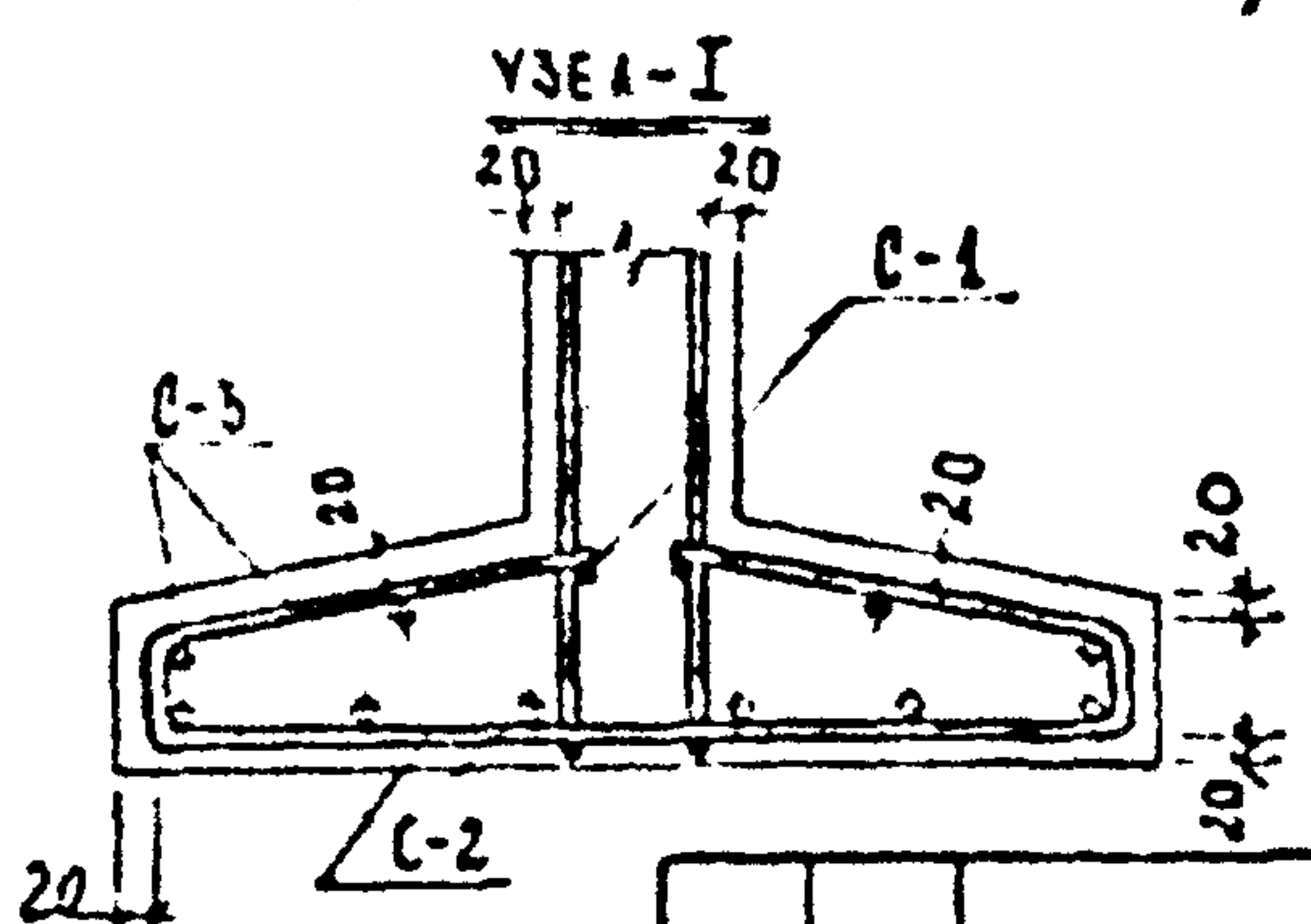
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1	1	10А-III	1630	8	16	26,08	16,09	14,40
	2	6А-I	1950	8	16	31,20	6,93	
	3	8А-III	1220	6	12	14,64	5,78	
С-2	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	6,48
	4	10А-III	550	14	14	7,70	4,75	
С-3	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	6,49
	5	10А-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-1	6	8А-I	840	-	4	3,36	1,33	-
П-2	7	10А-I	950	-	2	1,90	1,17	-



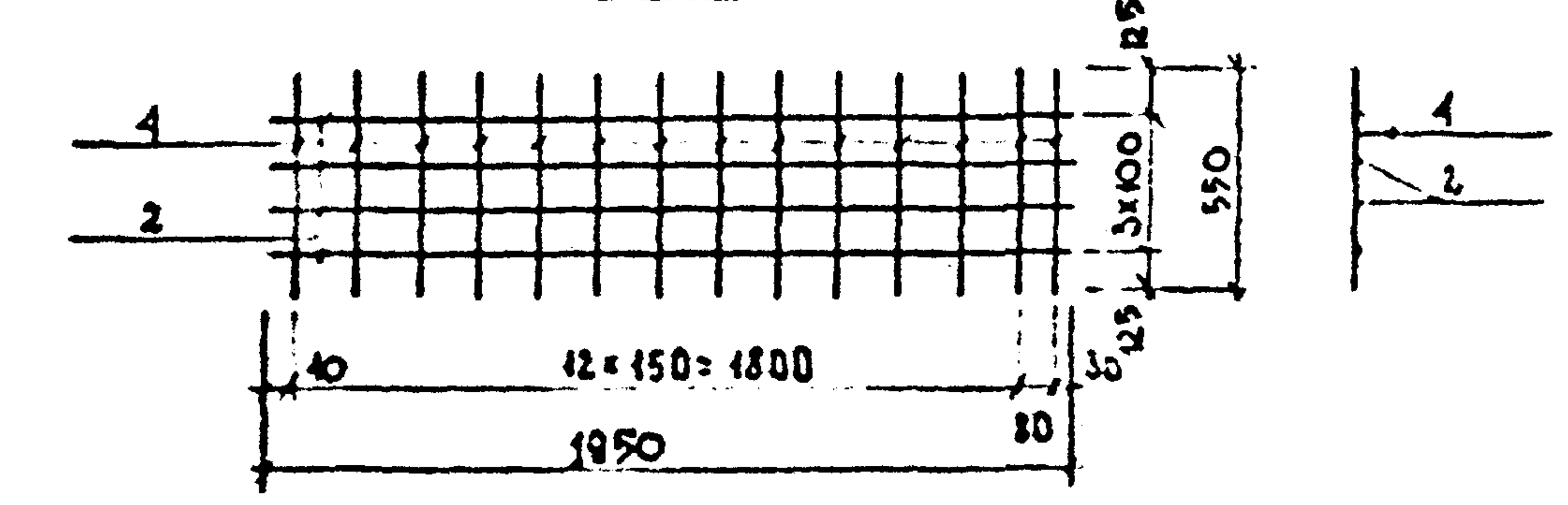
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

Ø, мм	КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			Итого	Итого	ВСЕГО
	10	8	10	8	6			
10	8	Итого	10	8	6	Итого	ВСЕГО	
31,21	5,78	36,99	1,17	1,33	11,26	13,76	50,75	

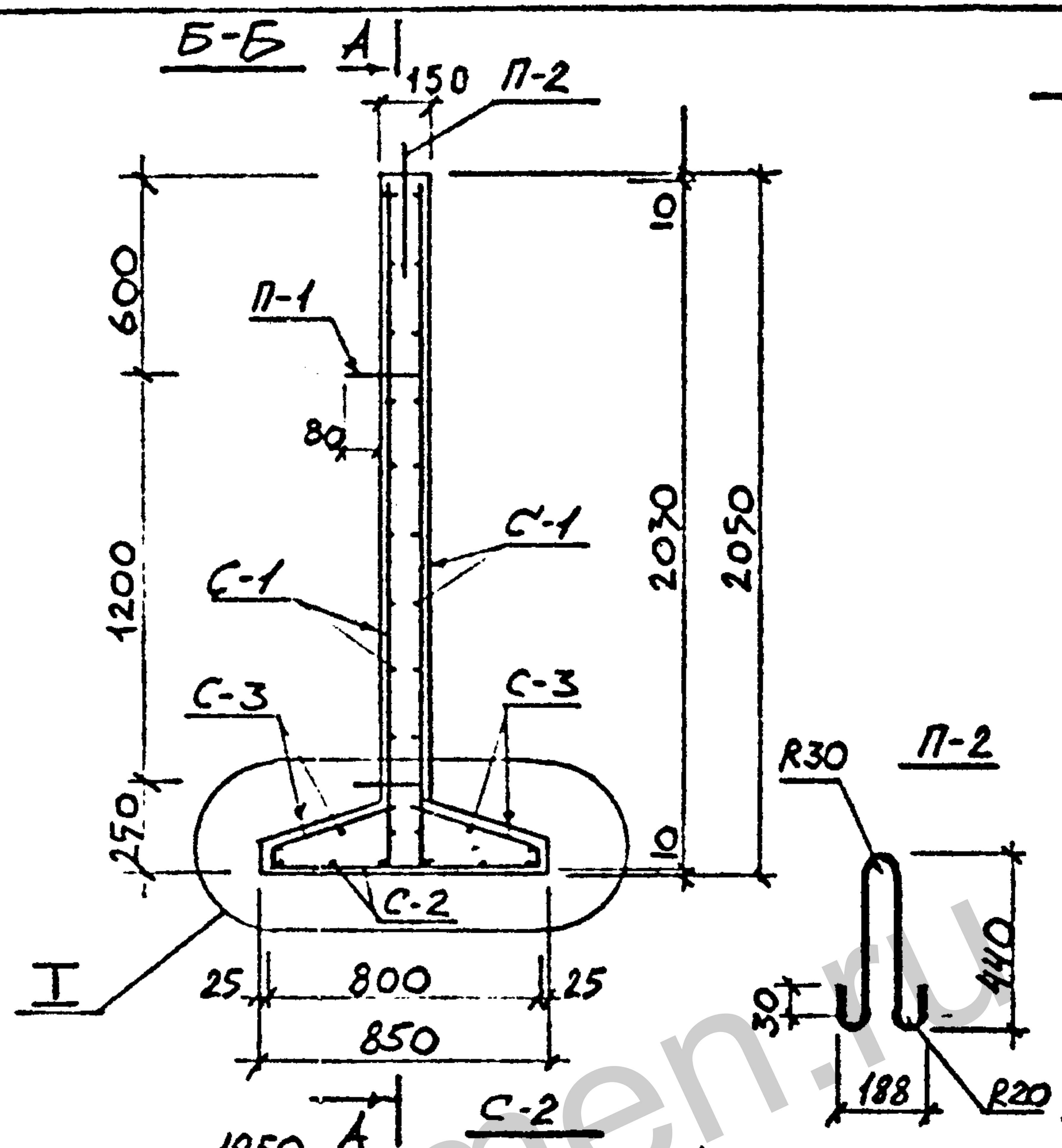
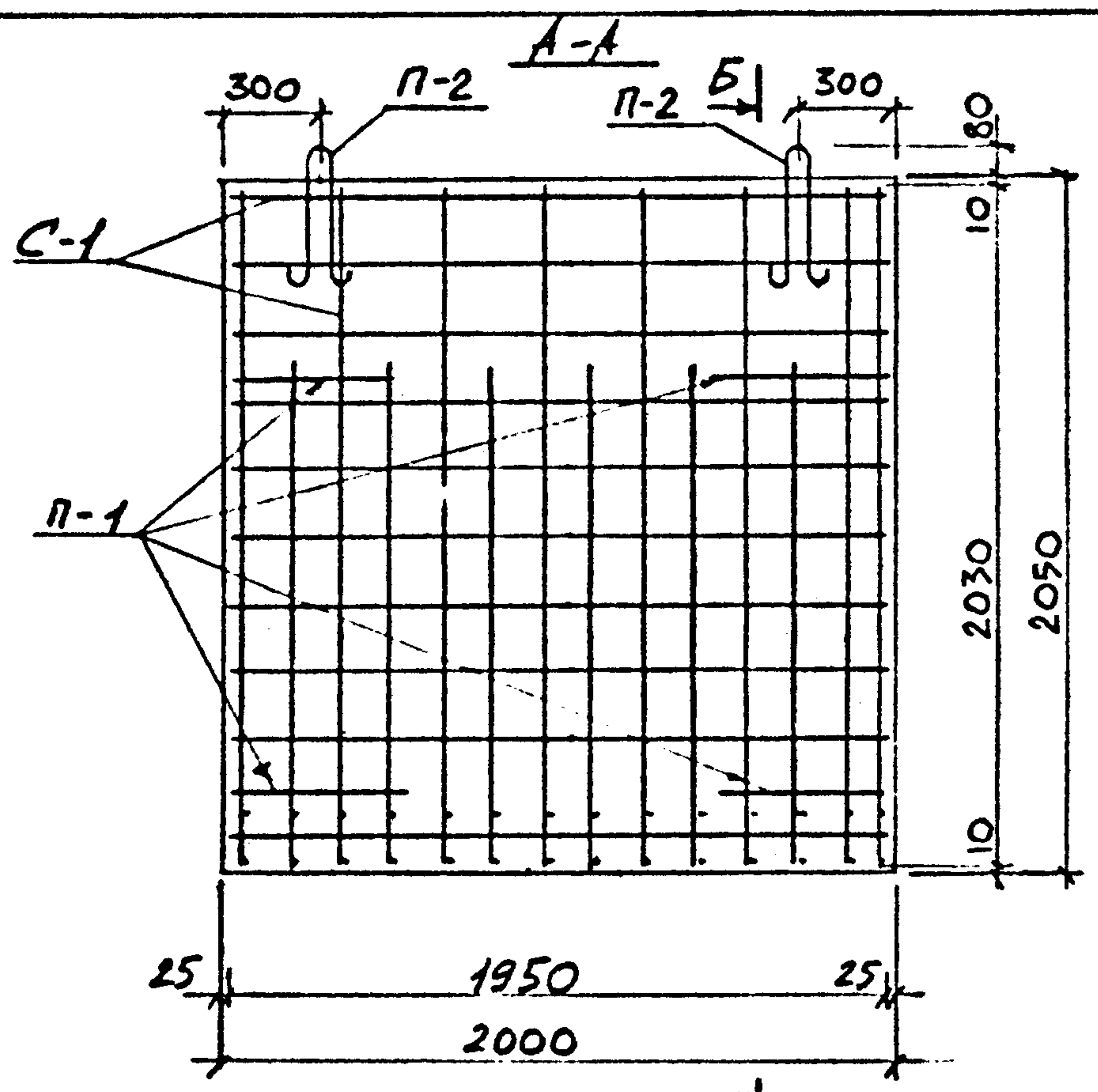


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.



РАБОТА		ЛОЗБЕВА	Корж	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ/ПО ИМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТРОС		АЛЬБОМ
А СПЕЦ		АРОНИН	Рыж	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-1АУ.		ПС-192
СТ ИХХ		ХАЙРУЛЛИН	Рыж	КЛАСС	ЛИСТ	АРХИВ №
ПРОЕКТ		ХАЙРУЛЛИН	Рыж	Р4	62	
ПРОБЕР		АСОНОВ	Рыж	ОИСК	МОСНИХПРОЕКТ Г.МОСКВА	

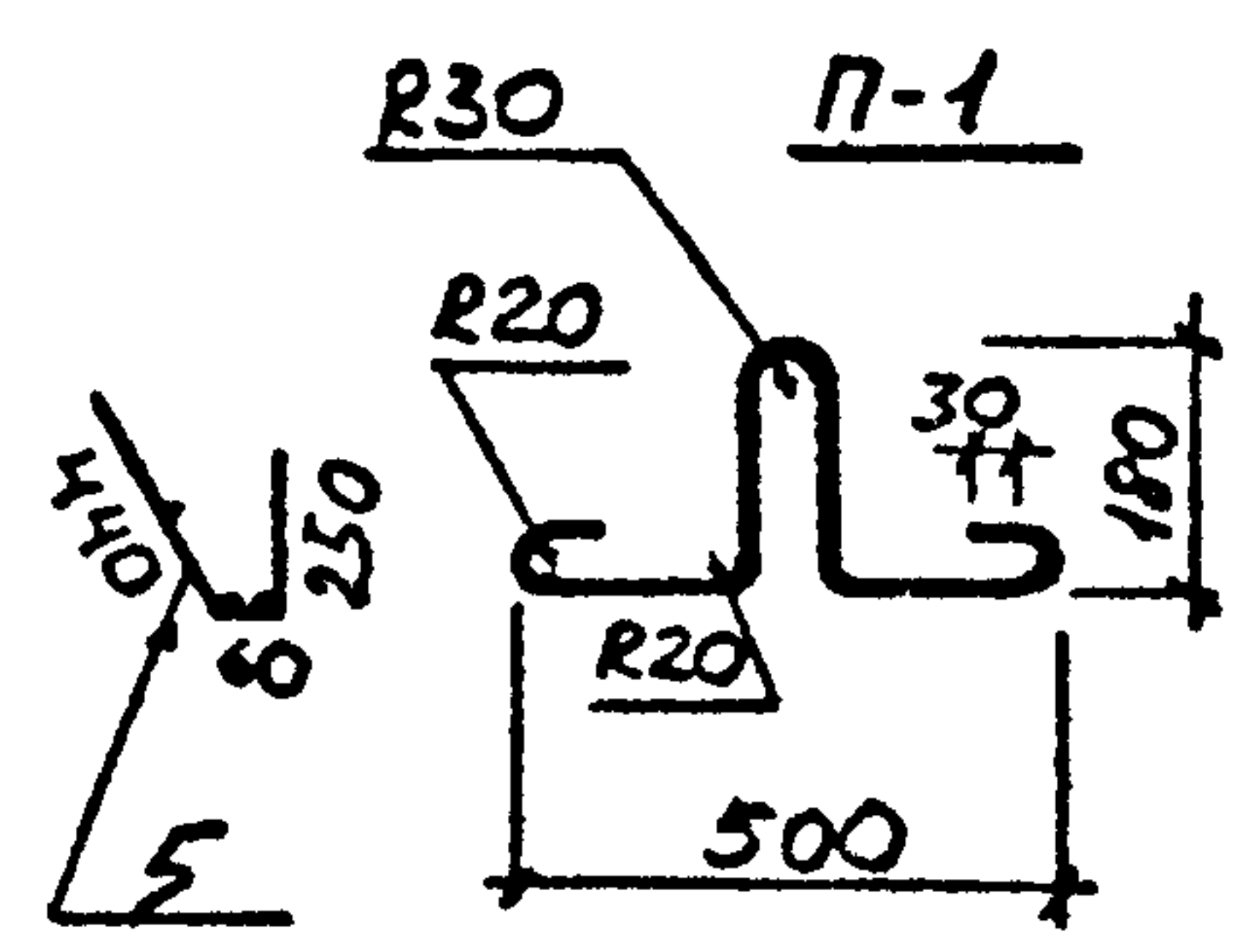
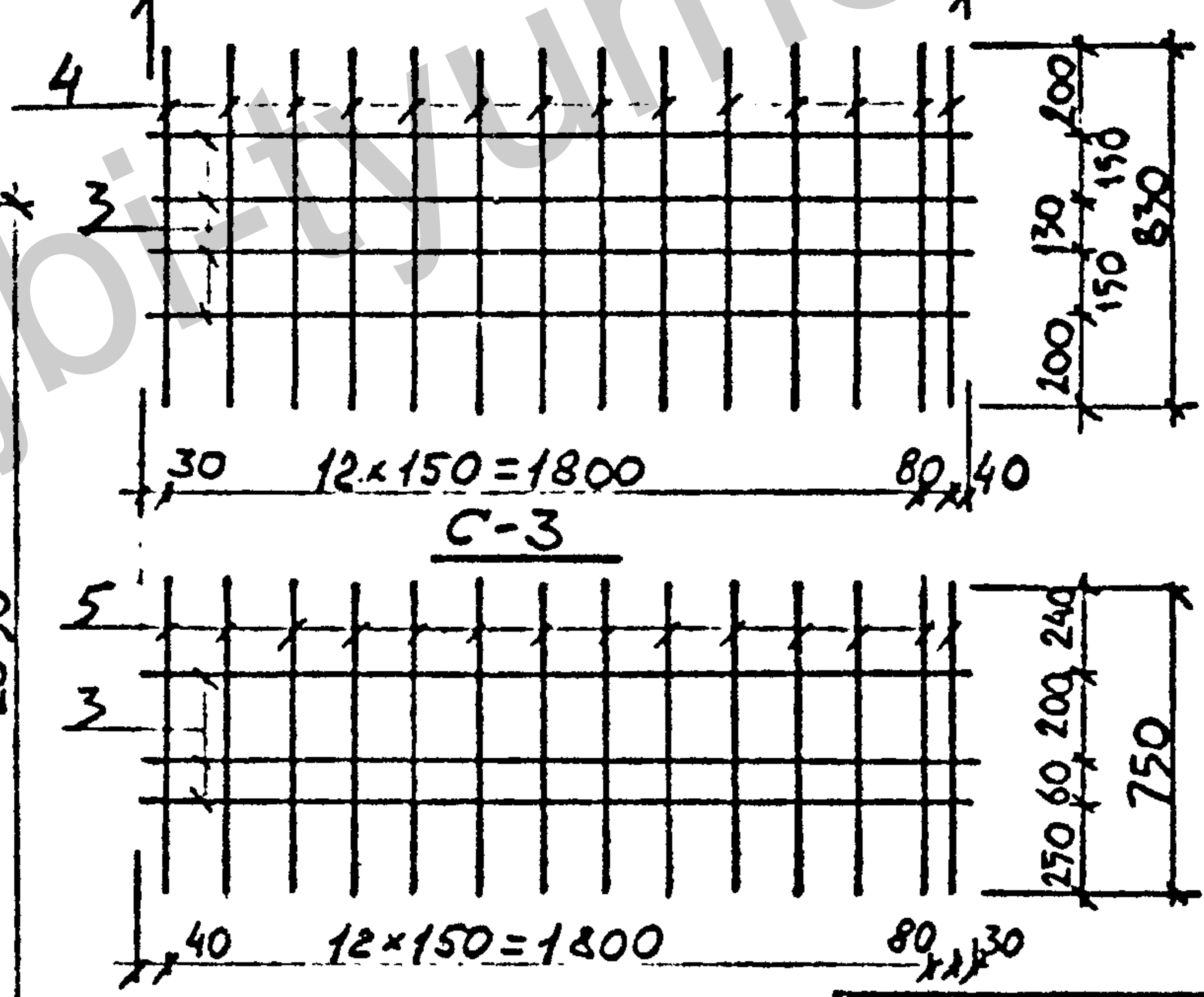
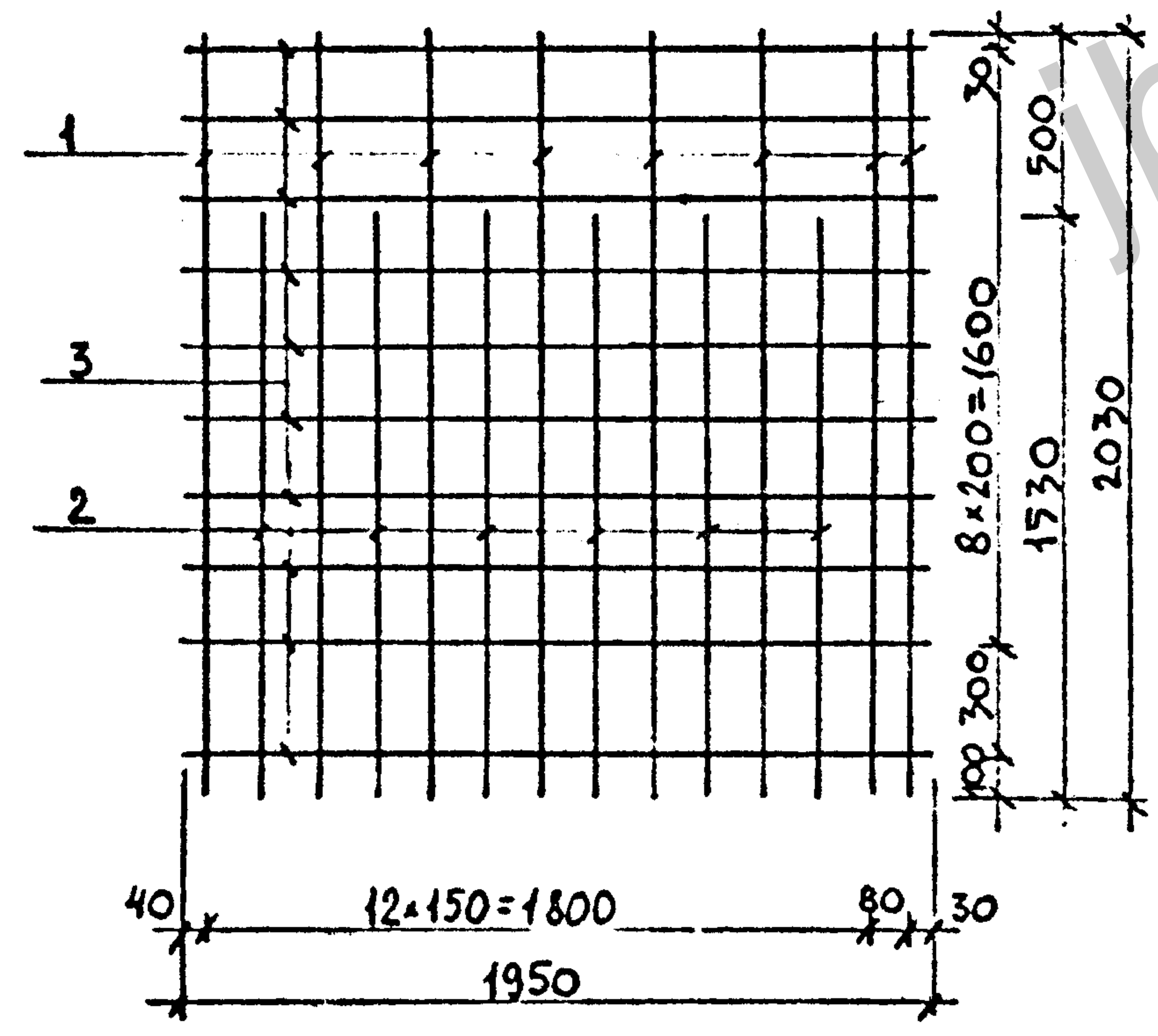


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

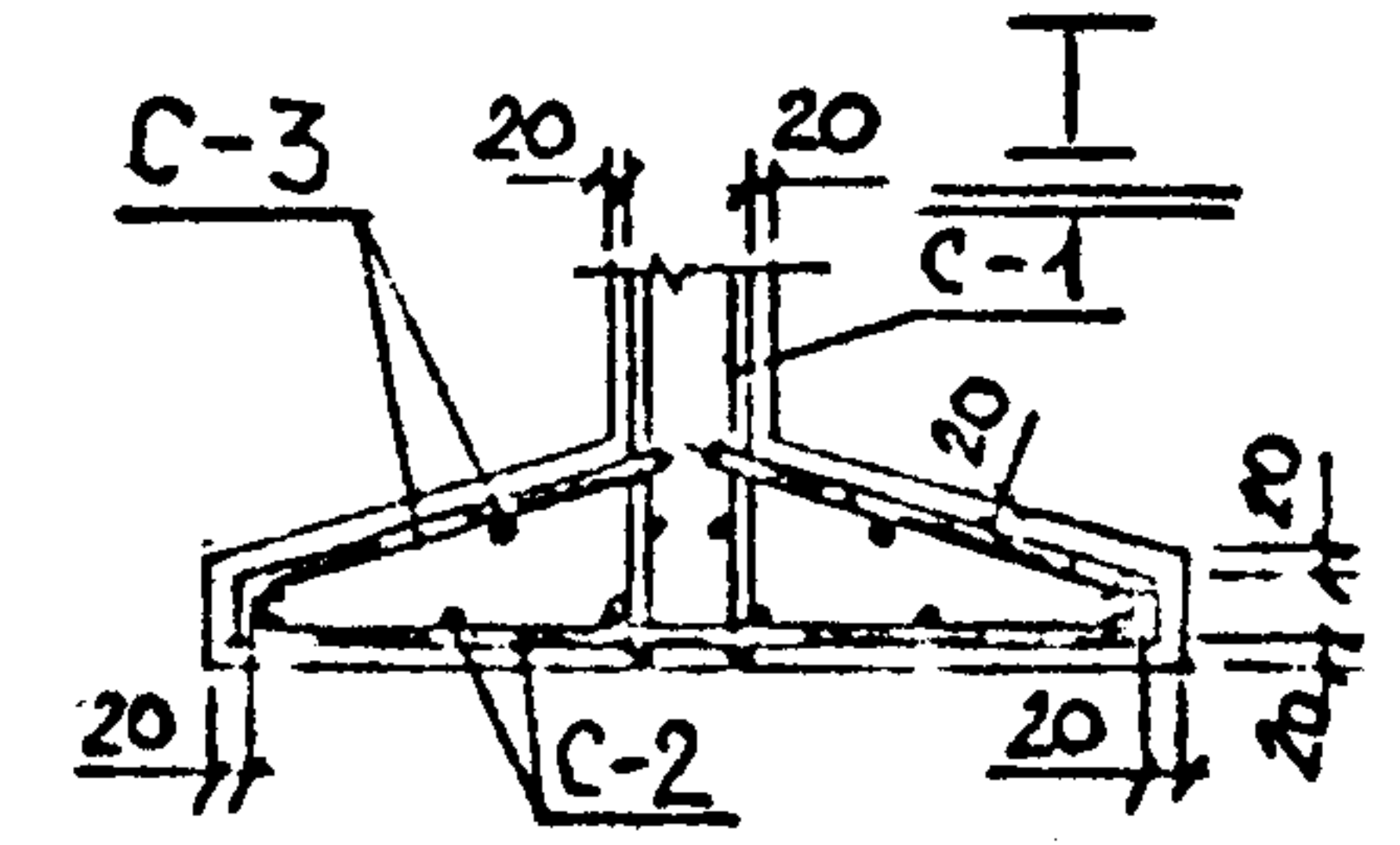
МАРКА	№ ПОЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА НАРЗ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЗ кг
				НА НАРЗ	ИЗД			
С-1 (2шт)	1	10А-III	2030	8	16	32,48	20,04	
	2	10А-III	1530	6	12	18,36	11,33	20,02
	3	6А-I	1950	10	20	39,00	8,66	
С-2 (1шт)	4	10А-III	830	14	14	11,62	7,17	8,90
	3	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	
С-3 (2шт)	5	10А-III	750	14	28	21,0	12,96	7,78
	3	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	
П-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	0,59
П-2 (2шт)	7	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

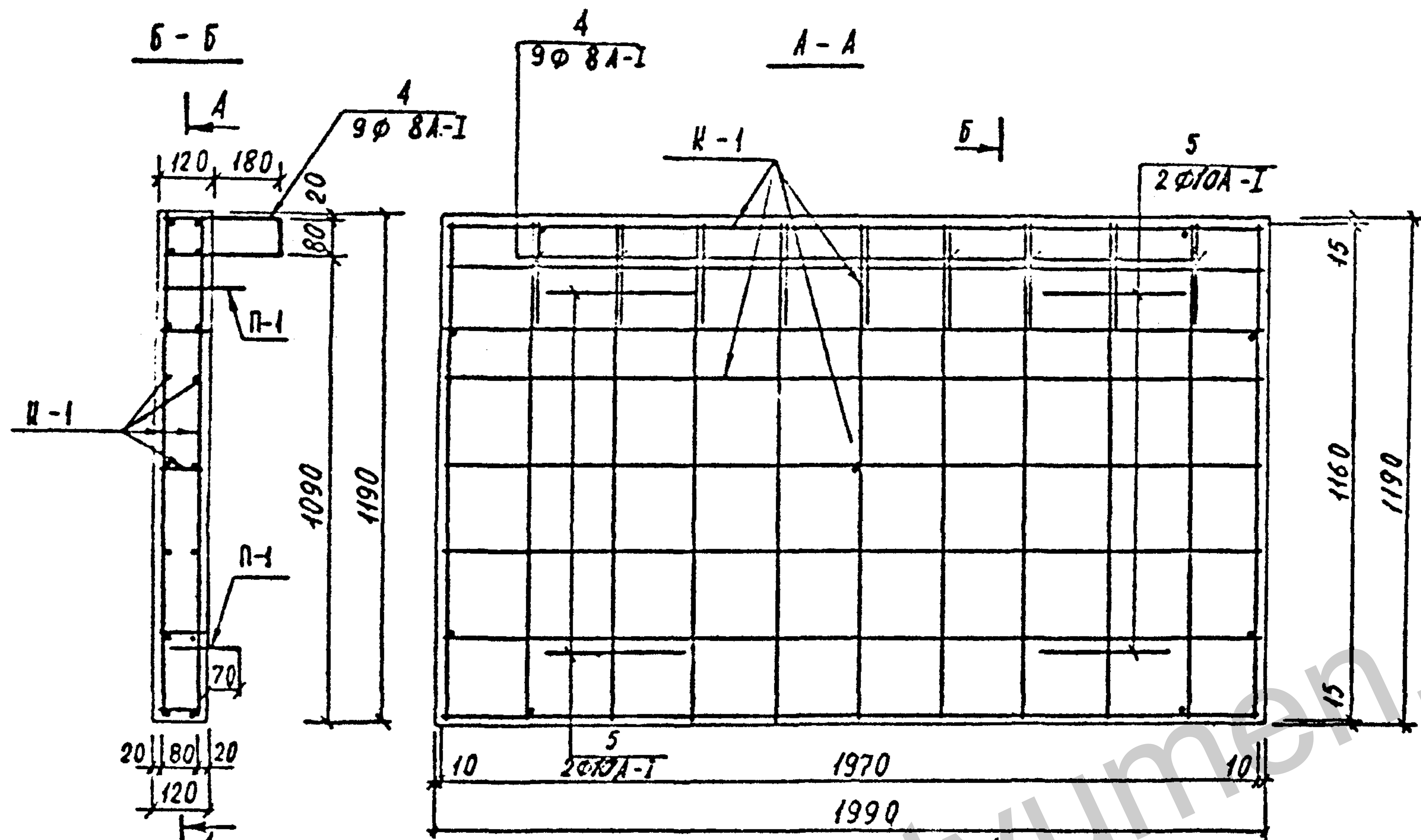
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг						
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I			Итого Всего
Φ, мм			Φ, мм			
10	-	Итого	12	10	6	
51,50	-	51,50	1,90	2,34	12,99	17,23 68,73



ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 16
 2. ПЕТИЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

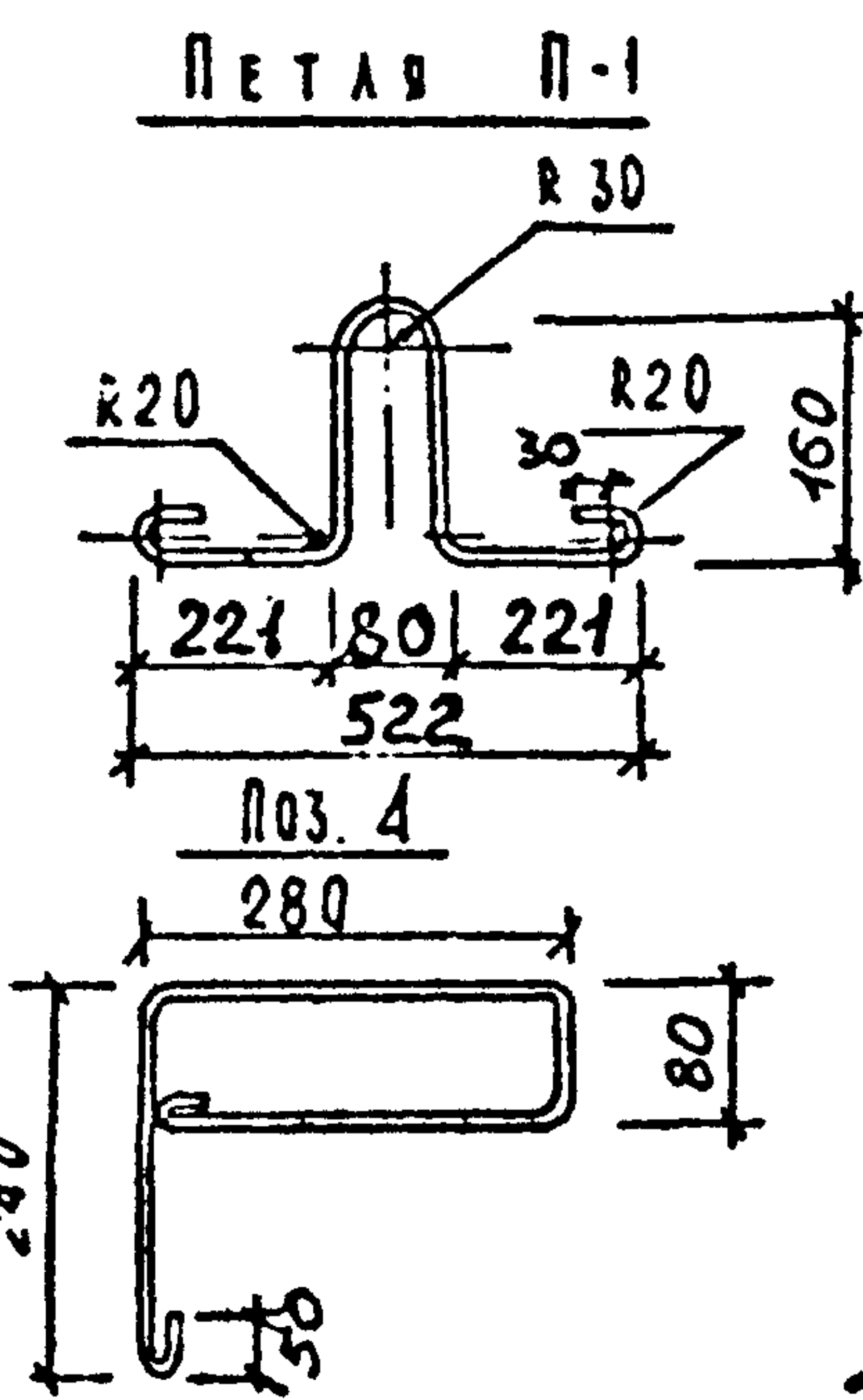
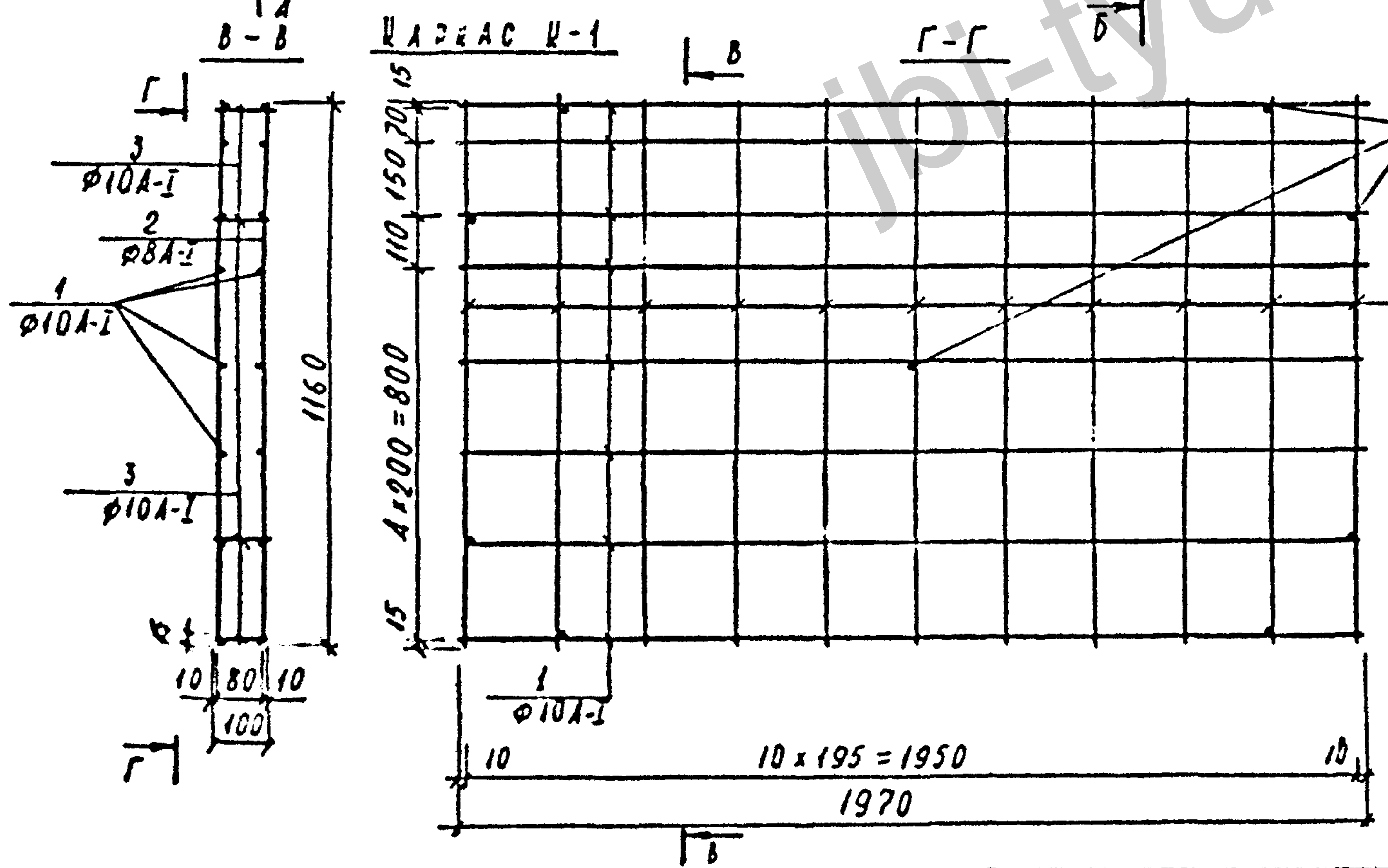


ИЛ. ОТ КОЗЕЕВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
ГЛ. СПЕЦ. АФОННИ		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО		ПС-192	
С.И.И.Х. УАЙРУАЛИН		НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХПРОЕКТА).		СТАЛЬЯ Лист Арх. №	
ПРОЕКТ УАЙРУАЛИН		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р.4 64	
ПРОВЕР. УАЙРУАЛИН		СТЕНОВОГО БЛОКА		ОНСК МОСНИИПРОЕКТ	
		СБ-4У		г. Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
К-1 (1 шт.)	1	10A-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8A-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10A-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8A-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
П-1 (4 шт.)	5	10A-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



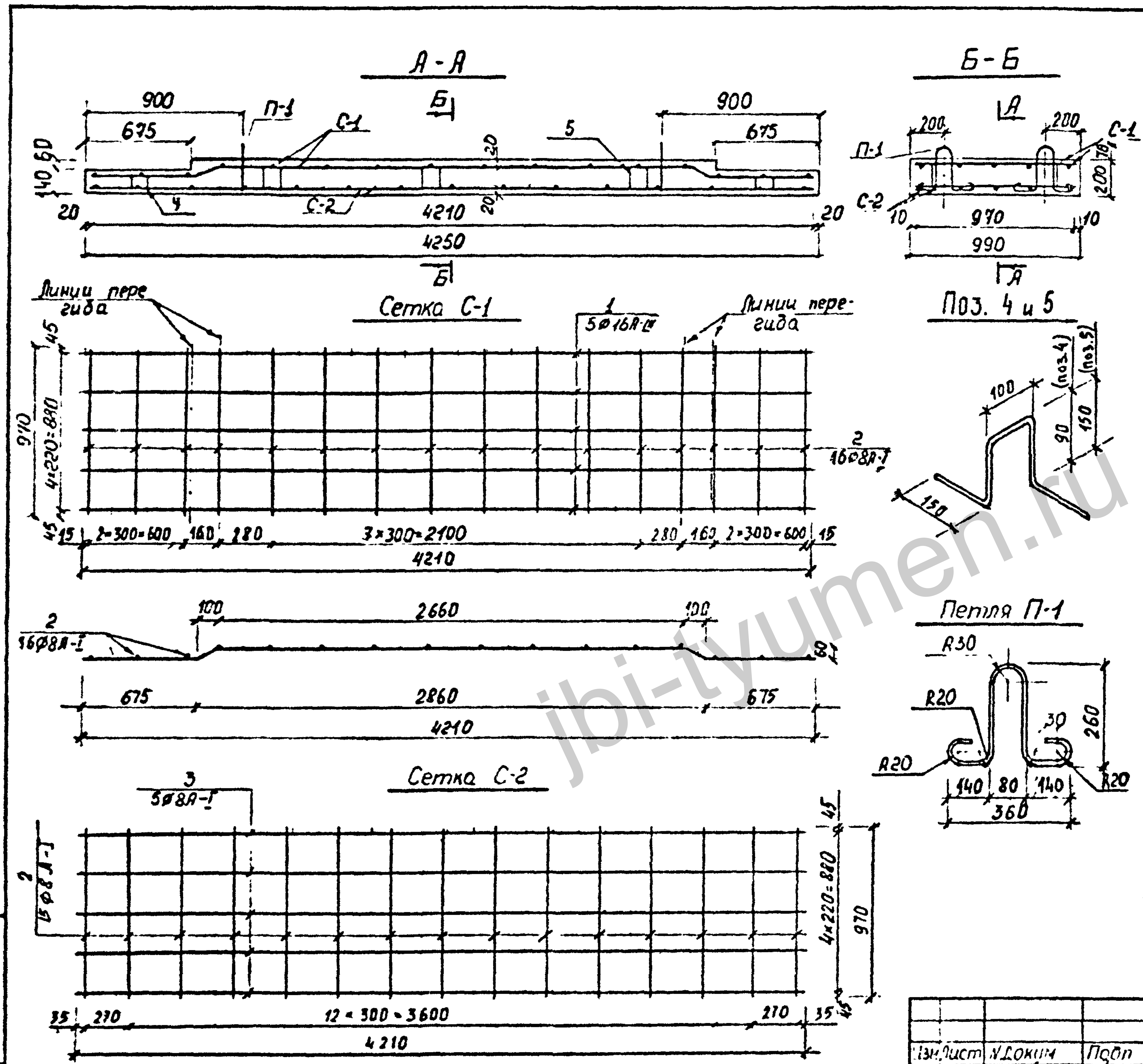
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-I		
Ø, мм		223,1
8	10	
13,64	223,1	35,95

С М-4 СОГЛАСОВАНО:
Гортунов И.И.

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТУ
 ЧЕРТЕЖА

№М	ИСТ.	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВОЗМЕЖАА-ТУРЕ (ЛАН МОСНИИСТРОЯ)	ЛАНДОМ
ИЗЧ.ОТ.	КОЗЕВ				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАКА. БЕРЕГОУЧРЕЖДЕНИЯ ВОДОЕМОВ ПВ-1.	8С-192.
ГЛ.СВЯЗ.	АФОННИ					
СТ.ИИЖ.	ХАНУШАНИ					
ПРОЕКТ	МАКСИМОВА					
ПРОВЕР	ХАНУШАНИ					
					СТАВАЯ	ЛИСТ
					ОНС	65
					МОСНИИПРОЕКТ г. Москва	



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз.	Диам мм	Длина мм	Кол-во, шт		Общ. длина м	Общ. масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изоб			
С-1 (1 шт)	1	16А-III	4250	5	5	21,25	33,58	39,71
	2	8А-I	970	16	16	15,52	6,13	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06
	2	8А-I	970	15	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8А-I	580	4	4	2,32	0,92	—
	5	8А-I	700	4	6	4,20	1,66	—
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-I		Итого	Класс А-II		
Φ, мм	Итого		Φ, мм	Итого	
8	10		16		
22,77	2,40	25,17	33,58	33,58	58,75

Примечания

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе 18

Арматура

Изм. лист	У. Дюкин	Прош.	2010	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжспрора).	Альбом ГС-192
Исх. от	К. ЗРЕВА				
Глиш. и	В. РОДИН			Арматурный чертеж	СТАЛЬ лист Р4 66 4055/ГС
Ст. инж.	Хайруллин				
Проект	Максимов			плиты днища ДБ-9У.	ОНСК Мосинжспроркт в Москва.
Провер	Важирова				

Спецификация стали на одно изделие

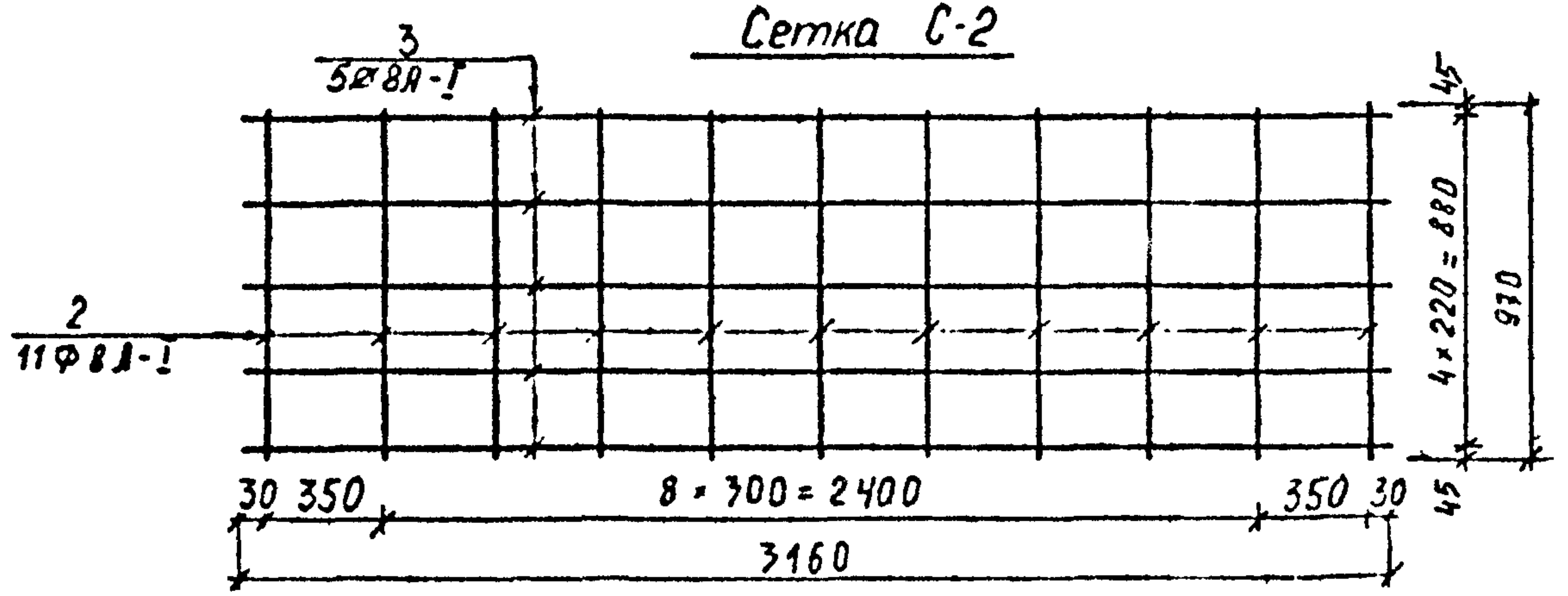
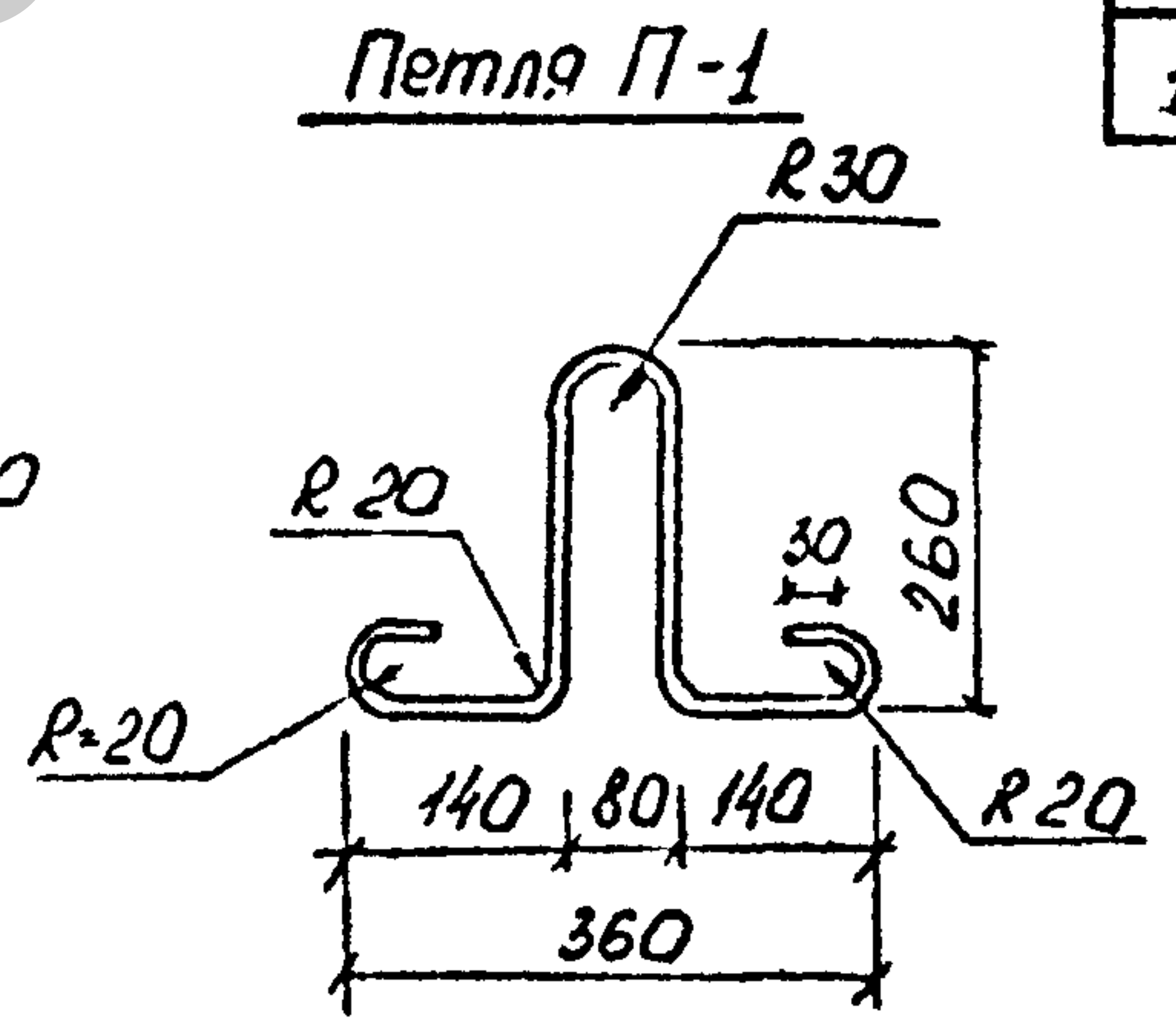
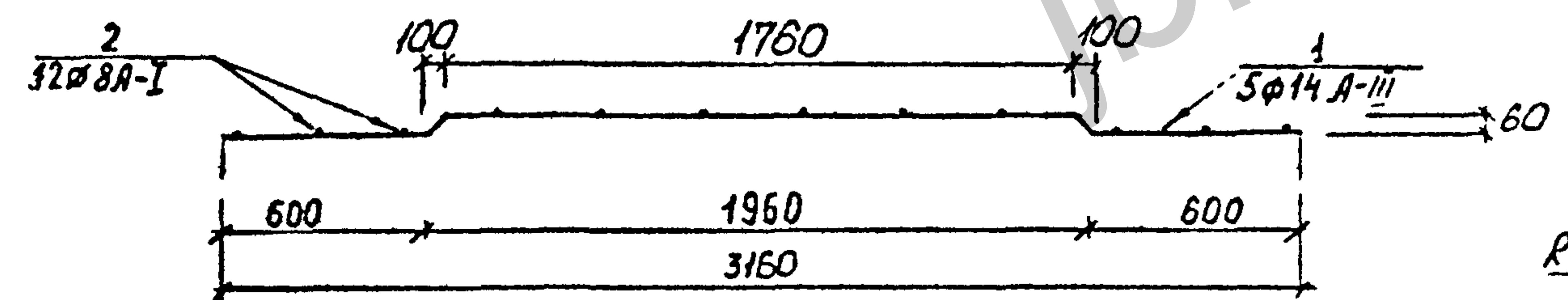
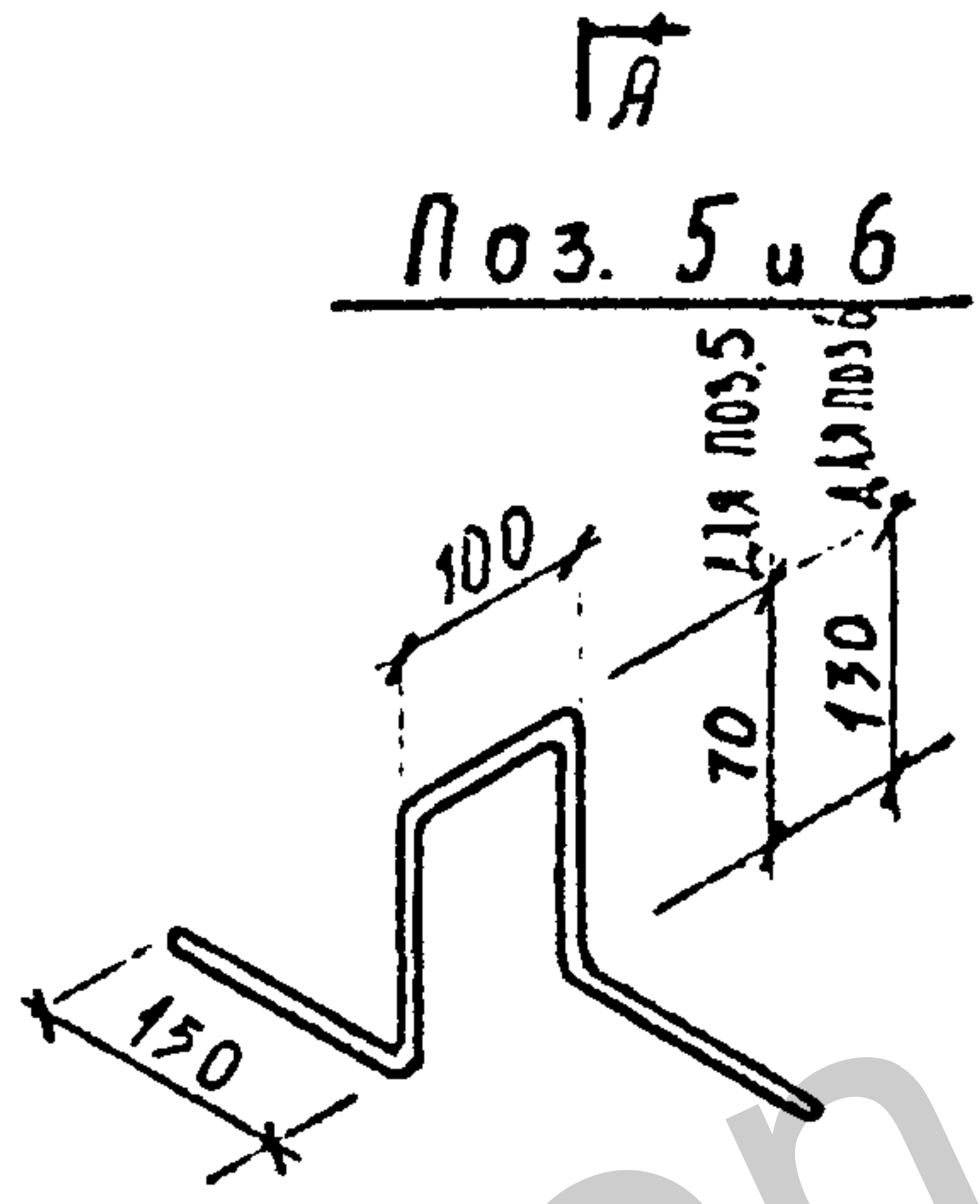
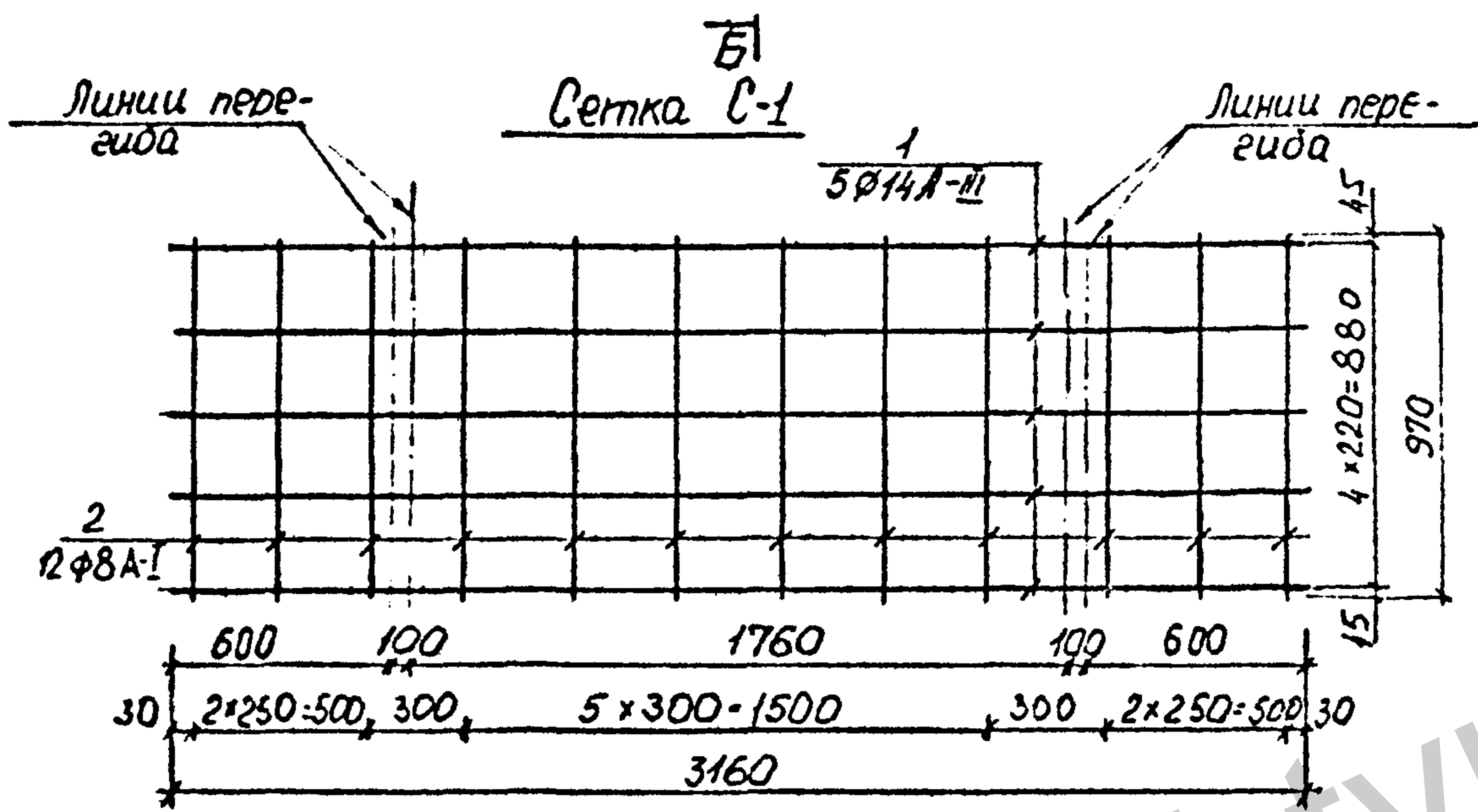
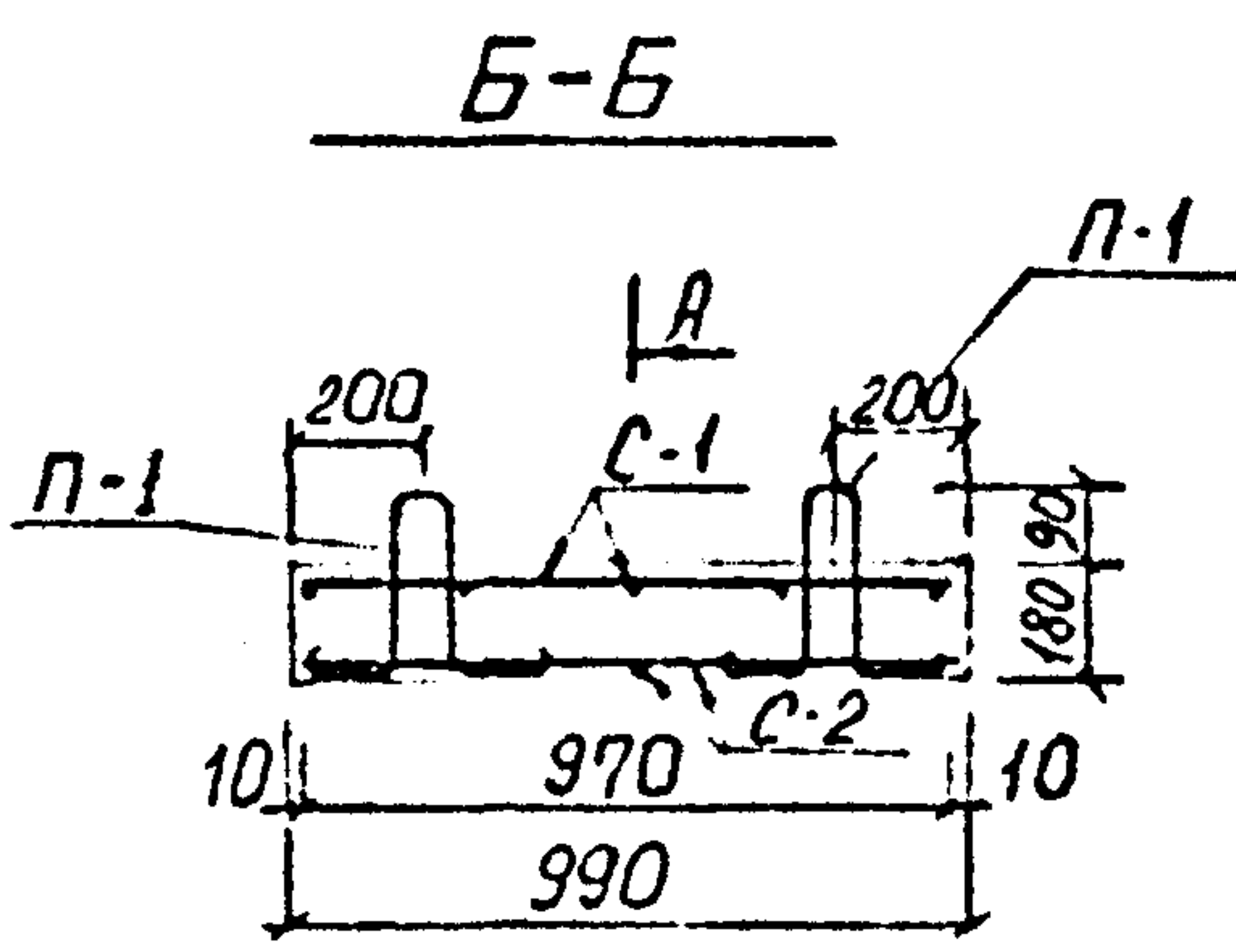
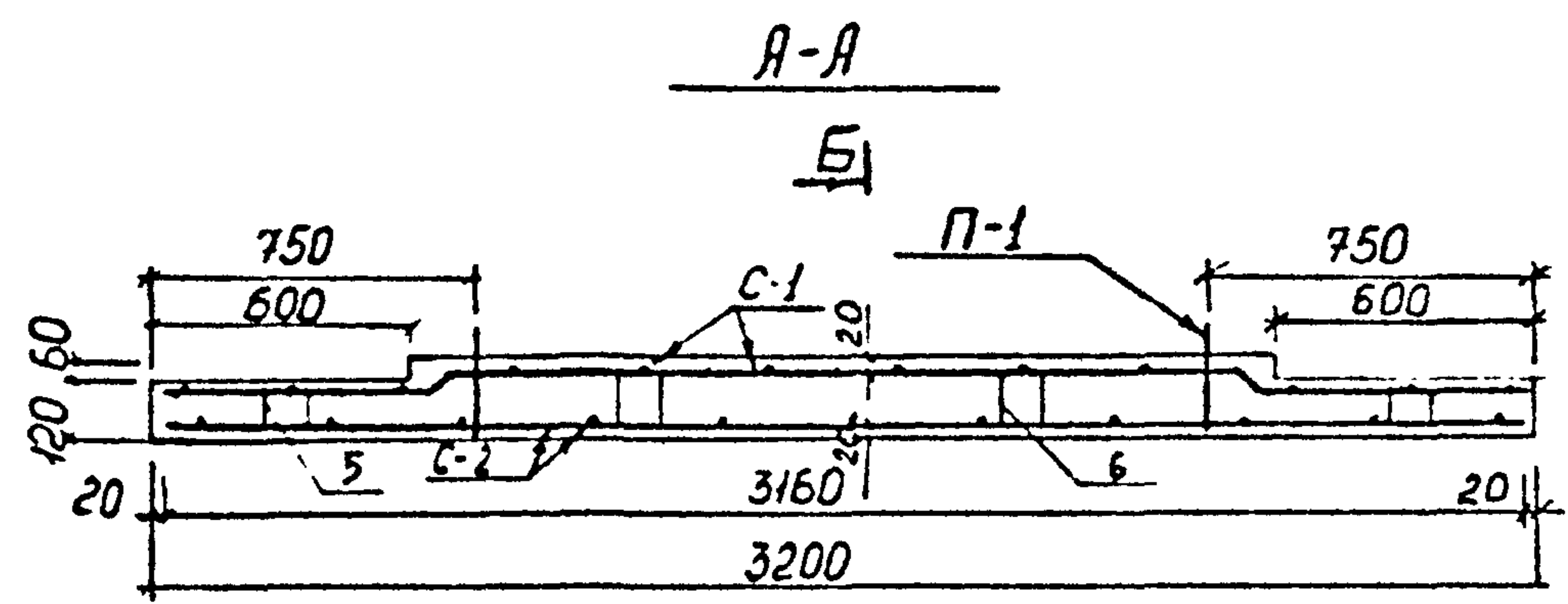
Марка	№№ поз.	Диам мм	Дли-на мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на мосту	на узд.			
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3200	5	5	16,0	19,36	23,96
	2	8А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
Отдельн. стержни	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4 шт)	7	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

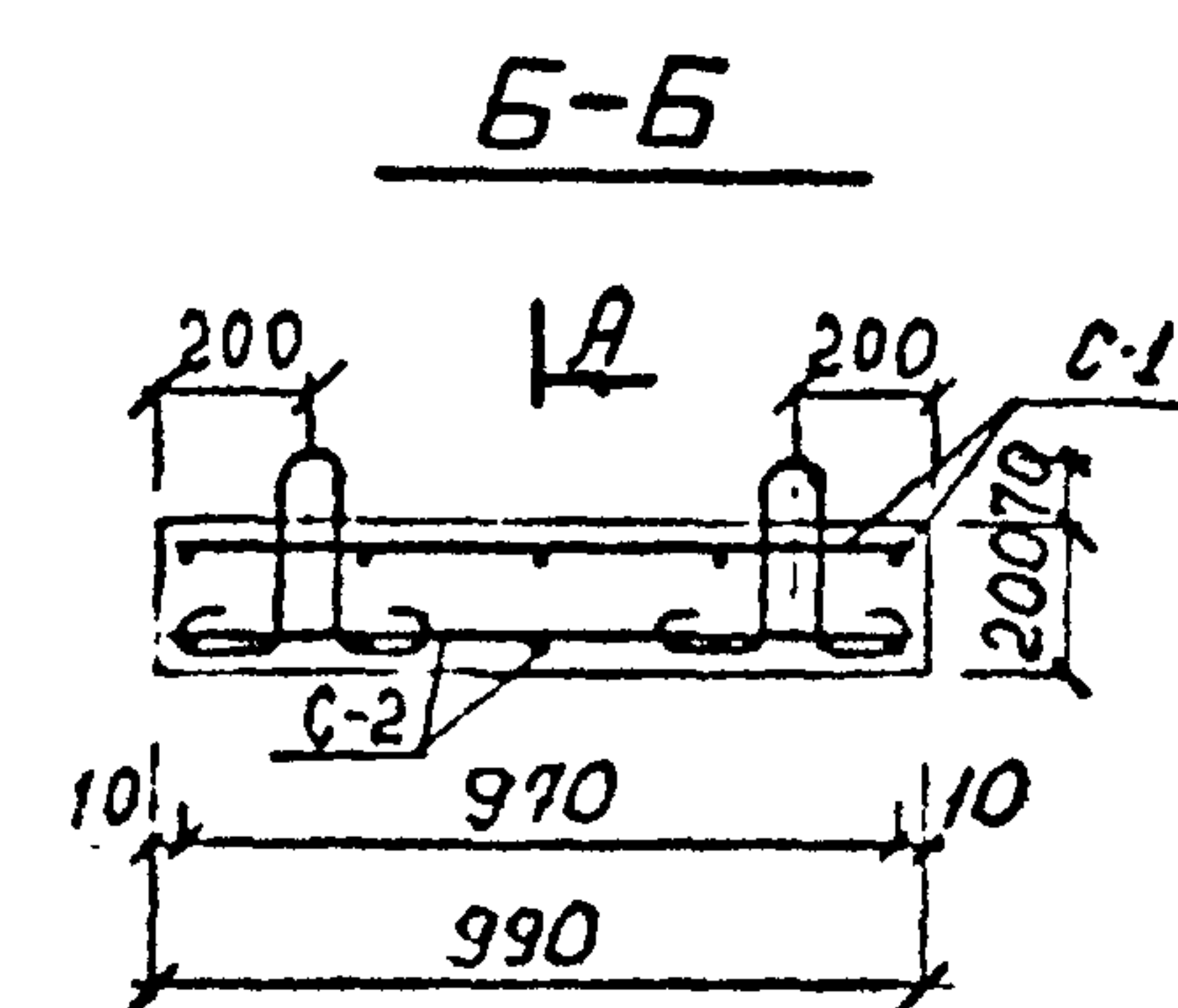
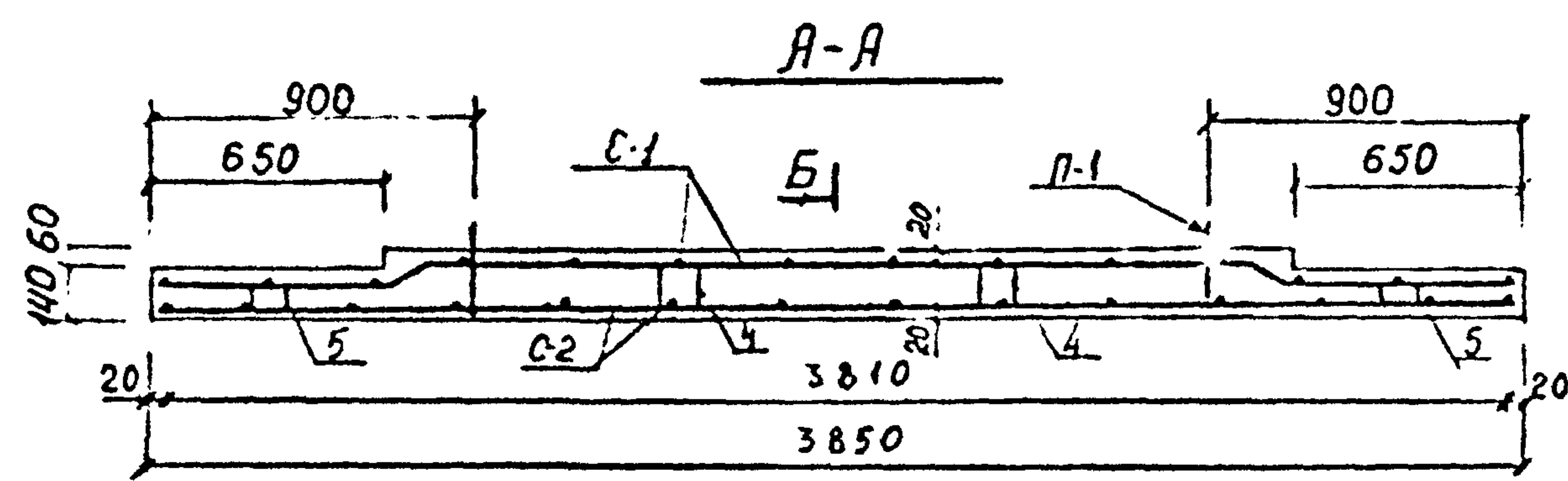
Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-II		Класс А-I			
Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого	
14	19,36	8	10	19,34	
	19,36	16,94	2,40	19,34	
				38,70	

Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

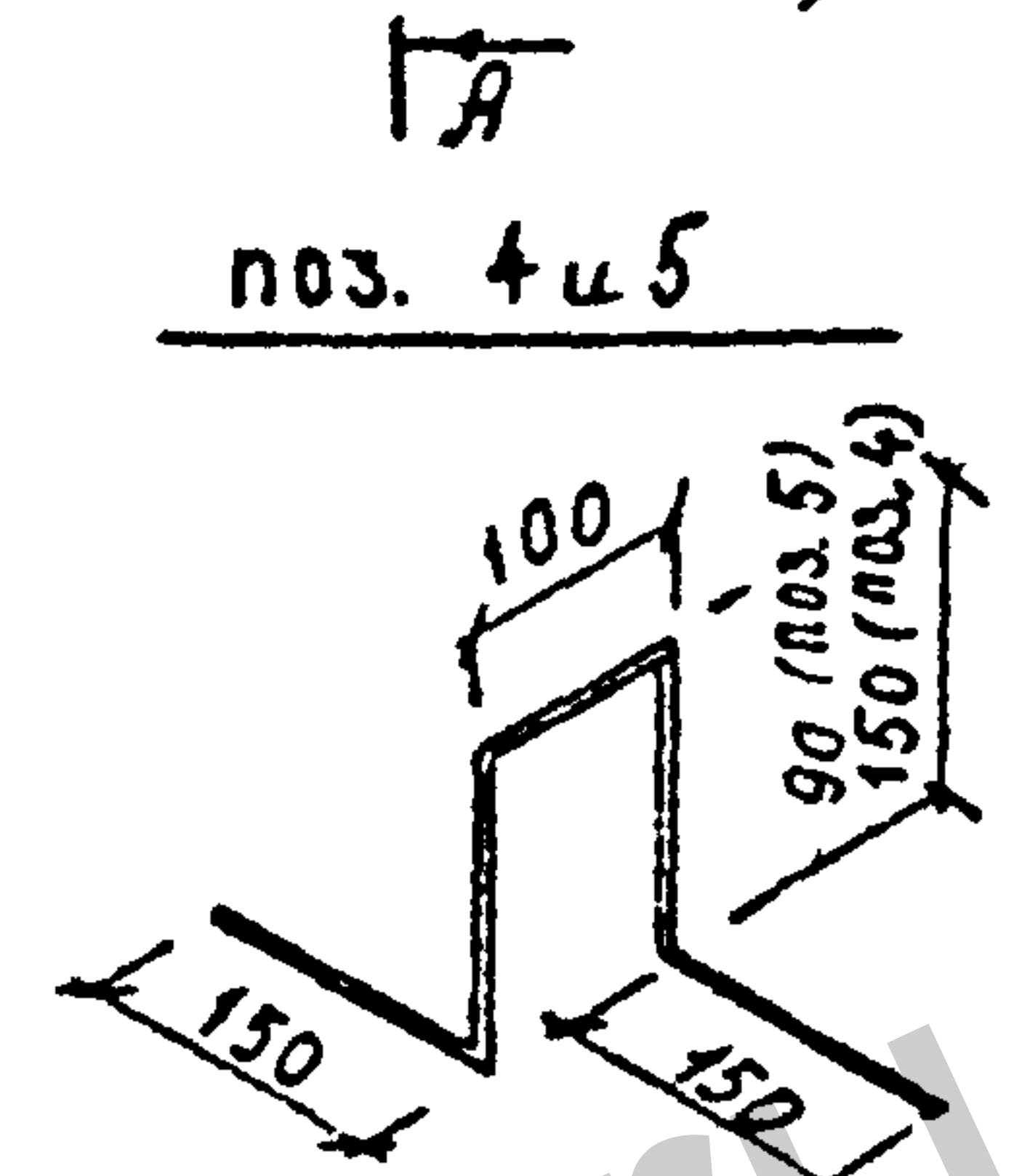
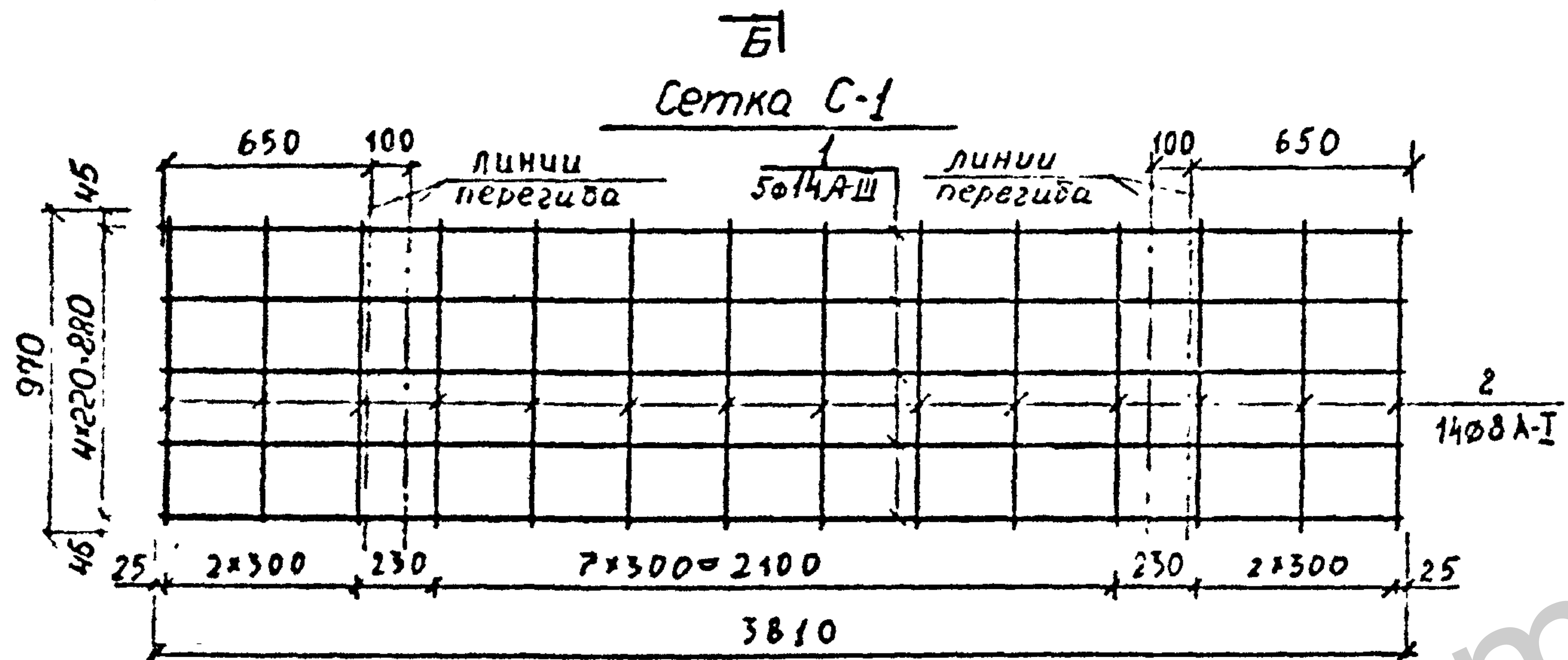


Изм/лист	№ Докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре «Главнострж») ЛС-192
Нач. отд	Кузеева	Лиз		
Гл. инж	Яворкин	Фин		Арматурный чертеж
Ст. инж	Хайруллин	Кам		
Проект	Максимов	Мак		Стация Лист р.ч. 67
Провер	Бирцев	Лиз		



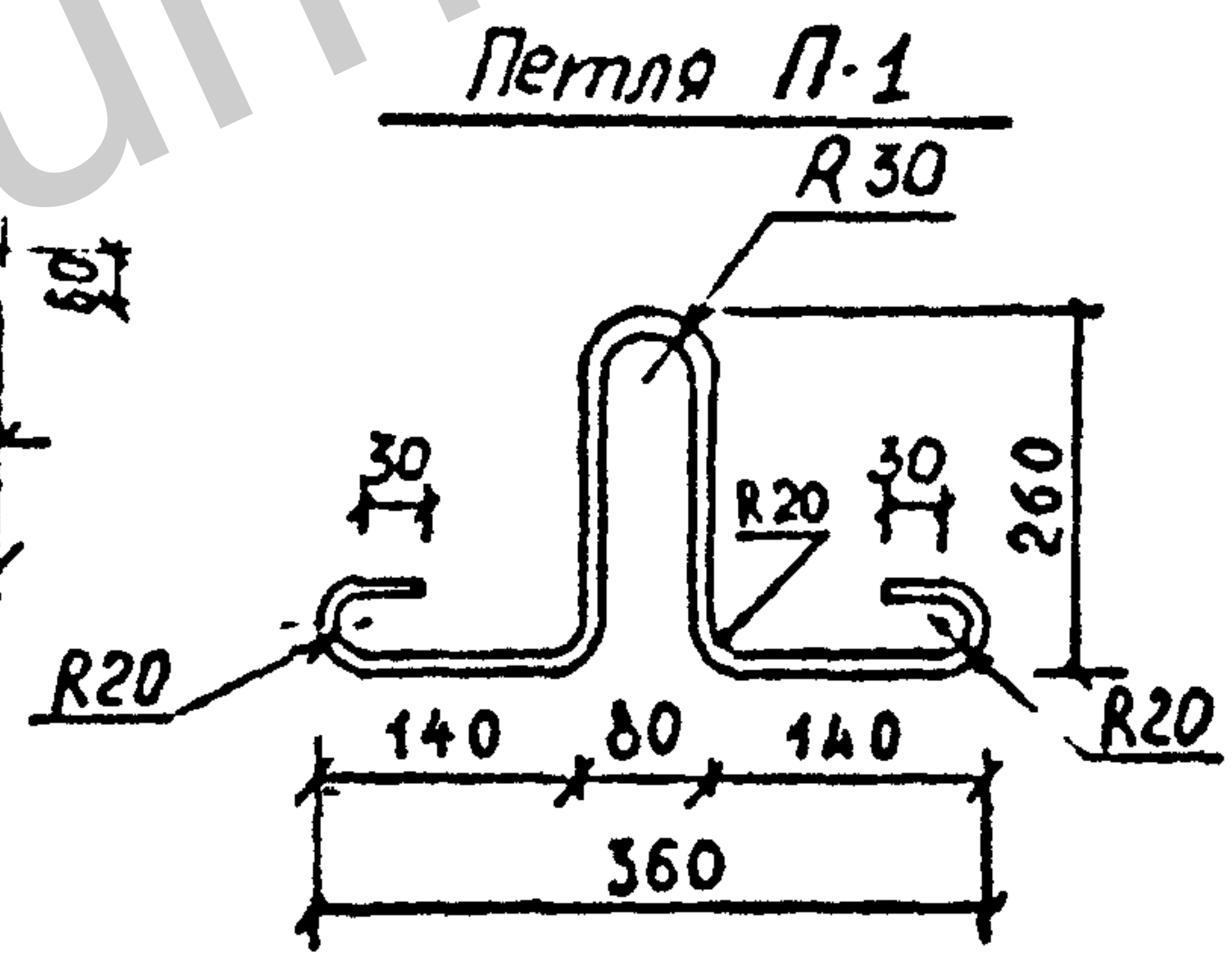
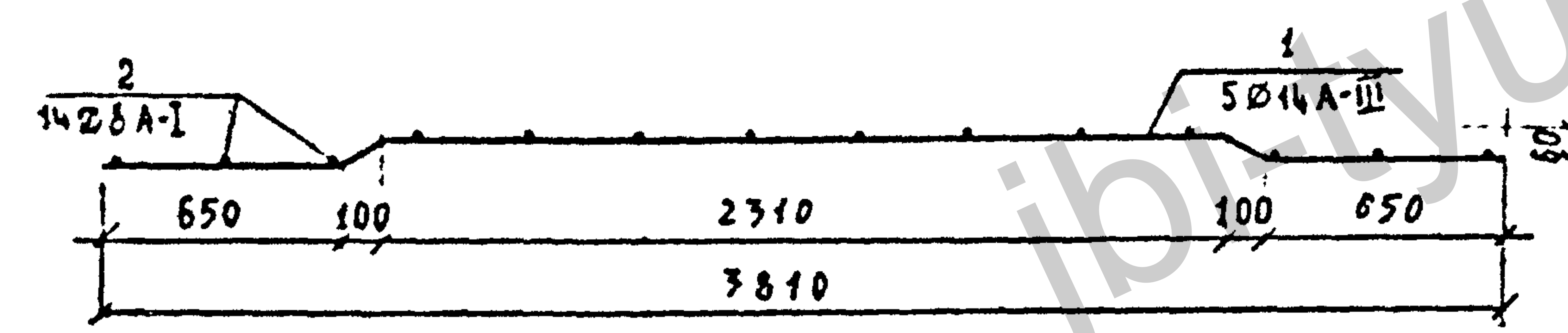
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам. мм.	Дли-на, мм.	Кол-во, шт.		Общ. дли-на, м.	Общ. мас-са, кг.	Масса мар-ки, кг.
				на марку	на изд.			
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3850	5	5	19,25	23,29	28,65
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8А-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60



выборка стали на одно изделие,

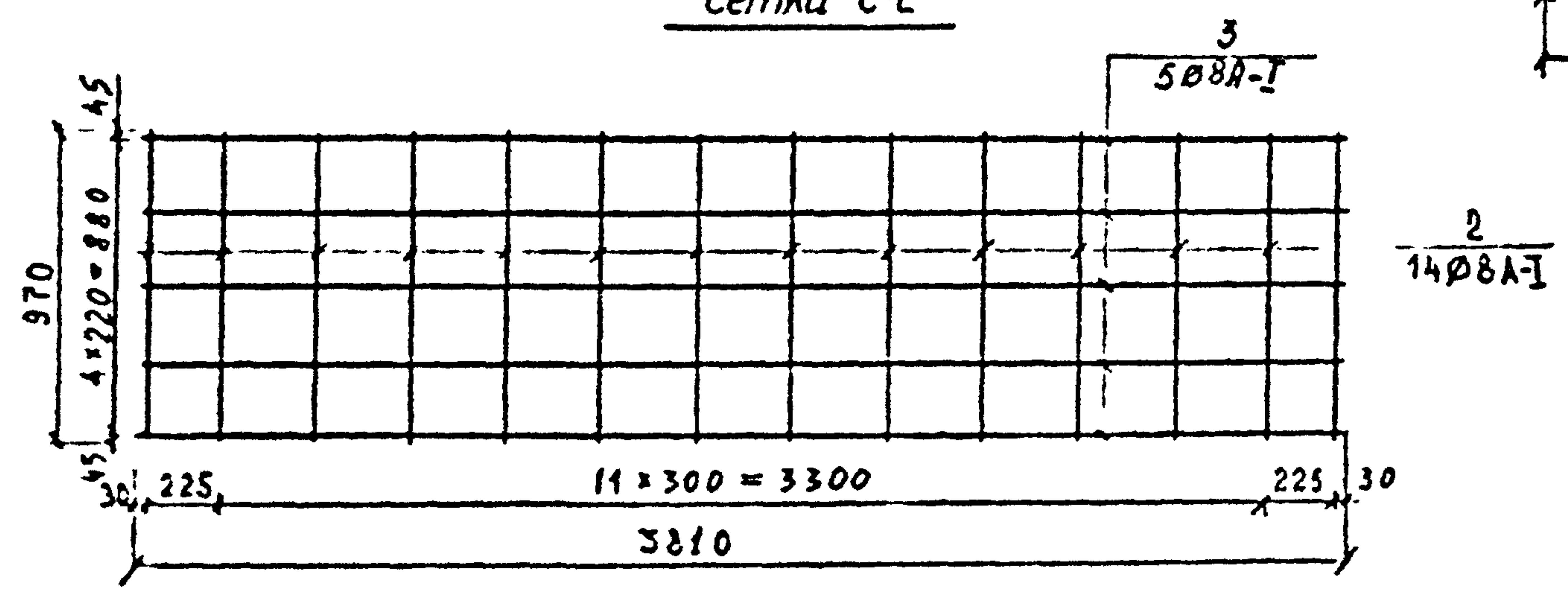
Арматурные изделия, кг					всего
Арматурная сталь					
кл. А-III		кл. А-I		итого	итого
Ø, мм	итого	Ø, мм	итого		
14	23,29	8	20,27	2,40	45,96
	23,29		2,40	22,67	



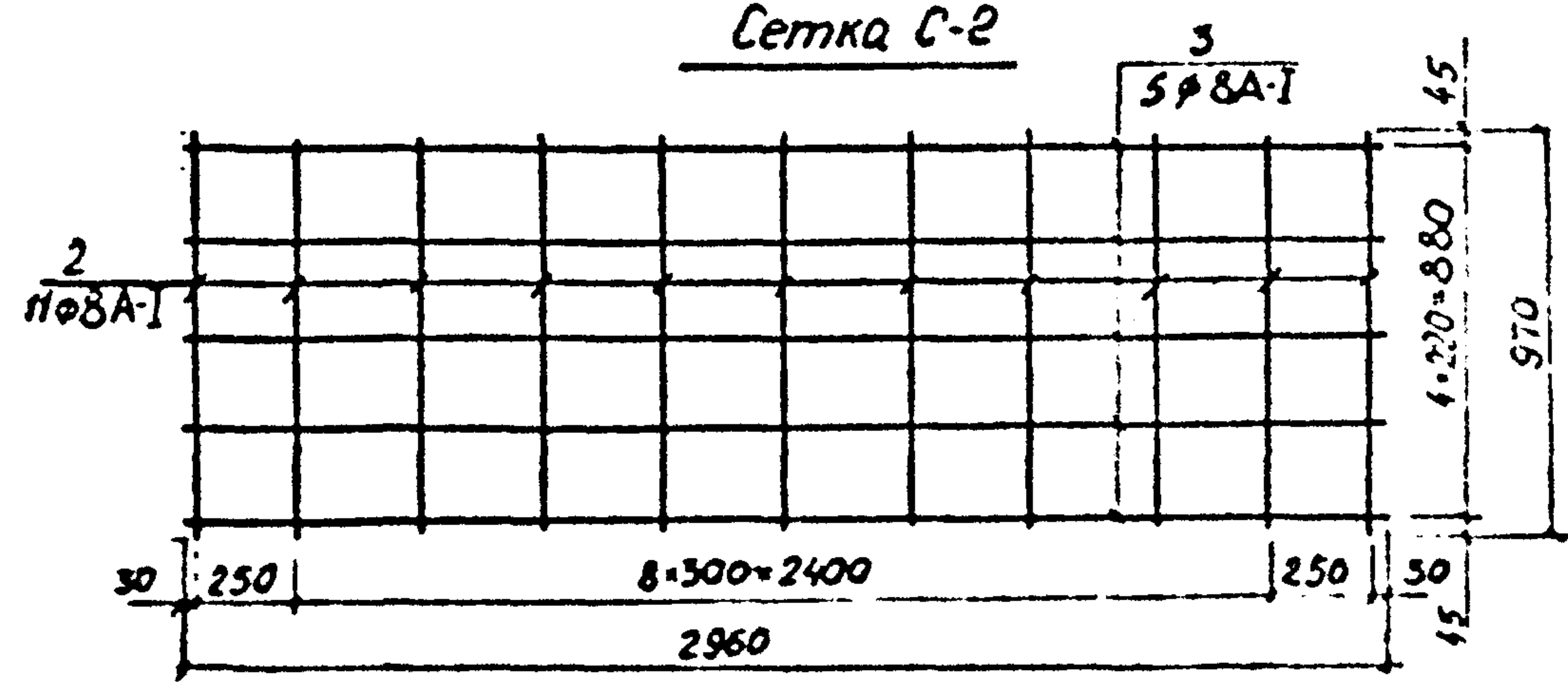
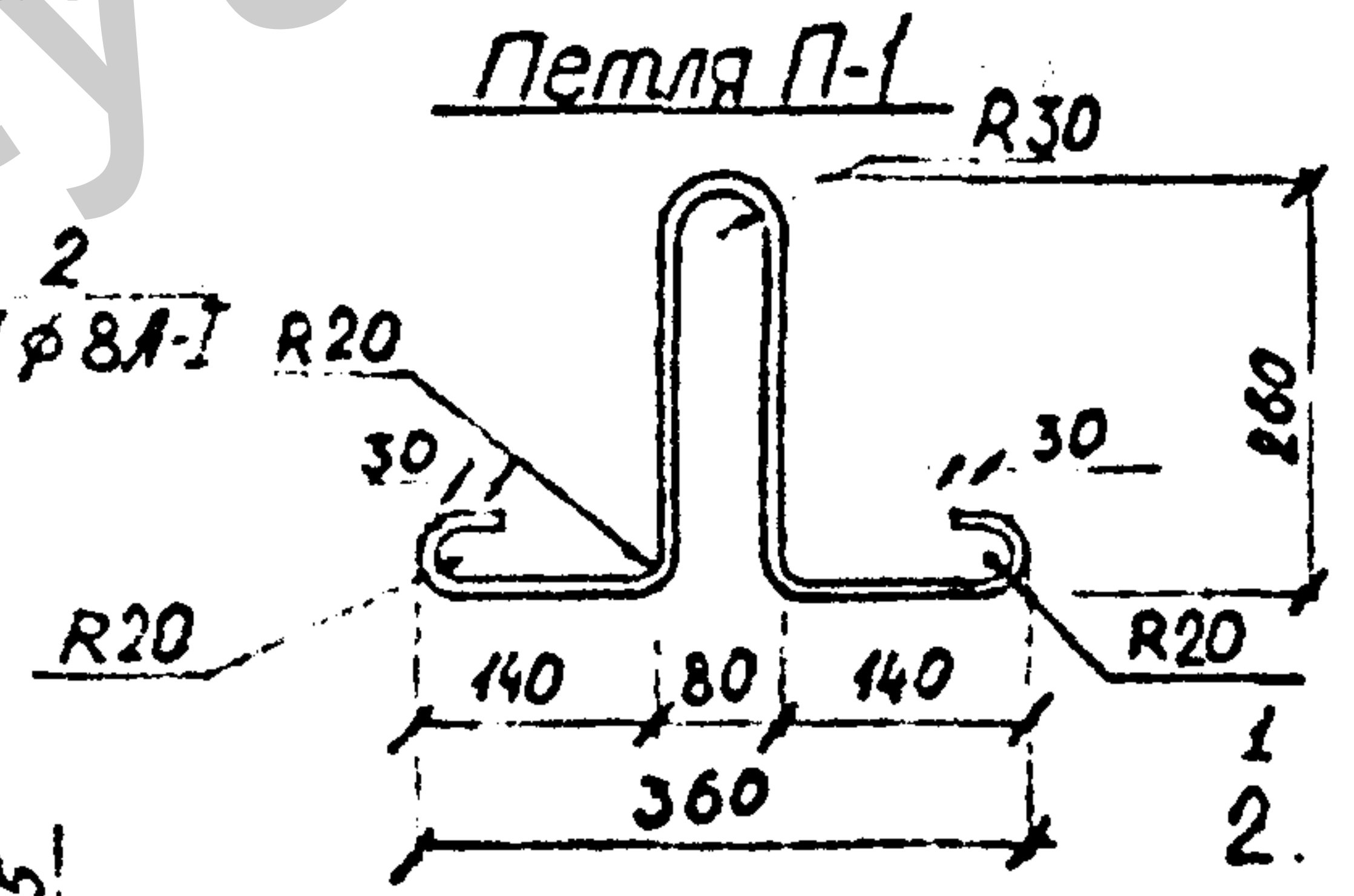
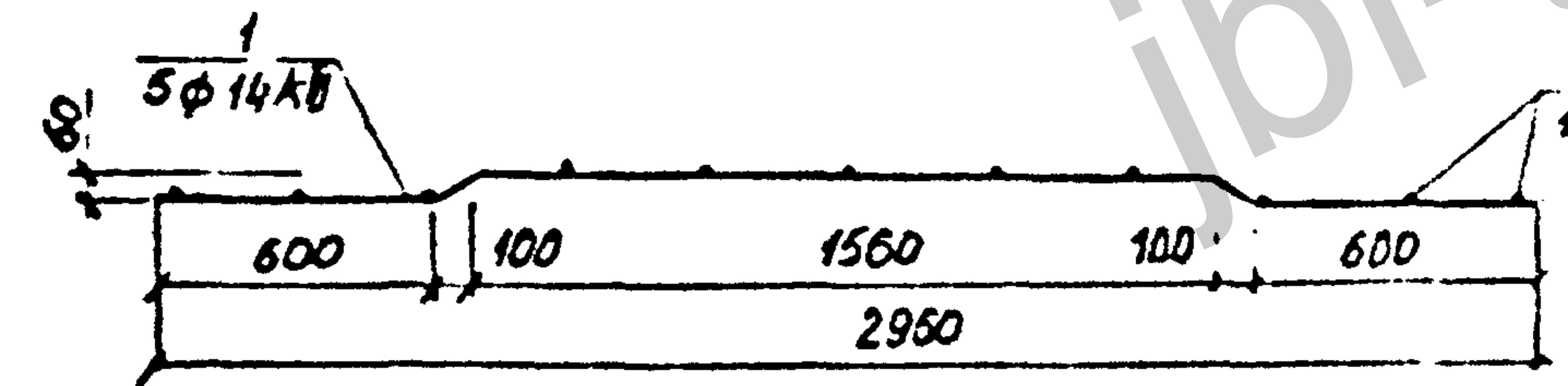
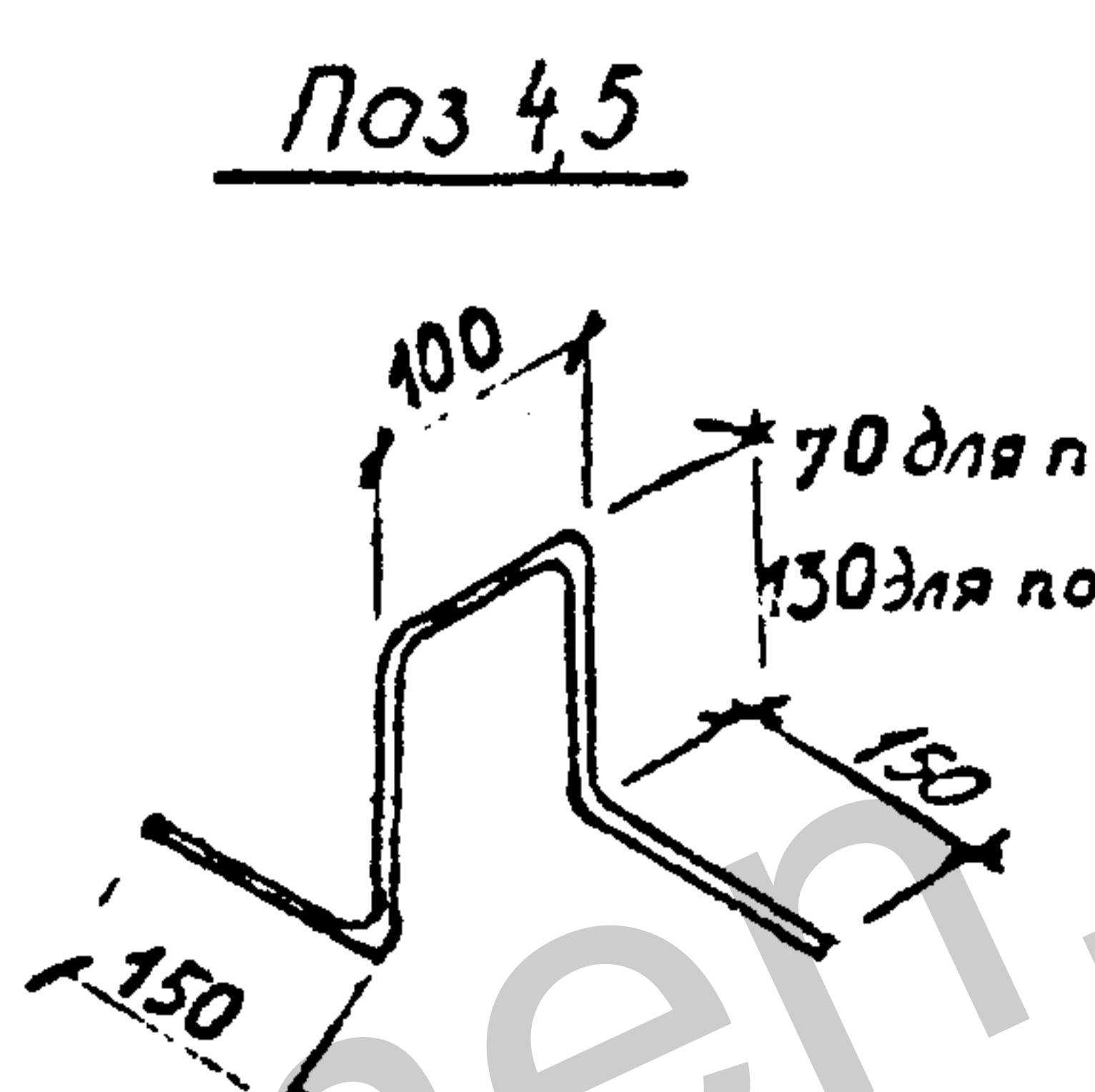
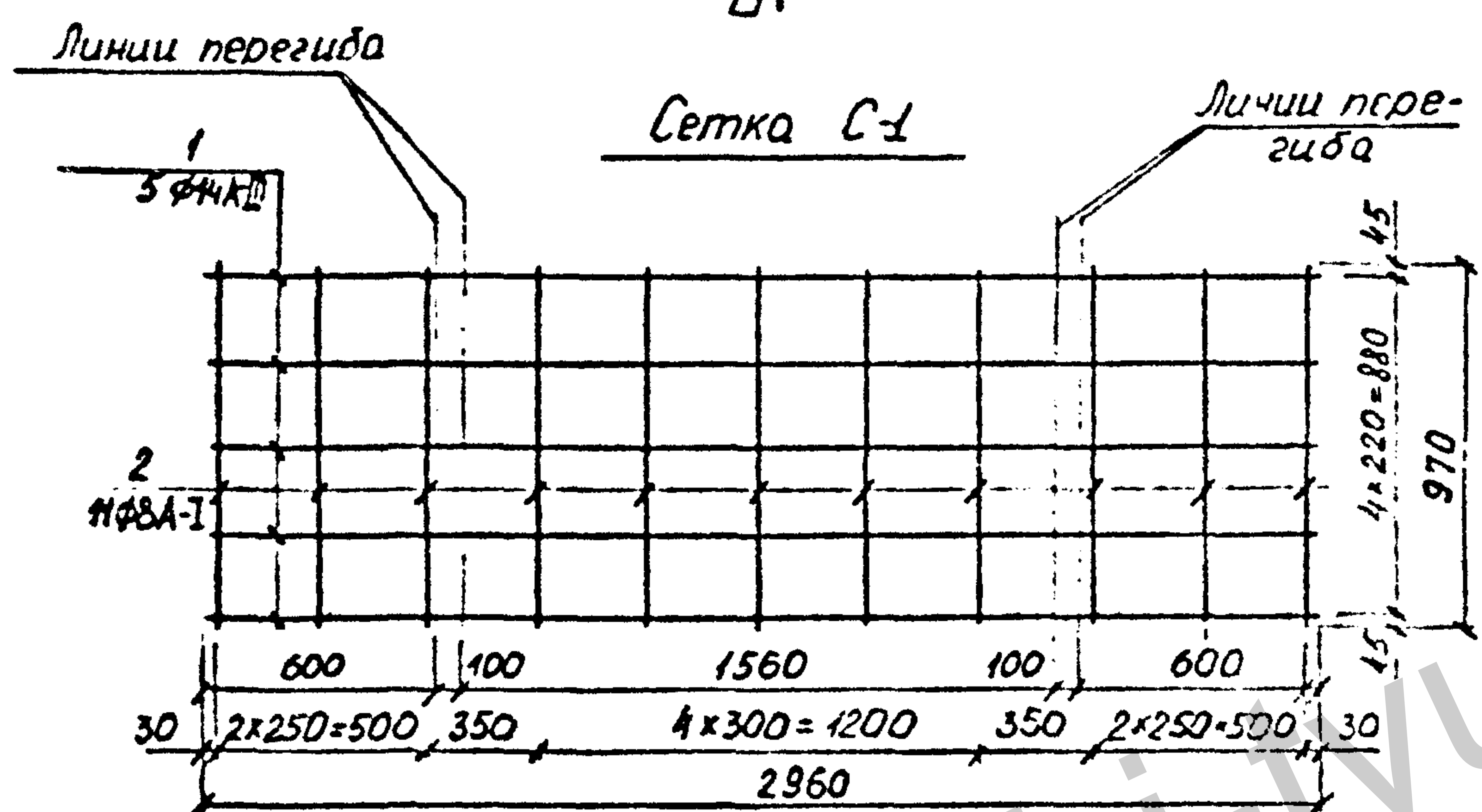
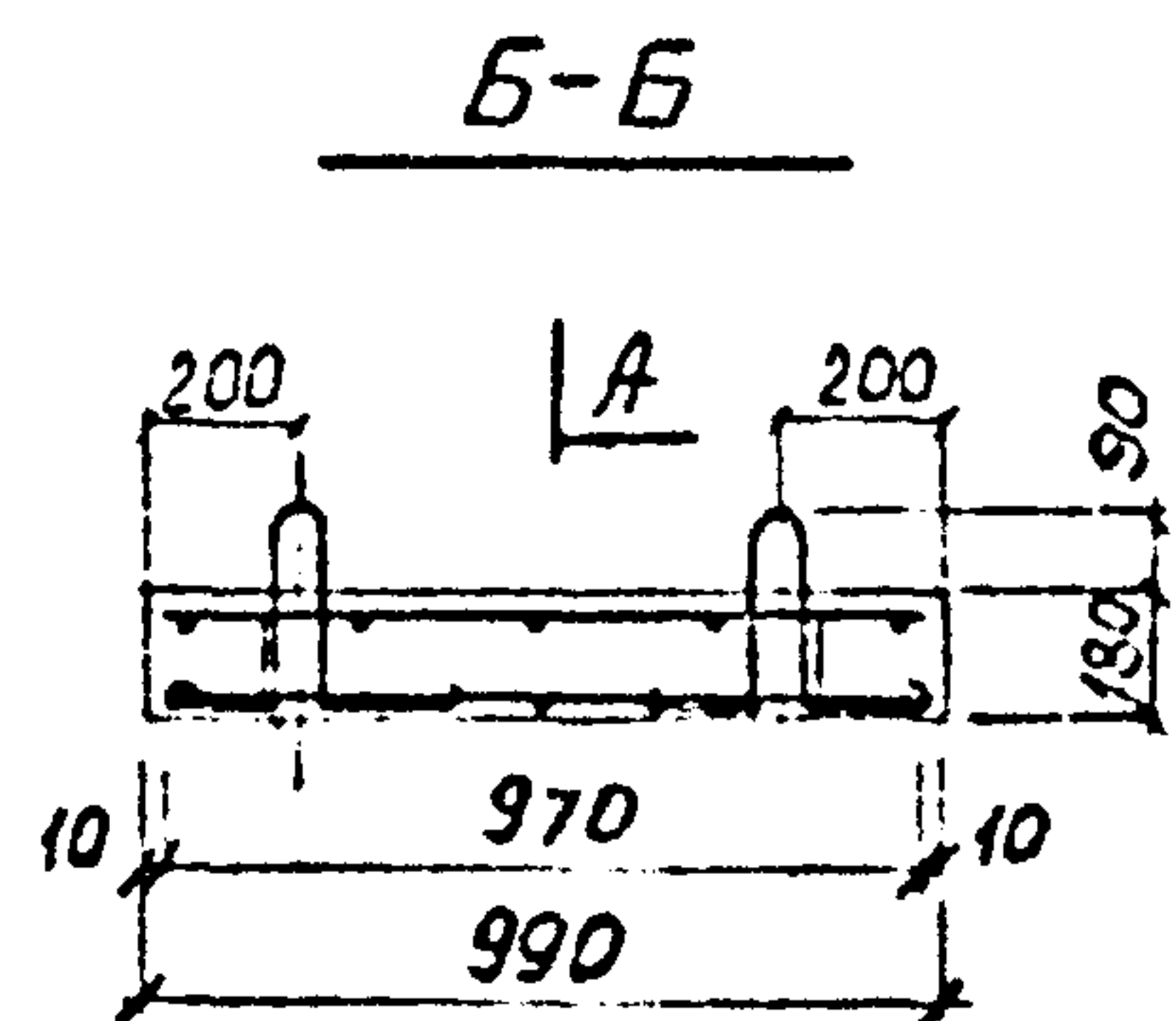
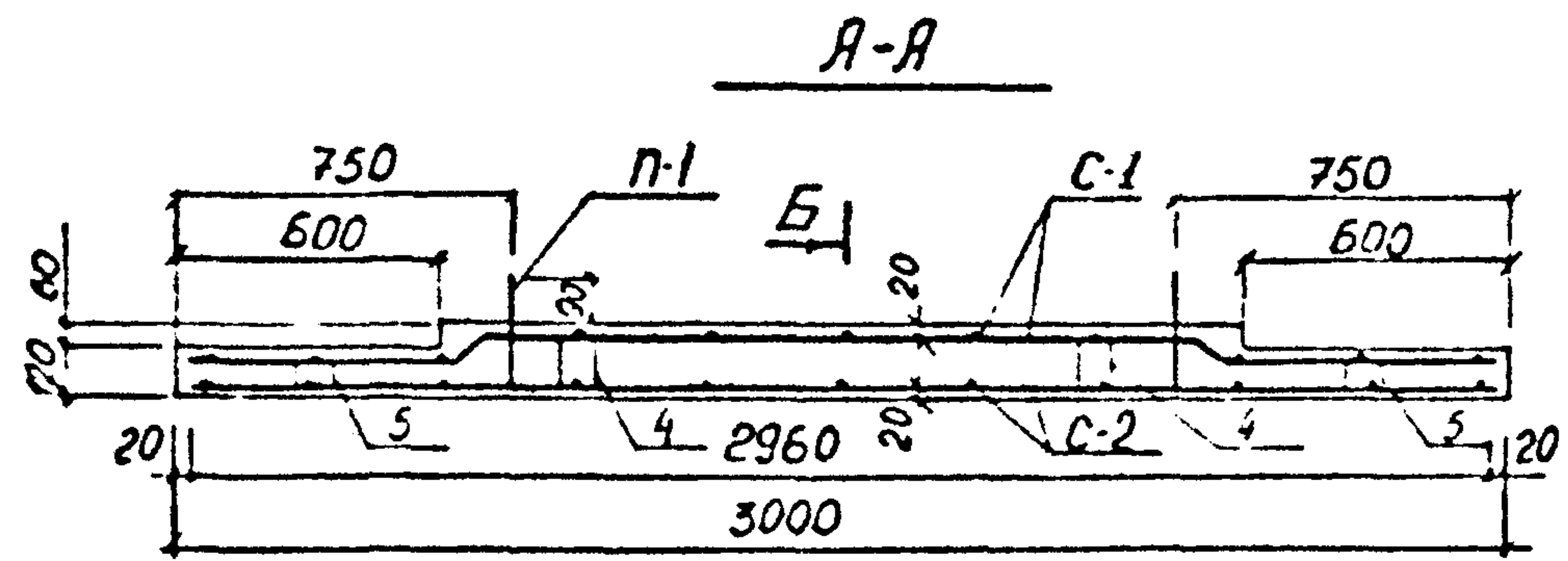
Сетка С-2

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.



Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГИО Мосинжспрострой)			Льбом ПС-192		
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Студия	лист	изм. №
Нач. отд. КОЗГЕВА	Козгева				
Гл. инж. Ясони	Ясони		ОИСК	Мосинжпроект	г Москва
Ст. инж. Хабуллин	Хабуллин				
Проект. Максимова	Макимова				
Пробер. Бударина	Бударина				



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ, мм	Длина, мм	Кол-во, шт		Общ. длина, м	Общ. масса, кг	Масса марки, кг
				на марку	на 30.			
С-1 (1шт)	1	14А-III	3000	5	5	15,0	18,15	22,36
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (1шт)	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	10,06
	3	8А-I	2960	5	5	14,80	5,85	
Отдельн. стержни	4	8А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
Петля П-1 (4шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

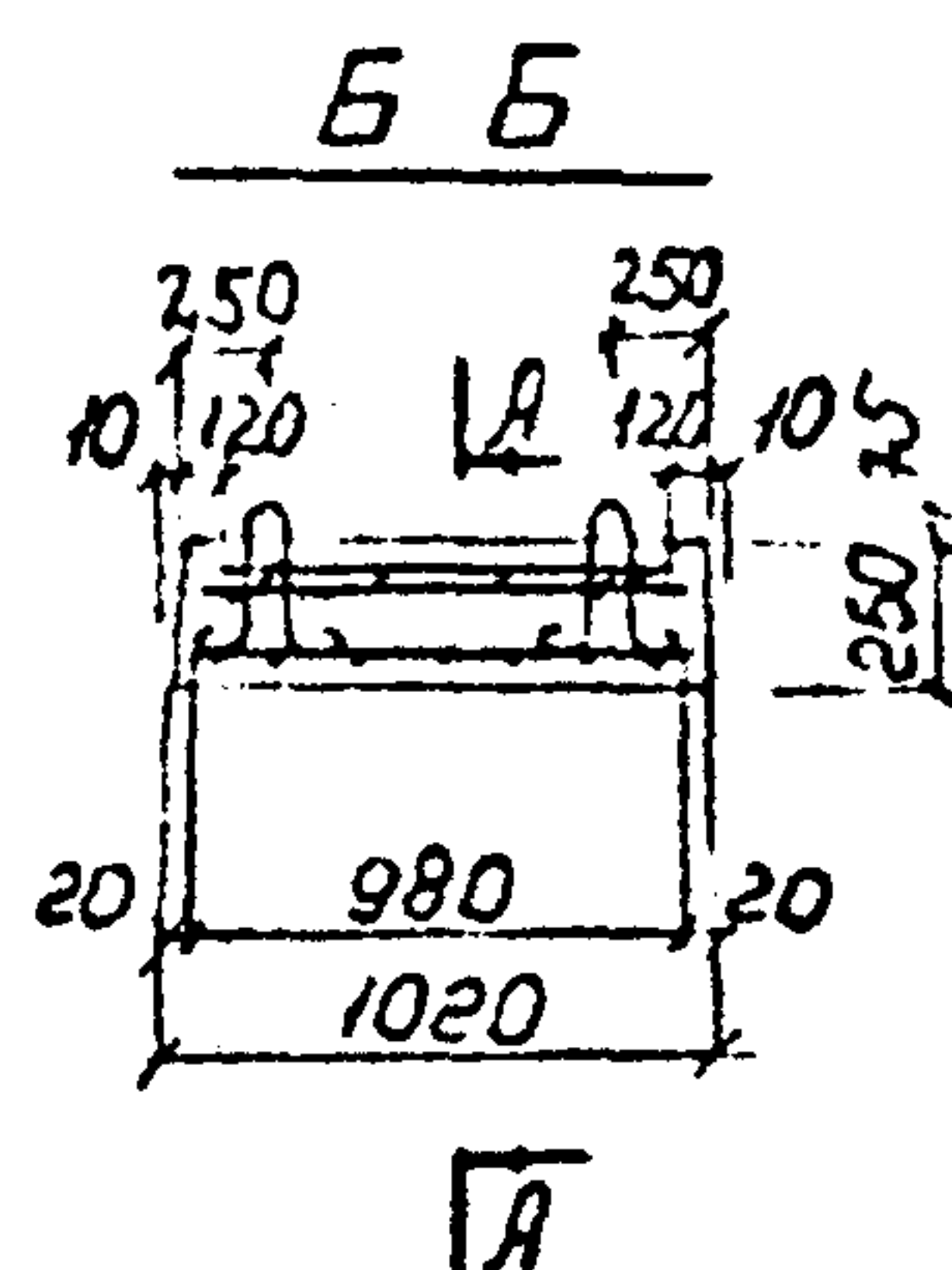
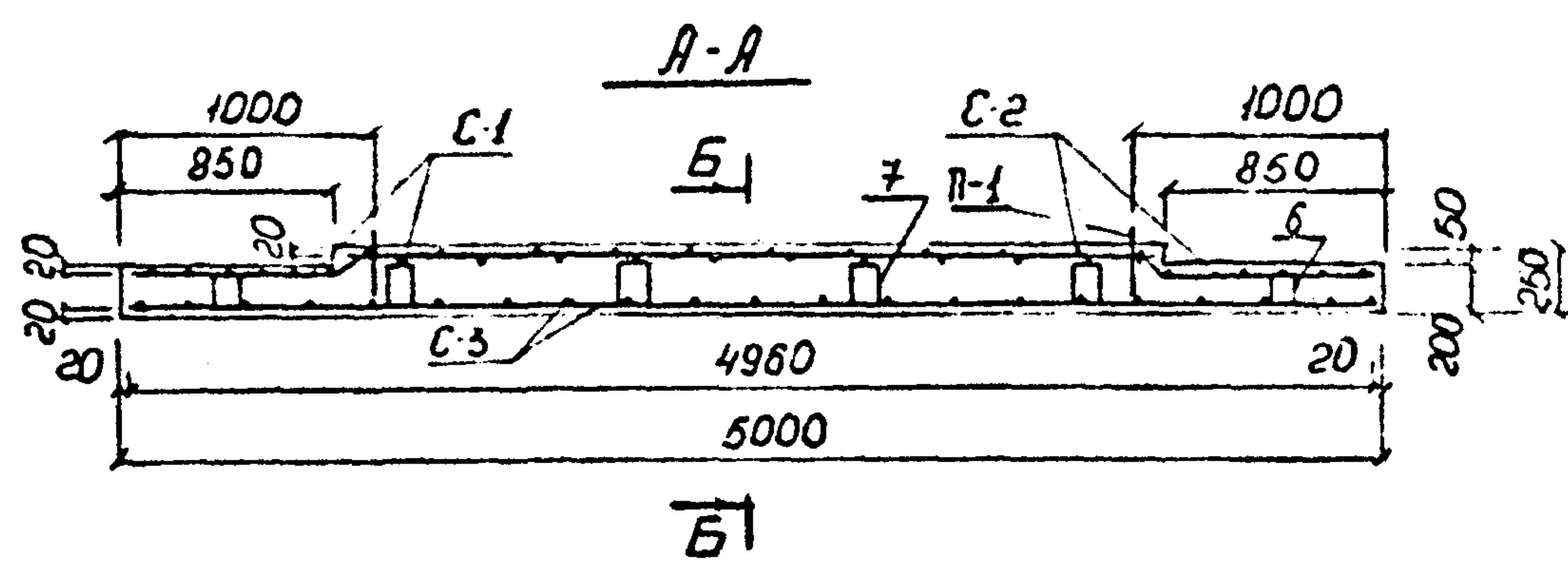
Арматурные изделия, кг					Все-20
Арматурная сталь					
Класс А-III			Класс А-I		20
φ, мм	Уто-	φ, мм	Уто-		
14	-	10	8	20	36,71
18,15	-	18,15	2,40	16,16	

Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе №18
2. Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм

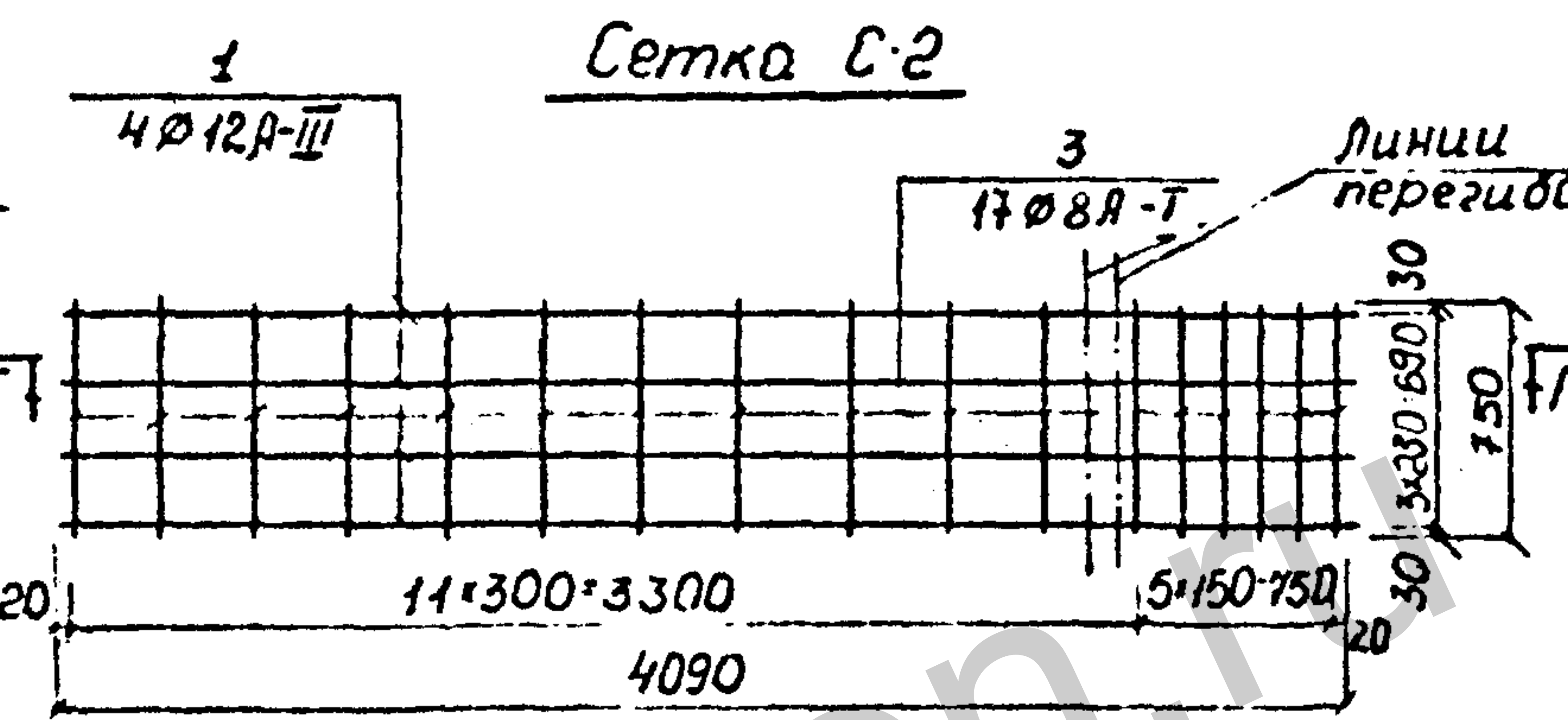
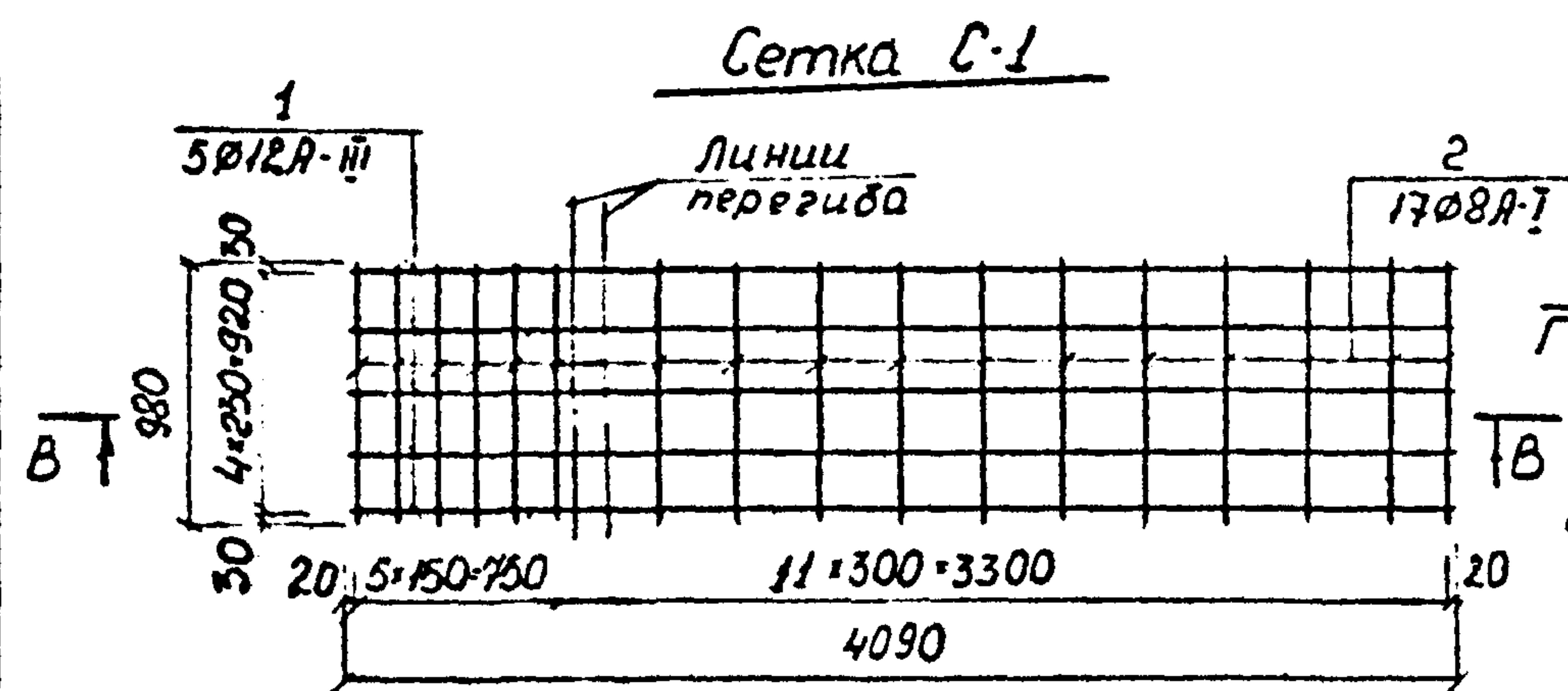
Имя и подп. Подп. и дата

Имя лист	Докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия и железобетонных сооружений (по номенклатуре Глобмосинжстрой)	Льбом ПС-192
начало	Козрева	Лоз			
Гл инж	ЯФОНИН			Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16у	ОНСК Мосинжпроект и Москва
Ст инж	Кабуралин				
Проект	Максимова			Стация	Лист
Проб	Б. ацев			Р.4	70



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз	φ мм	Дли-на, мм	Кол-во, шт		Общ. дли-на, м	Общ. масса, кг	Масса мар-ки, кг
				по марке	по изв.			
С-1 (1шт)	1	12А-III	4100	5	5	20,50	18,20	31,39
	2	8А-I	980	17	17	16,66	6,58	
С-2 (1шт)	1	12А-III	4100	4	4	16,40	14,56	24,88
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04	
С-3 (1шт)	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4шт)	5	12А-I	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
Отдель-ные стерж-ни (6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	-

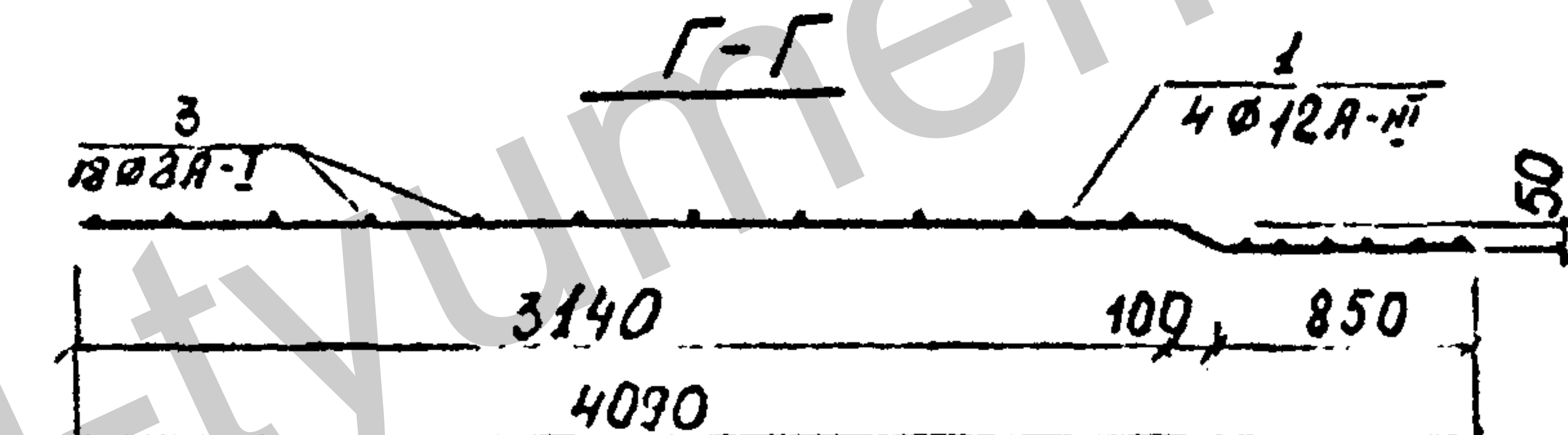
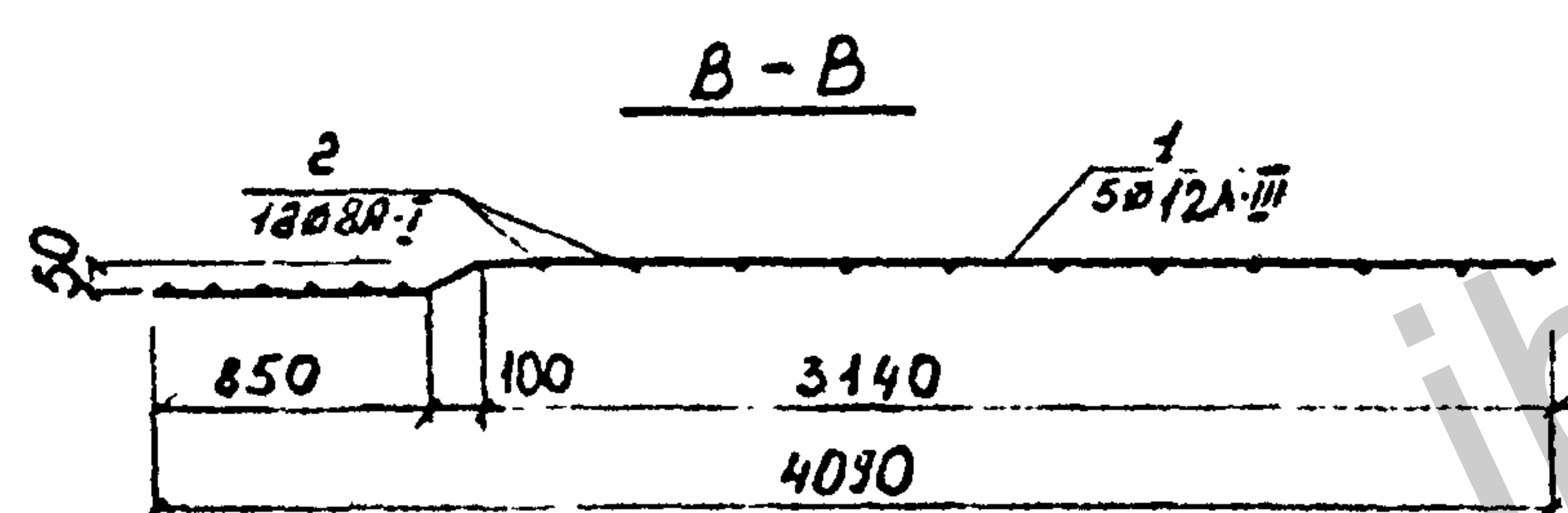


Выборка стали на одно изделие, кг

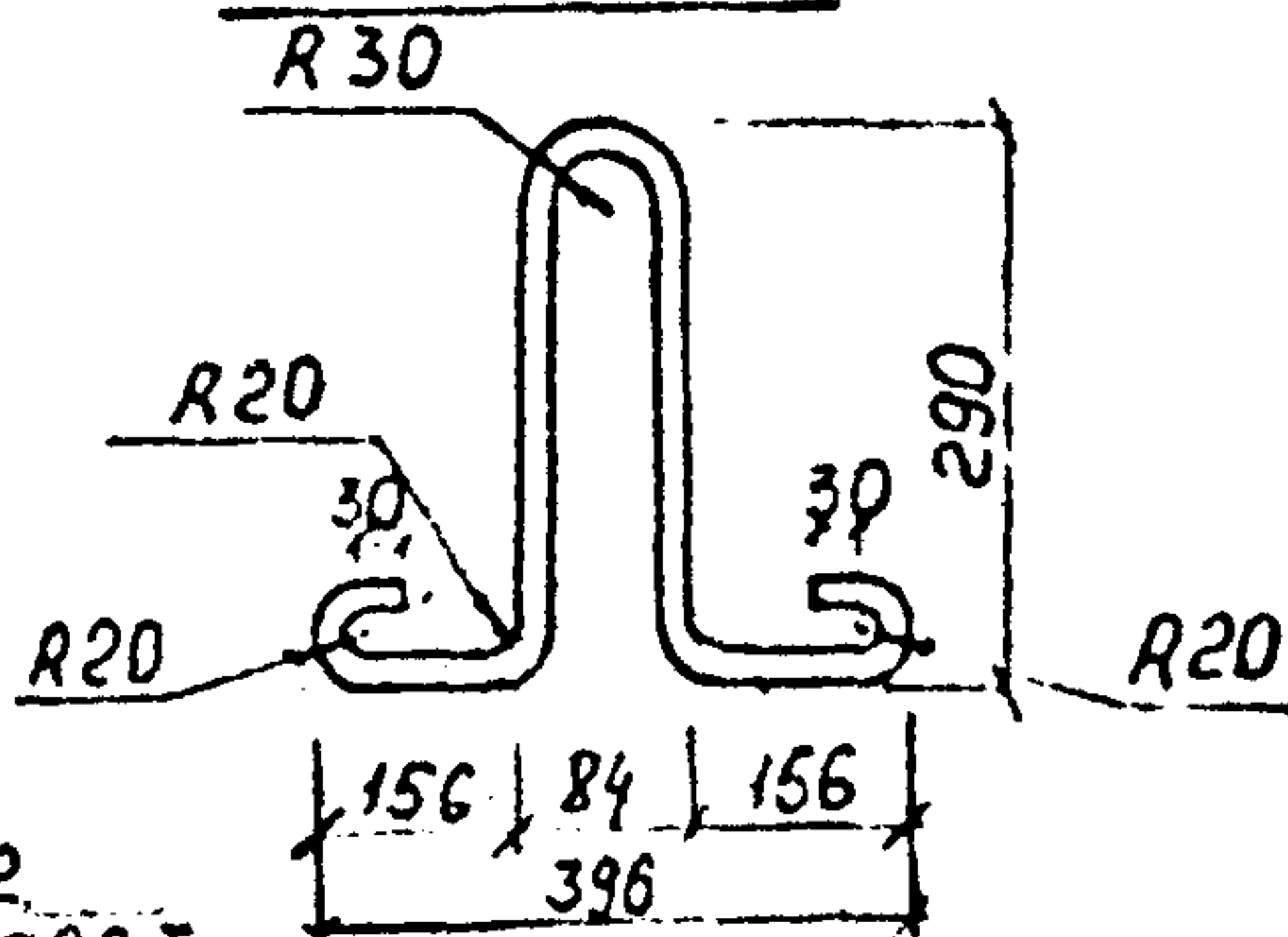
Арматурные изделия				Все-го
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		20
φ, мм	Ито-го	φ, мм	Ито-го	
12	20	8	12	20
32,76	82,76	37,03	3,77	40,80
				73,56

Примечания:

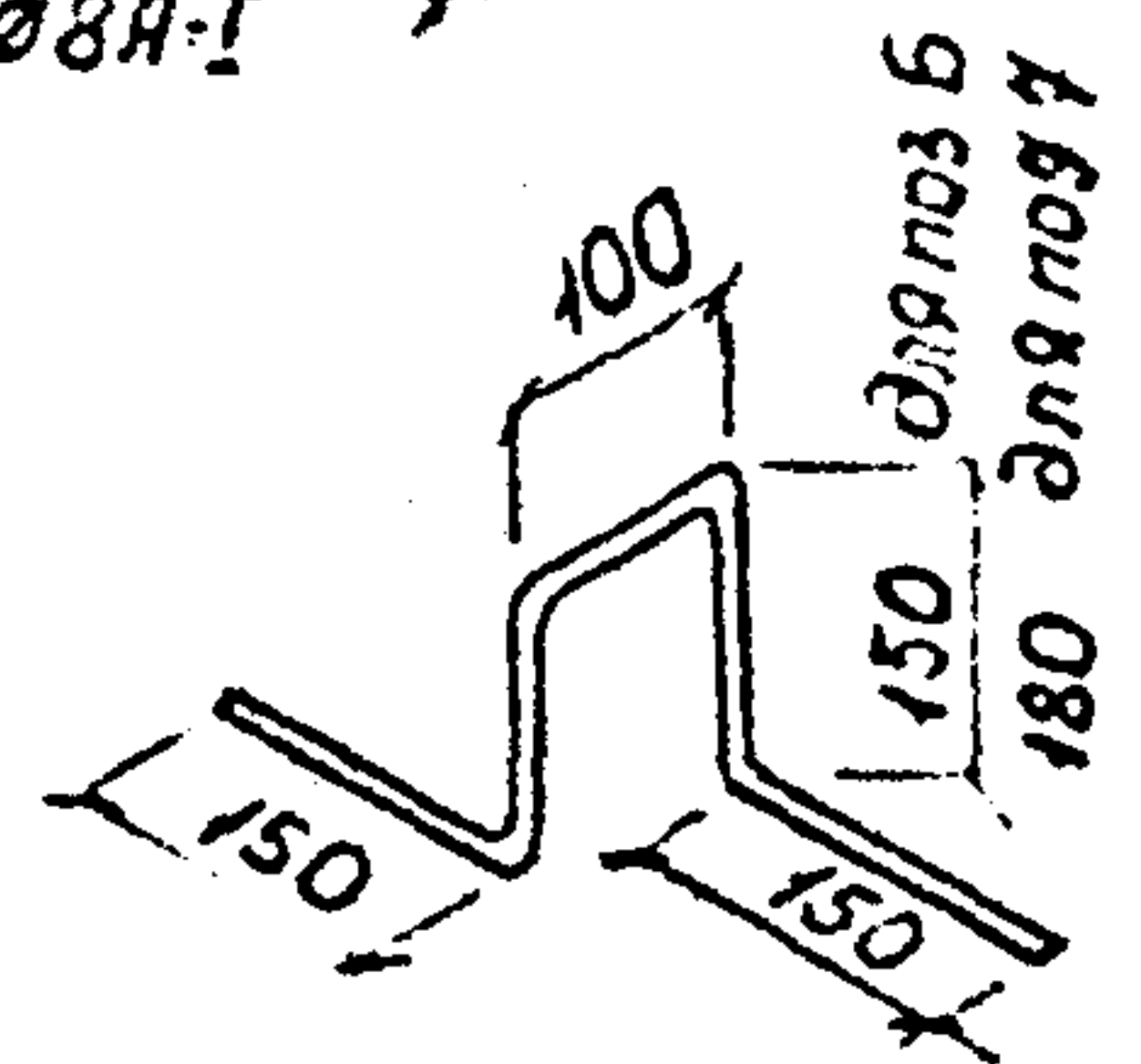
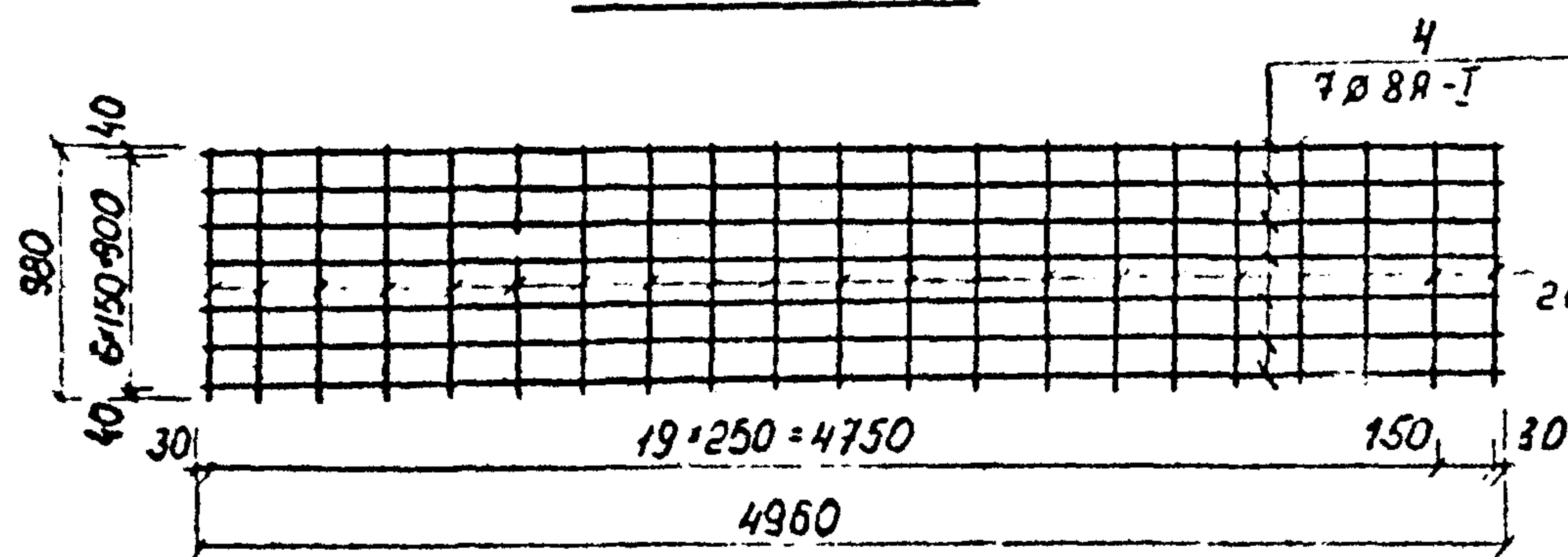
1. Опалубочный чертеж дан на листе № 18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм



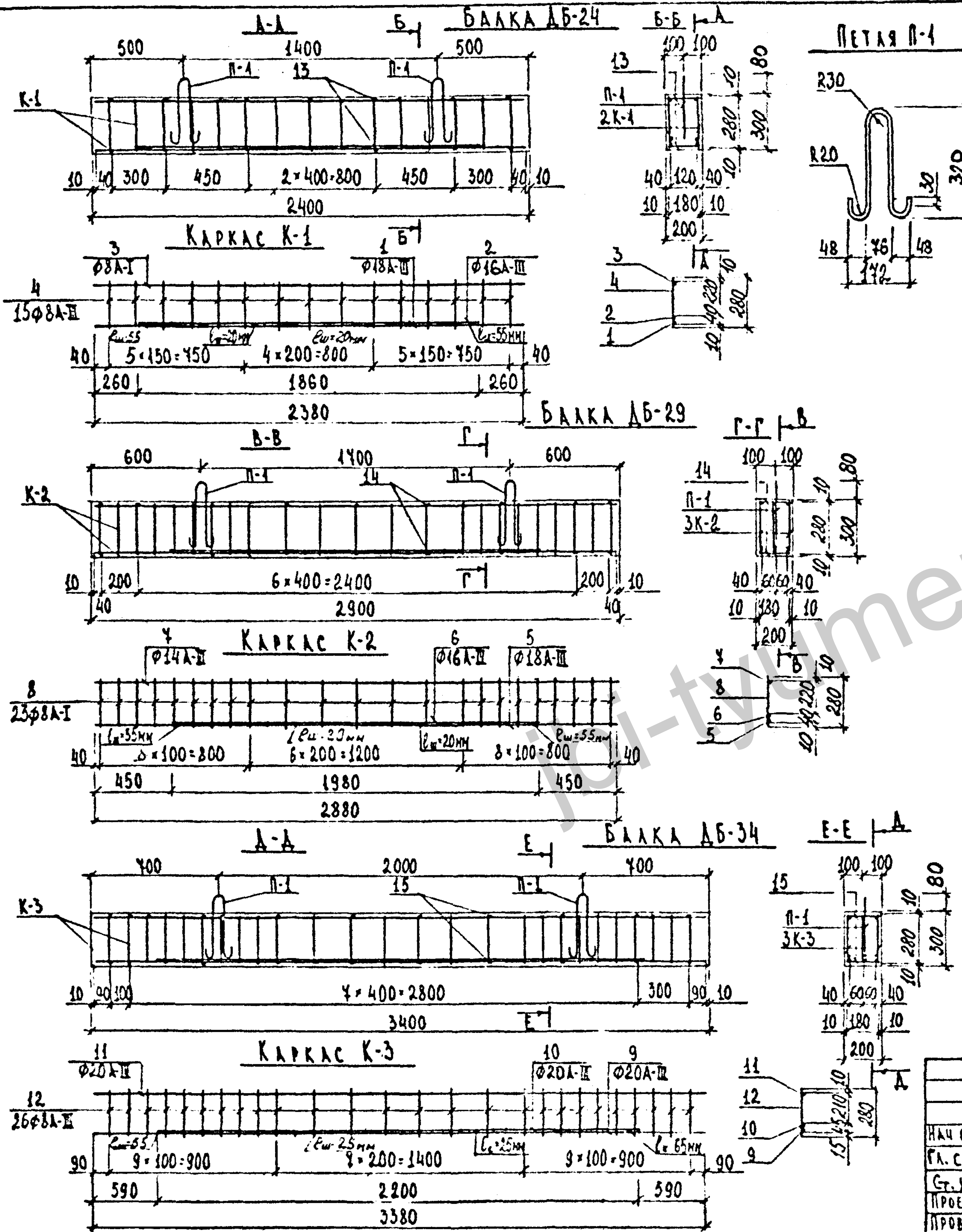
Петля П-1



Сетка С-3



Изм	№ докум	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре Глав-мосинжпроект).	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева	Роз			
Гл. инж.	Яршин	Роз		Р.Ч.	71
Ст. инж.	Хайруллин	Роз		ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Проект	Максимов	Маз			
Провер					



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

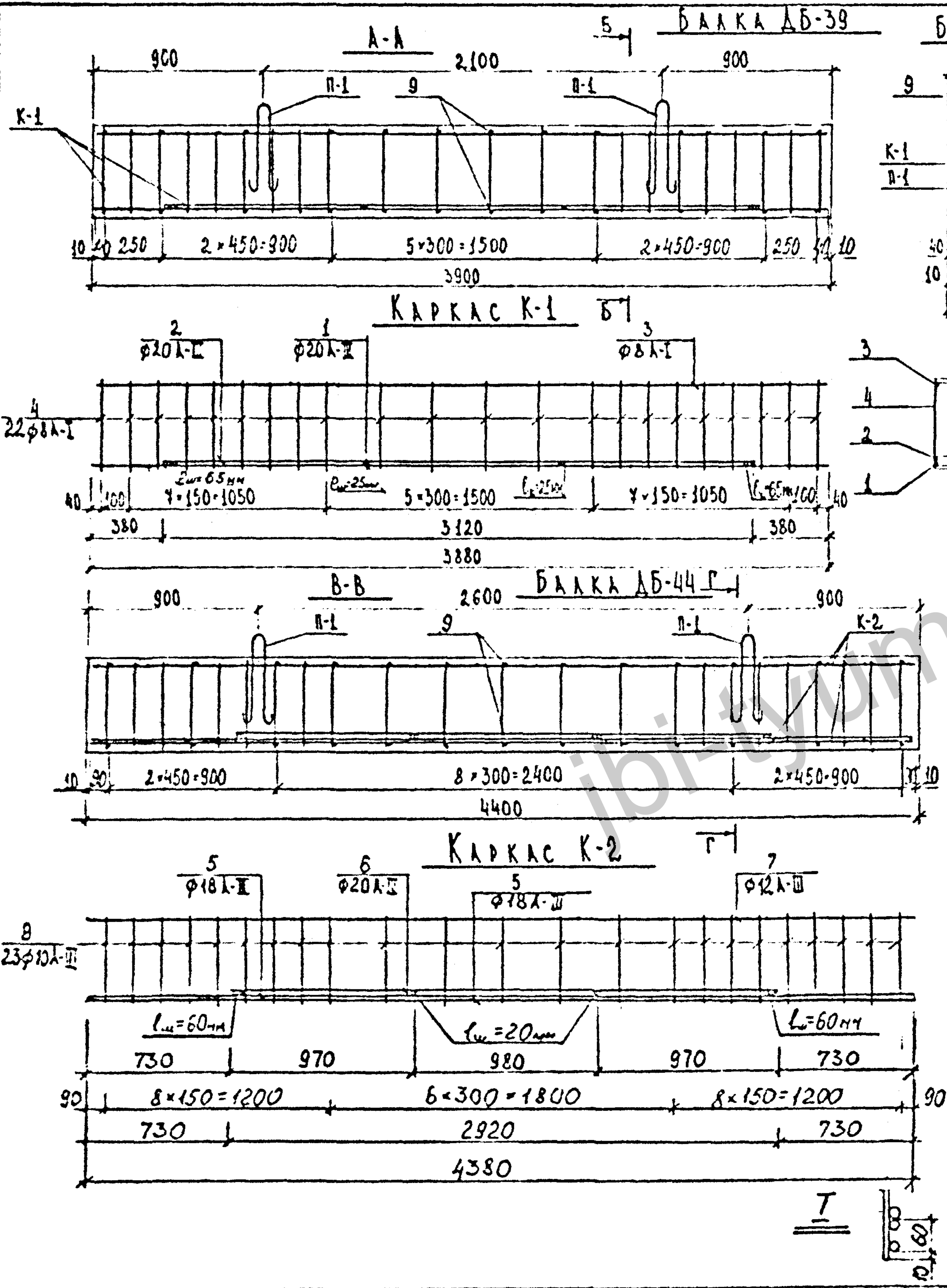
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								
	КЛАСС А-III						КЛАСС А-I		
	Φ, мм						Φ, мм		
	20	18	16	14	8	Итого	8	Итого	Всего
ДБ-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	3,54	22,26
ДБ-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	9,57	46,69
ДБ-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	2,08	84,51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
ДБ-24	К-1 (2 шт.)	1	18 А-III	2380	1	2	4,76	9,52	10,30
		2	16 А-III	1860	1	2	3,72	5,88	
		3	8 А-I	2380	1	2	4,76	1,88	
		4	8 А-II	280	15	30	8,40	3,32	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	13	8 А-I	180	1	14	2,52	1,00	—
		16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
ДБ-29	К-2 (3 шт.)	5	18 А-III	2880	1	3	8,64	17,28	14,92
		6	16 А-II	1980	1	3	5,94	9,39	
		7	14 А-II	2880	1	3	8,64	10,45	
		8	8 А-I	280	23	69	19,32	7,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	14	8 А-I	180	1	18	3,24	1,28	—
		16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
ДБ-34	К-3 (3 шт.)	9	20 А-III	3880	1	3	11,64	28,75	27,48
		10	20 А-III	2200	1	3	6,60	16,30	
		11	20 А-III	3880	1	3	11,64	28,75	
		12	8 А-III	280	26	78	21,84	8,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	15	8 А-I	180	1	20	3,60	1,42	—
		16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 2; 6; 10 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ. 1; 5; 9 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

НАЧ. ОТА КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ			АЛЬБОМ			
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН			СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ)			ПС-192			
СТ. ИНЖ. КАБИРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-24; ДБ-29; ДБ-34			СТАДИЯ		ЛИСТ	
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛЛИН						Р.4.		72	
ПРОВЕРИЛ			ОНСК			МОСИНХПРОЕКТ			
						г. МОСКВА			



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

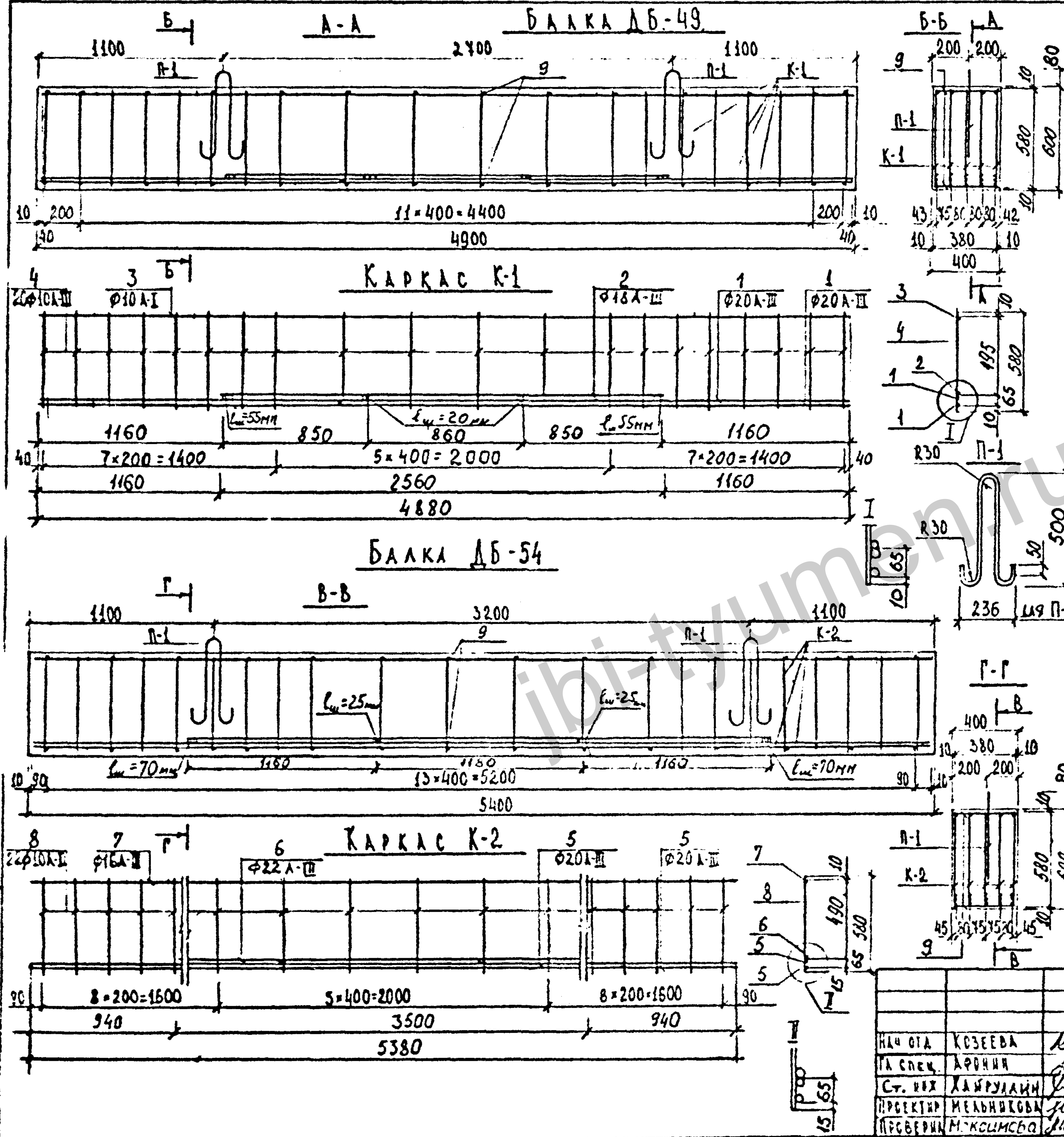
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
	Φ, мм					Φ, мм				
	22	20	18	12	10	Итого	12	8	Итого	Всего
ДБ-39	-	86,45	-	-	-	86,45	1,90	32,12	34,02	120,47
ДБ-44	-	36,06	87,6	19,45	34,06	177,17	1,90	3,90	5,80	182,97

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
ДБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47,92	20,99
		2	20А-III	3120	1	5	1560	38,53	
		3	8А-I	3880	1	5	1940	4,66	
		4	8А-I	480	22	110	52,80	20,86	
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	24	9,12	3,60	-
ДБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18А-III	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		6	20А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12А-III	4380	1	5	21,90	19,45	
		8	10А-III	480	23	115	55,20	34,06	
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	26	9,88	3,90	-
	П-1 (2 шт.)	10	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

(СТЕРЖНИ ПОЗ. 9, 5 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЛОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ.№	
ПРОЕКТИРОВЩИК	АФОНИН			О.С.	73		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН			ДБ-39, ДБ-44	ОИСК		МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТОР	ХАЙРУЛЛИН						
ПРОВЕРИТЕЛЬ							



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ										
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I					ВСЕГО
	φ, мм					φ, мм					
	22	20	18	16	10	Итого	16	14	10	Итого	
ДБ-49	-	12,354	25,60	-	35,79	121,93	-	3,07	21,62	24,69	206,62
ДБ-54	52,15	132,89	-	42,50	39,36	266,90	-	3,07	6,56	9,63	276,53

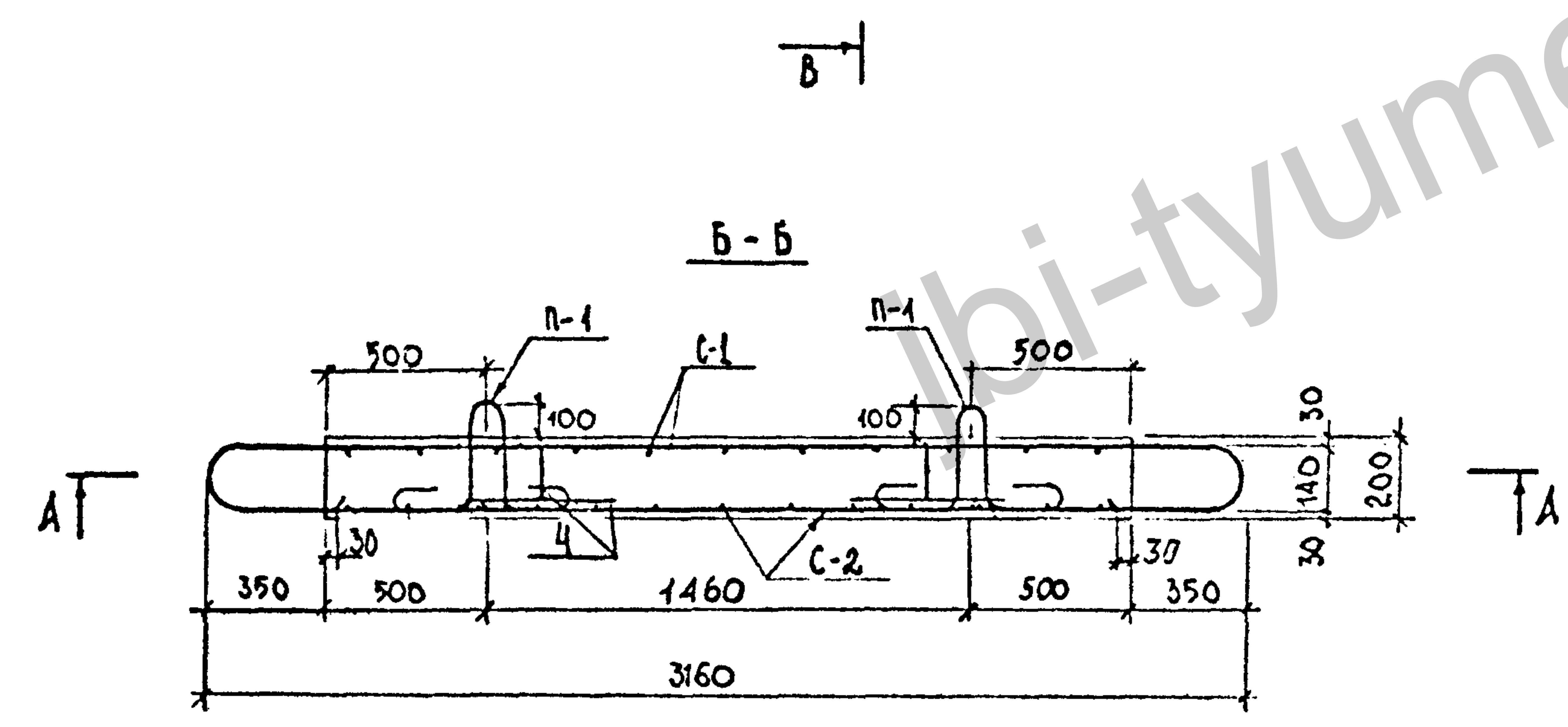
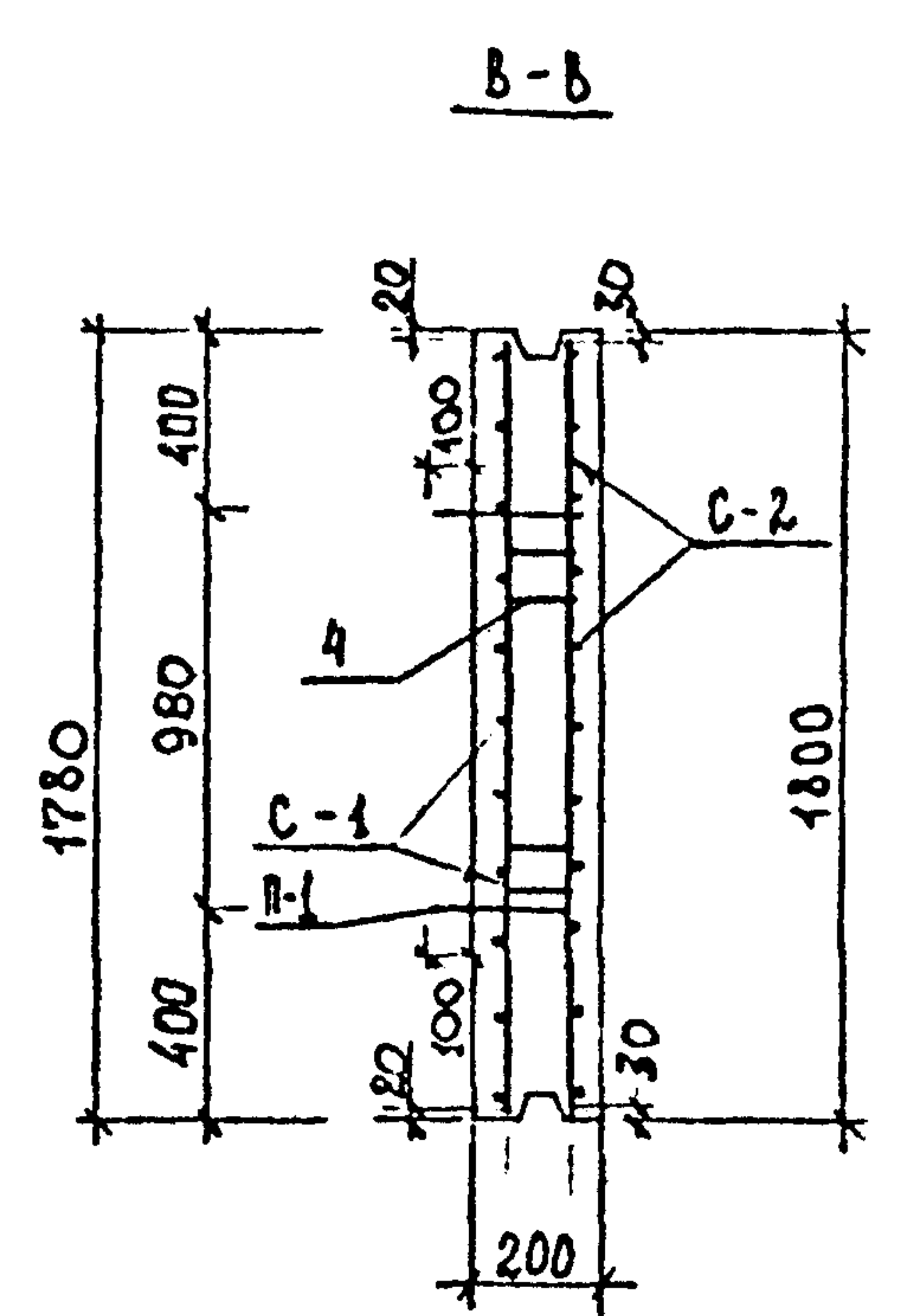
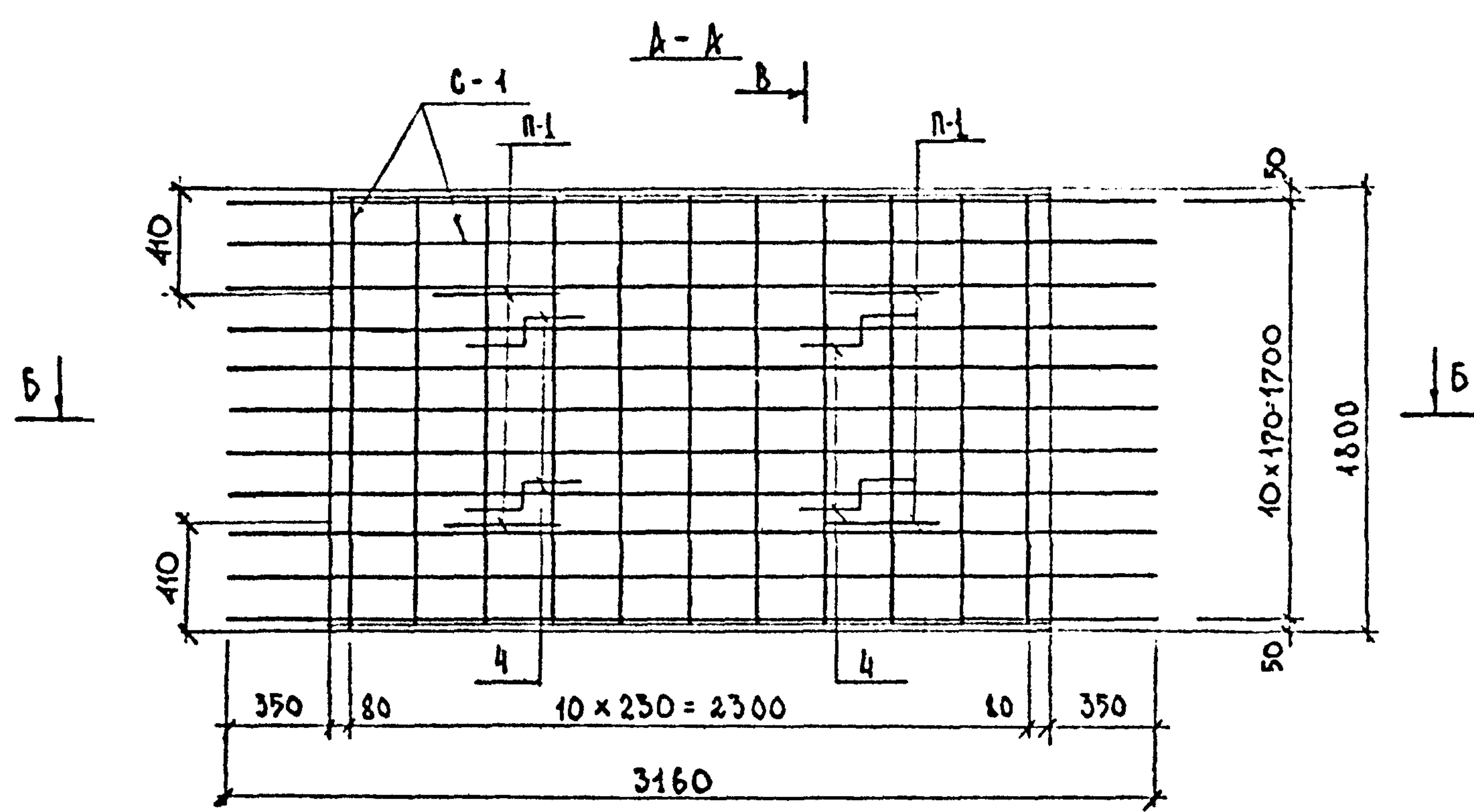
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ				
ДБ-49	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	4880	2	10	48,80	120,54	39,40	
		2	18А-III	2560	1	5	12,80	25,60		
		3	10А-I	4880	1	5	24,40	15,06		
		4	10А-II	580	20	100	58,00	35,79		
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
ДБ-54	К-2 (5 шт.)	5	20А-III	5380	2	10	53,80	132,89	53,38	
		6	22А-III	3500	1	5	17,50	52,15		
		7	16А-II	5380	1	5	26,90	42,50		
		8	10А-II	580	22	110	63,80	39,36		
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
		10	14А-I	1270	-	2	2,54	3,07		1,54

(СТЕРЖНИ ПОЗ. 1;2;5;6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ.)

ВНЕШНИЙ ПОСРЕДСТВОМ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ)			АЛЬБОМ ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРФИН	<i>Арфин</i>	Р.4	74
СТ. НАЧ.	ХАМРУЛАВИ	<i>Хамрулави</i>	ОДСК	МОСИНХПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТИР.	МЕЛЬНИКОВ	<i>Мельников</i>		
ПРОВЕРИЛ	М. КОСИМОВА	<i>Косимова</i>		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

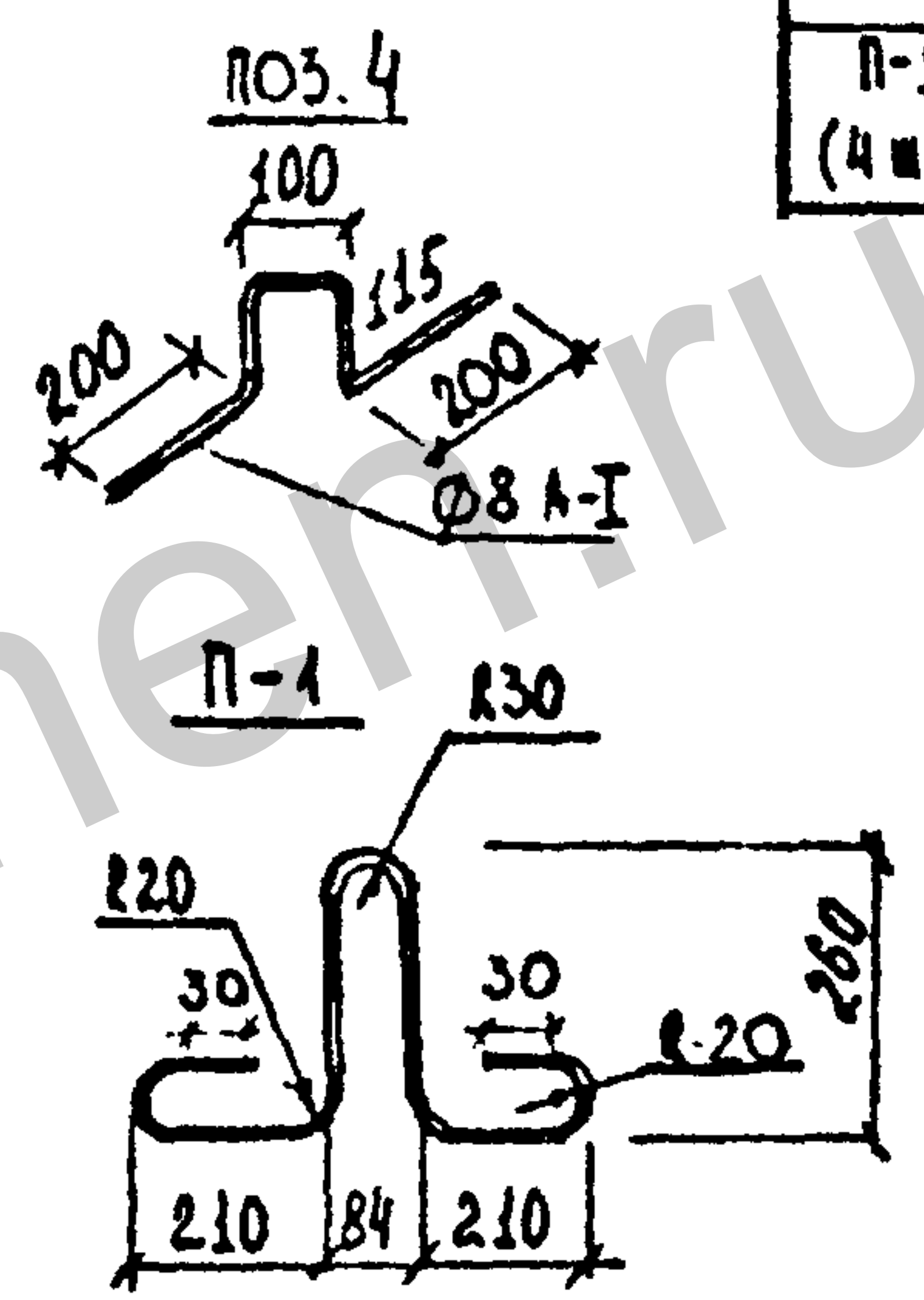
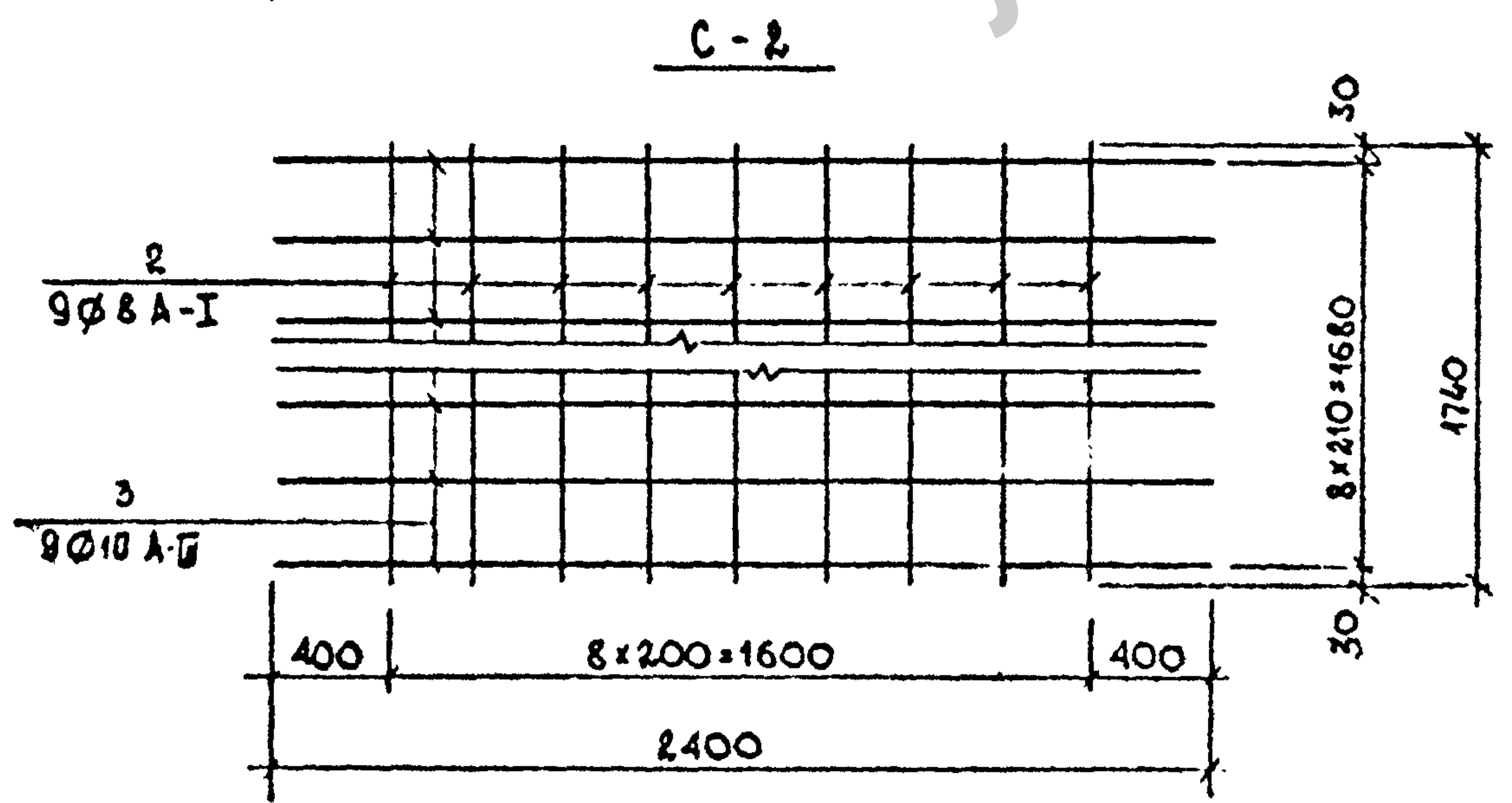
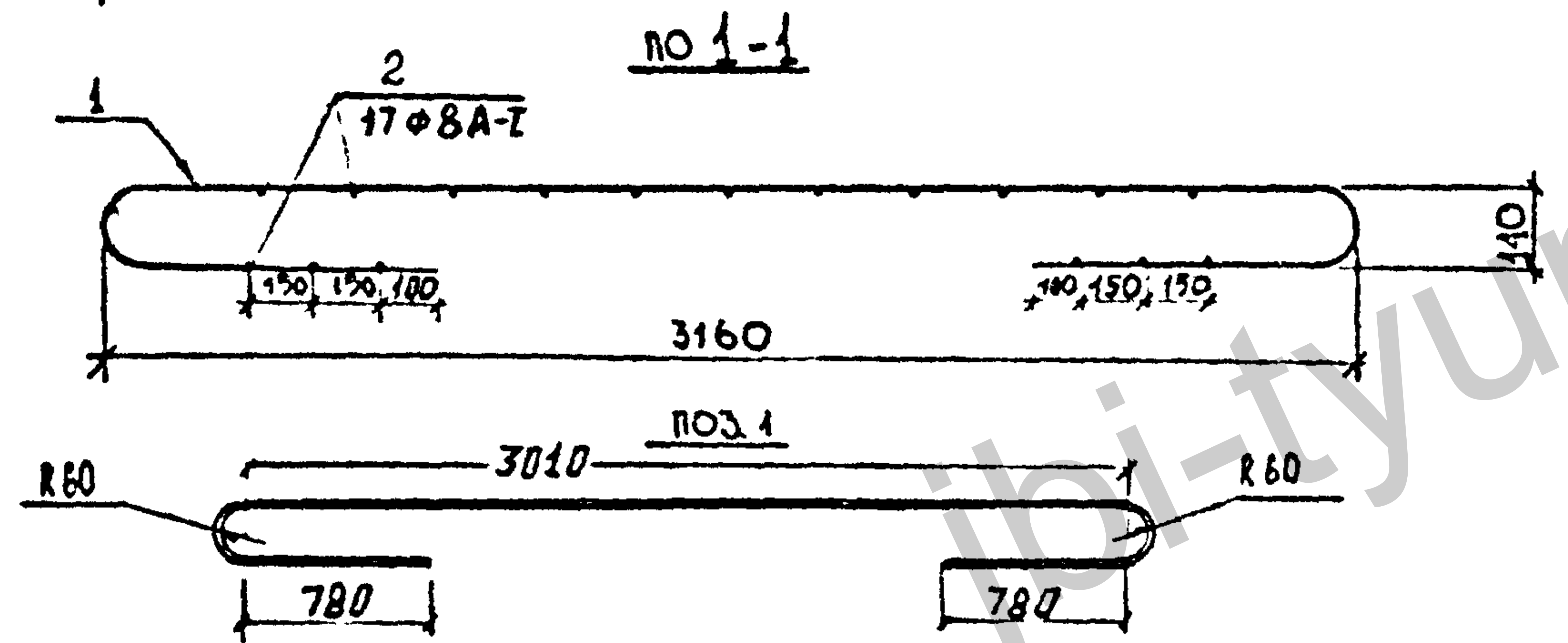
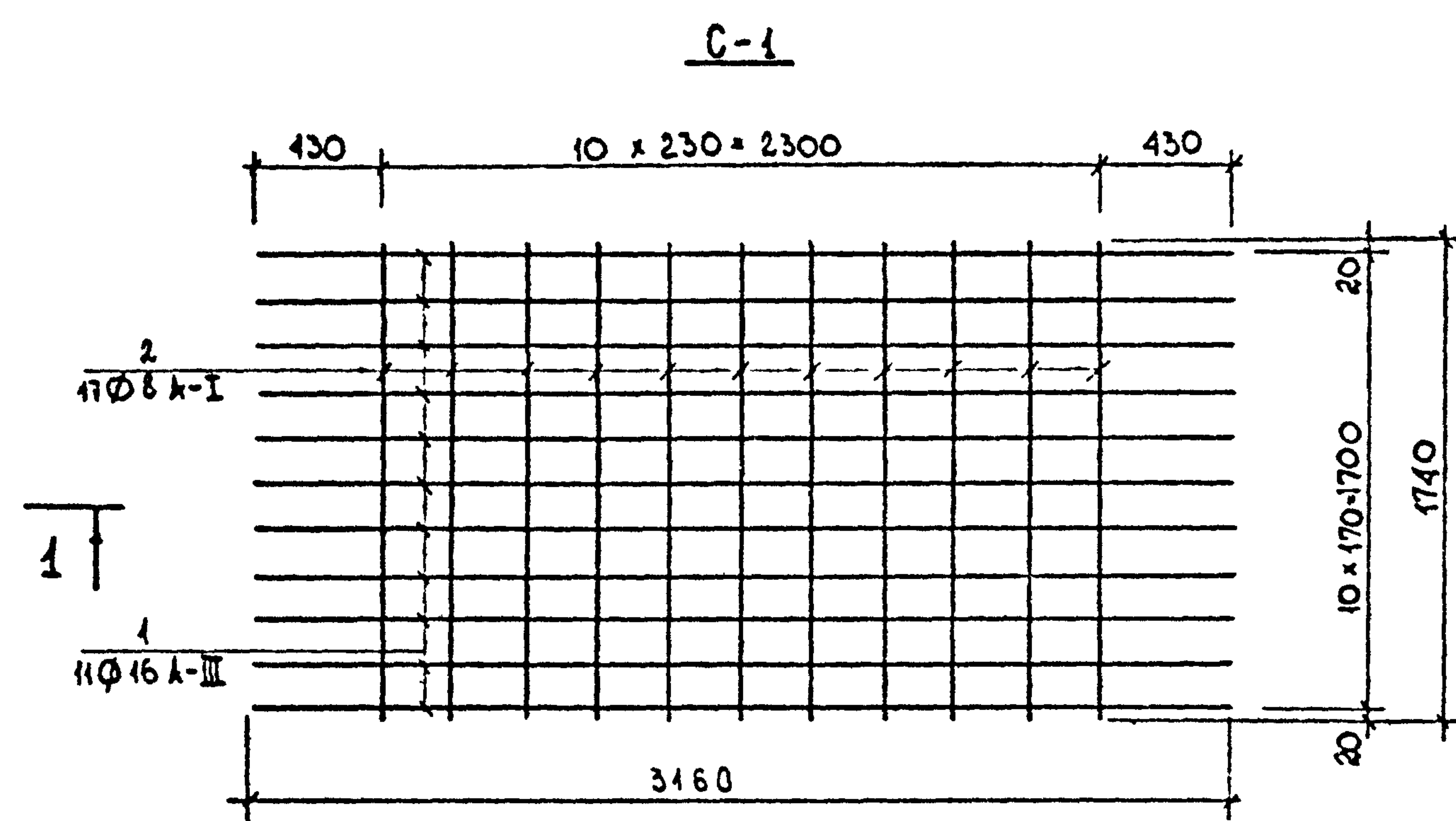
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Φ, мм		Итого	Φ, мм		Итого
16	10			8	
66,55	13,33	79,89	19,02	3,94	22,96
					102,84

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ №20

ИЗМ. №: ПОДП. ПРОЕКТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛДНОСИНЖСТРОЯ)				АЛЬБОМ ПС-192	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	Рис.	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ №
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОЧИЦ	Конт.	Р.4.	75	
СТ. ИНЖ.	ХАБРИАЛИН	Изм.	ОИСК МОСНИИЖПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОЕКТИР.	КАИМАЧЕВА	Изм.			
ПРОВЕРКА	МЕЛЬНИКОВА	Изм.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

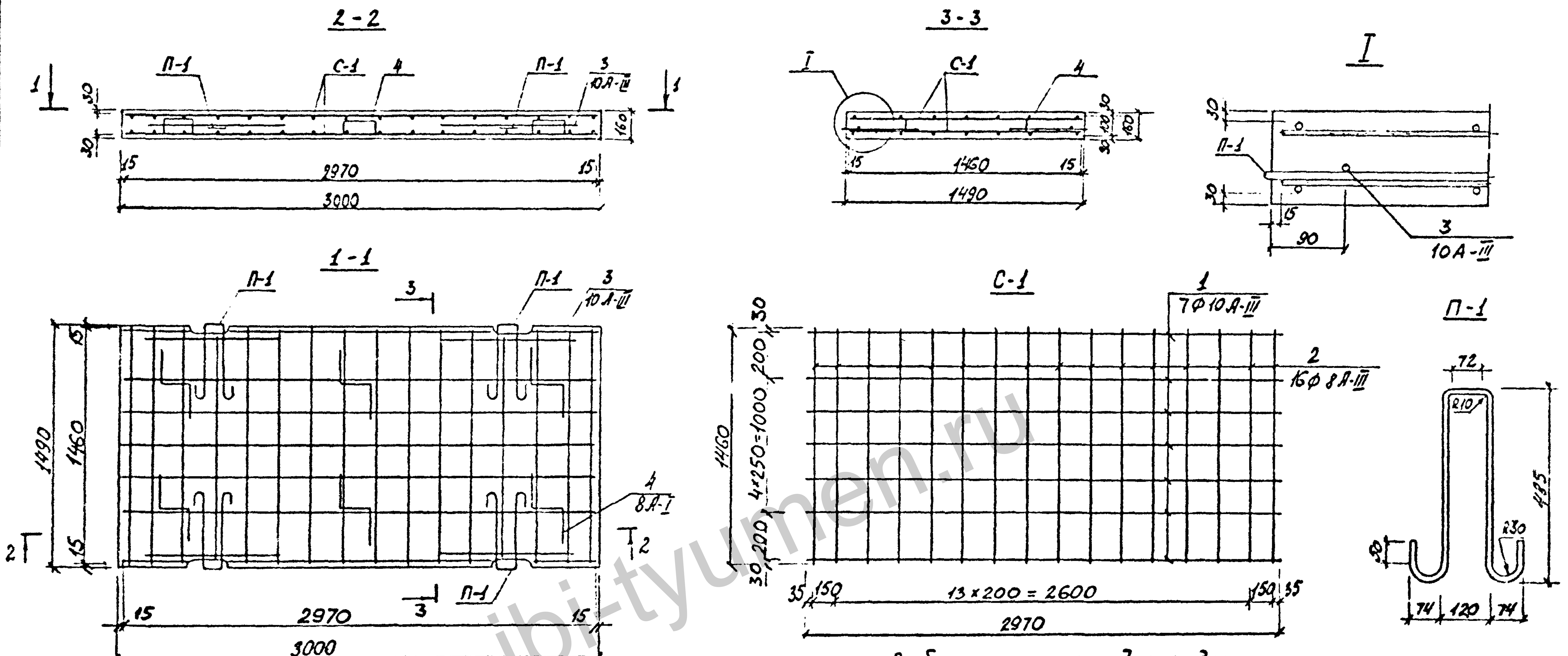
МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
С-1 (1шт)	1	14А-III	5000	17	17	55,00	66,55	78,23
	2	8А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
С-2 (1шт)	2	8А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	4	8А-I	730	-	4	2,92	1,15	-
П-I (4шт)	5	12А-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 75
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20.

ИЗДАНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)				АЛЬБОМ ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД. БЕТОН.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИЯ	<i>Афония</i>		Р.Ч.	76
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТИР.	ХИМАНЧЕВА	<i>Химанчева</i>			
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>			



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№№ поз	Ф, мм		Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг		Масса марки кг	
		Вар. 1	Вар. 2		на марку	на изд-е		Вар. 1	Вар. 2	Вар. 1	Вар. 2
С-1 /2шт/	1	10А-III	12А-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8А-III	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отдельн. стержни	3	10А-III	12А-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	8А-I	740	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 /4шт/	5	14А-I	14А-I	1300	—	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

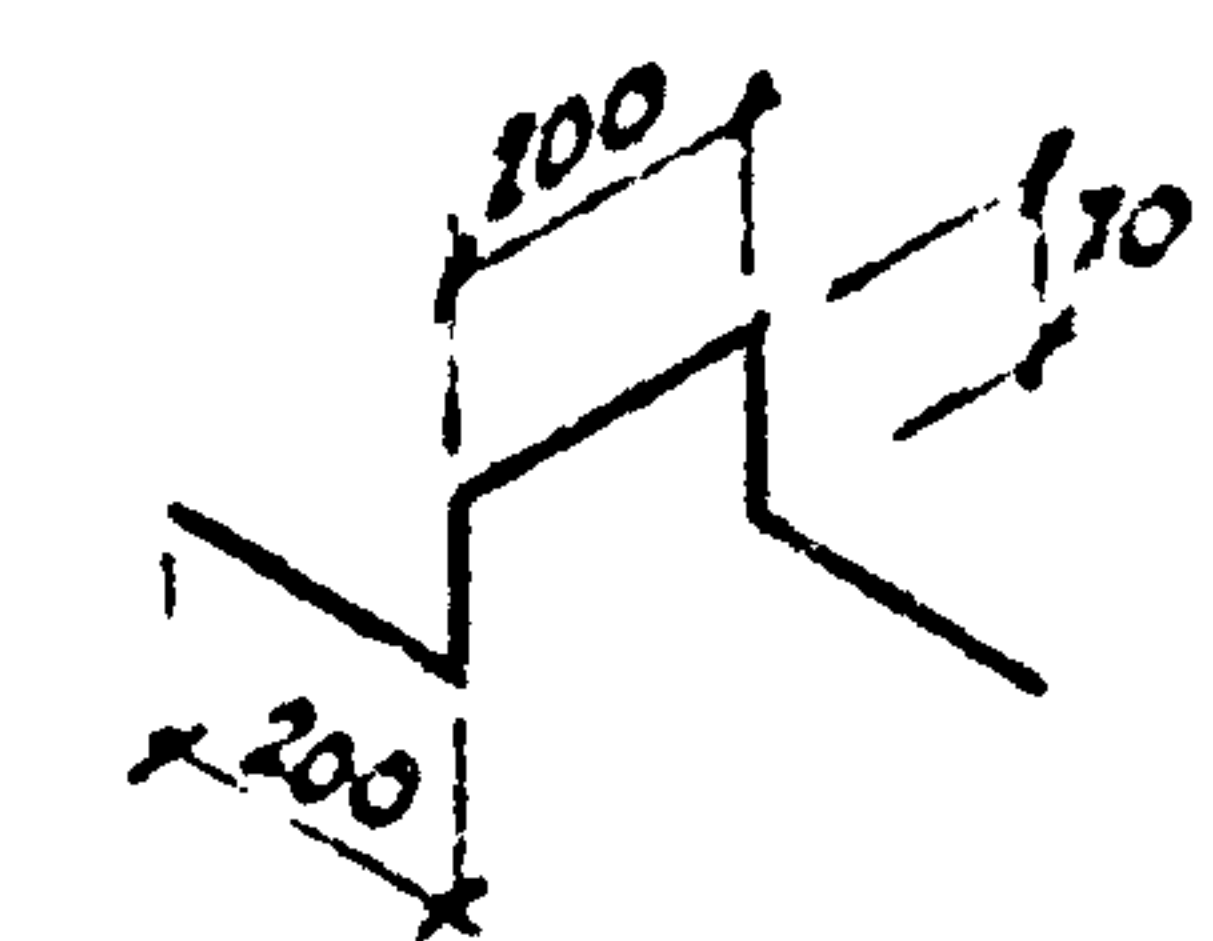
Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг																
	Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I		Всего										
	Вариант 1		Вариант 2														
	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Вар 1	Вар 2									
ДСП-8	10	8	12	10	14	8	21,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81

поз 4

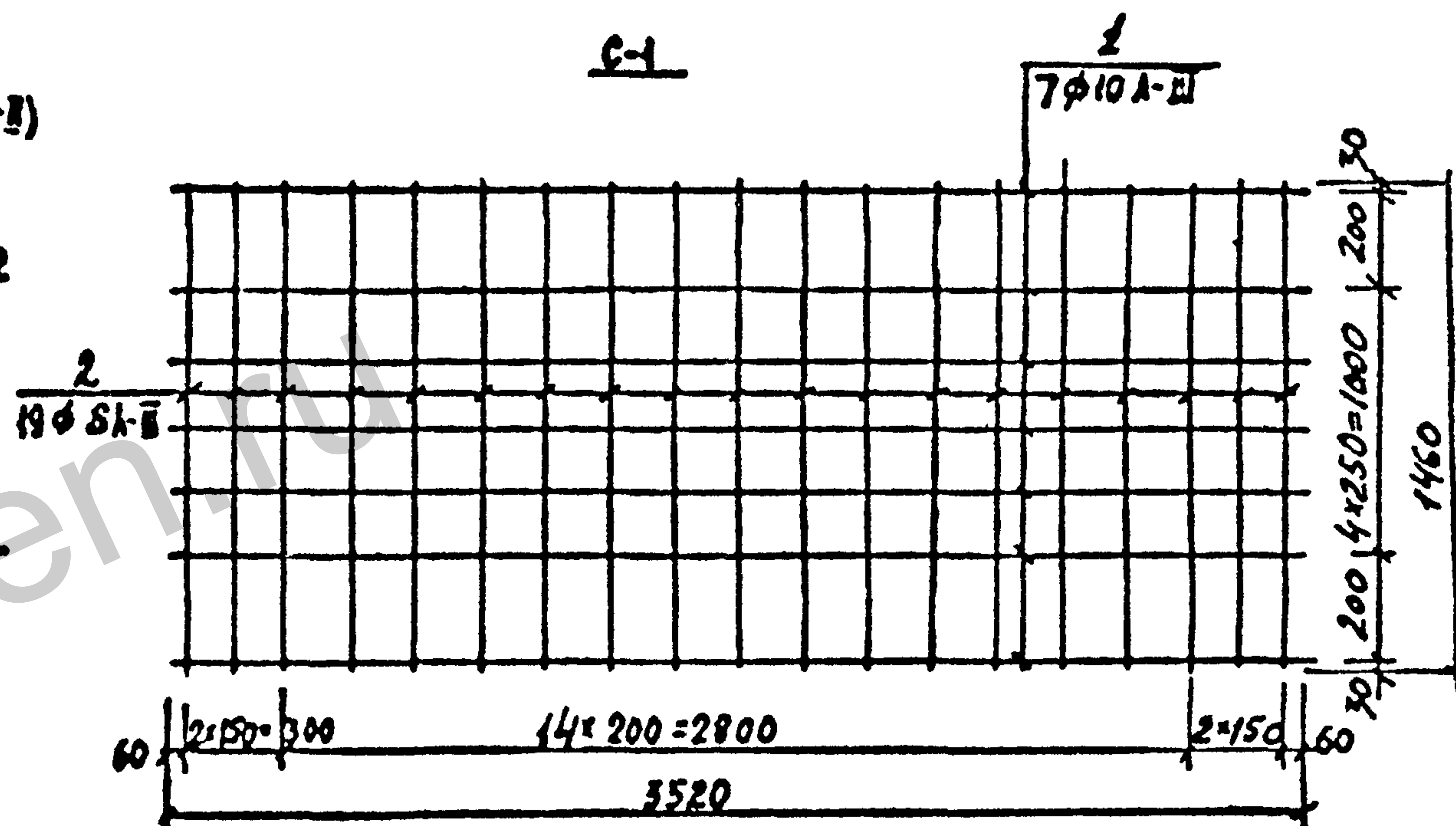
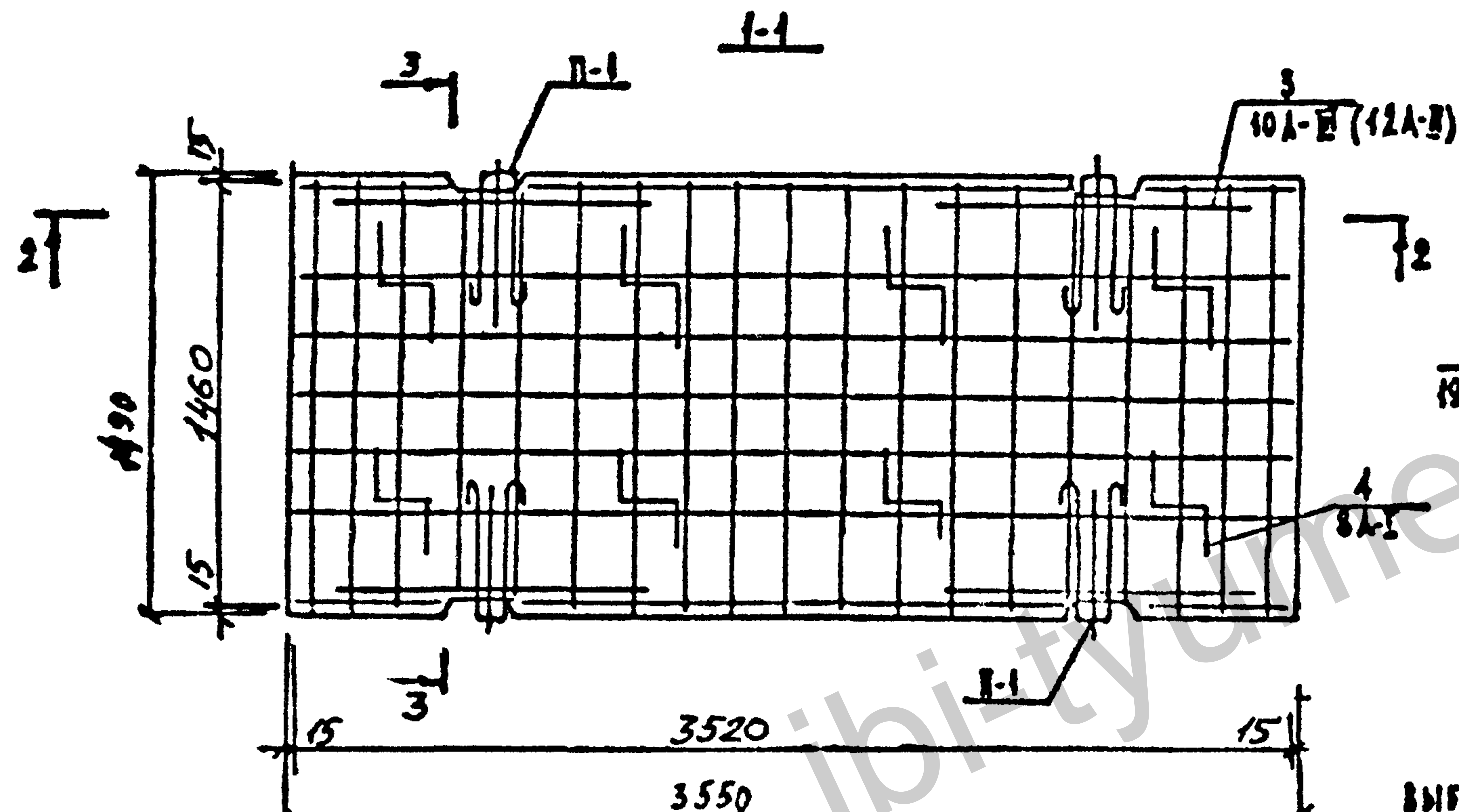
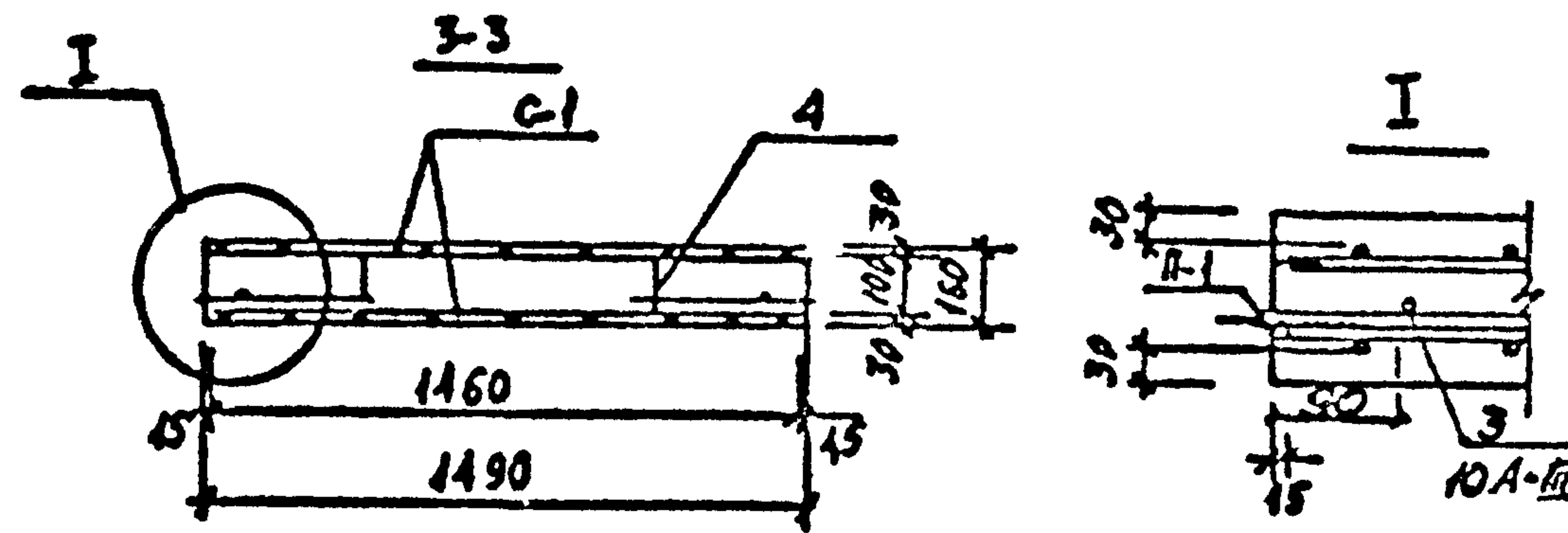
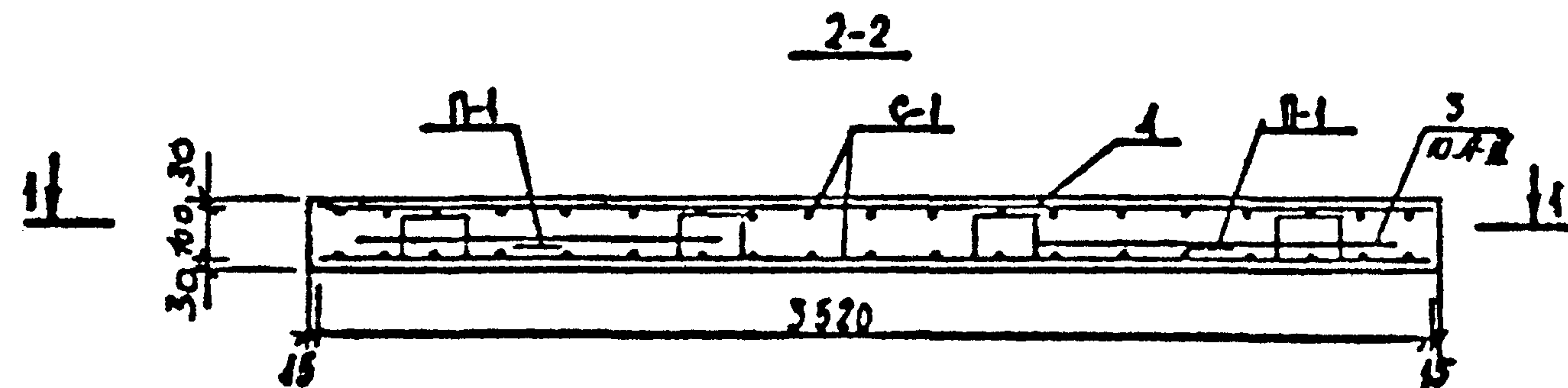


ЦиСН.001

Исполн.	Корсава	Кли	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя	Лист	Арх.И
Провер.	Яковин	Кли		77	
Проект.	Шепин	Кли			
Констр.	Боржнев	Кли			
Инж.	Васильев	Кли			

Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8

ОНСК Мосинжпроект г. Москва



СВЕДИТЕЛЬСТВО СТАЛИ В ОДНО ИЗДЕЛИИ

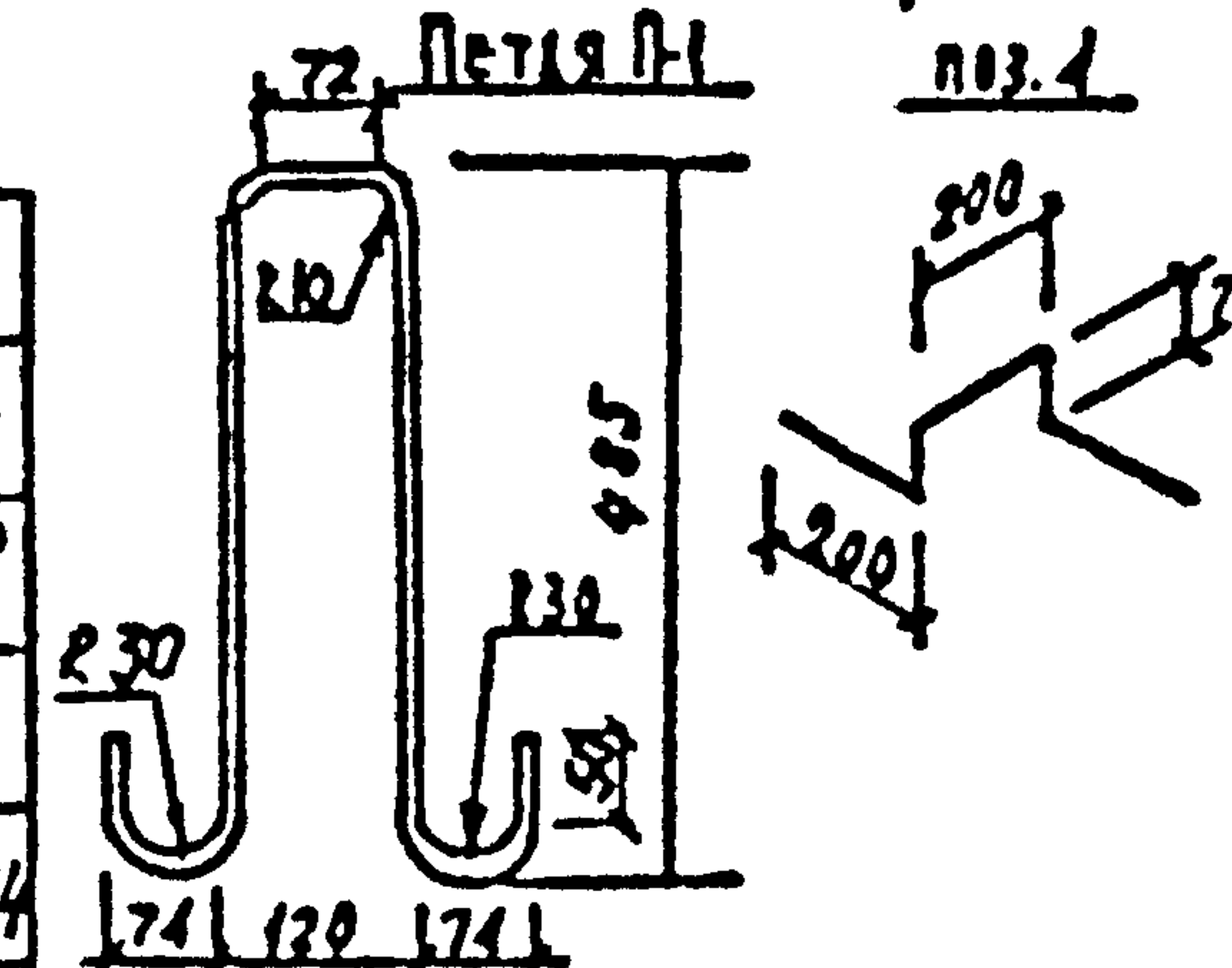
КЛАСС	№ ПОЗ.	Ø		ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА		МАССА МАРКИ	
		В.АР. 1	В.АР. 2		ММ	НА МАРКУ		НА ИЗДЕЛИЕ	М	В.АР. 1	В.АР. 2
С-1	12 шт	10А-III	12А-III	3520	7	14	49,28	30,41	43,76	26,16	39,00
		8А-III	10А-III	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	4 шт	10А-III	12А-III	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
		8А-III	8А-III	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
14 шт	5 шт	14А-III	14А-III	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

ПРИМЕЧАНИЕ

АРМАТУРУ КЛАССА А-III ПО ВАР.АР. 2 ПРИМЕНЯТЬ В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ																
	КЛАСС А-III		КЛАСС А-III		КЛАСС А-III		Всего										
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	В.АР. 1	В.АР. 2									
АСП-1	10	8	12	10	14	8	32,51	21,91	54,42	46,78	34,23	81,01	6,29	2,34	8,63	63,05	89,64

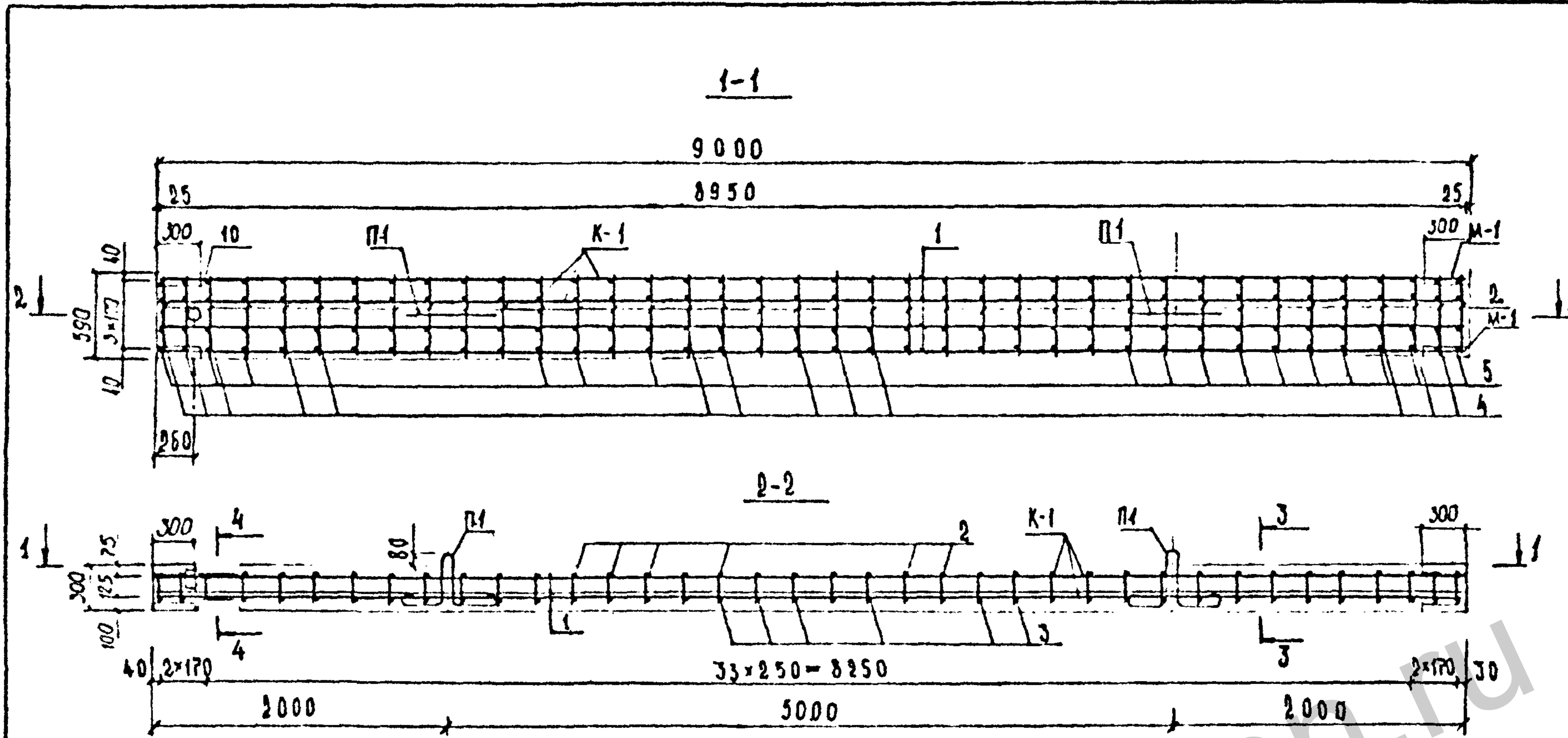


Исполнитель	Проверен	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован
НАЧ. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА
ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА
ПРОЕКТОР	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА
ПРОЕКТОР	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА	ПОЗ. ГЛА. ИТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЙ/

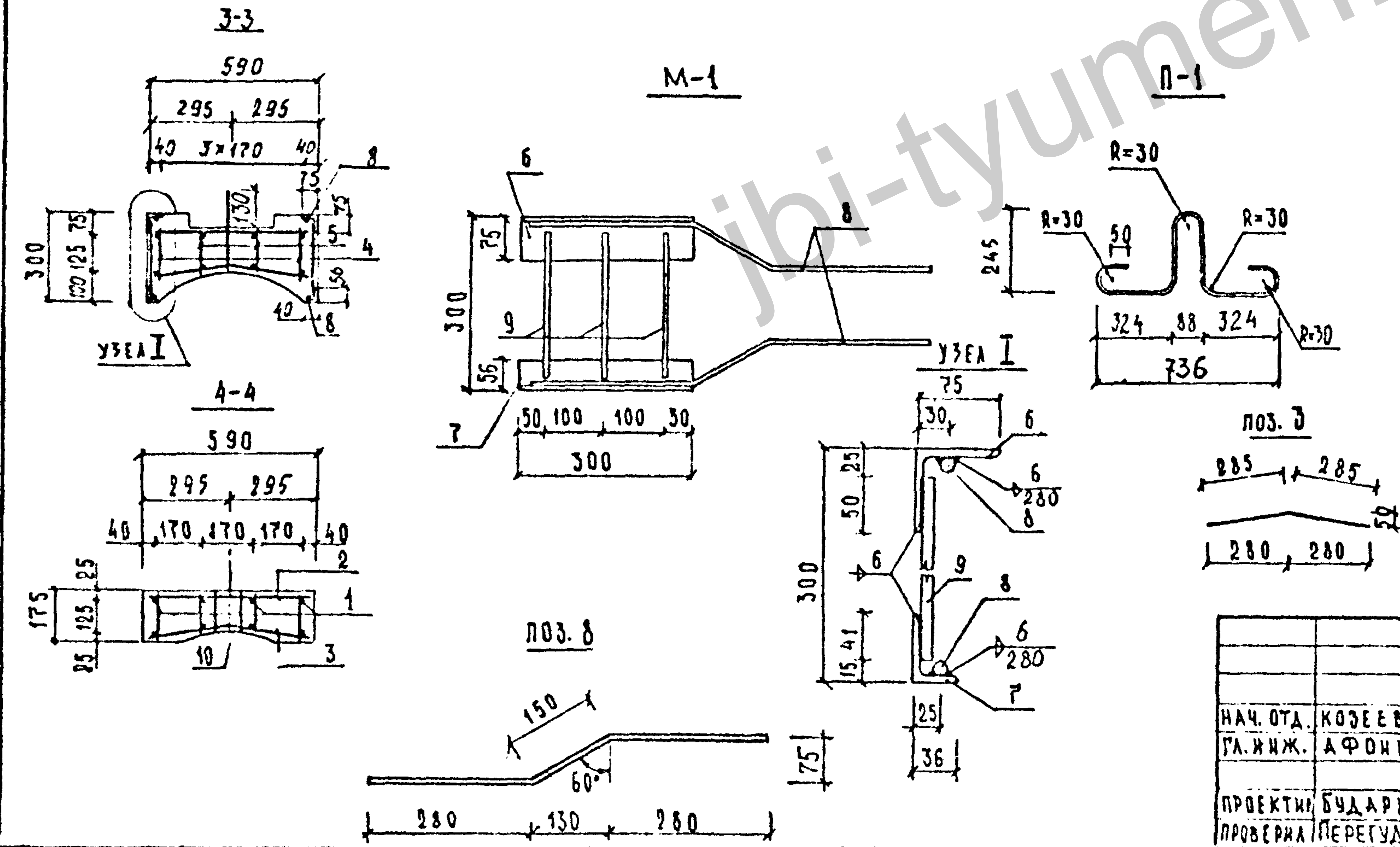
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАЛТЫ ВРЕМЕННЫХ ДОРОГ АСП-8У

СТАЛИ
Лист 72
АРХ. ДР
МОСНИНЖПРОЕКТ
г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ ИЗДЕЛ.	НА МАРКУ ИЗДЕЛ.			
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	312.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (шт.)	6	L75x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	L56x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІ	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=8	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
П-1 (шт.)	10	Дн=102	145	1	1	0.15	2.06	2.06
	11	14 АІ	1380	-	2	2.76	3.34	4.67

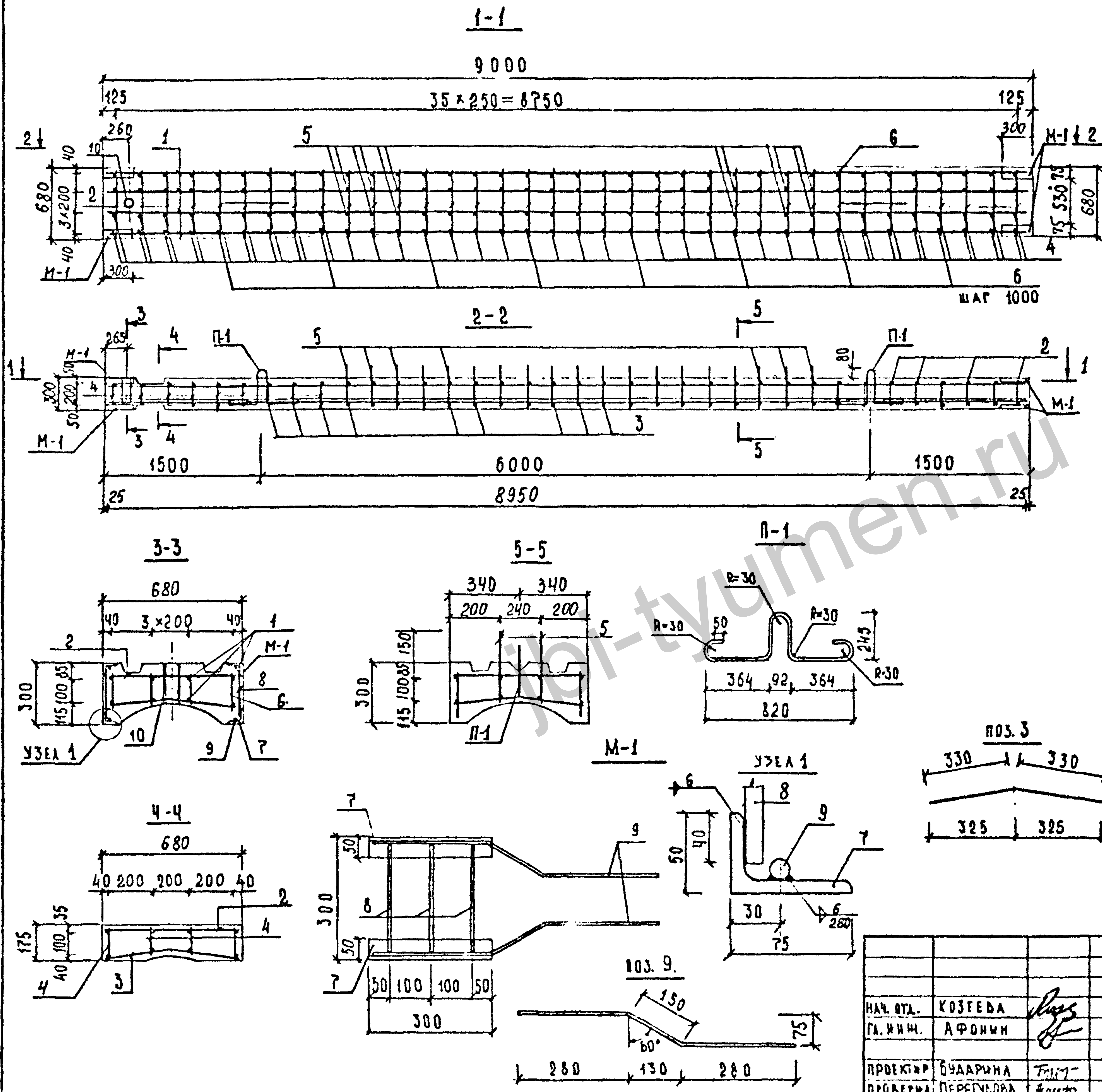


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ				
Кл. АІІ	Кл. АІ	Кл. АІІ	Итого	5x5x57	5x6x57	ТРУБА Ø=8	Ø	Итого	Всего		
Ø	Итого	Ø	Итого	Итого	Итого	Итого	Ø				
25		10	14				12				
275.66	275.66	41.97	3.34	45.31	720.97	6.96	4.15	2.06	7.81	20.98	341.95

ПРИМЕЧАНИЕ.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 22

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ВО ИД-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЯ)			АЛЬБОМ ЛС-192		
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-1			СТАДИЯ ЛУСТ АРХ. И		
ПРОЕКТИР. БУДАРЖКА			ОИСК			МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА ПЕРЕГУДОВА								



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

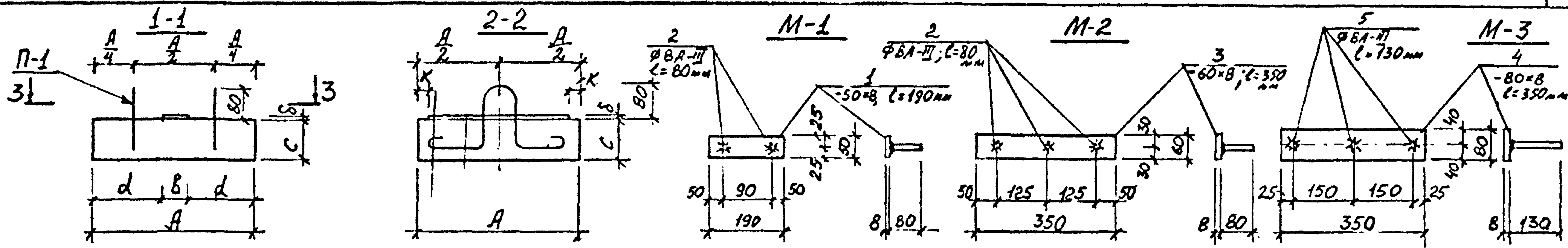
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (1 шт.)	1	25 А I	8950	8	8	71.60	275.66	345.99
	2	12 А II	630	36	36	23.40	20.78	
	3	12 А II	660	36	36	23.76	21.10	
	4	12 А II	150	90	90	13.50	11.99	
	5	12 А II	370	38	38	14.06	12.48	
	6	12 А II	280	16	16	4.48	3.98	
М-1 (4 шт.)	7	L75x50x8	300	2	8	2.40	17.83	6.60
	8	12 А II	280	3	12	3.36	2.96	
	9	12 А II	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=6	10	Дн=102	195	1	1	0.19	2.67	2.67
П-1 (2 шт.)	11	16 А II	1460	-	2	2.92	4.61	2.31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОВОДЫ		АРМАТ. СТАЛЬ		ПРОВОДЫ				
Кл. А I	Кл. А II	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО			
12	25	16	12	12	12	12	12			
70.33	275.66	345.99	4.61	4.61	350.60	17.83	2.67	8.00	28.50	379.10

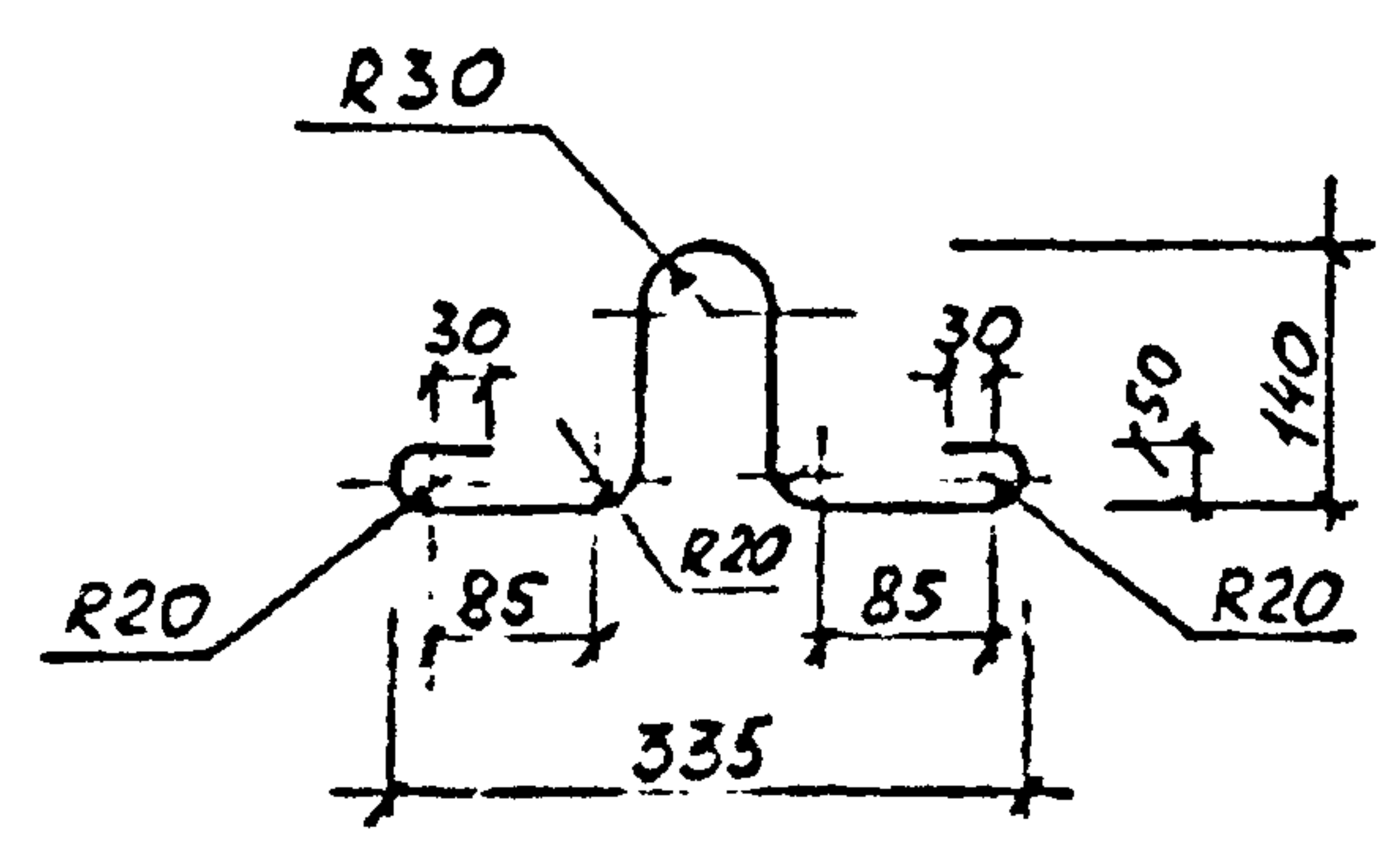
В Р Е М Е Ч А Н И Е
О П Л А У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж Д А Н
К Л А С Т Е № 23.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ ПС-192		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)						
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛ. ИНЖ.	АФОНИН			Р.4.	80	
ПРОЕКТИР.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>		ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРКА	ПЕРЕГУДОВА					



ПЕЛЯ П-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЕЗ кг
М-1	1	-50×8	190	1	0,19	0,60	0,66
	2	φ8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60×8	350	1	0,35	1,32	1,42
	2	φ8А-IV	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80×8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	φ8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	φ6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм							
	Ду ТРУБ	А	С	δ	а	в	д	к
ОПТ-1	50-100	200	90	8	190	50	75	5
ОПТ-2	125-200	300	100	8	190	50	125	55
ОПТ-3	250-300	400	100	8	350	60	170	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

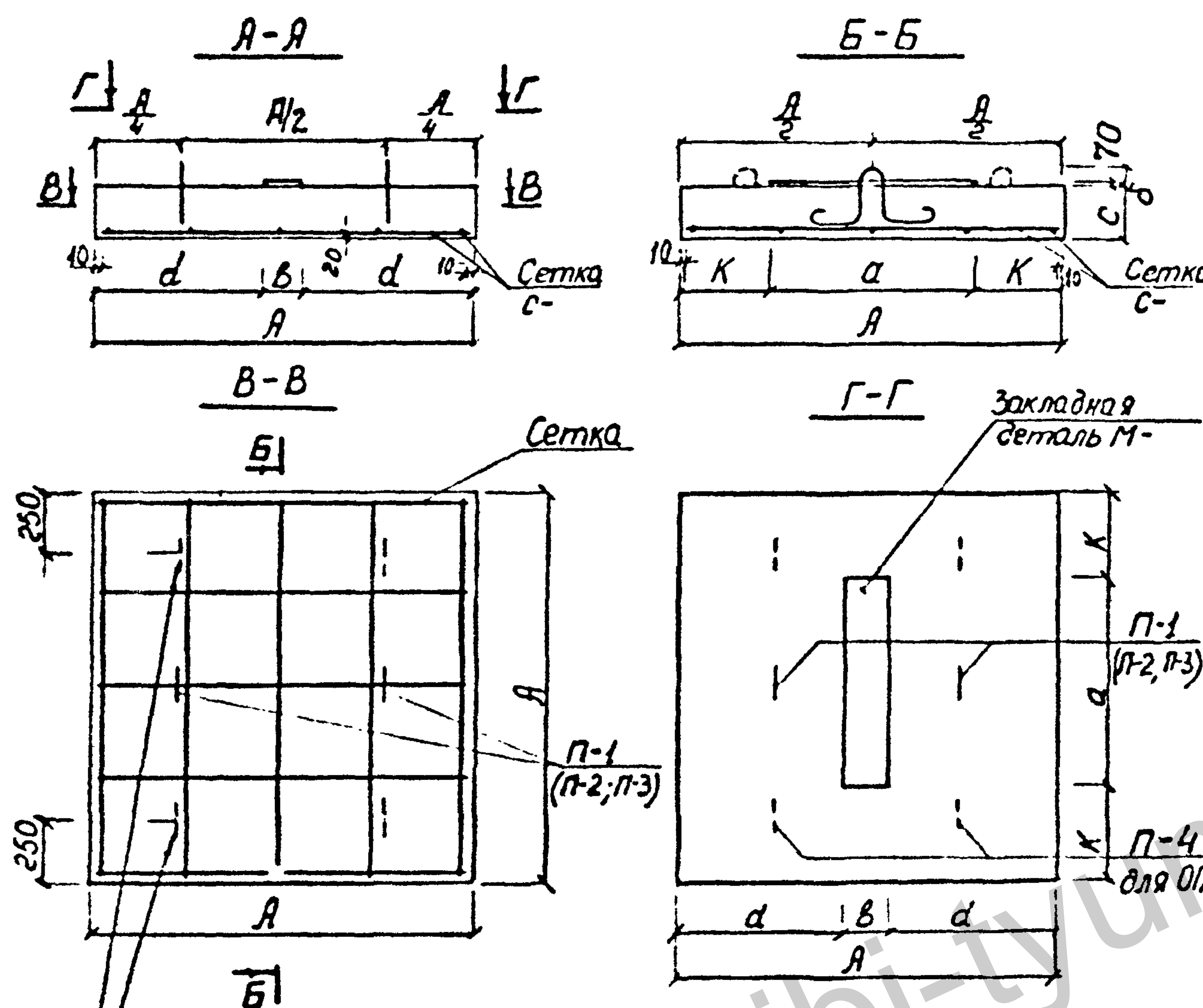
МАРКА ПОДУШКИ	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг						РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛИЕ кг	ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М-50 М³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ т
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ						
	МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА кг	МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА кг			
ОПТ-1	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0036	0,009
ОПТ-2	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0090	0,023
ОПТ-3	М-2	1	1,42	П-1	2	0,32	1,74	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ±5мм.
2. При отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней в тавр закладные детали могут изготавливаться в соответствии с чертежом лист № 84.

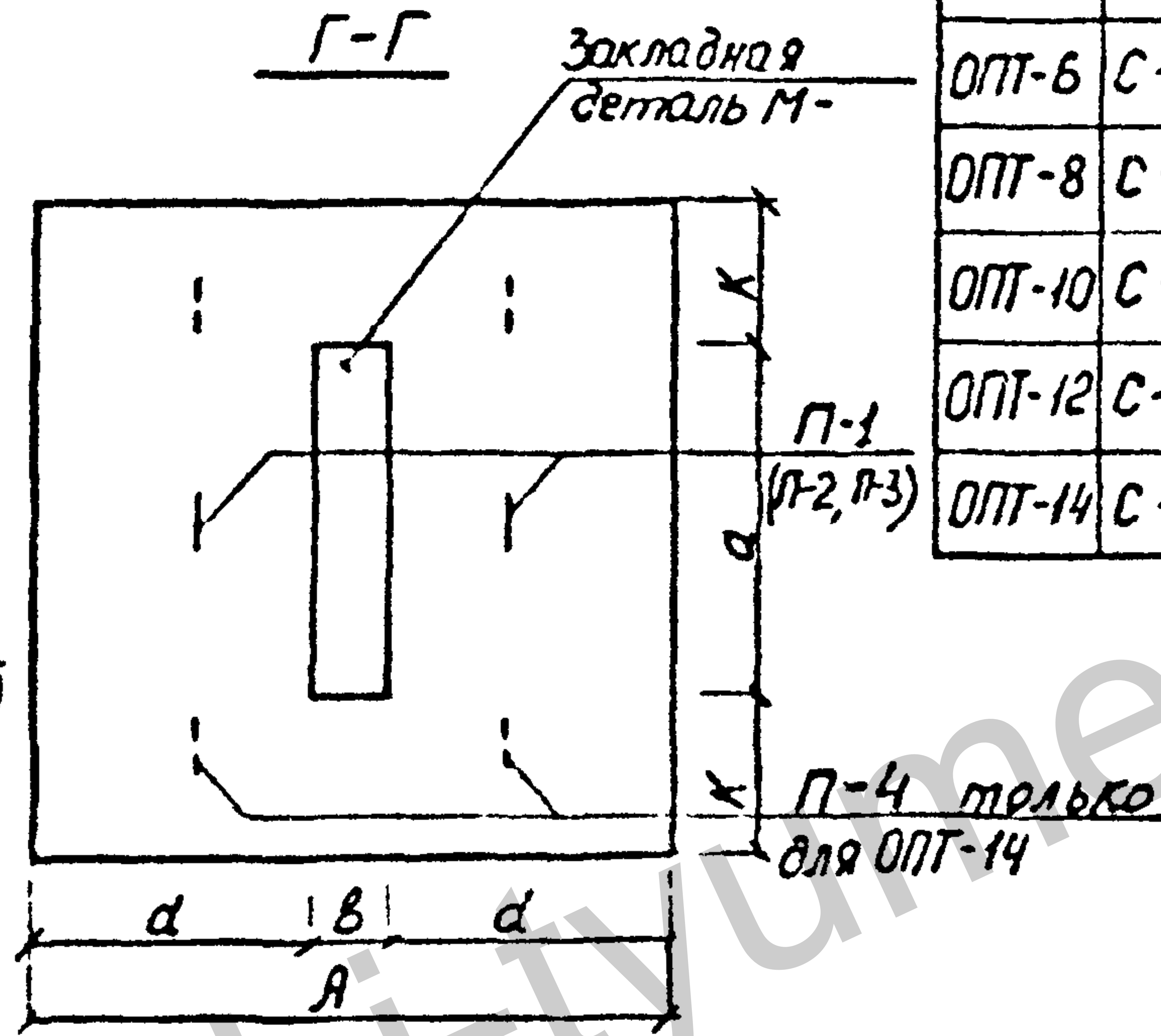
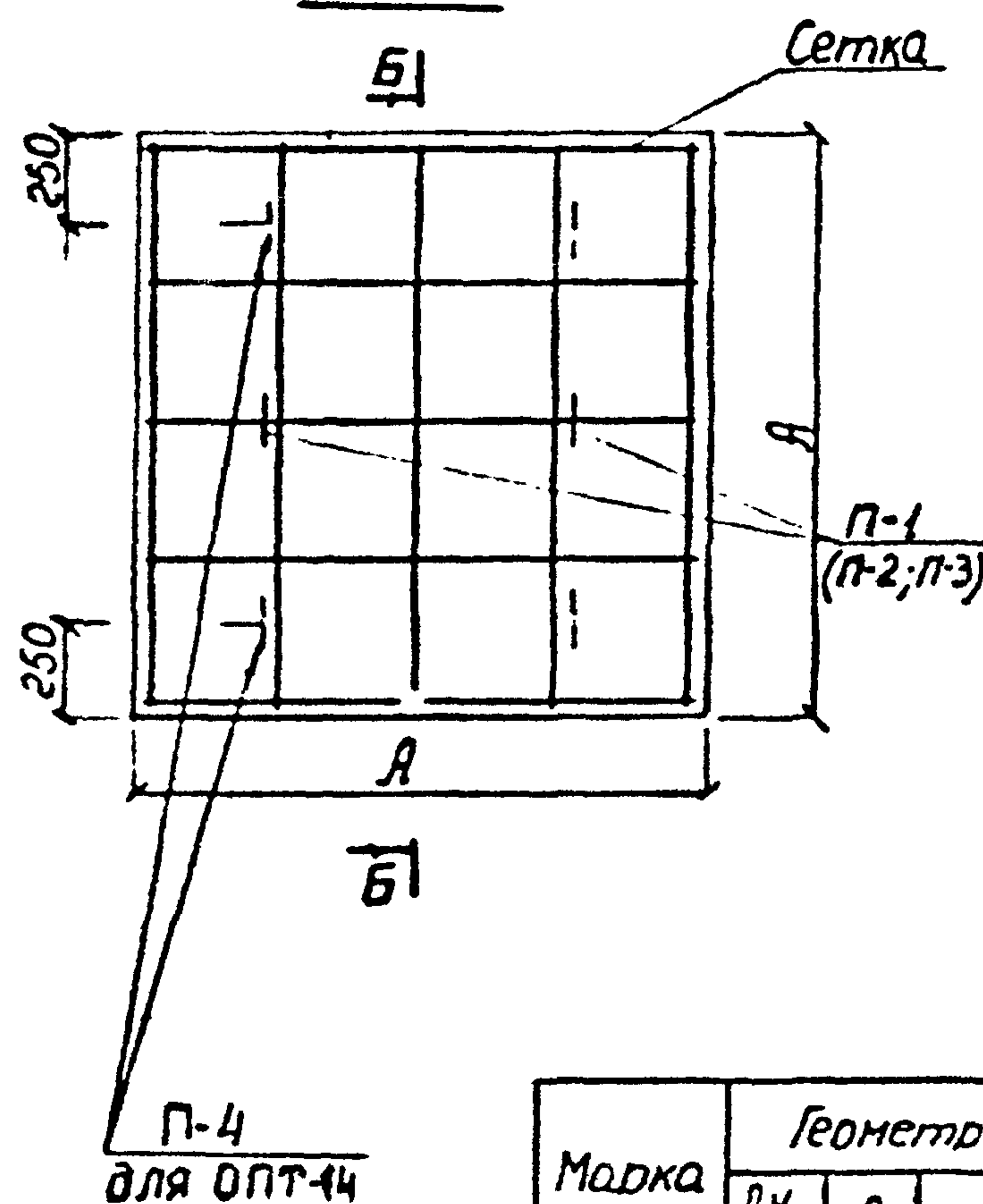
Исполнитель: ИСАЯ ИВАНОВИЧ

Изм.	Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
ИЗМ. СЛ	1	КОЗЕЕВА	Козеев		Опорные подушки для тепловодов Ду=50÷400мм	Стандарт Лист Арх № 81
ГЛАВНОУ		АФОНИН	Афонин			
СТ. ИНЖ.		ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ПРОЕКТ		ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ПРОВЕРИТЕЛЬ		БУРЦЕВ	Бурцев			



Характеристика изделия.

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем бетона М-200, изд-лиц, м ³	Масса ж.б М-200, изд-лиц, кг	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070



ПРИМЕЧАНИЯ:

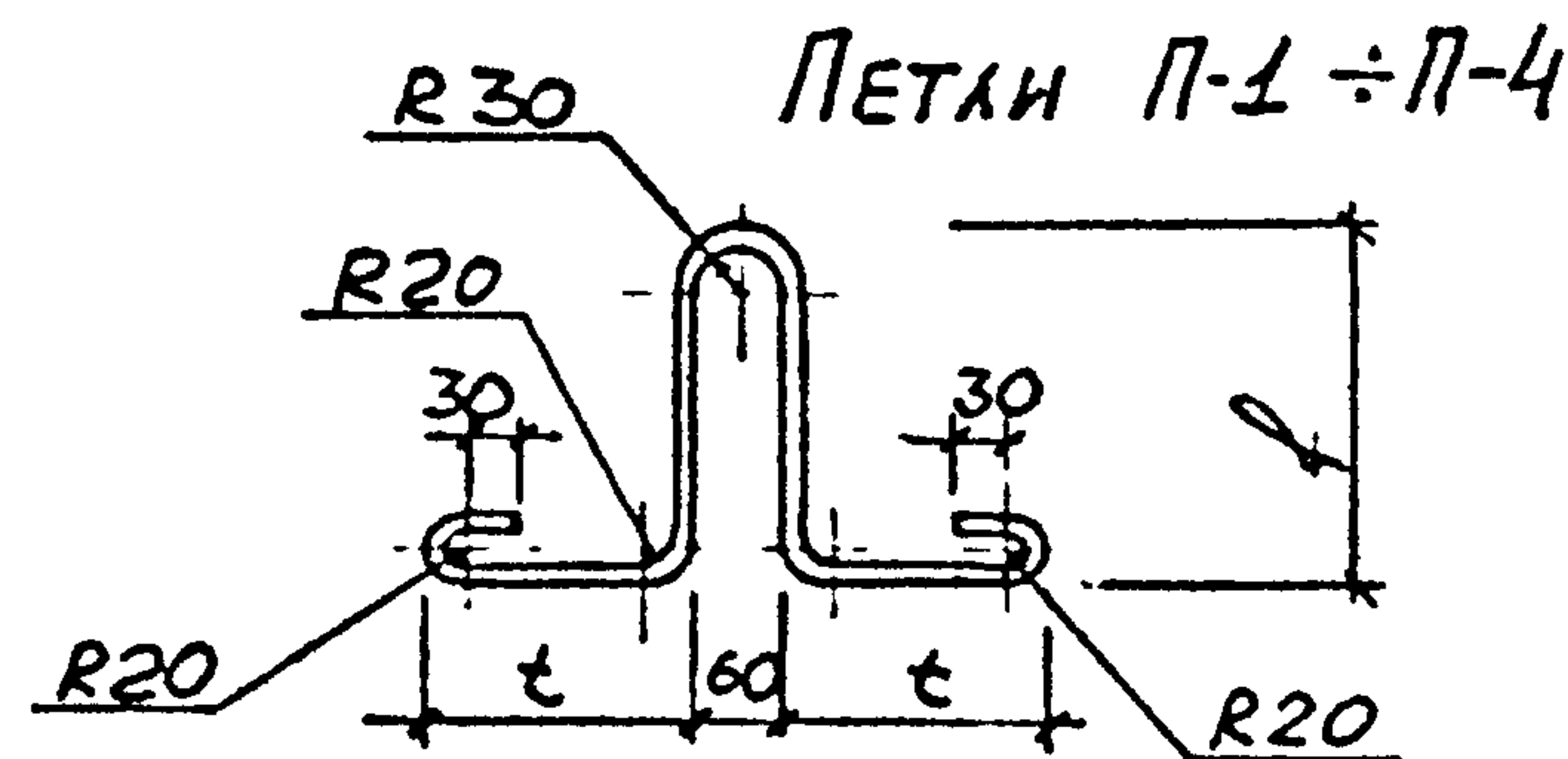
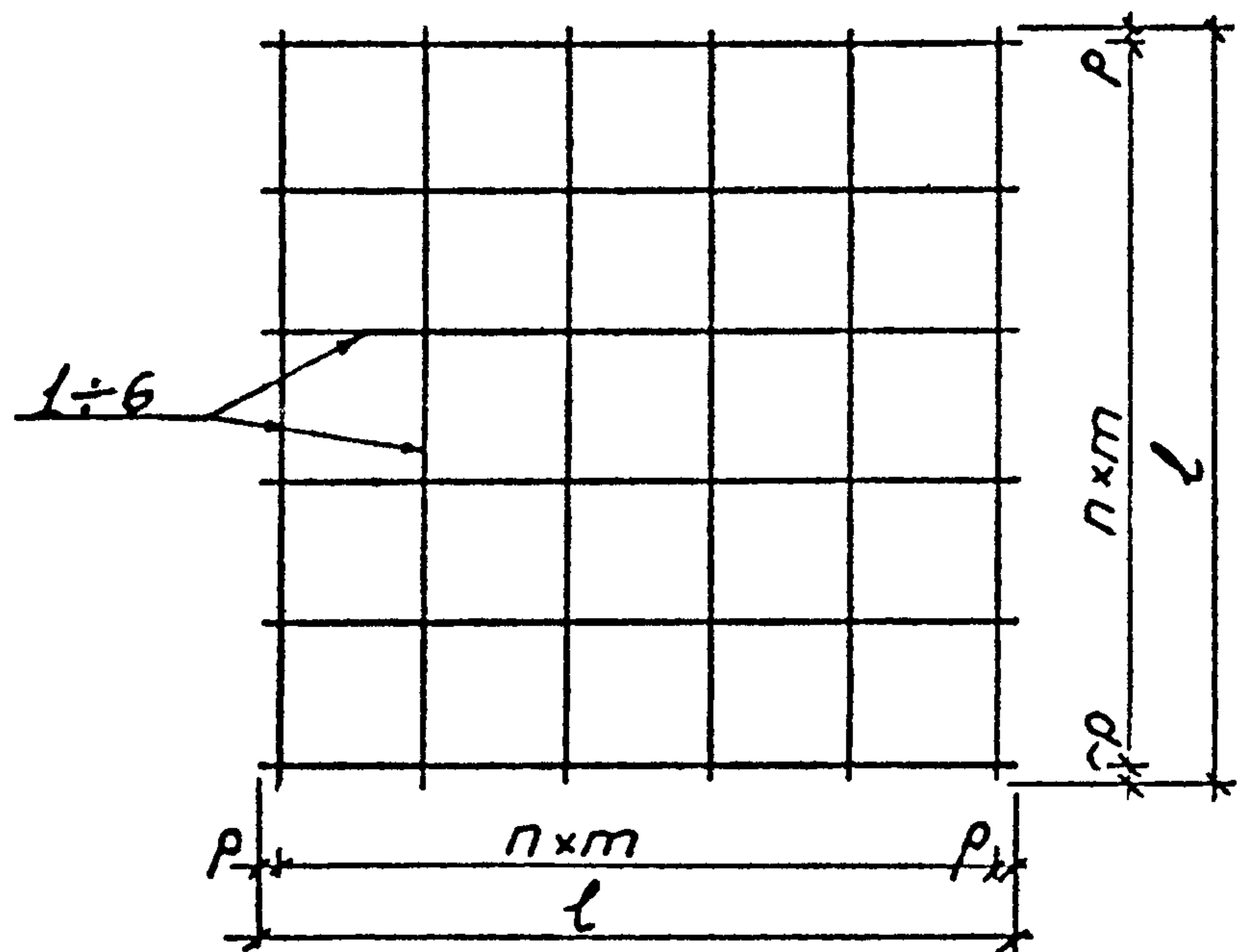
1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии 3.006.1 - 2/82 Харьковского ПромстройНИИпроекта.

Марка	Геометрические размеры, мм							
	Ду, мм	А	С	В	а	Б	а	К
ОПТ-5	450-500	650	140	8	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150
ОПТ-8	700-800	900	140	8	600	150	375	150
ОПТ-10	900-1000	1200	150	8	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	8	800	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	8	900	150	675	300

Изм.	Лист	№ Докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжпроя), ЛС-192	Арх Л ^н
1/04	01	КОЗЭСБД	В.С.		Опорные подушки для теплопроводов Ду = 450 ÷ 1400 мм.	Арх Л ^н
Гл инж		ЯРОМИН				Арх Л ^н
Ст инж		Хайруллин				Арх Л ^н
Проект		Максимов				Арх Л ^н
Провер		Хайруллин				Арх Л ^н

ИЗДАНИЕ

СЕТКИ С-1 ÷ С-6



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК.

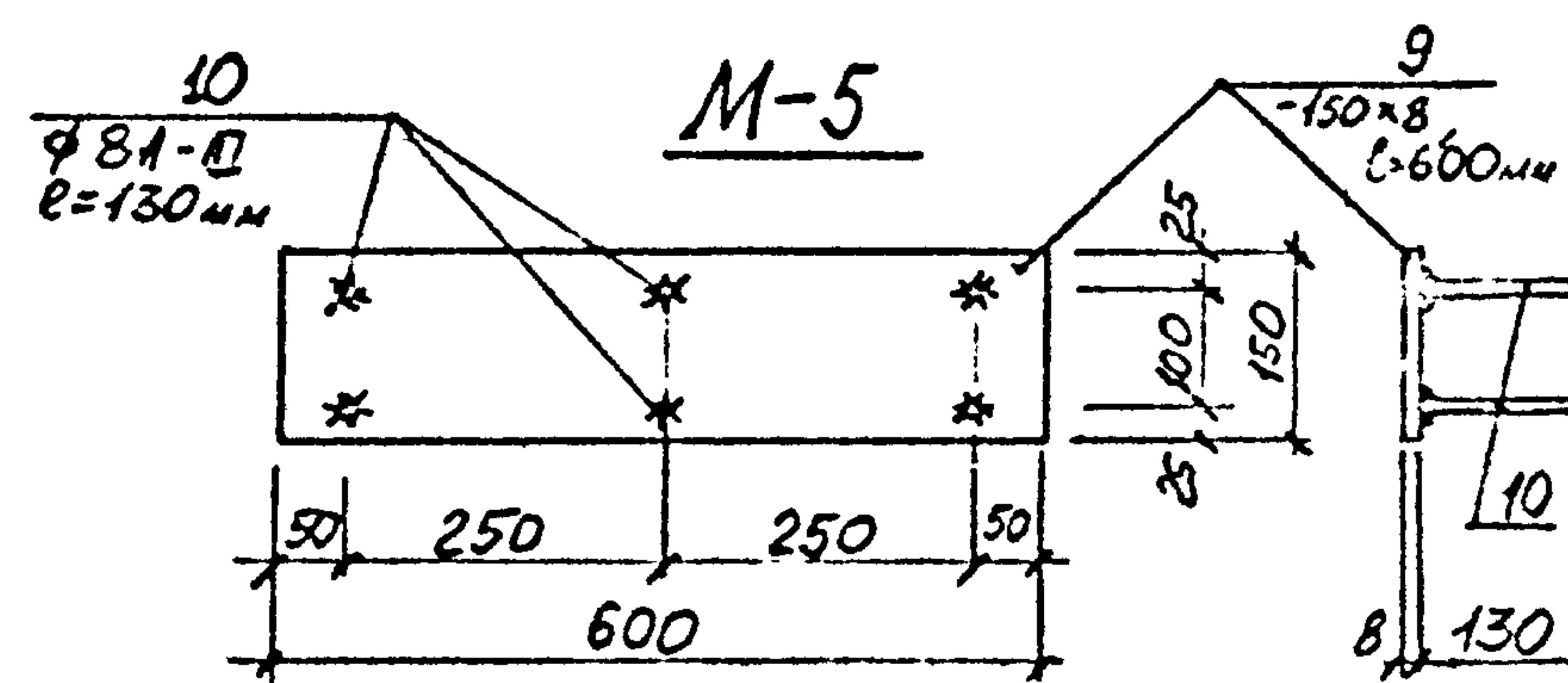
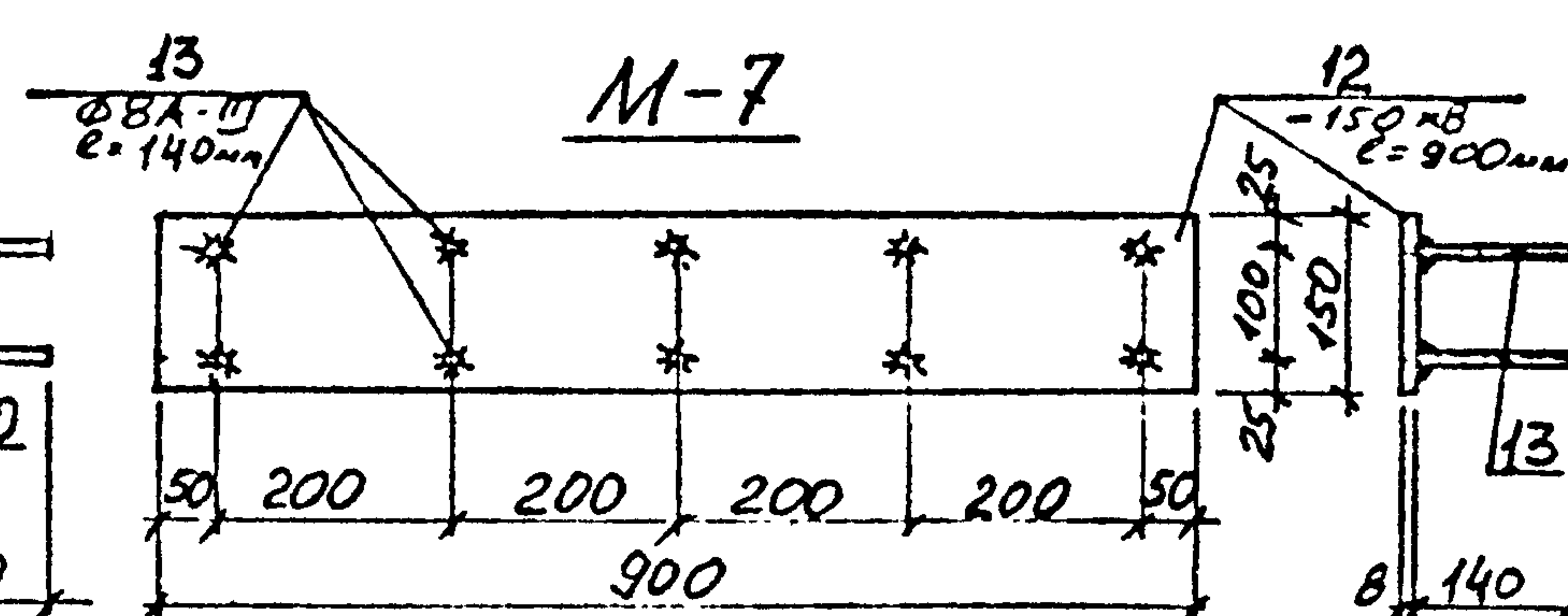
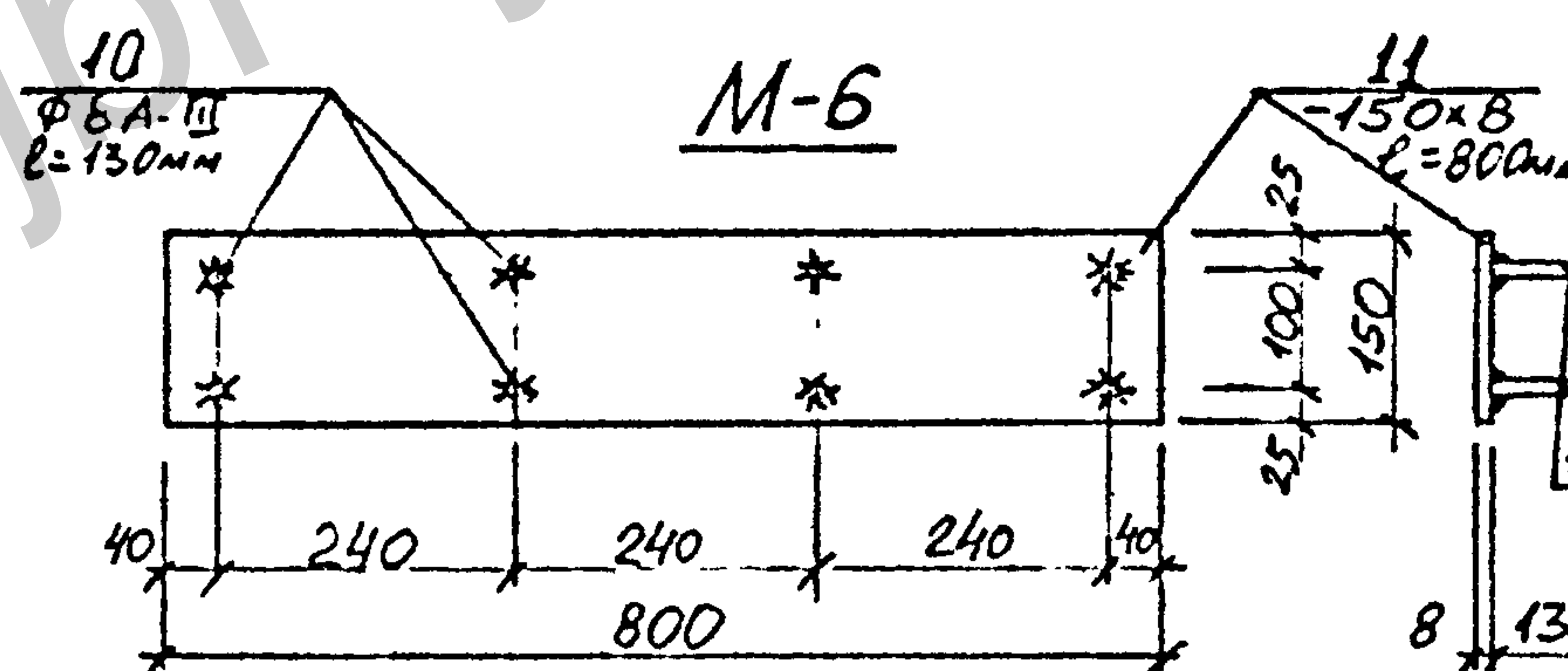
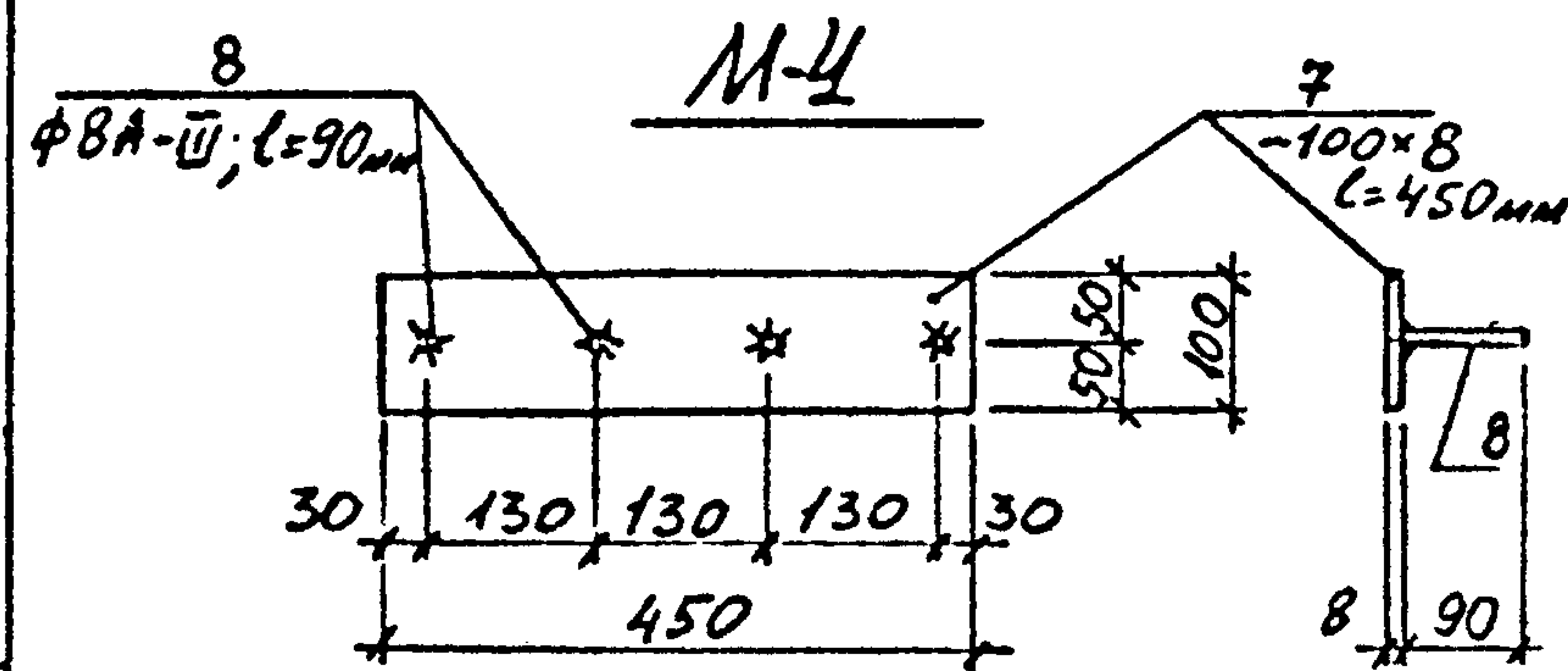
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	l мм	т мм	п мм	р мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	175	4	15
ОПТ-8	С-3	880	200	4	40
ОПТ-10	С-4	1180	180	6	50
ОПТ-12	С-5	1180	135	8	50
ОПТ-14	С-6	1480	150	9	65

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ кг	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	φ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	φ10 А-III	730	10	7,30	4,50	4,50
С-3	3	φ10 А-III	880	10	8,80	5,43	5,43
С-4	4	φ12 А-II	1180	14	16,52	14,67	14,67
С-5	5	φ12 А-II	1180	18	21,24	18,86	18,86
С-6	6	φ12 А-III	1480	20	29,60	26,29	26,29
М-4	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	φ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-5	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	φ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-6	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	φ8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-7	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	φ8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	φ6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	φ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	φ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	φ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	l мм	т мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170



ПРИМЕЧАНИЯ.
 ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

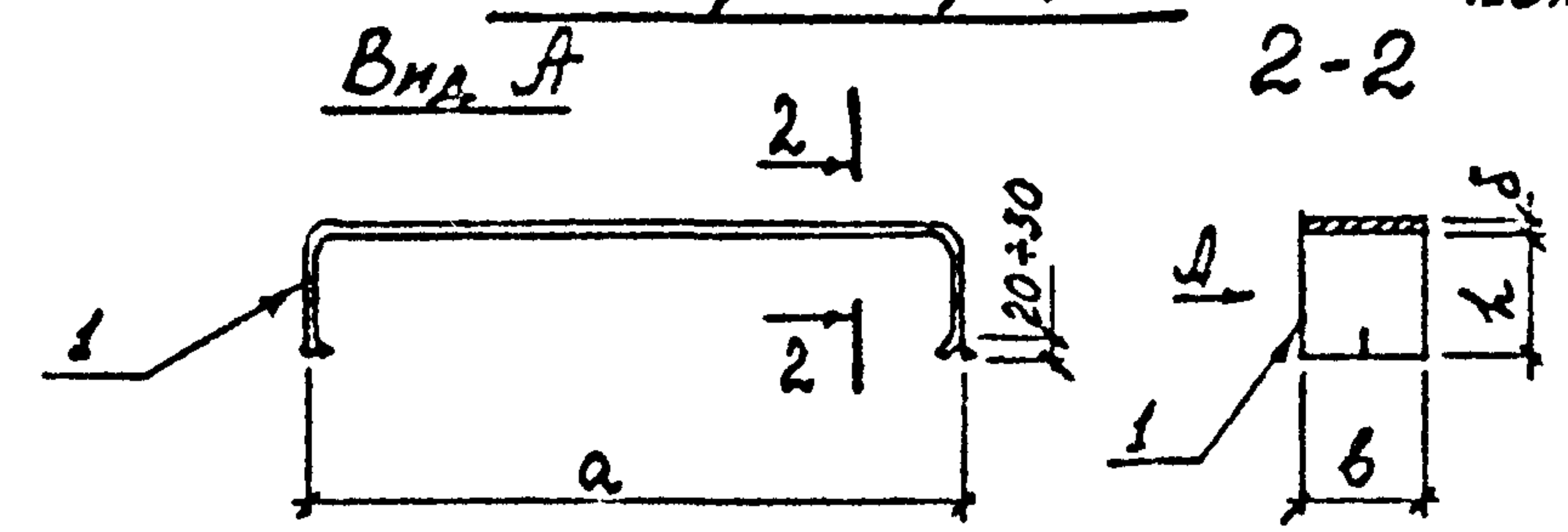
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № В4.

Изд. № 1047 Издатель КЛАТА

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом ЛС-192
					ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДИВ ДУ = 450 ÷ 1400 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	СТАЛИЯ Лист Арх. №
						Р.ч. 83
						ОИСК Мосинжпроект г. Москва

М-1, М-2, М-3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.



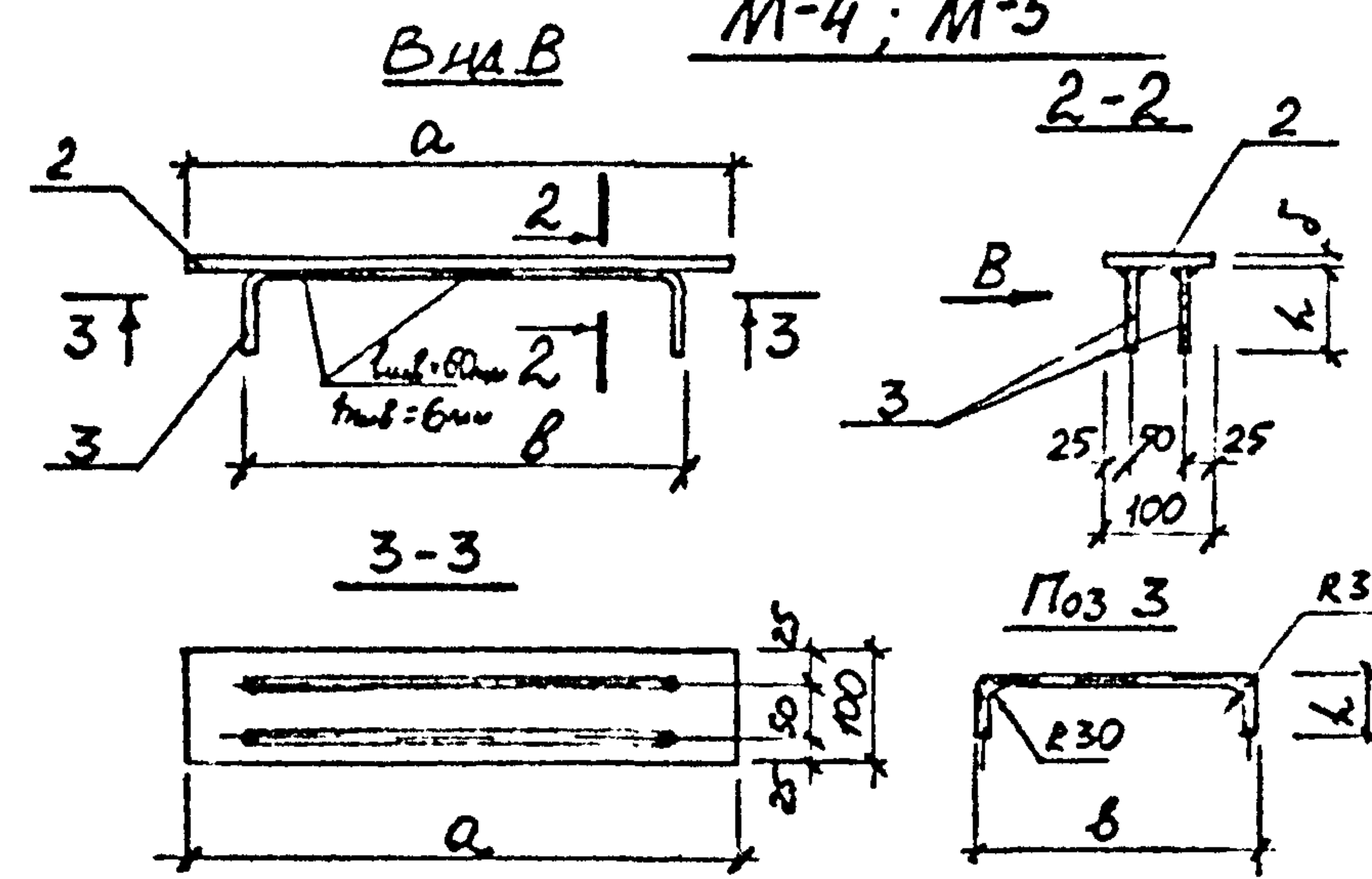
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	δ мм
ОПТ-2	М-1	200	50	40	8
ОПТ-3	М-2	350	60	50	8
ОПТ-4	М-3	350	80	50	8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
М-1	1	-50×8	300	1	0,30	0,94	0,94
М-2	1	-60×8	470	1	0,47	1,77	1,77
М-3	1	-80×8	470	1	0,47	2,36	2,36
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49	
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64	
М-6	4	-150×8	600	1	0,60	5,65	7,73
	5	L63×40×6	150	3	0,45	2,08	
М-7	4	-150×8	800	1	0,80	7,54	11,98
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	
М-8	4	-150×8	900	1	0,90	8,48	12,92
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	

М-4; М-5

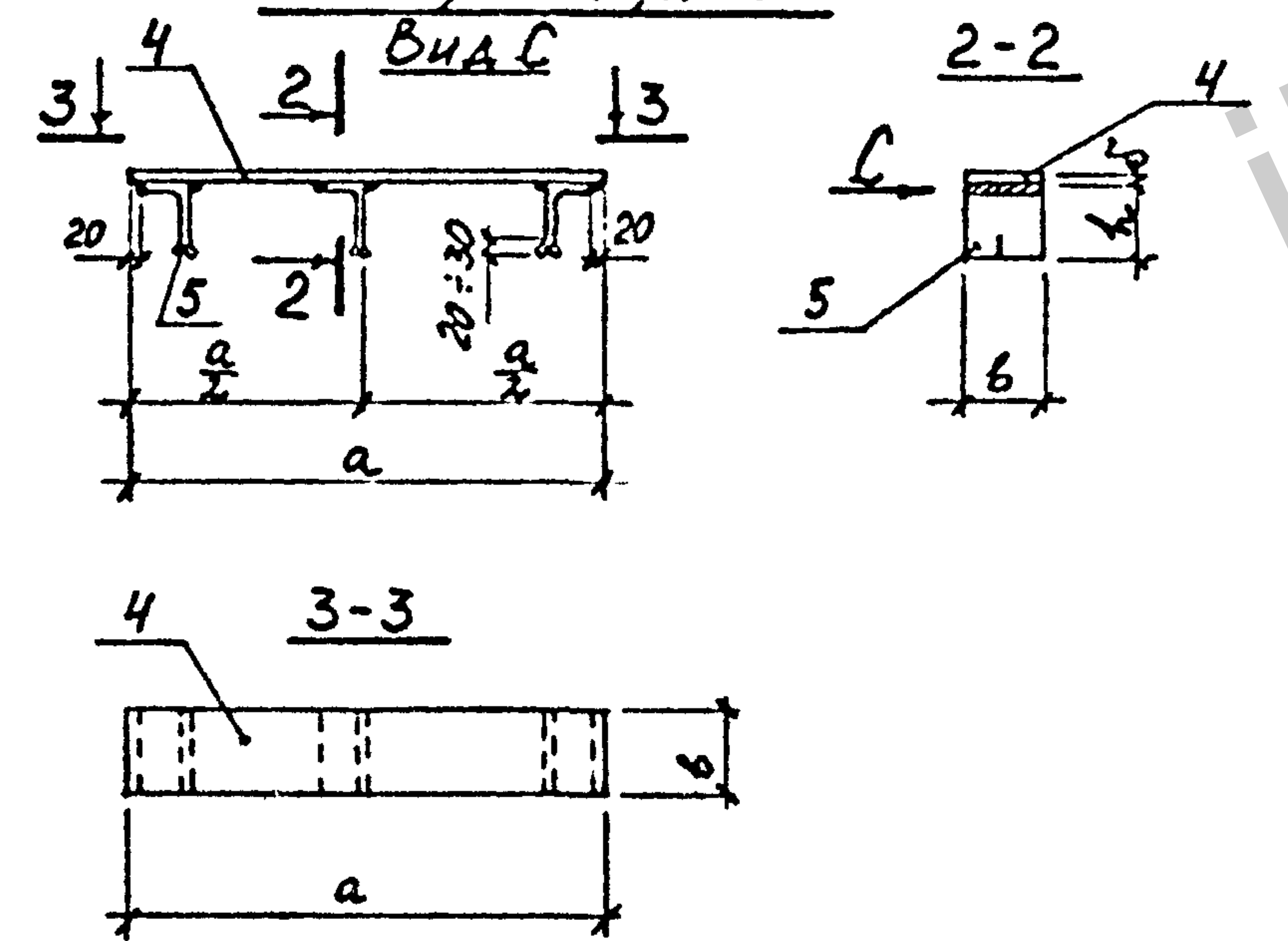
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.



МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

М-6; М-7; М-8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

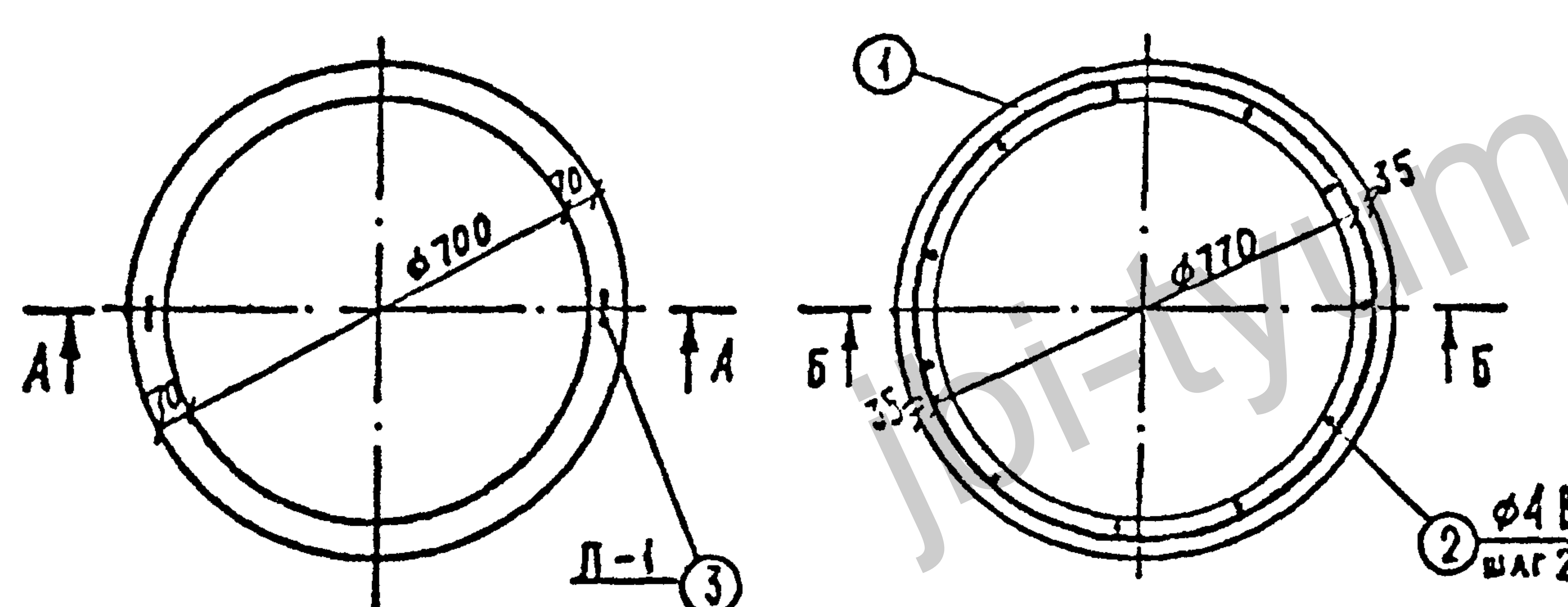
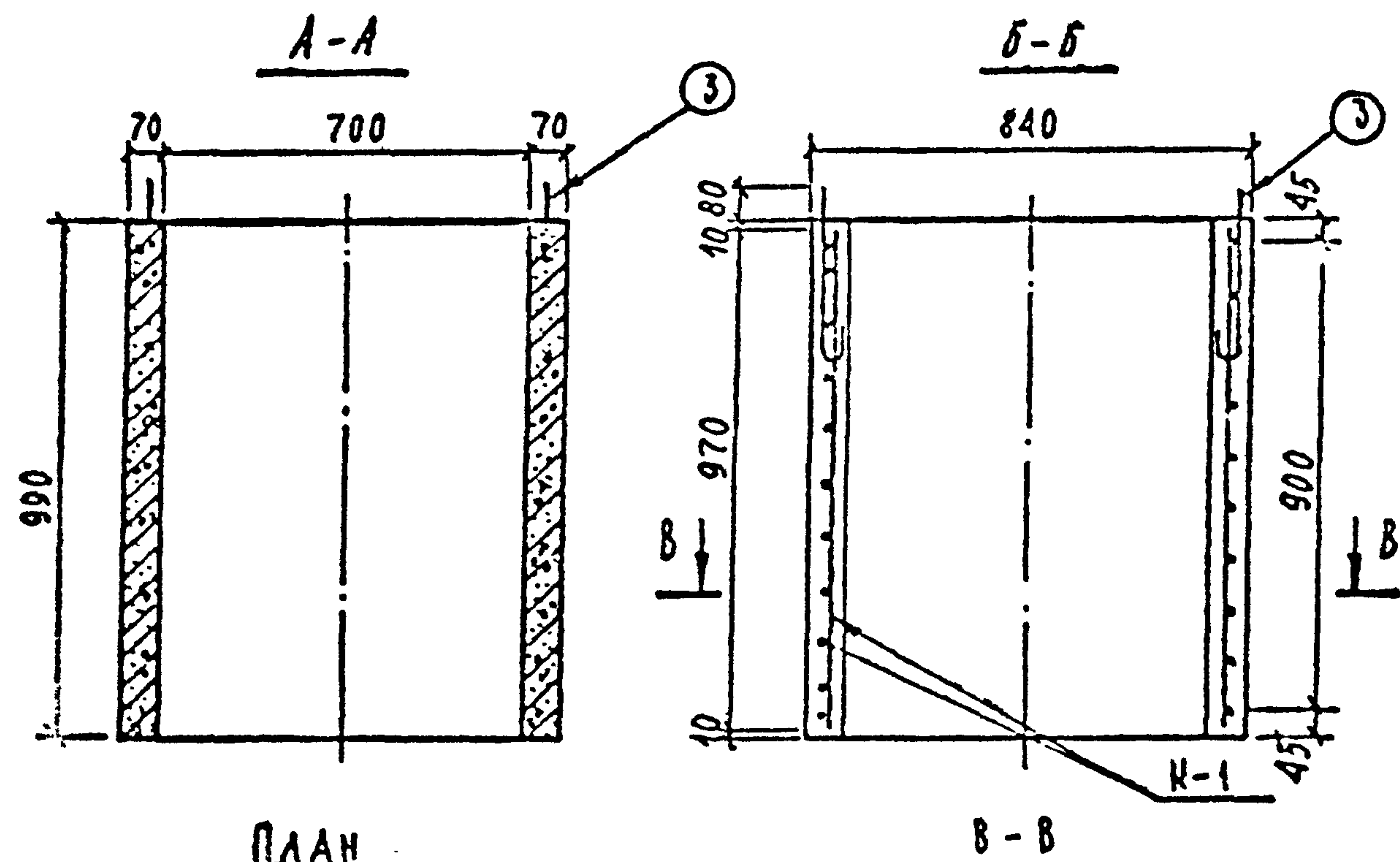


МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	δ мм
ОПТ-8	М-6	600	150	63	8
ОПТ-10	М-7	800	150	100	8
ОПТ-12					
ОПТ-14	М-8	900	150	100	8

ПРИМЕЧАНИЕ.
 По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинам в тавр на сварочных автоматах под слоем флюса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

Итого № 10. 10 листов и дата

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ).	Альбом ПС-192
ИЗМ. ОТД. КОЗЕЕВА	ИЗМ.		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК. ВАРИАНТ	СТАДКА ЛИСТ
ГЛАВ. ОТД. АФОНИН	ИЗМ.			Р.4. 84
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН	ИЗМ.		ОНСК	МОСИНХПРОБЕТ г. Москва
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛЛИН	ИЗМ.			
ПРОВЕРИЛ. БУРСОВ	ИЗМ.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСР ИЗ	МН ПОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	φ4 В _p -I	26798	1	26,80
		2	φ4 В _p -I	970	11	10,67
ПОДЪЕМН. ВЕТАЯ П-1		3	φ8 А-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		В _p -I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3,47	1,66
ВЕС	кг	3,45	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	3,45	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,11	

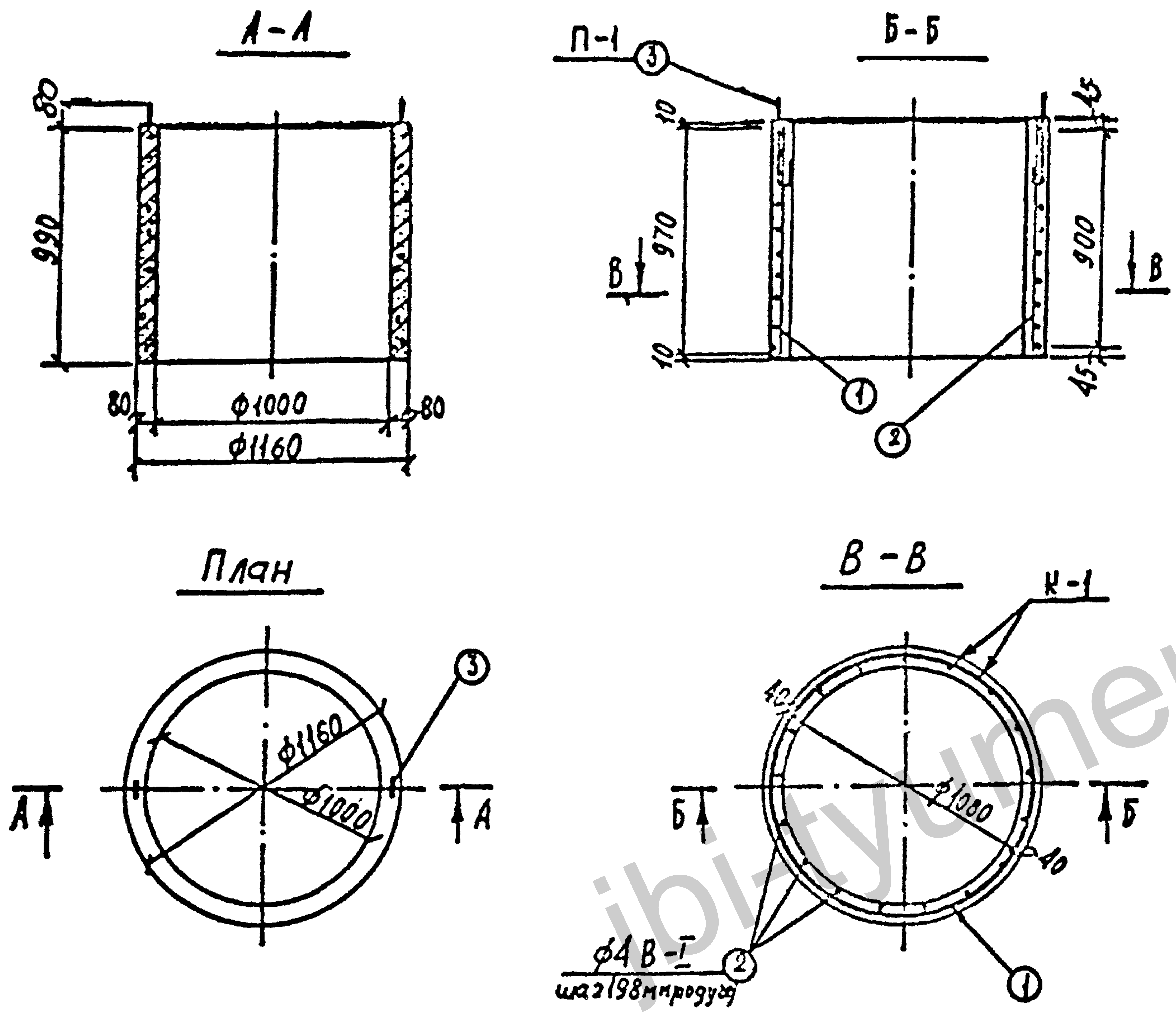
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_{рз}-100

ИМЕНА ПОДП. МАСТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ /			ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	<i>Kozev</i>	СТАДИЯ	АНСТ	АРХ. №
ГЛ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>Afonki</i>	Р.4	85	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Khayrullin</i>	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-10		
ПРОЕКТ.			ОКСИ	МОСНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР.				г. МОСКВА	



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	НМ поз	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиции мм	Кол-во шт.	Общая длина м
Каркас К-1		1	φ48 _{p-I}	37800	1	37,8
		2	φ48 _{p-I}	970	17	16,49
Повсемная петля П-1		3	φ8 _{A-I}	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B _{p-I}	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

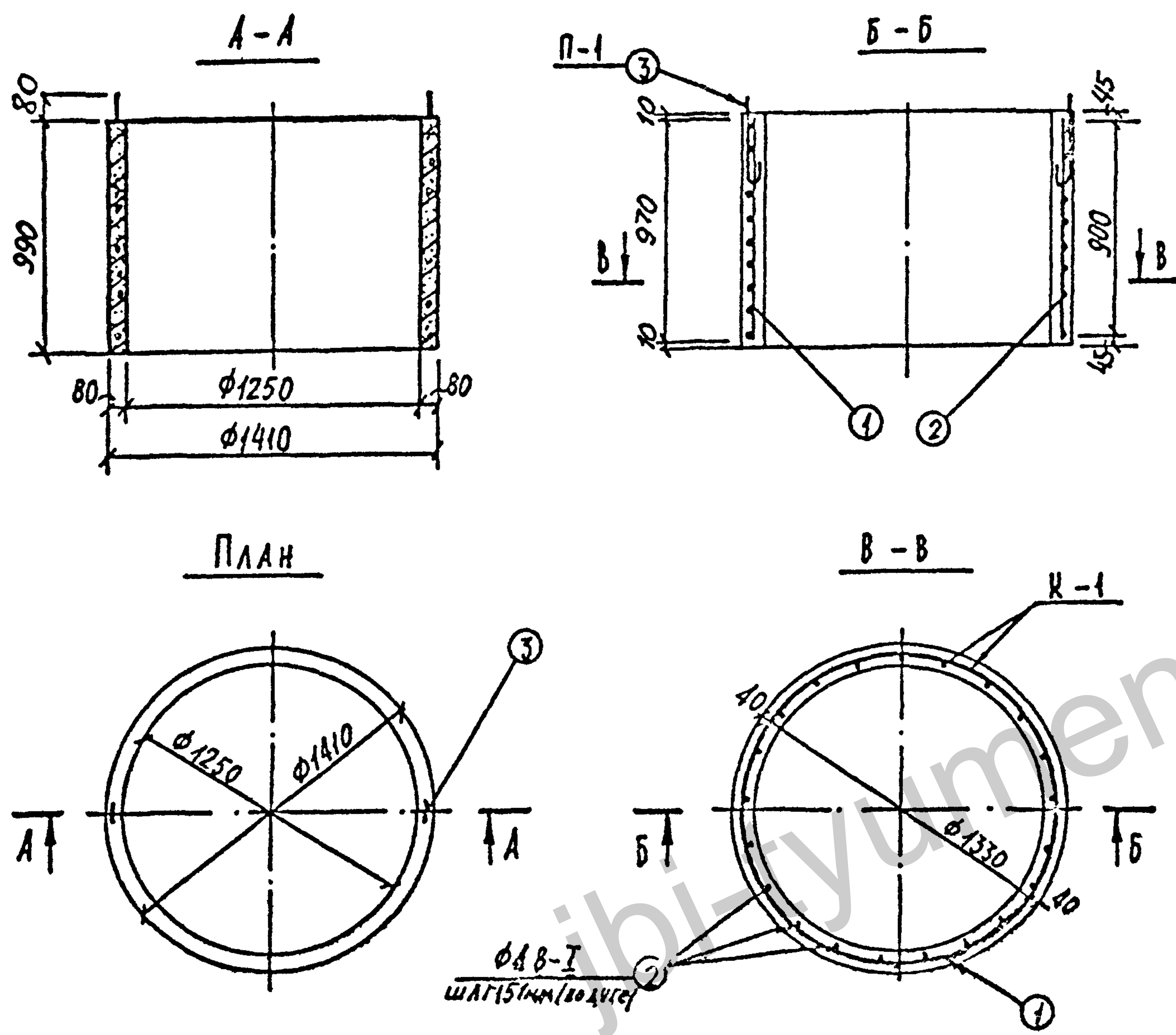
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз-100

ИЗД. И ВРАЩ. ПОДПИСАТЕЛЬ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ				АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОУД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАД. №	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>[Signature]</i>	Р4	86	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОЕКТ.			КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10		
ПРОВЕР.					



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	№ ПОЗ.	Диаметр мм класс арматуры	Длина поз. мм	Кол-во шт.	Общая длина м
КАРКАС К-1		1	Ф4В _p -I	46350	1	46,35
		2	Ф4В _p -I	970	21	20,37
Подъемн. петля П-1		3	Ф8А-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		В _p -I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	66,72	1,66
Вес	кг	6,14	0,66
Общий вес по классам	кг	6,14	0,66
Расход арматуры на издел.	кг	6,80	

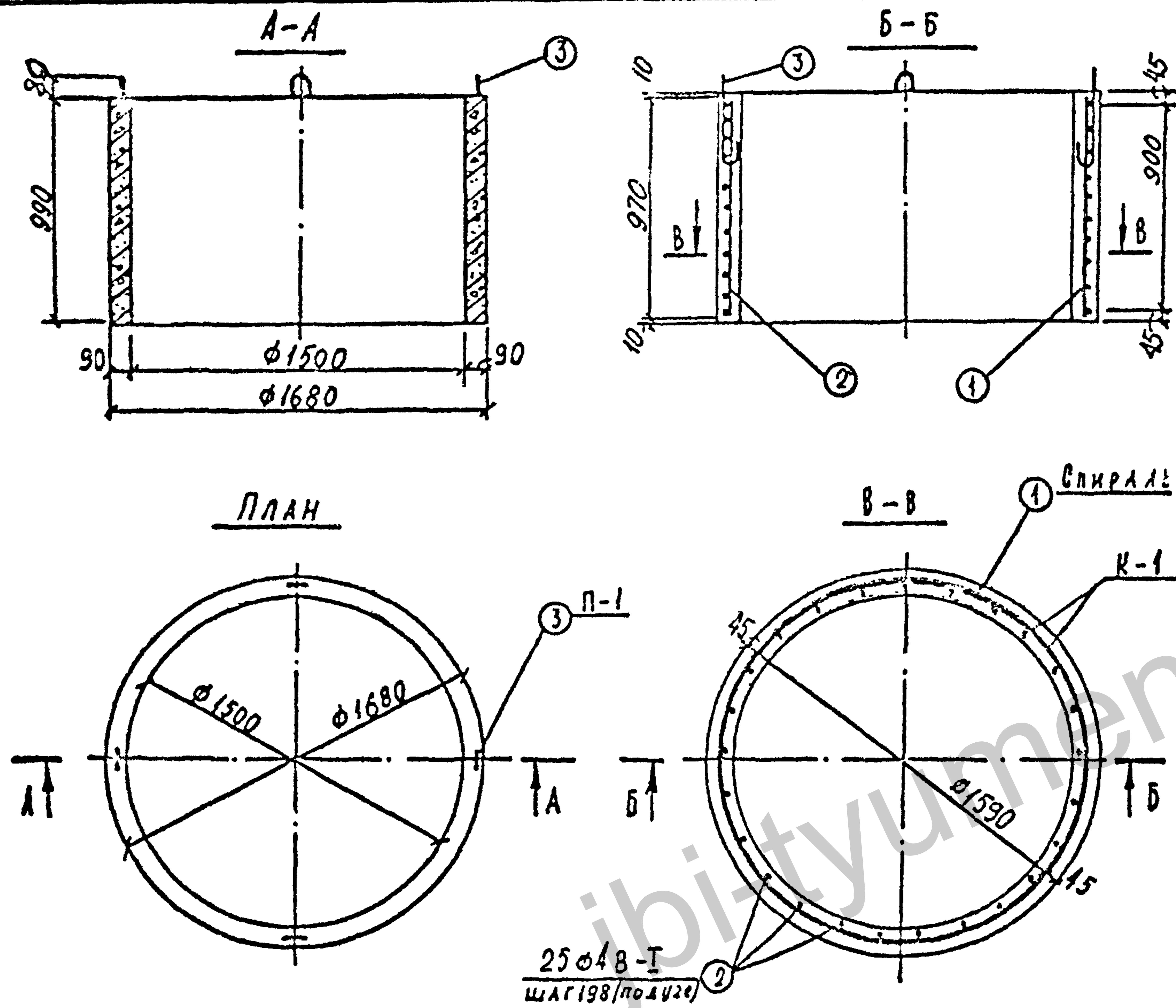
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход арматуры кг
К-12-10	0,83	300	0,33	6,80

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

ИЗМ. И ДАТА

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Альбом	
				ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВО-		ПС-192	
				МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЯ.			
ИЗМ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Russ</i>		СТАД. ЛСТ	АРХ. МЭ		
ГЛ. ИНЖ.	АФОНИИ	<i>А.Ф.</i>		Р.4	82		
Ст. инж.	ХИРУЛЛИН	<i>Х.И.</i>		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ			
ПРОЕКТ				К-12-10		ОДСК	
ПРОВЕР						МОСНИИПРОЕКТ	
						г. Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	Φ4B _p I	55400	1	554
		2	Φ4B _p I	970	25	24,25
ПОДЪЕМНАЯ ПРЯЖА П-1		3	Φ8A-I	830	4	3,32

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4	8
ДЛИНА	М	79,65	3,32
ВЕС	КГ	7,33	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	КГ	7,33	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	КГ	8,64	

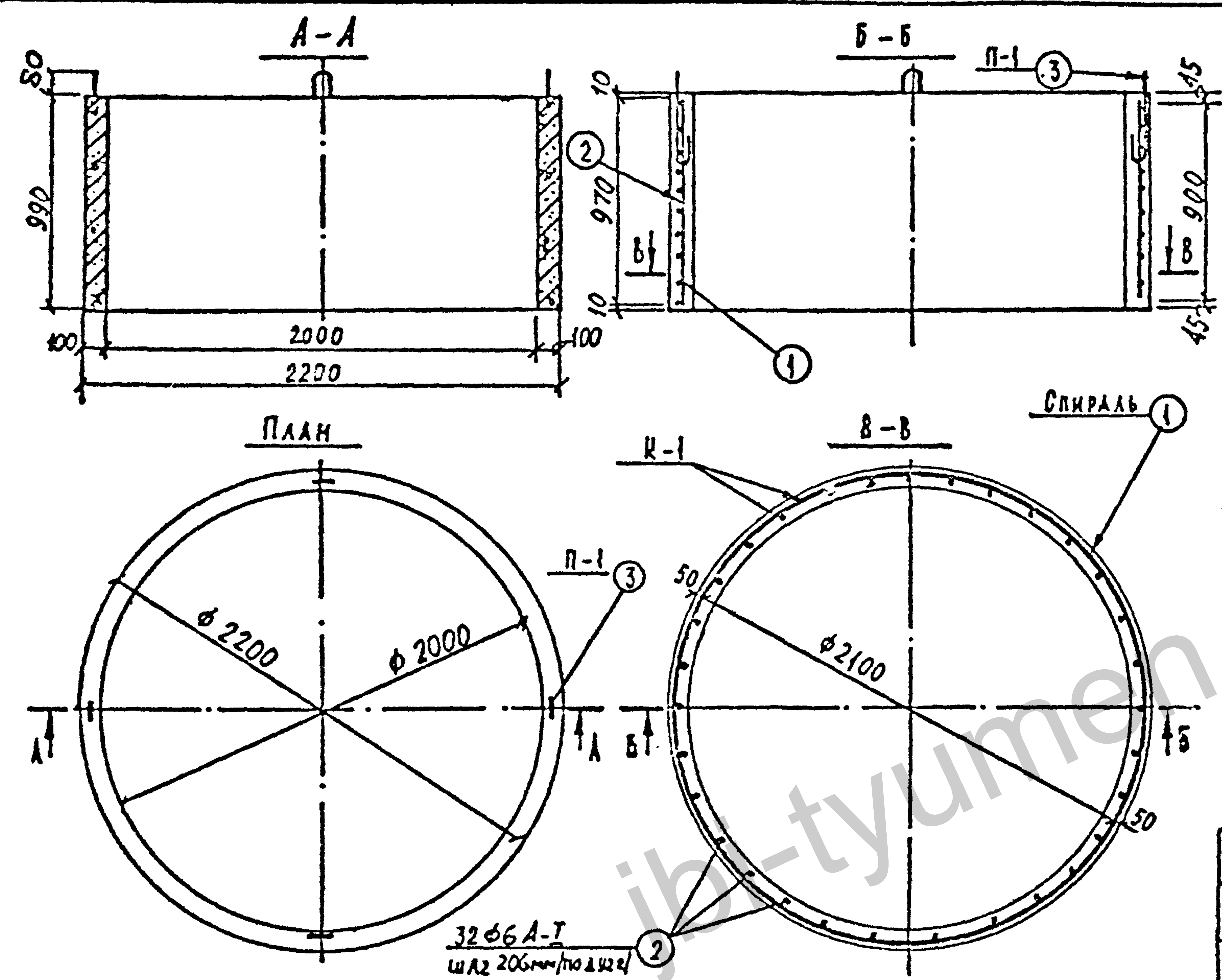
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ ЛАТУРЕ ГЛАВИНЖСТРОЯ/				ЛАБОРАТОРИЯ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	Козеева	СТАЛЬЯ	АКСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АРОМАН	Ароман	Р.ч.	88
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	Хаируллин	ОКСР	МОСИНЖПРОЕКТ с. МОСКВА
ПРОЕКТ.			КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-15-10	
ПРОВЕР.				



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	мм ПОЗ.	Диаметр мм класс АРМАТУР	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-У		1	φ4 Вр-I	72940	1	72,94
		2	φ6 А-I	970	32	31,04
ПОДЪЕМК. ПЕТЛЯ П-1		3	φ10 А-I	950	4	3,80

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		Вр-I		A-I
		4	10	6
Диаметр арматуры	мм	4	10	6
Длина	м	72,94	3,80	31,04
Вес	кг	6,71	2,35	6,89
Общий вес по классам	кг	6,71	9,24	
Расход арматуры на изделие	кг	15,95		

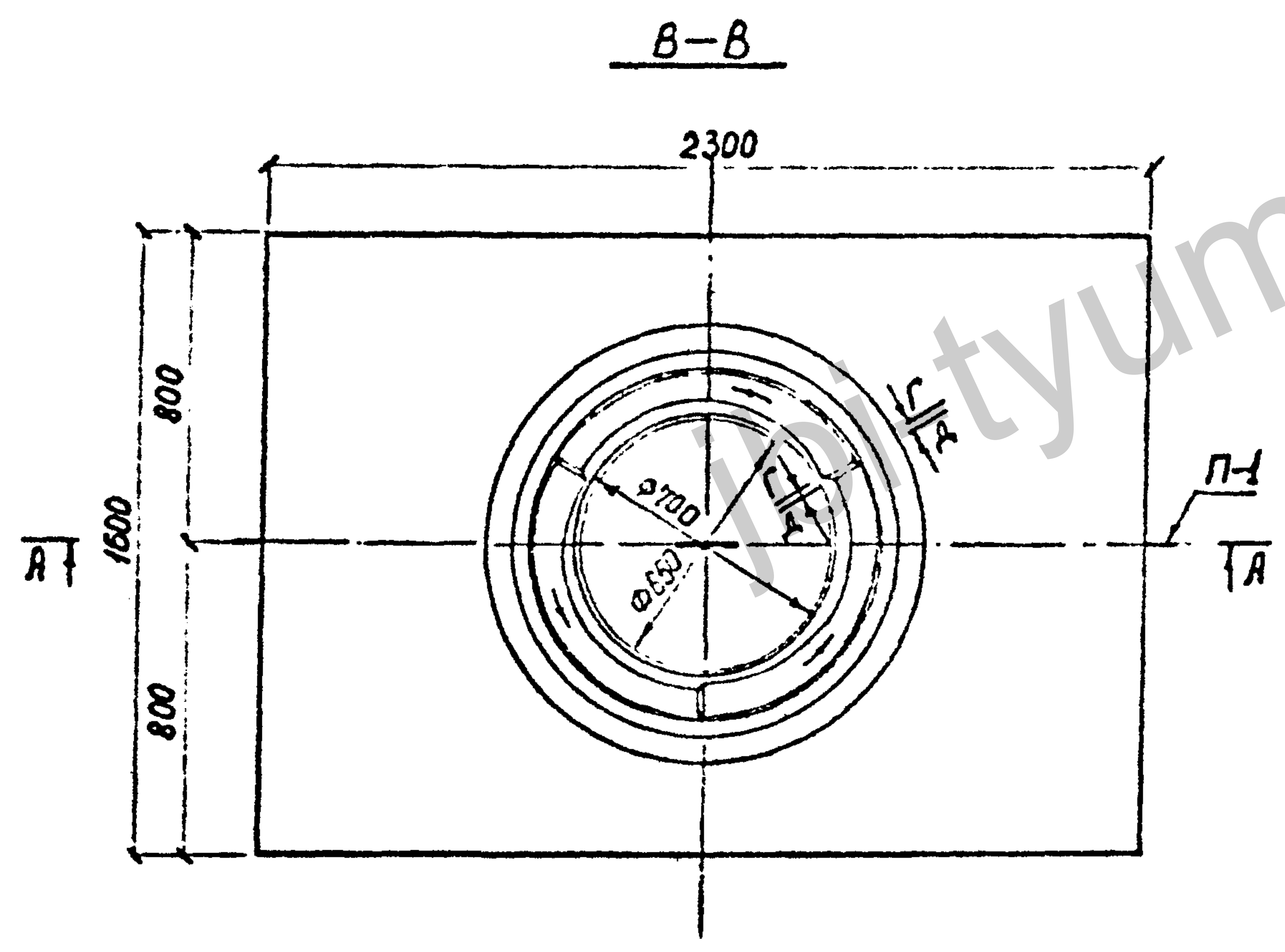
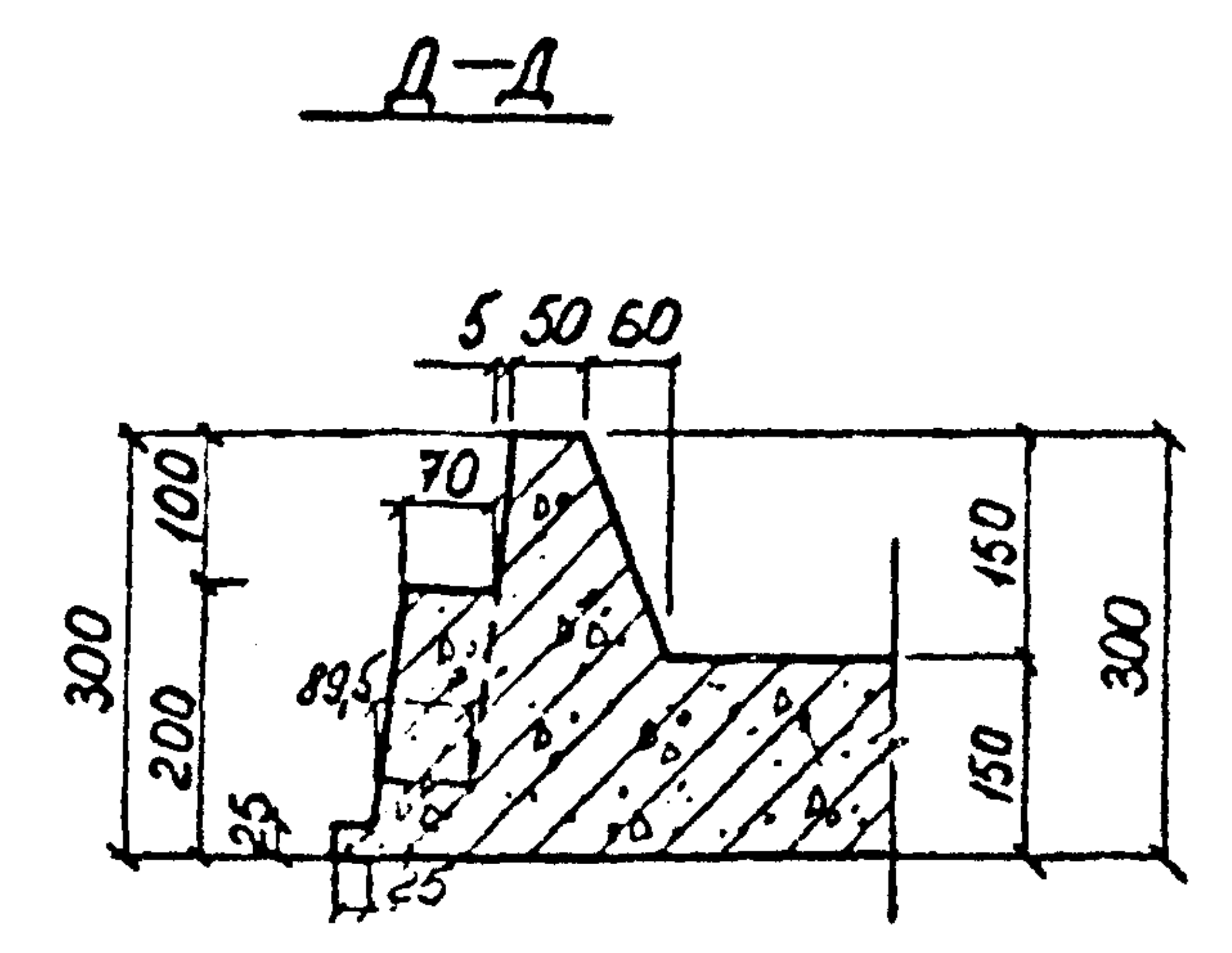
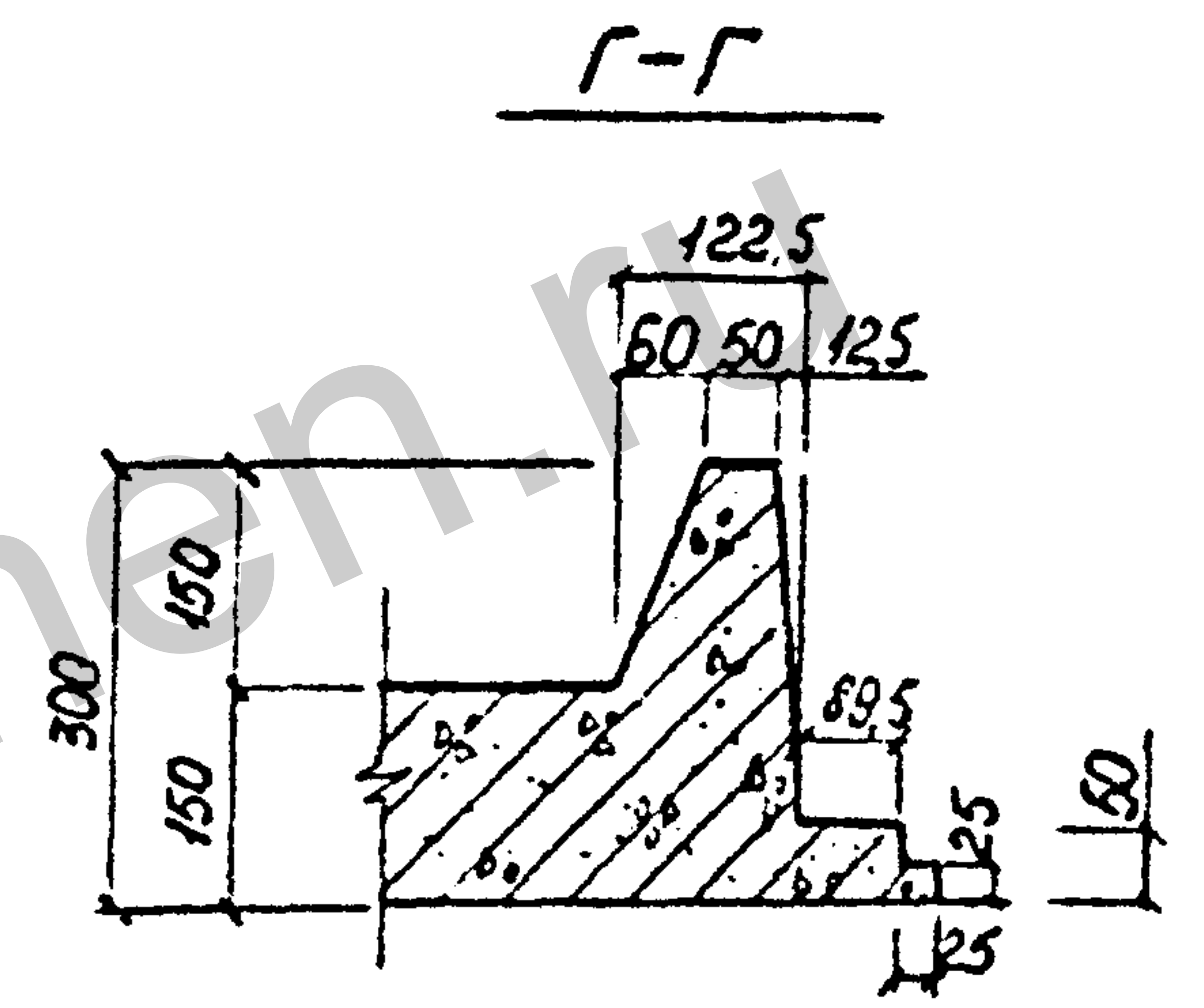
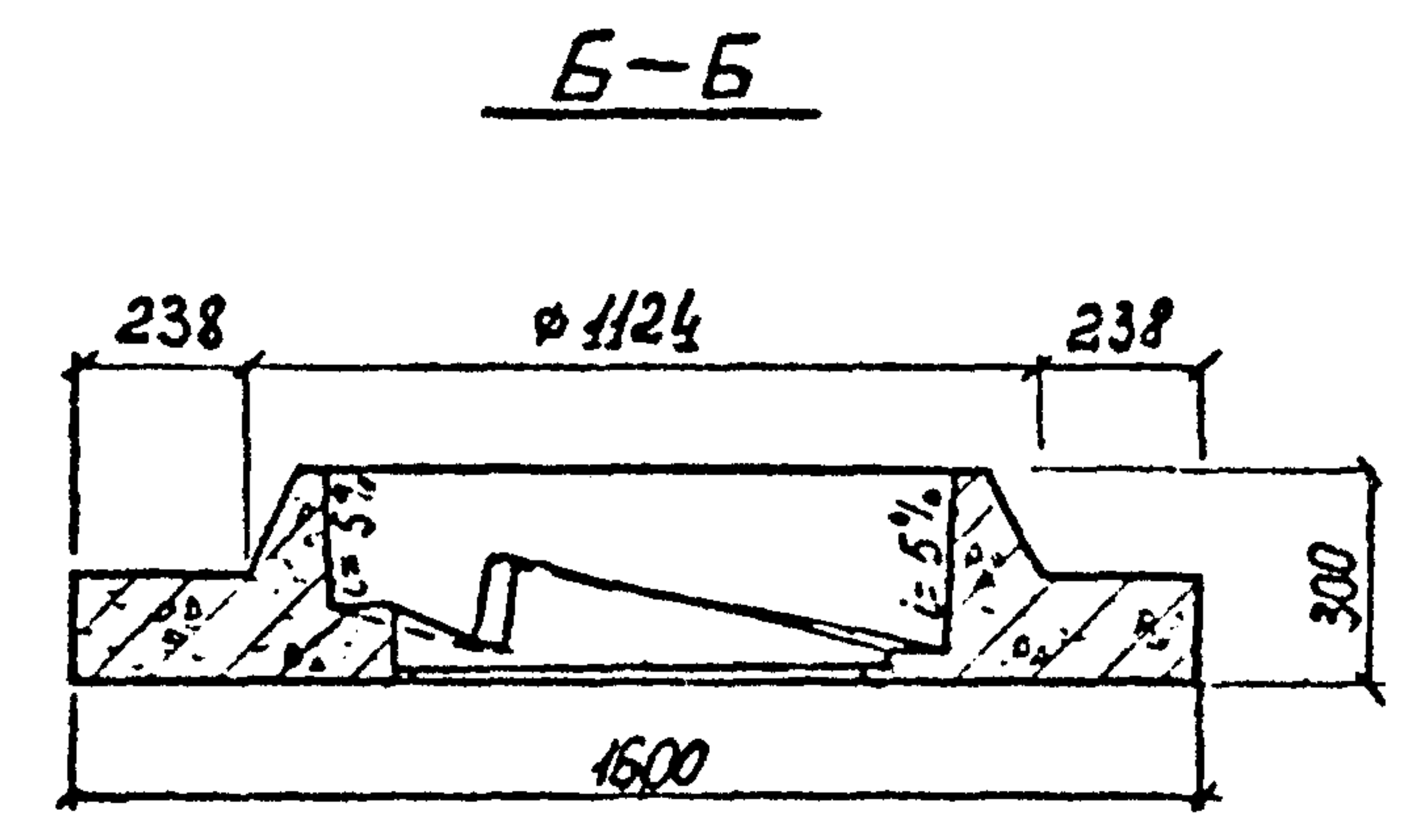
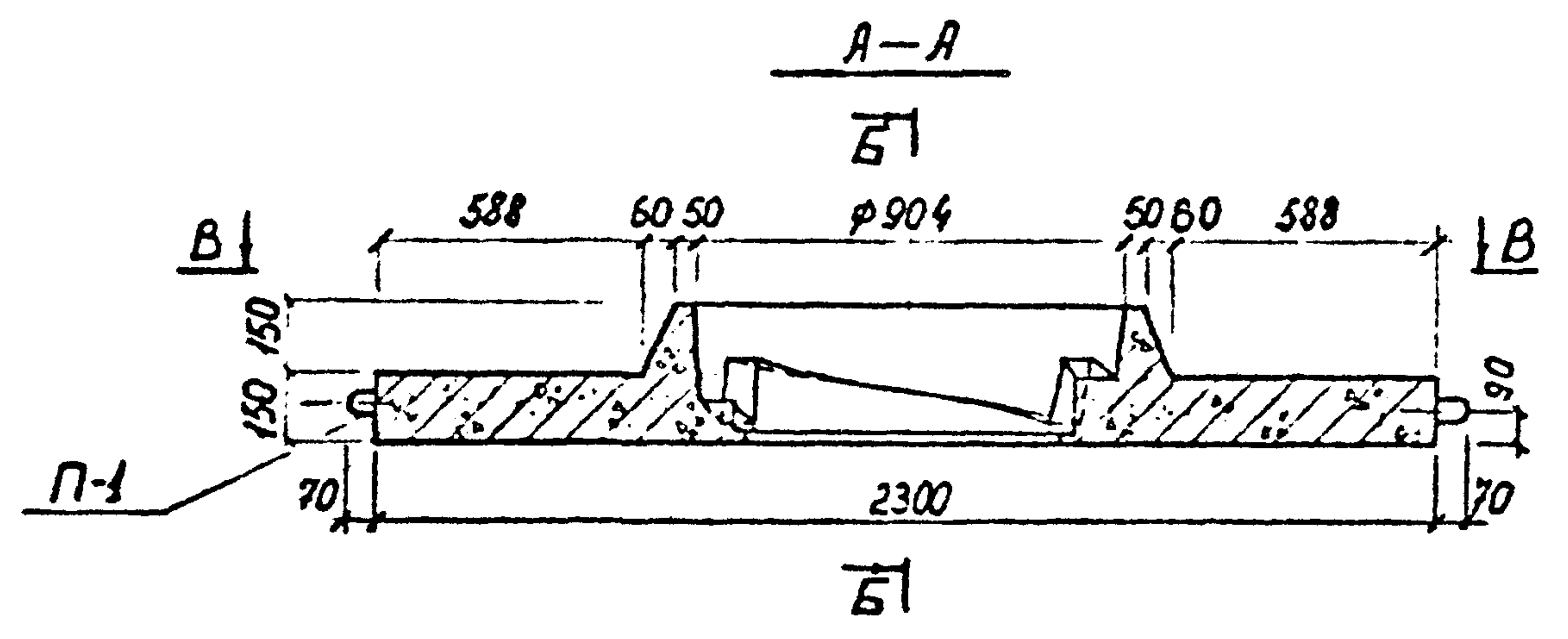
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-20-10	1,65	300	0,66	15,95

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

№ И ПР. Д. ПР. Д. К. Д. А. Т. А.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ ЛАТУРЕ ГАВМОСИНЖСТРОЙ/				АЛЬБОМ ОС-192
ИЗГОТ. КОЗЕЕВА	ПРОЕК. ДРОЖИ	СТАДИИ ХАНРУДКИ	ПРОВЕР.	СТАДИИ ЛНСТ 89
КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-20-10				ОИСК КОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА



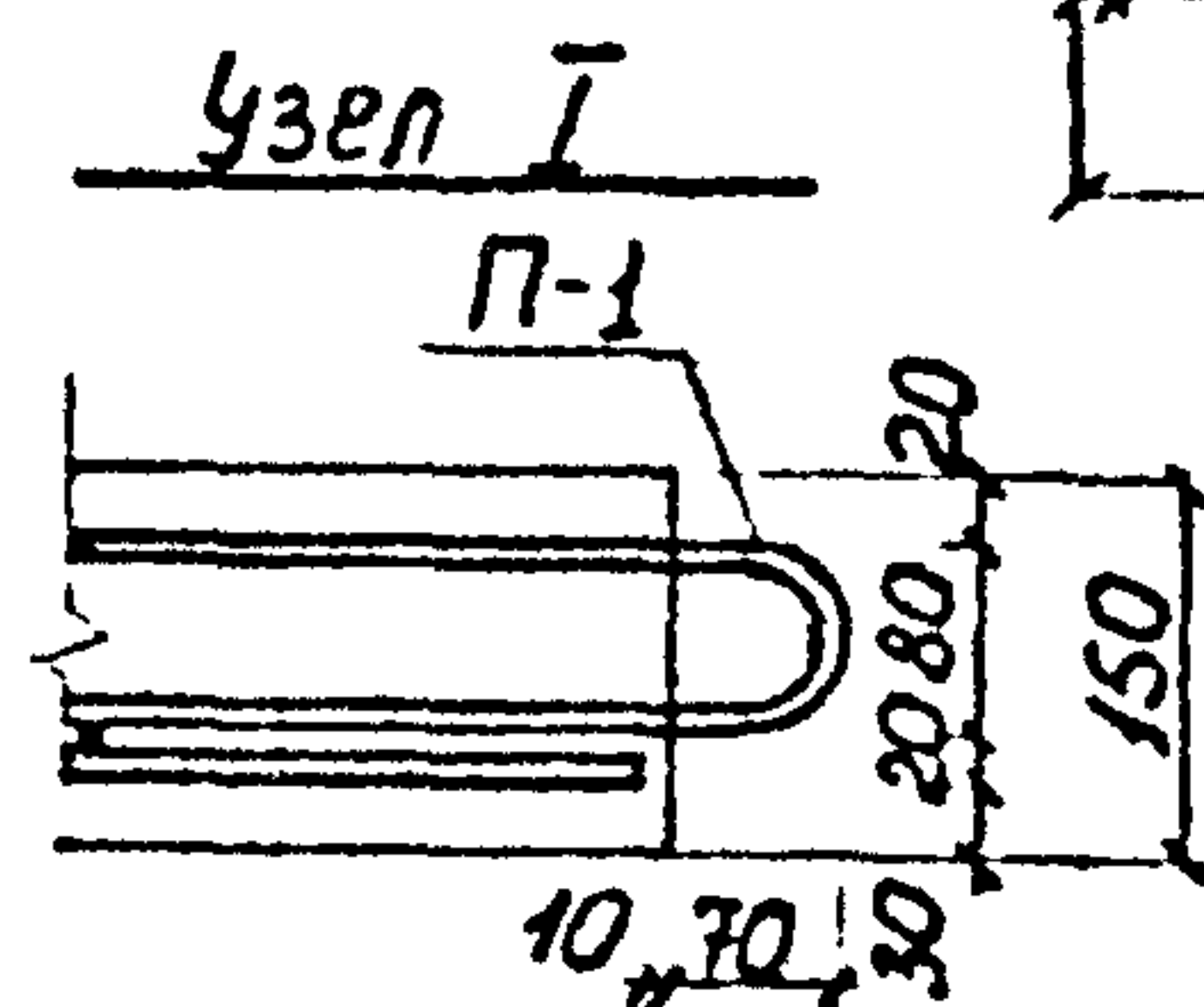
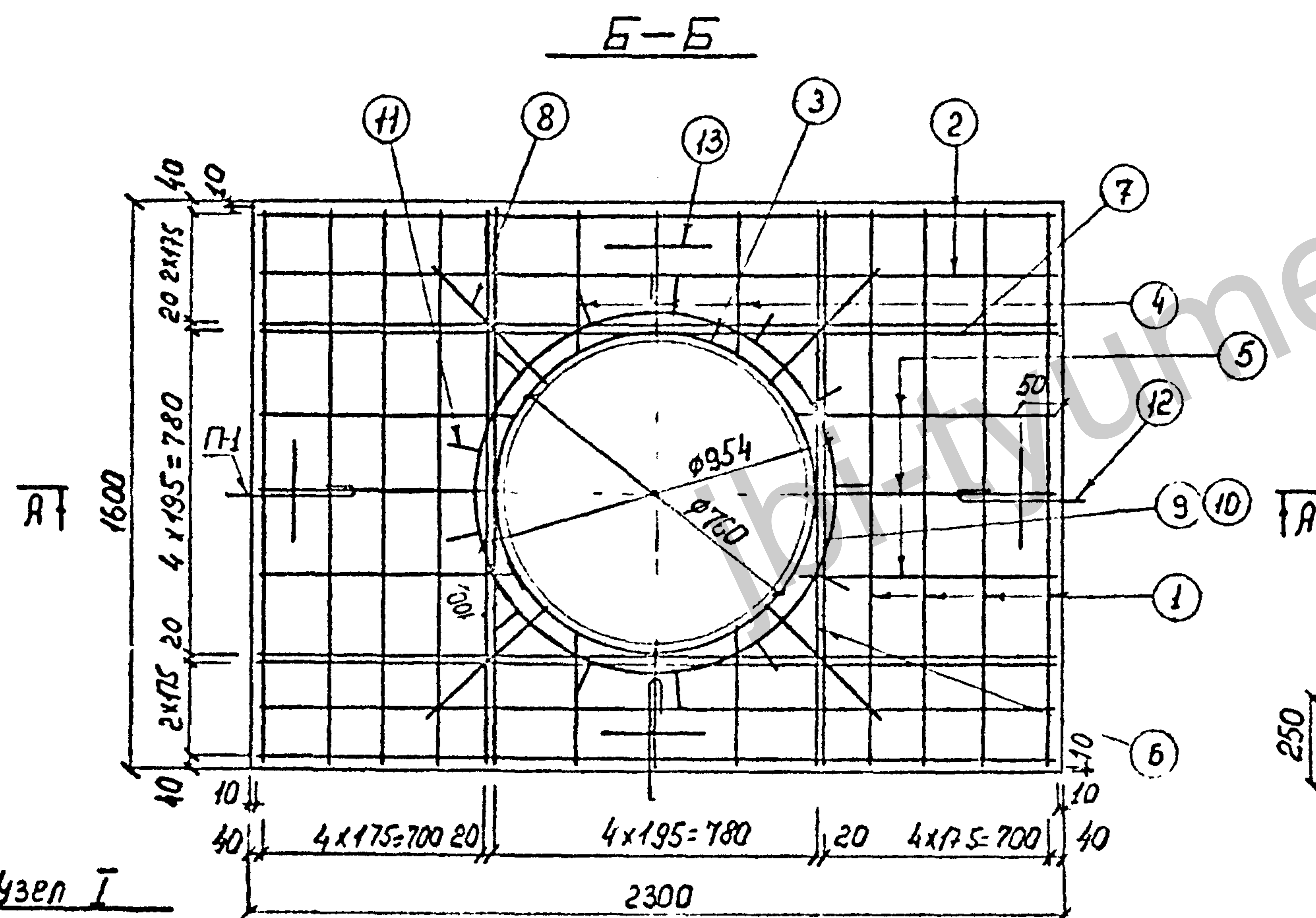
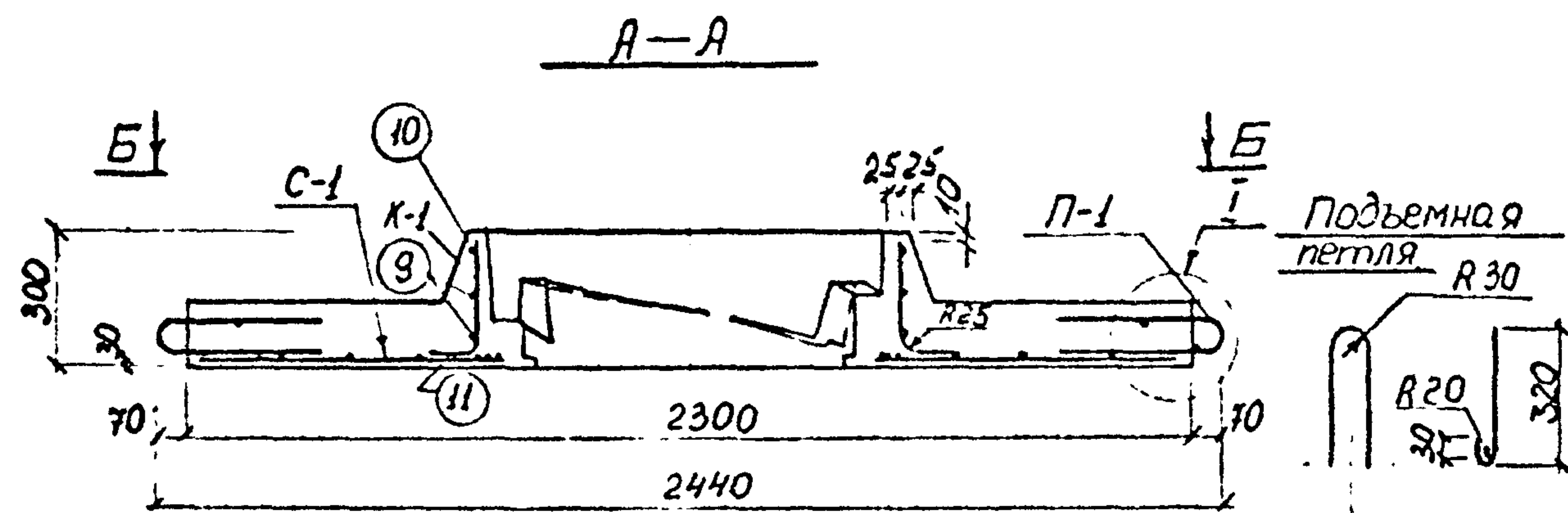
Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100 % от R
 - 2 Арматурный чертеж дан на листе № 91
- Составитель:
И. И. И.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом
			Опорная плита ОП-7			Лист
			Отлубочный чертеж			90
Нач. отд.	Козеева	Козеева				Арх. №
Гл. инж.	Афонин	Афонин				
вед. инж.	Щепин	Щепин				
проект.	Исхашева	Исхашева				
провер.	Щепин	Щепин				
			ОНСК			г. Москва Мосинжпроект



Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо $\phi 954$ мм.
3. Каркас К-1 и сетку С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

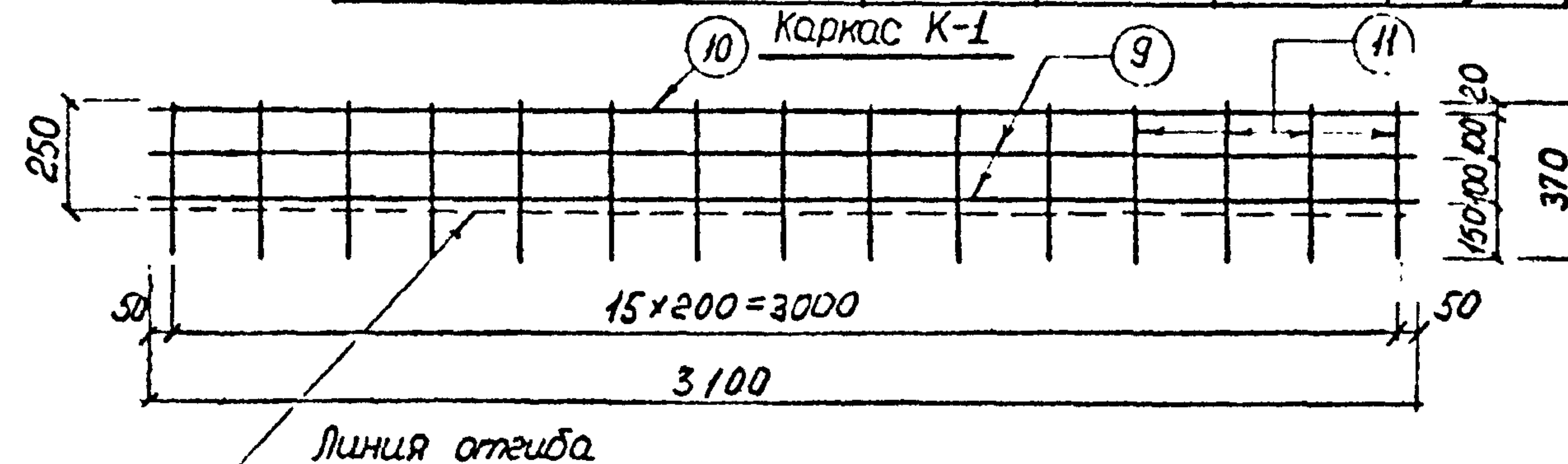
Спецификация арматуры.

Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение, мм кл. арм.	Длина, мм	на марку			на изделие	
					кол-во, шт	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	1шт	1	$\phi 8$ А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4шт	12	$\phi 8$ А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	$\phi 8$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

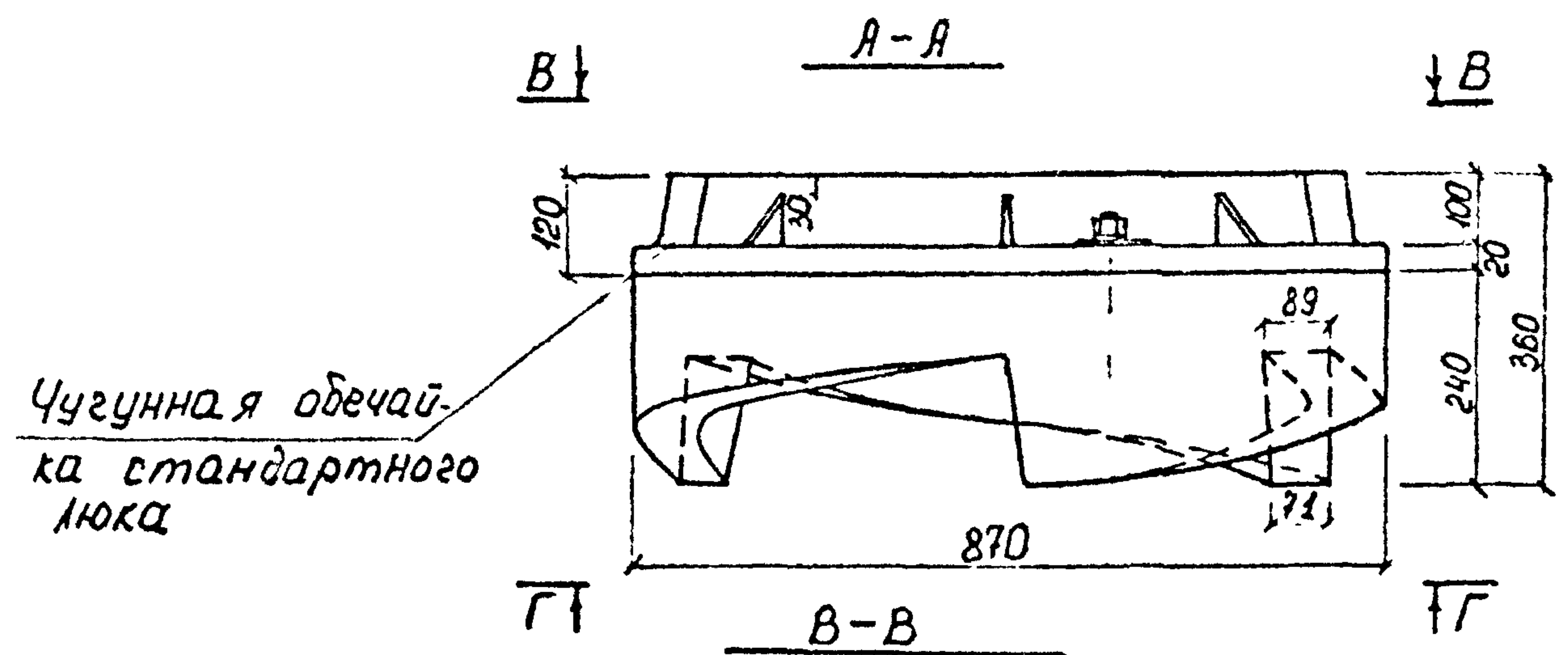
Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75

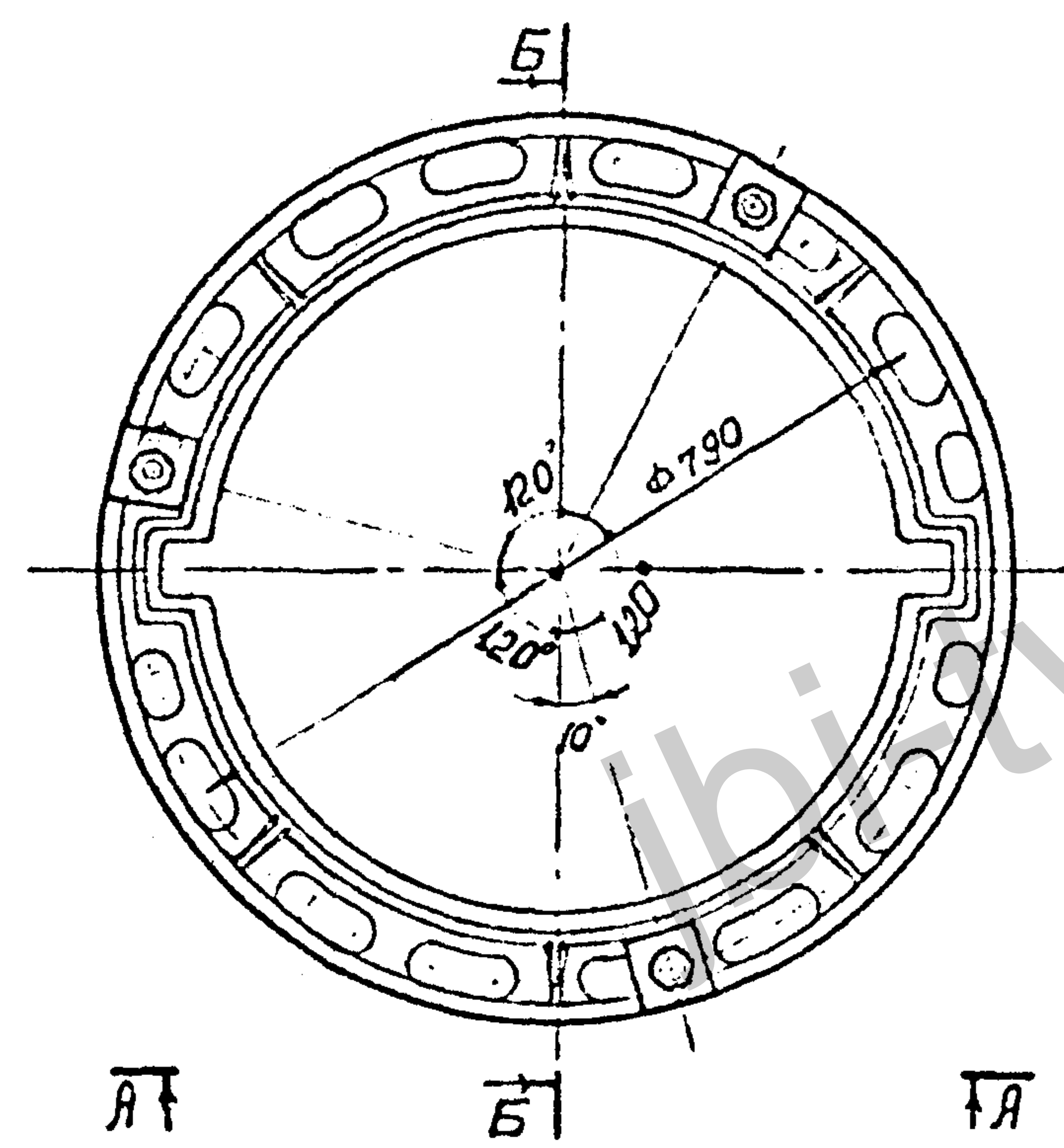
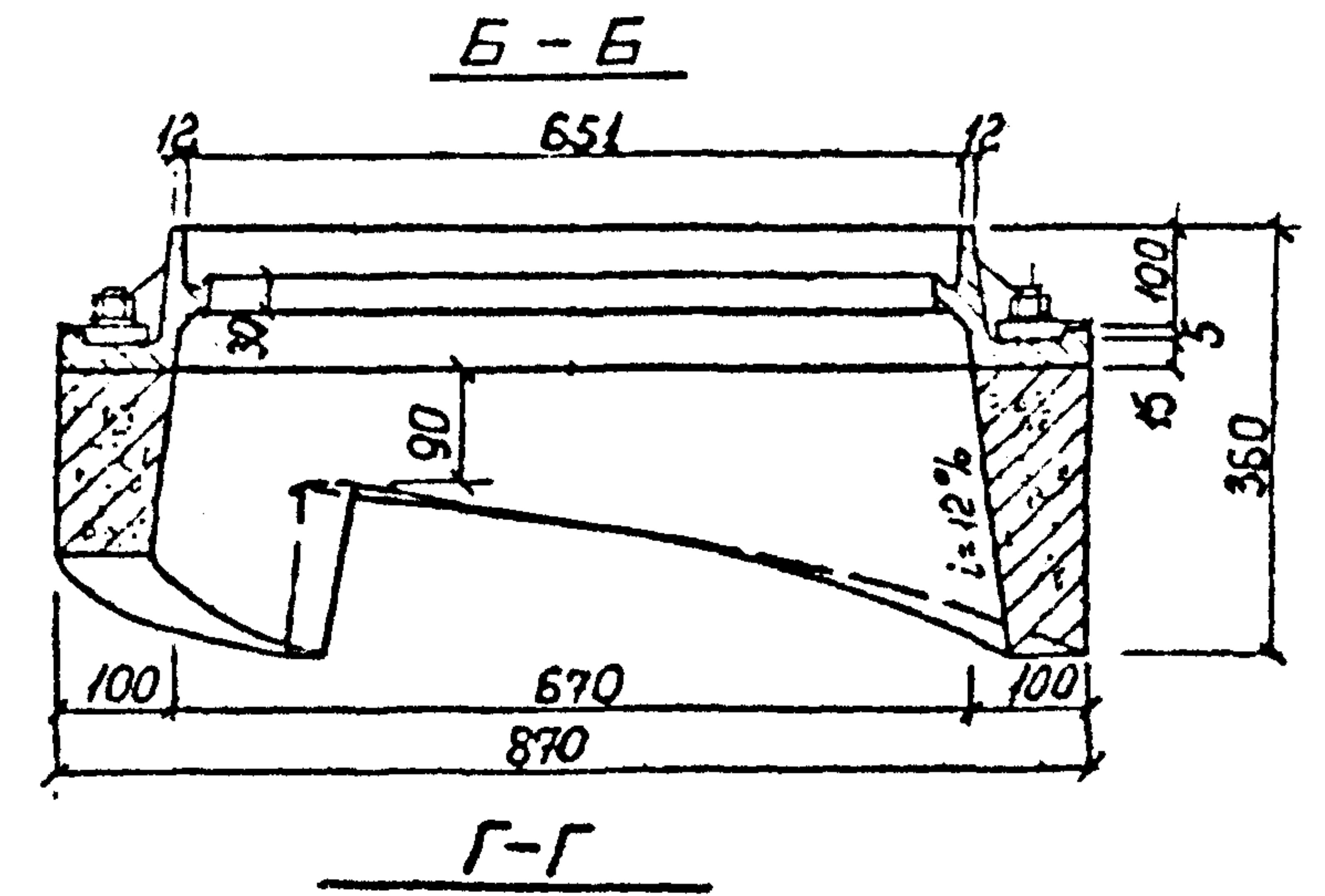
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	Всего
ϕ мм			ϕ мм			
6	8		8	10		
2,69	2,03	4,72	12,20	12,98	25,18	29,90



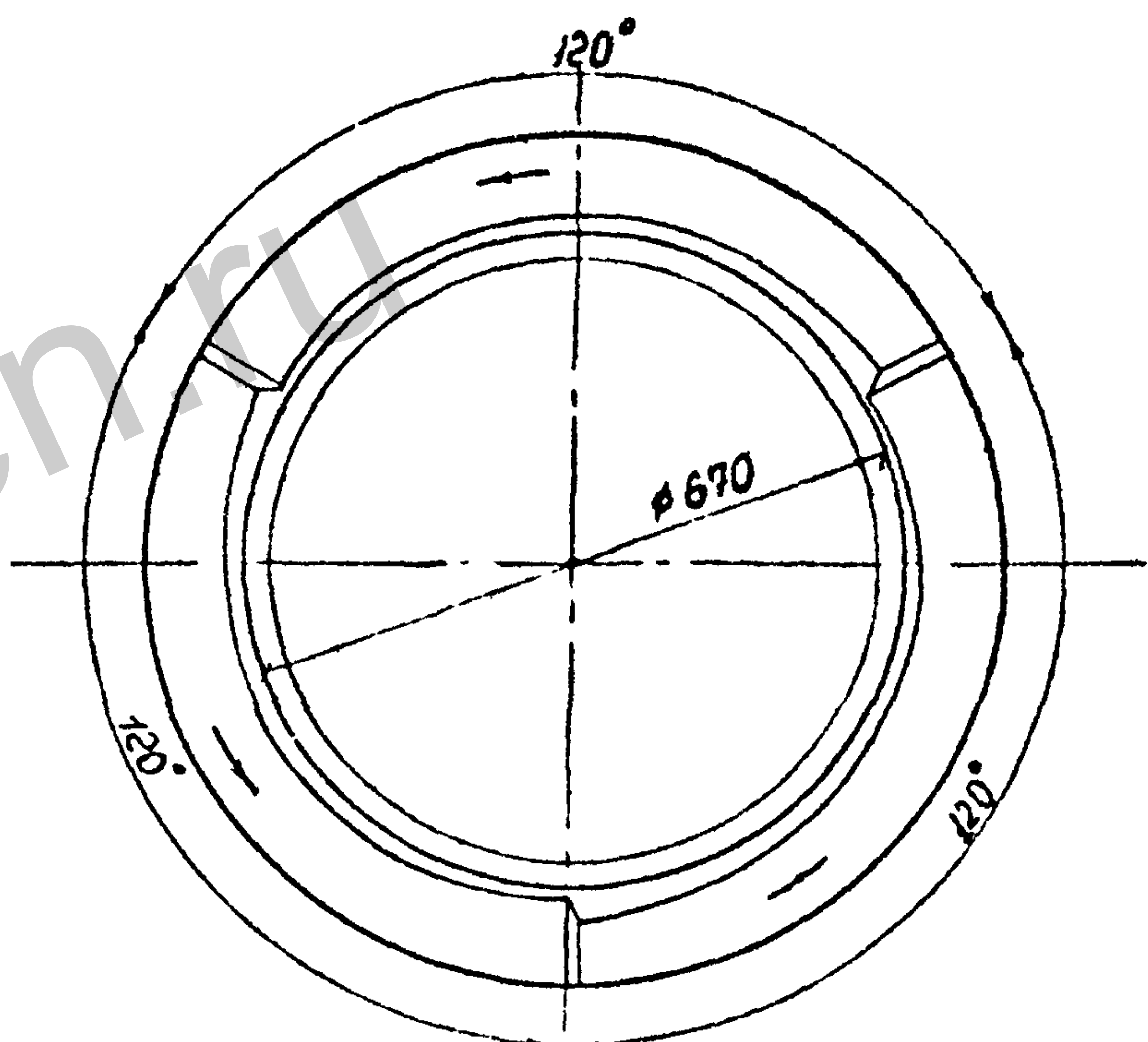
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Глазгоинжстроя)			Альбом ПС-192			
Нач. отд.	Козеева	Арх.	Опорная плита ОП-7 Арматурный чертеж	Стация	Лист	
Гл. инж.	Афонин	Инж.		Р.Ч.	91	
Вед. инж.	Щепин	Инж.		ОНСК	г Москва Мосинжпроект	
Проект	Максимова	Инж.				
Провер.	Щепин	Инж.				



Чугунная обечайка стандартного люка



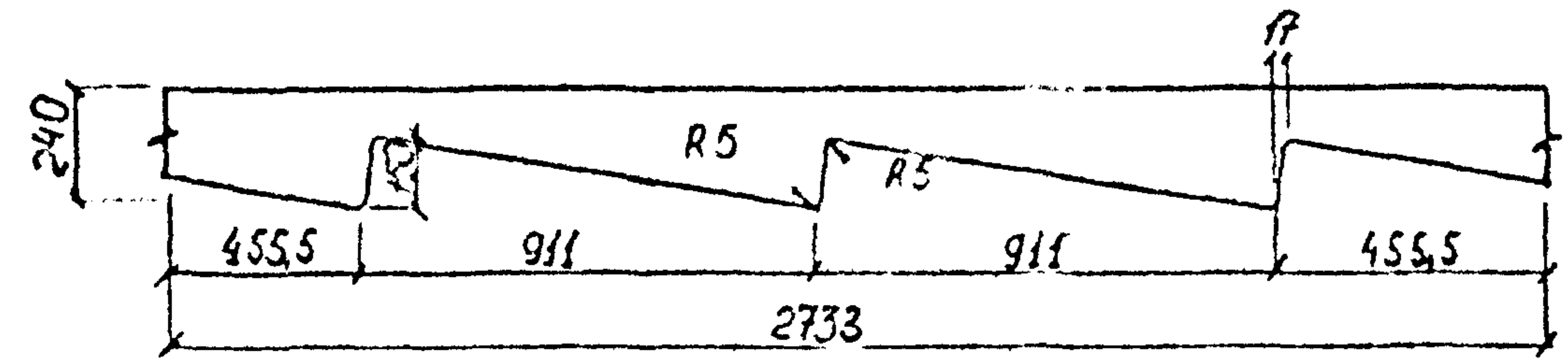
Развертка наружной поверхности кольца.



Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание нет
ПК-7С	0,090	М-300 Мрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

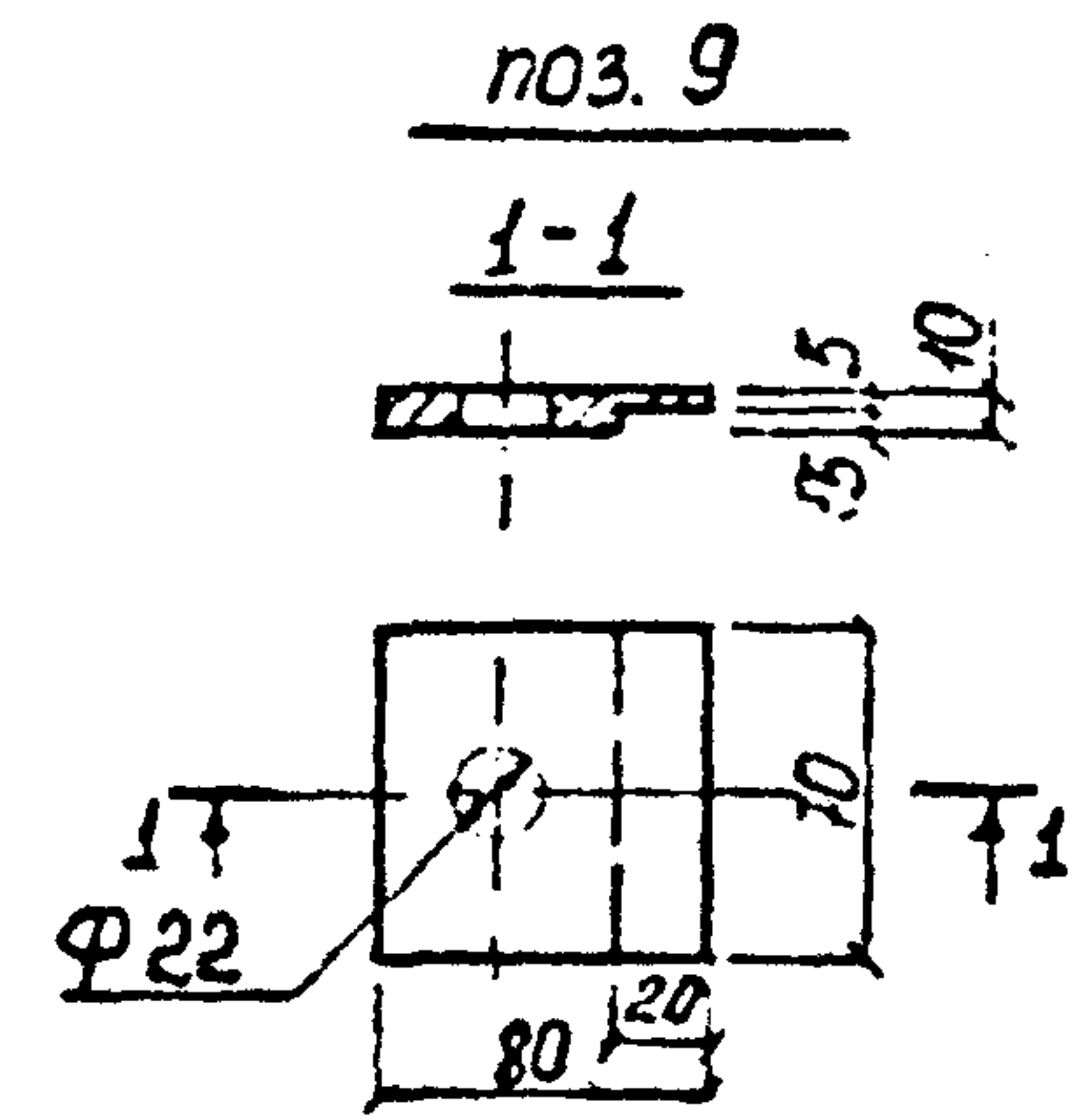
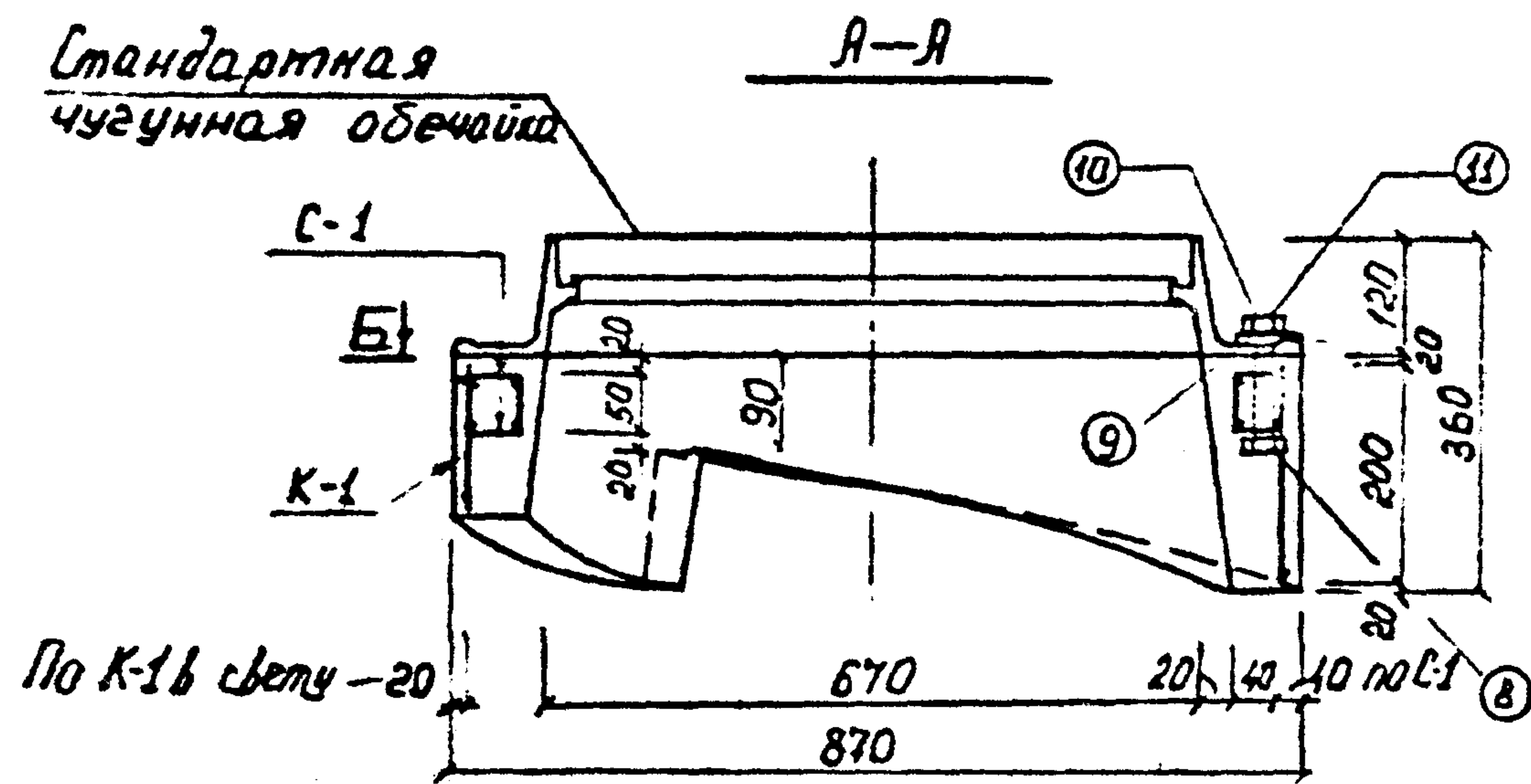
Составлено:
[Signature]



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Арматурный чертеж дан на листе №93

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом
Исх. отд.	Козеева	Лаз	ПС-192
Гл. инж.	Афонин	М	Стдия
Вед. инж.	Щепин	Вит	лист
Проект	Максимова	Лаз	Р.ч.
Проверка	Щепин	Вит	92
Поворотное кольцо ПК-7С Опалубочный чертеж.			г Москва Мосинжпроект
			ОНСК

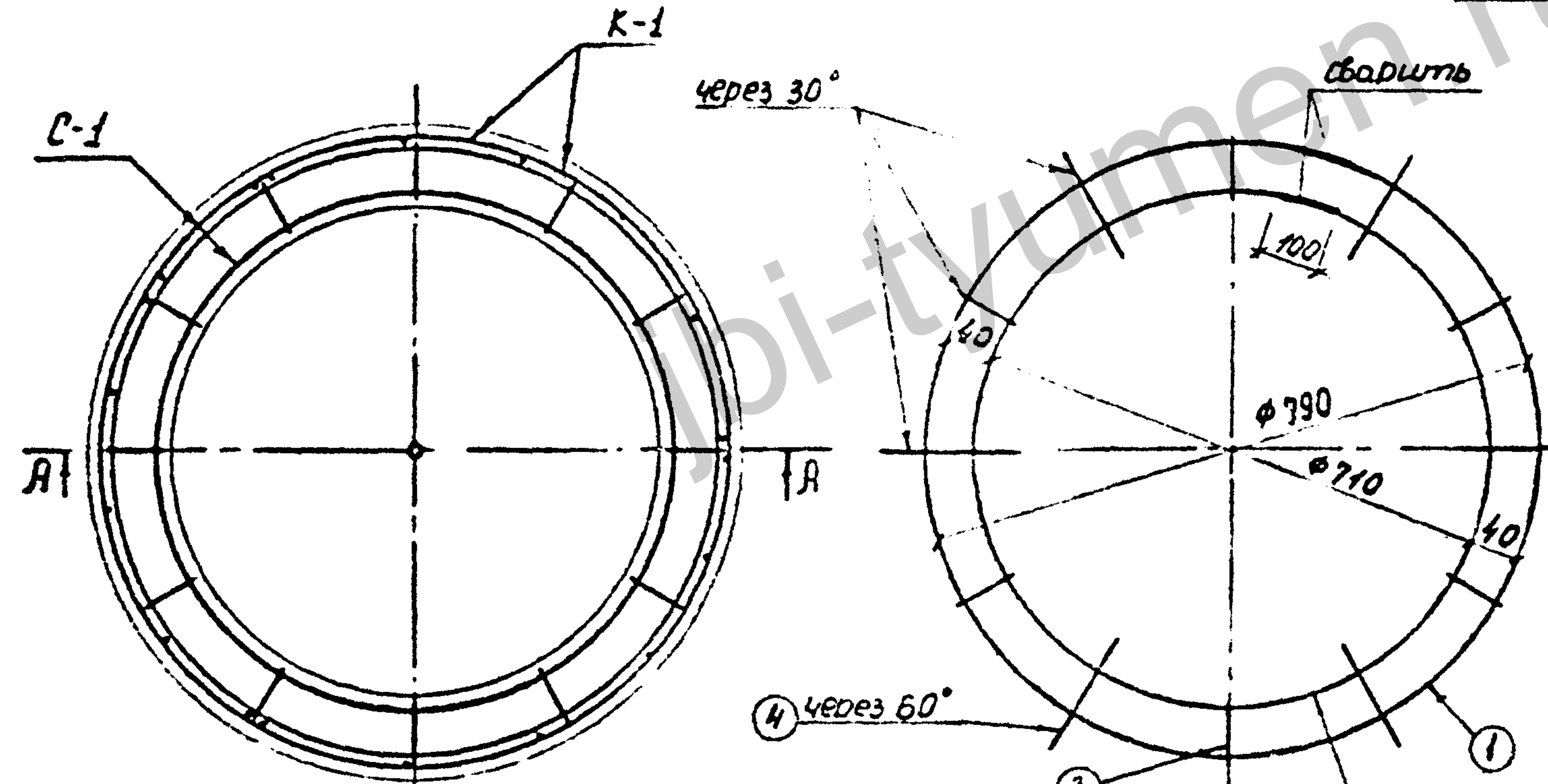
Стандартная
чугунная обечайка



Спецификация арматуры.

Марка	Кол-во на изд	№ поз.	Сечение мм. клас	Длина мм	на марку			на изделие	
					коэф.ва	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	2 шт	1	φ10-A-I	2580	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	φ10-A-II	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	φ6-A-I	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	φ6-A-II	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1 шт	5	φ6-A-I	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	φ6-A-II	перем	15	1,88	0,42	1,88	0,42
		7	φ6-A-I	940	3	2,82	0,63	2,82	0,63
ГОСТ 7781-75 болт	3 шт	8	M20x150	150	1	0,15	0,43	0,45	1,29
СТ-3 шайба	3 шт	9	80x70	—	1	—	0,00043	—	0,00129
ГОСТ 6027-76 шайба	3 шт	10	φ20	—	1	—	0,0123	—	0,037
ГОСТ 5915-76 гайка	3 шт	11	M20	—	1	—	0,0633	—	0,19

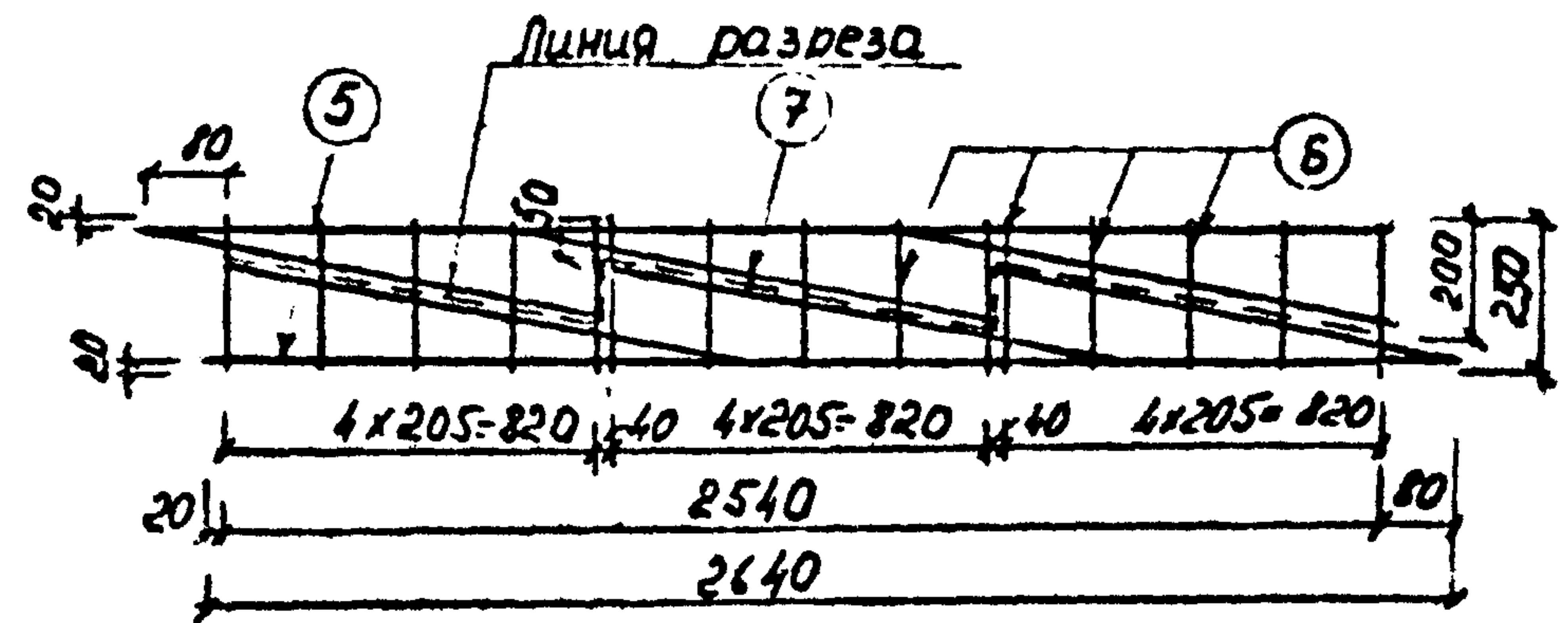
Б-Б



Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Крепежные изделия				Итого	Все-го	
Класс А-I	Класс А-II	шайба	болт	шайба	гайка			
φ мм	Итог	φ мм	Итог	ГОСТ 7781-75	ГОСТ 5915-76	ГОСТ 5915-76		
6	20	10	20	80x70	M20x150	φ20	M20	20
2,22	2,22	6,06	6,06	0,0123	1,29	0,037	0,19	1,52

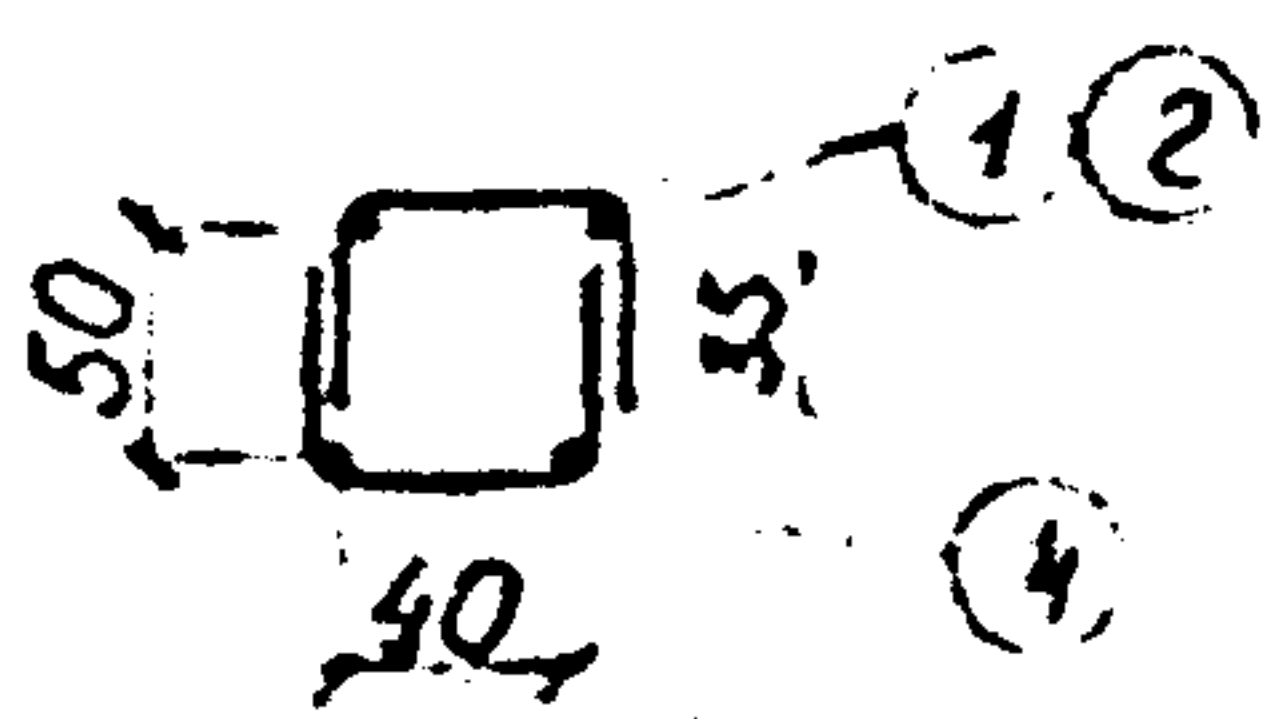
Каркас К-1 (заготовка на 2 каркаса)



Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо φ 820 мм.
3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах.

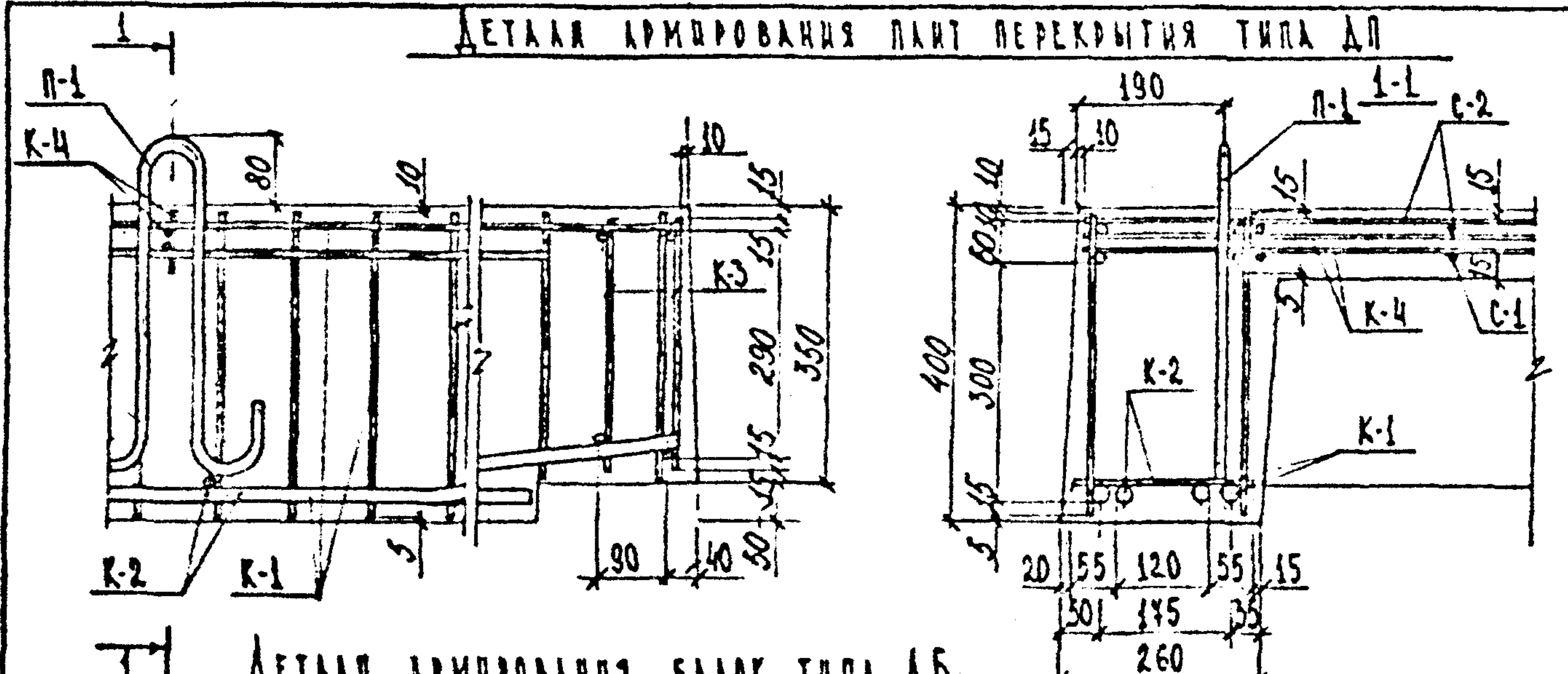
Соединение сеток С-1



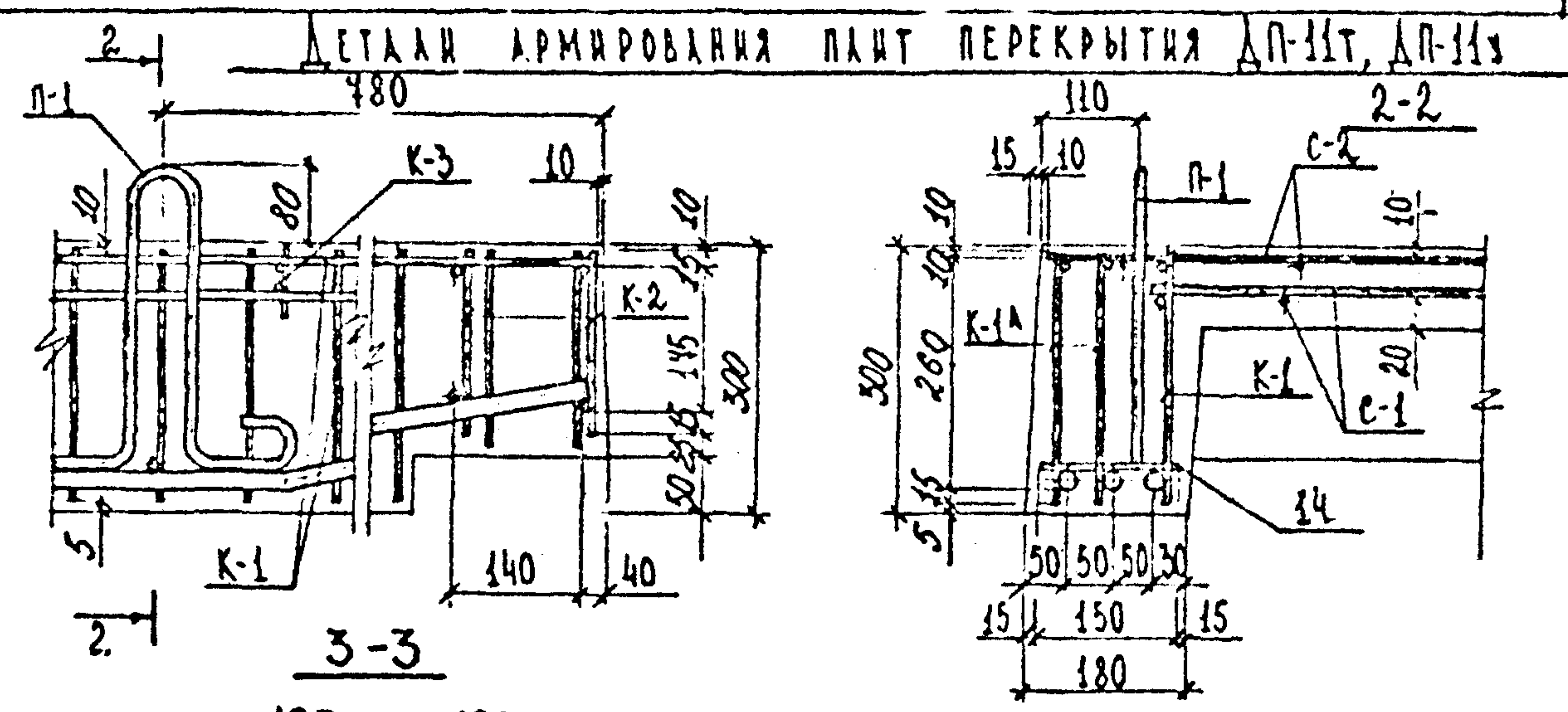
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Лабмосинжстрой)			Лист	93
Нач. отд.	Козеева	Мас	Станция	ОНСК
Т. инж.	Афонин	И	Лист	2 Москва
Бед. инж.	Щепин	Л	Лист	Мосинжпром
Проект.	Максимова	М	Лист	
Пробера.	Щепин	И	Лист	

Поворотное кольцо ПК-7С
Арматурный чертеж

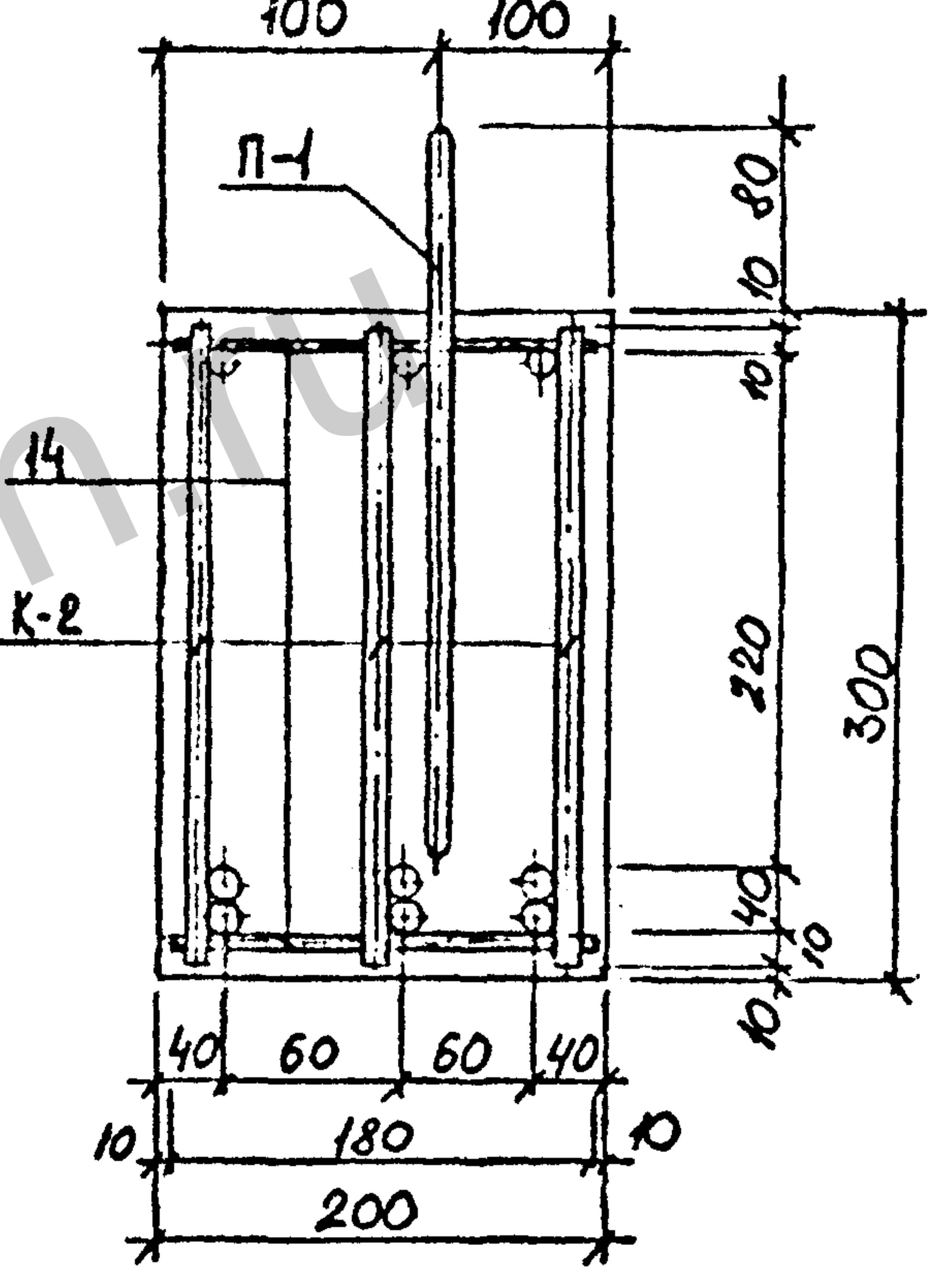
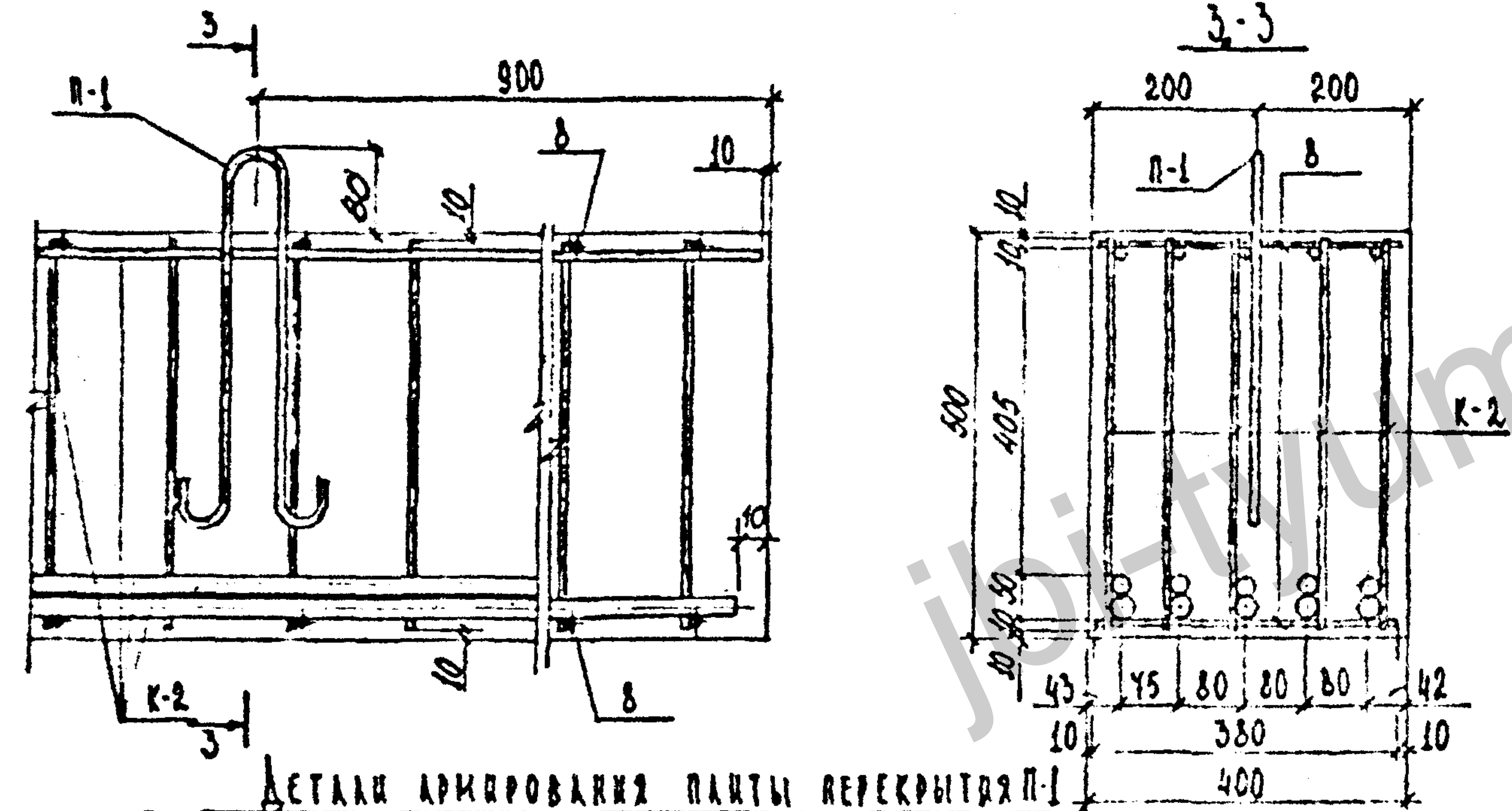
ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ПАНИ ПЕРЕКРЫТИЯ ТИПА ДП



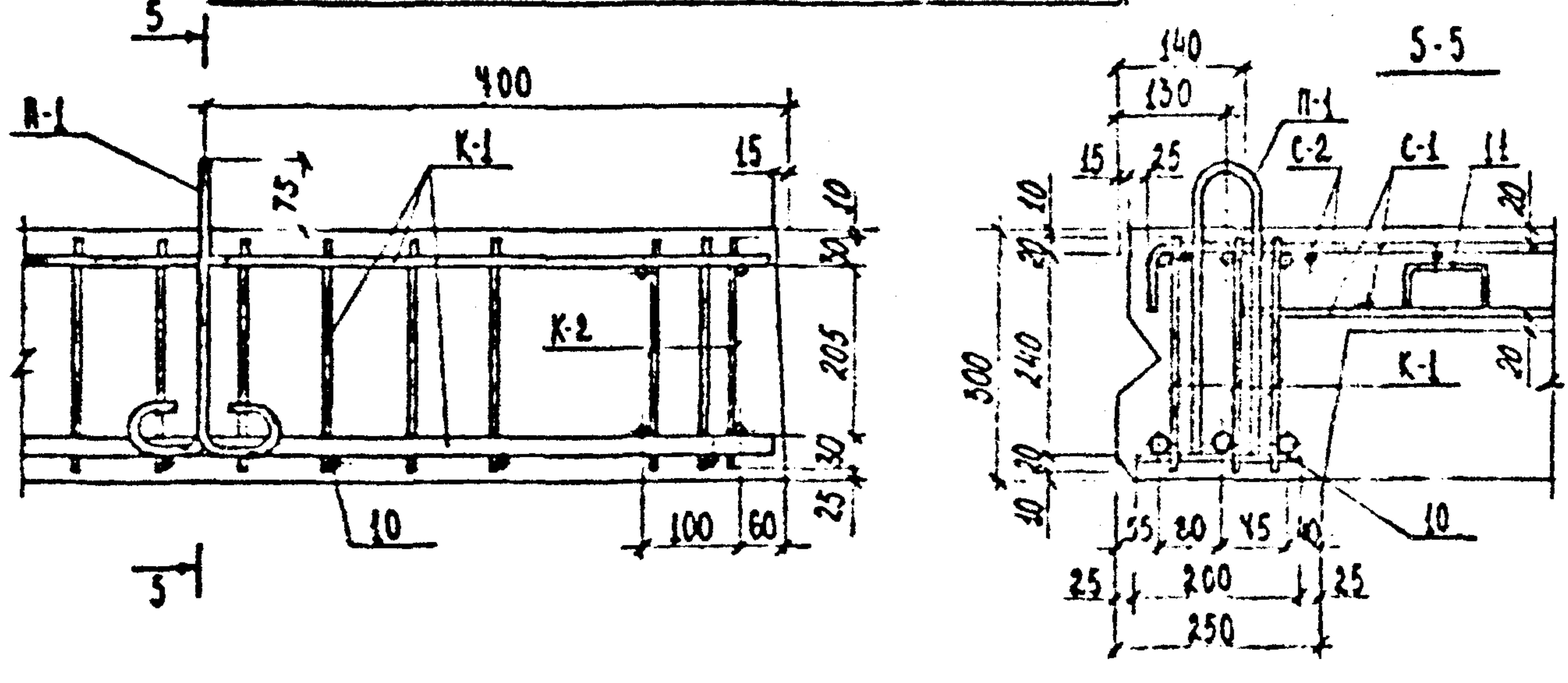
ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ПАНИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11Т, ДП-113



ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ БАЛОК ТИПА ДБ

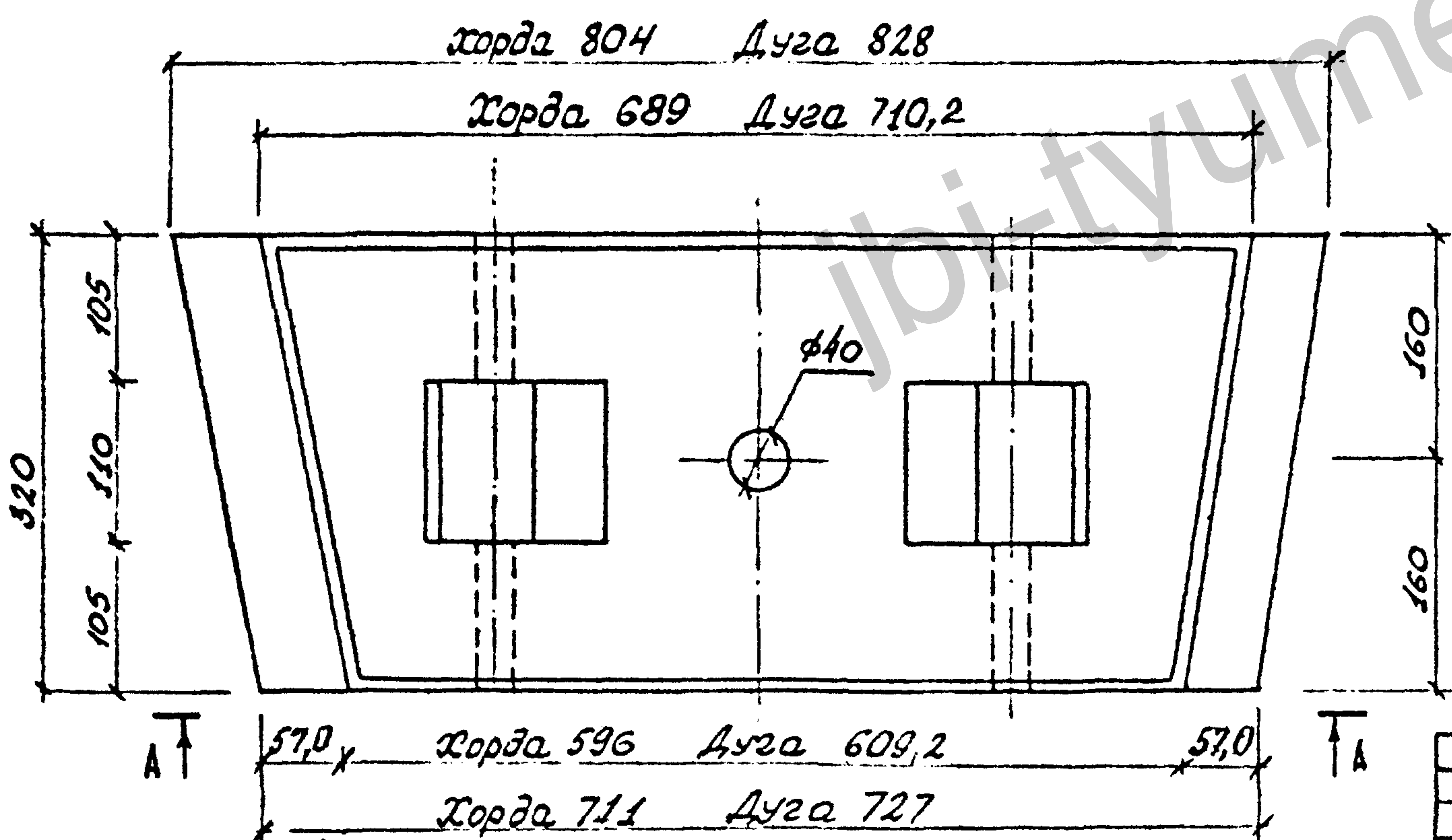
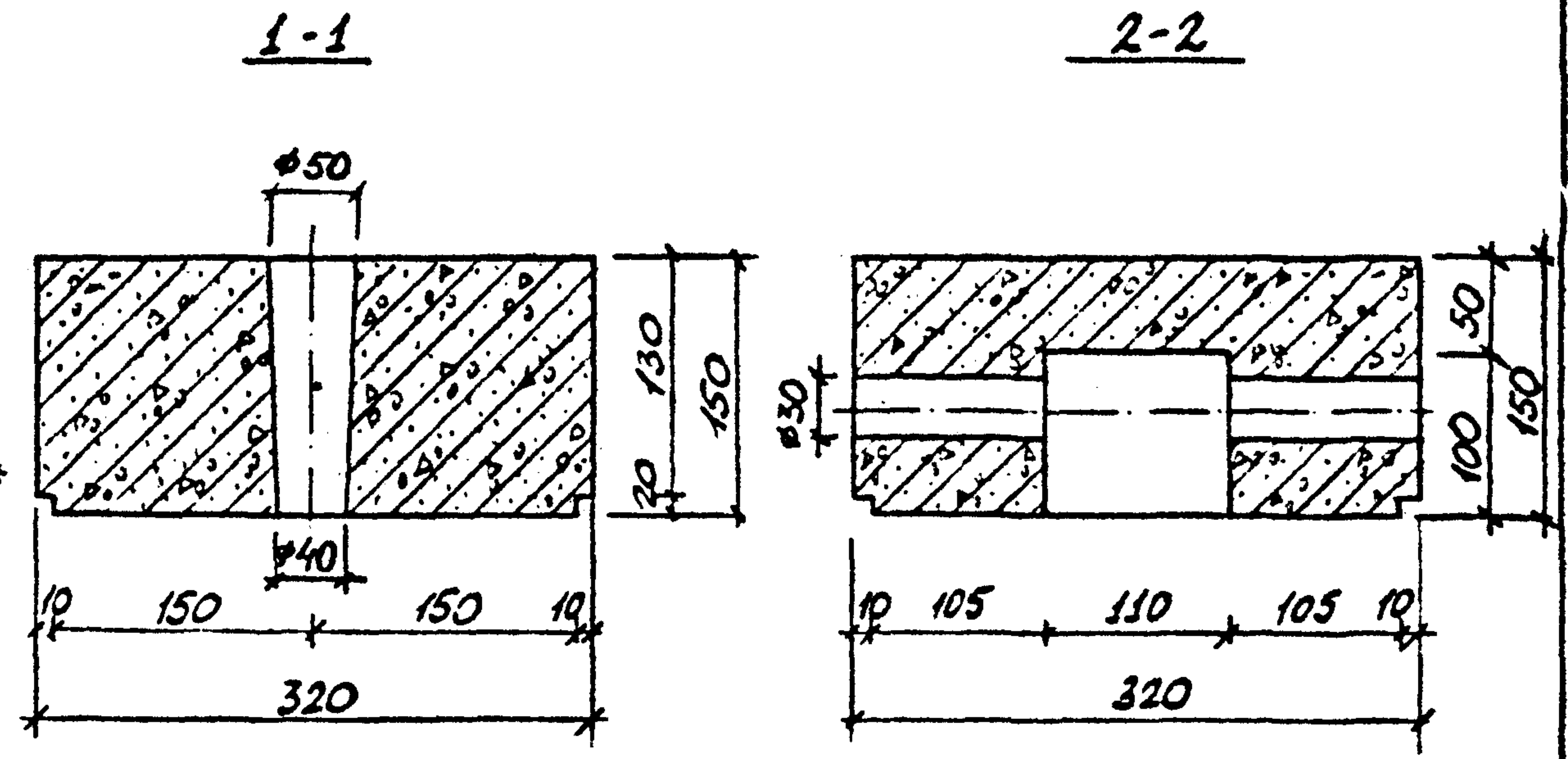
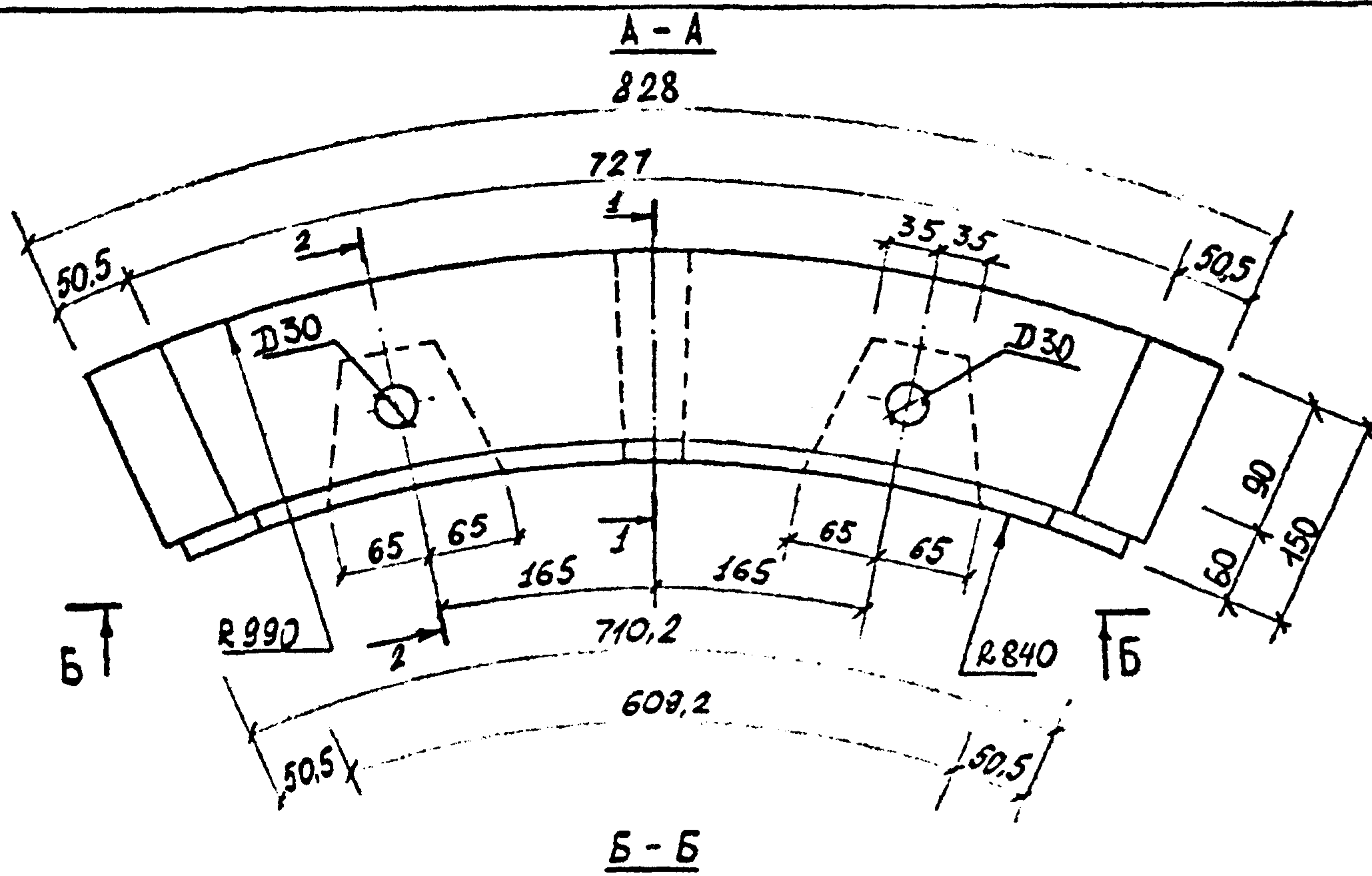


ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ П-1



				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНХСТРОЯ)		АЛБОМ ПС-192	
НАЧ ОЛД	КОЗЛОВА	Рис		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ	
ТА СПЕЦ	АФСИИ	Рис			94		
СТ. ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	Рис		ОДСК	МОСКХПРОЕКТ г. Москва		
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	Рис					
ПРОВЕРКА							

КОНСТРУКТОР



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
БУ20	400	0,0325	2,54	77,5

Согласовано. ГИП М-5
Лев / Яковлева /

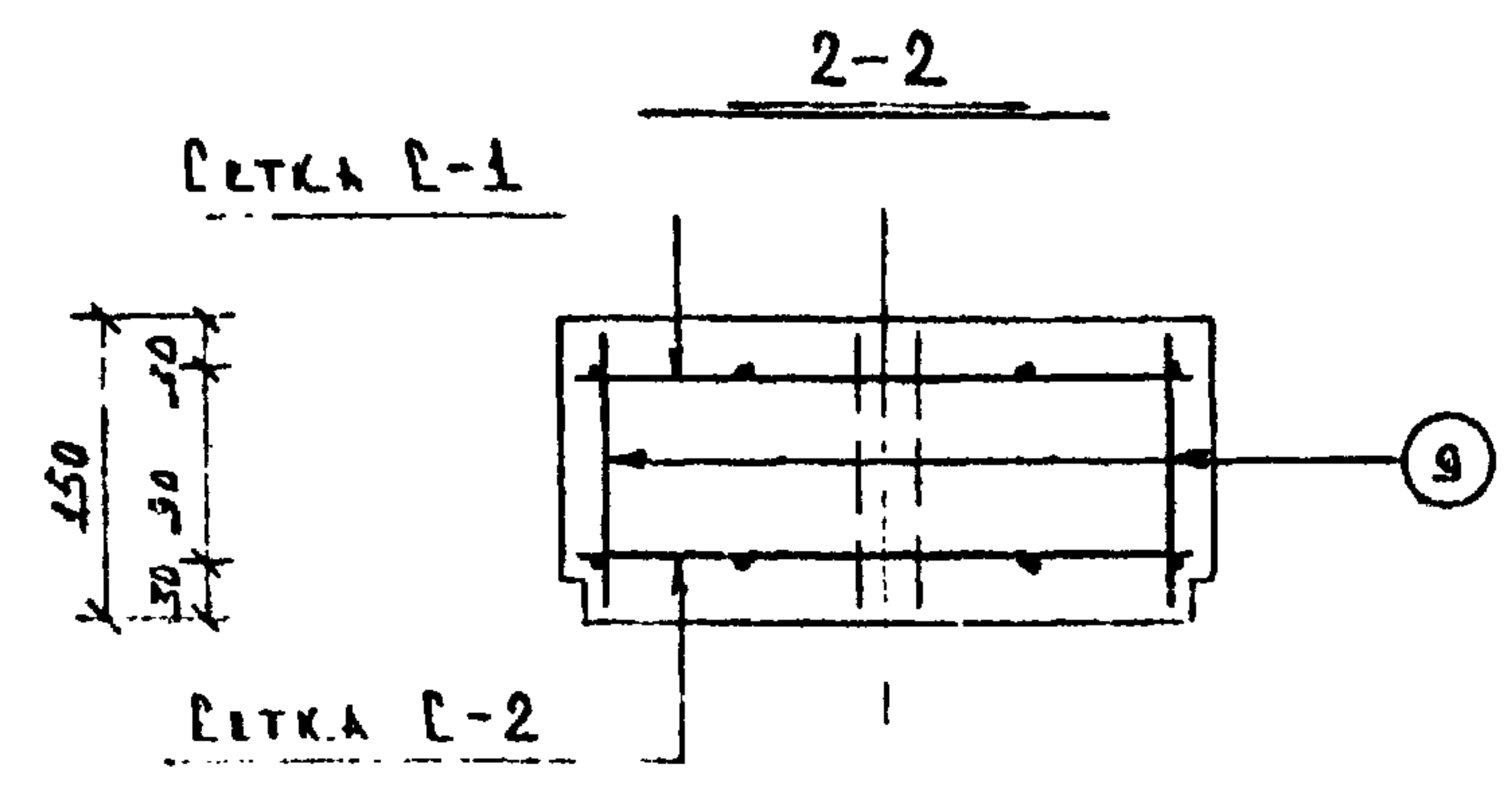
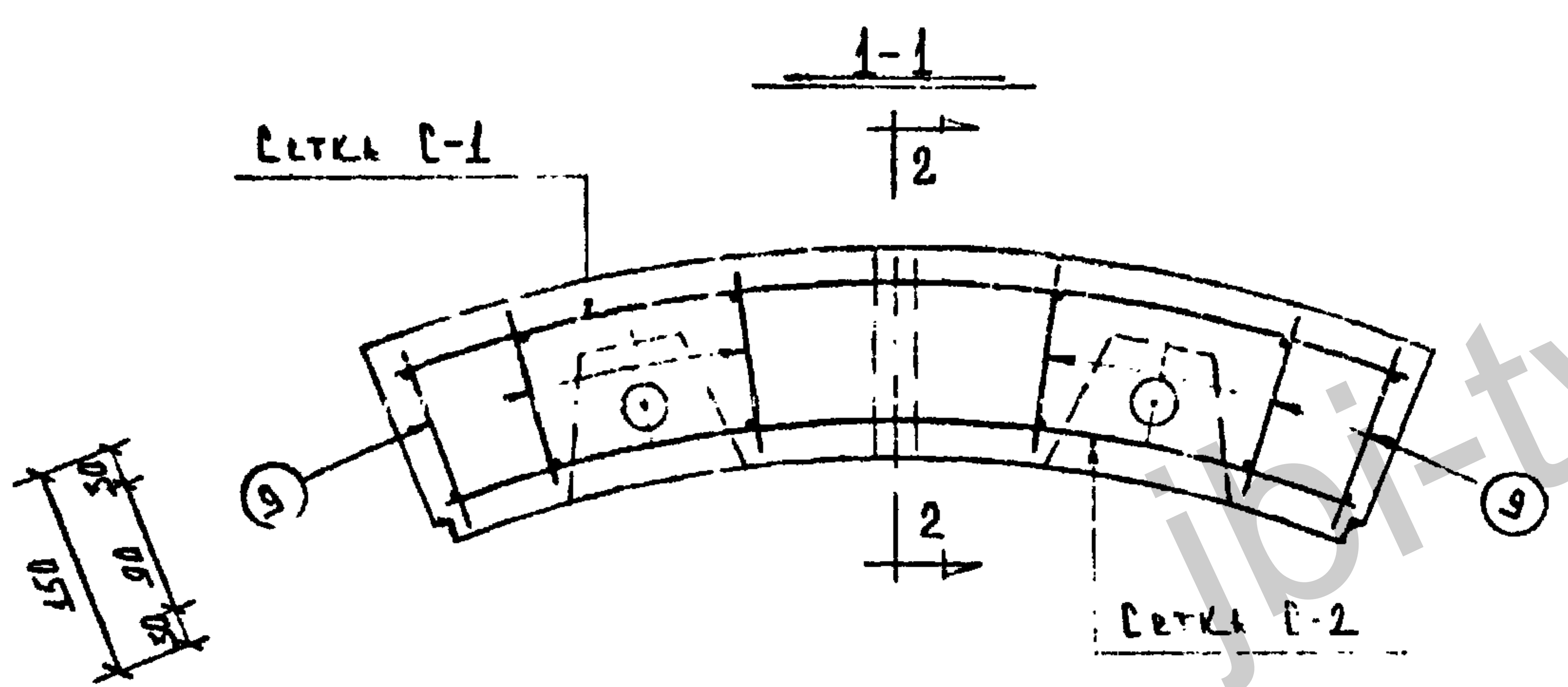
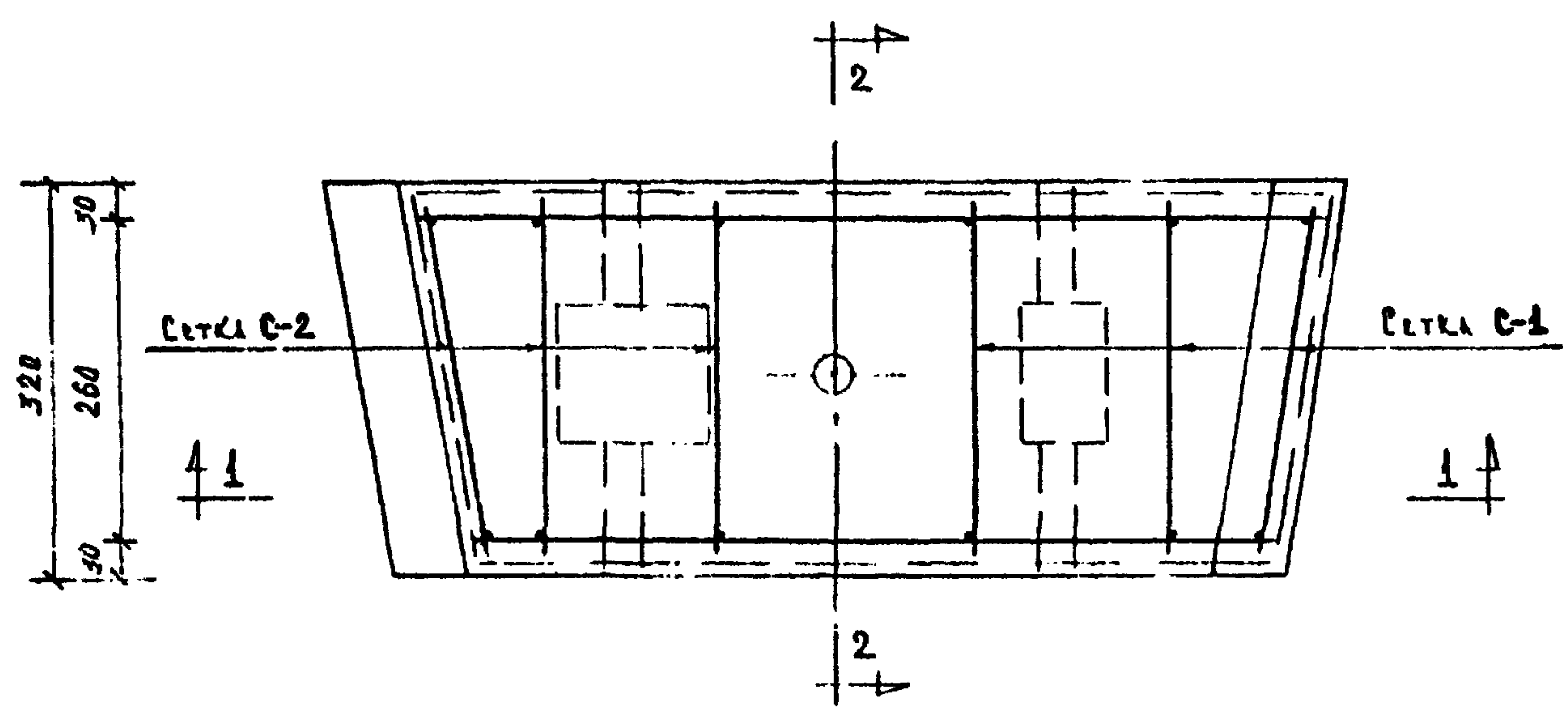
Примечания

1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления" и ГОСТ 4795-68, "Бетон гидротехнический. Общие требования".
4. Допуски на изготовление приняты по 7 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине блока ±3мм.

4. Арматурный чертеж блока см. лист № 95, 100
5. Чертеж блока наружной обделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листами № 1 и 2 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроекта.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом № 192		
нач. отд.	Козеева	Коз	Стадия	Лист	Арх. №
гл. инж.	Яфанин	Я		95	
Опалубочный чертеж блока наружной обделки БУ20.			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	

План нижней и верхней арматуры



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка	№	мм	Эскиз	φ мм	Длина позиции в мм.	Кол-во шт.	Весная длина м.	Выборка стали		
								φ мм	Весная длина м.	Вес кг.
С-1	1	1		8А-III	980	1	0.98	8А-III	1.46	0.58
		2		8А-III	680	1	0.68	6А-I	1.82	0.4
		3		6А-I	310	2	0.62			
		4		6А-I	300	4	1.2			
С-2	1	5		10А-II	710	1	0.71	10А-II	1.32	0.81
		6		10А-II	610	1	0.61	6А-I	1.82	0.4
		7		6А-I	310	2	0.62			
		8		6А-I	300	4	1.2			
		9		6А-I	150	12	1.56	6А-I	1.56	0.35

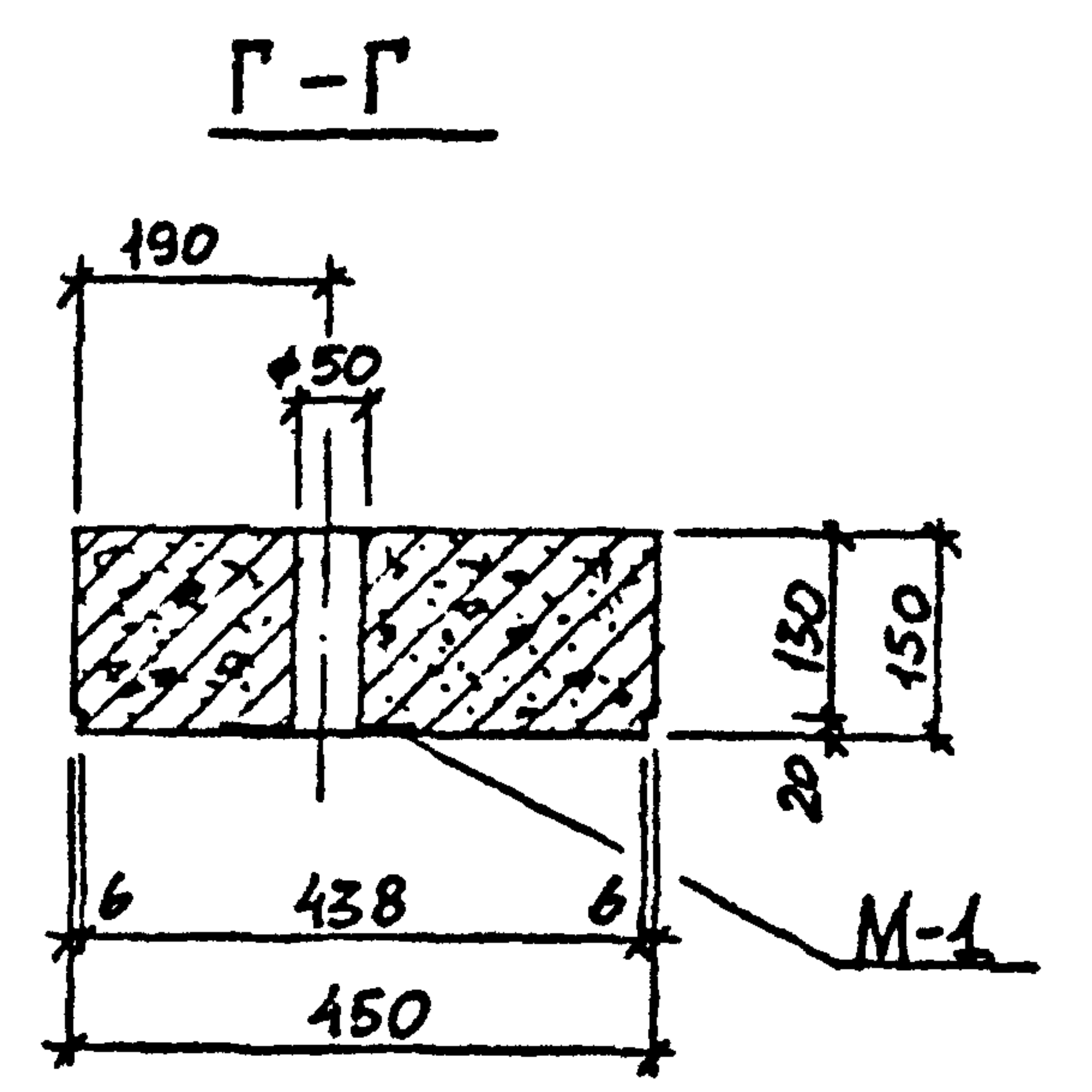
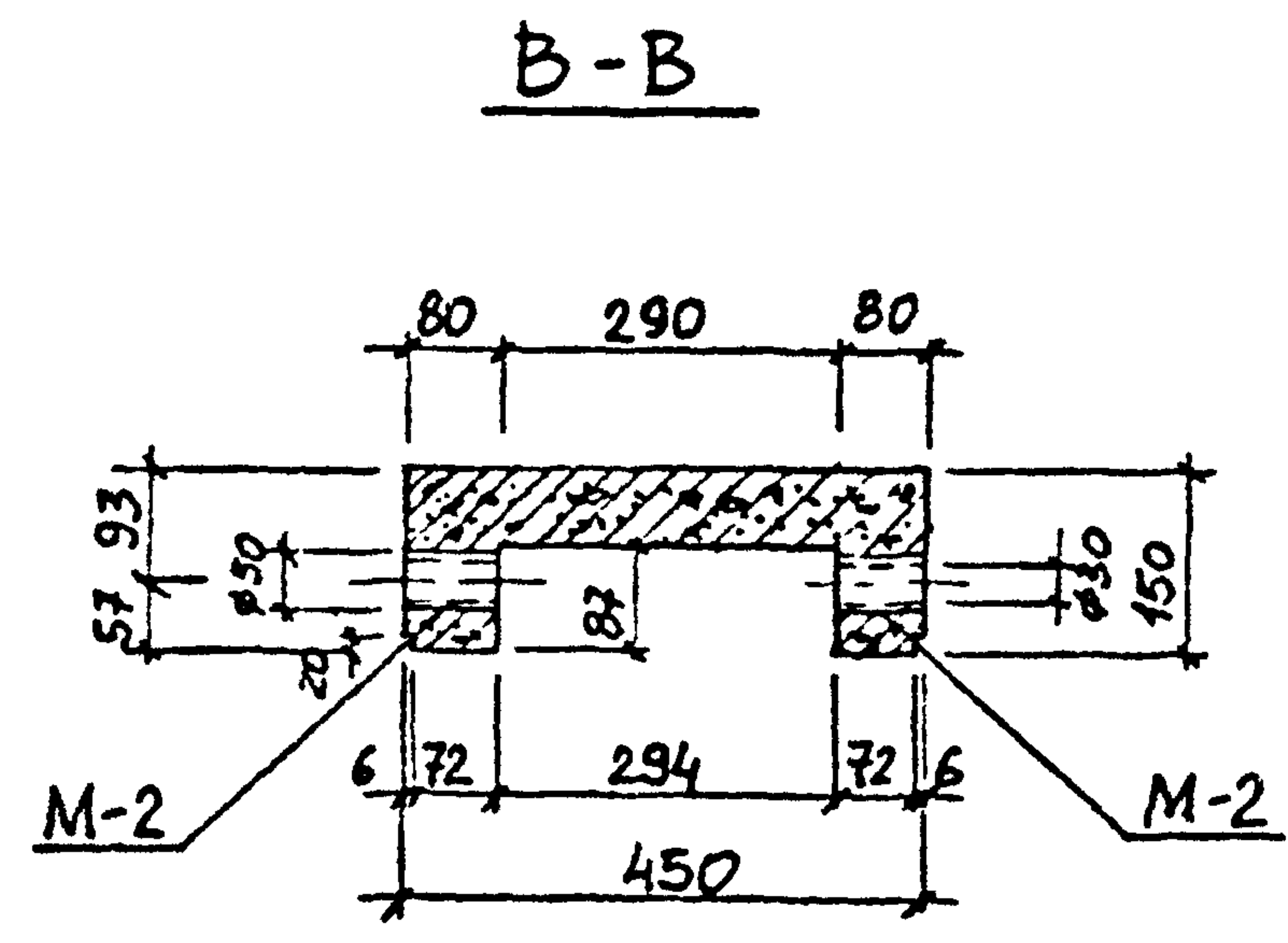
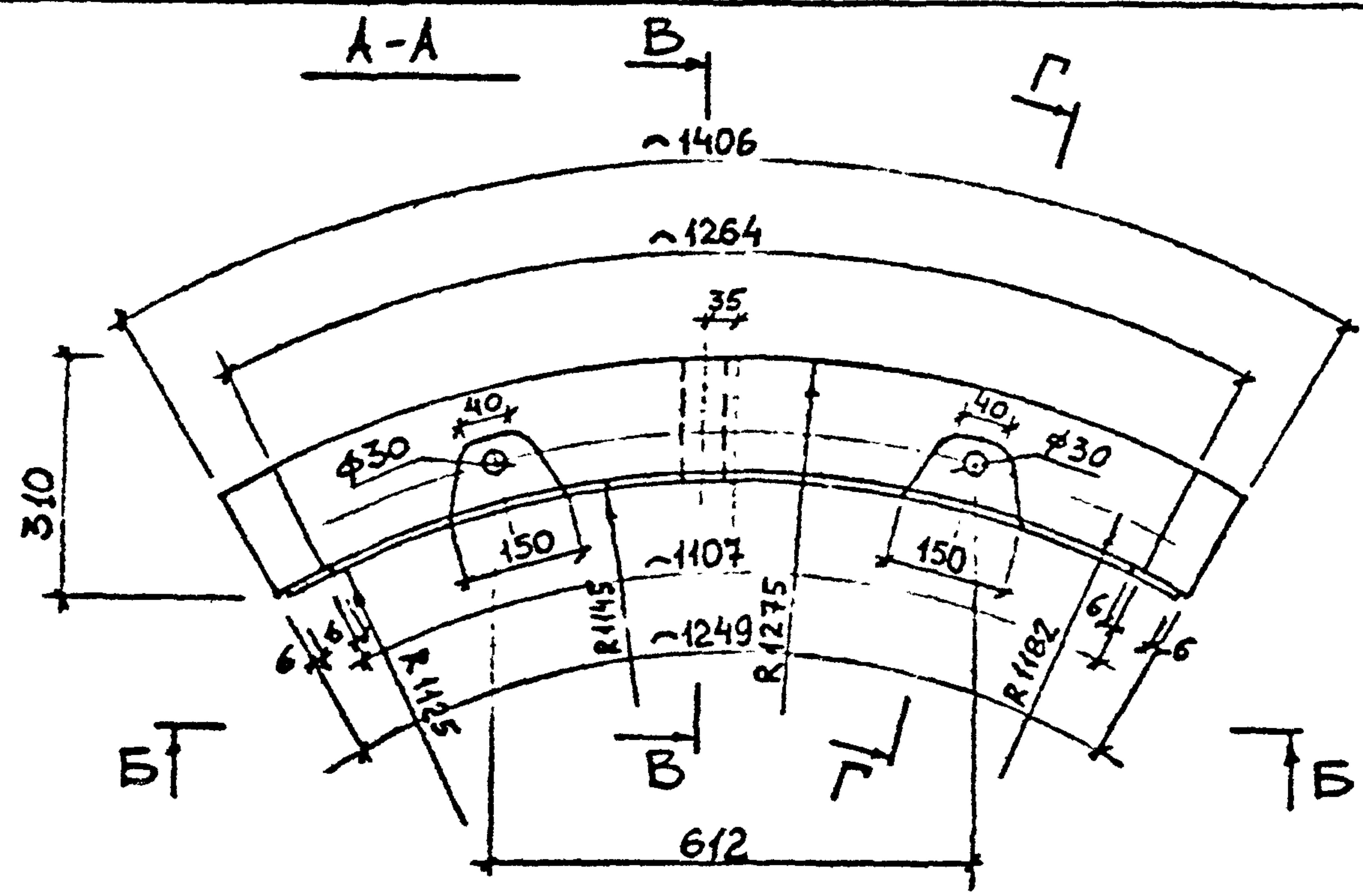
Выборка арматуры.

№ п.о.	φ мм	Весная длина м.	Вес в кг		Класс арматуры
			1 п.м.	Весной	
1	8	1.46	0.345	0.58	А-III
2	10	1.32	0.617	0.81	А-II
3	6	5.2	0.222	1.15	А-I
			Итого		2.54

Примечания:

1. Внешний чертёж блока см. лист № 95 и ПС-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4090-75.
3. Сетки собираются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции № 9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок БУ-20 применять при давлении до 11,5 т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Рязанского завода)		Альбом ПС-192
Науч. инж. Шкандин	Инж. Токмачев	Инж. Мещеряков
Инж. Яковлев	Инж. Юркович	Инж. Мещеряков
Проект. Матвеевская	Инж. Мещеряков	Инж. Мещеряков
Арматурный чертёж блока наружной обделки БУ2,0.		Лист 96 из 105
		Арх. И. Мещеряков
		Иркутский институт



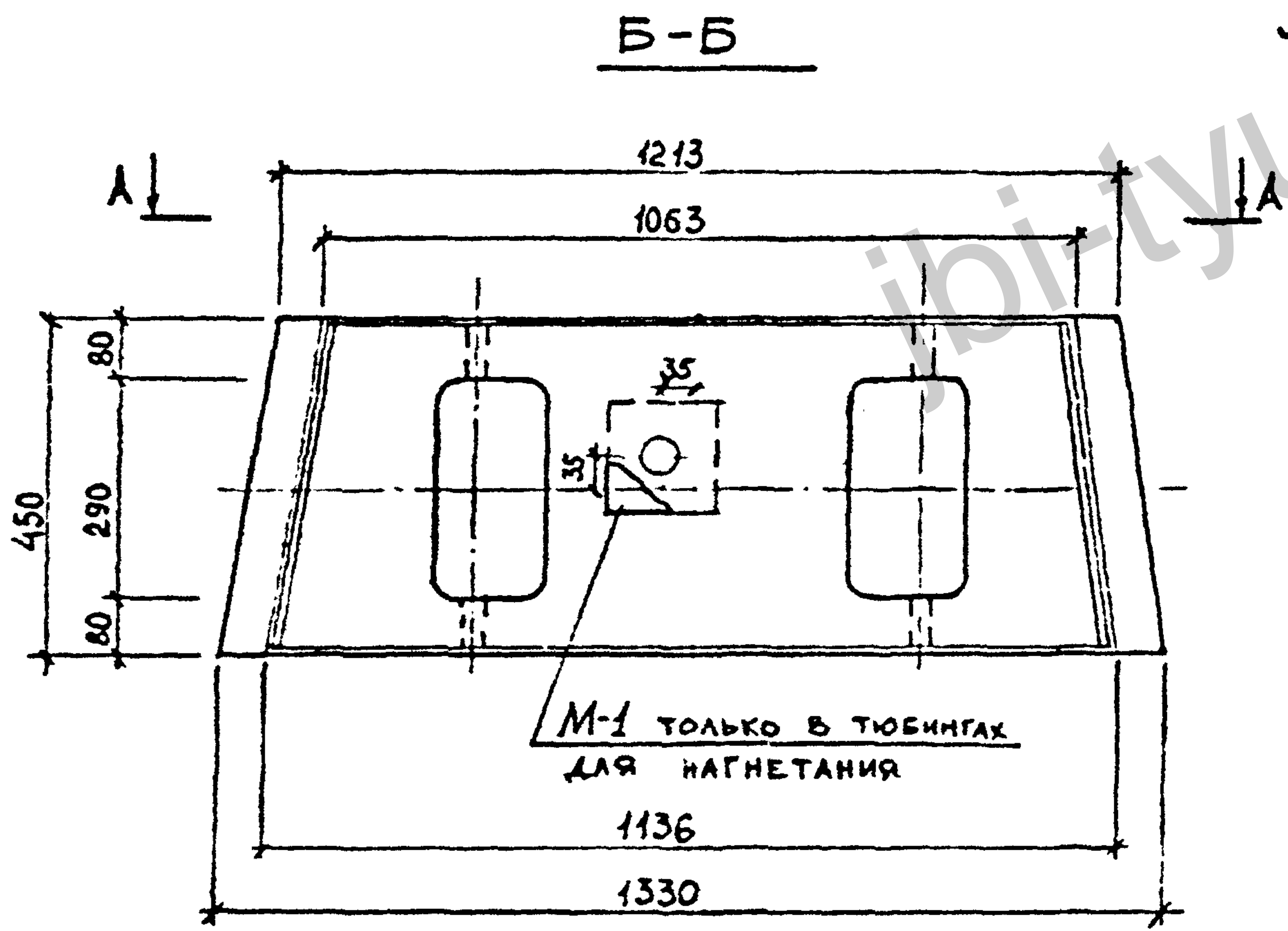
СОГЛАСОВАНО:
ГИП М-5.
Лев. Яковлева

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21

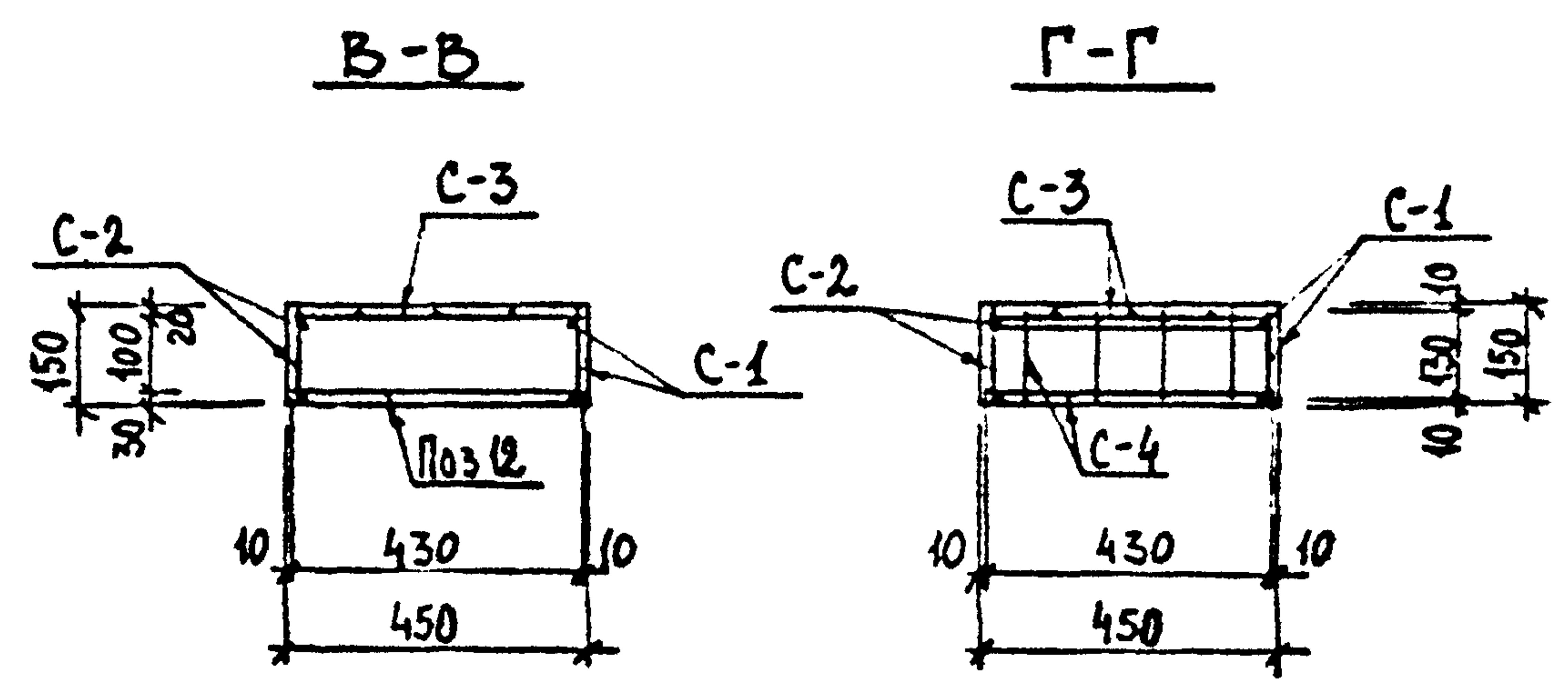
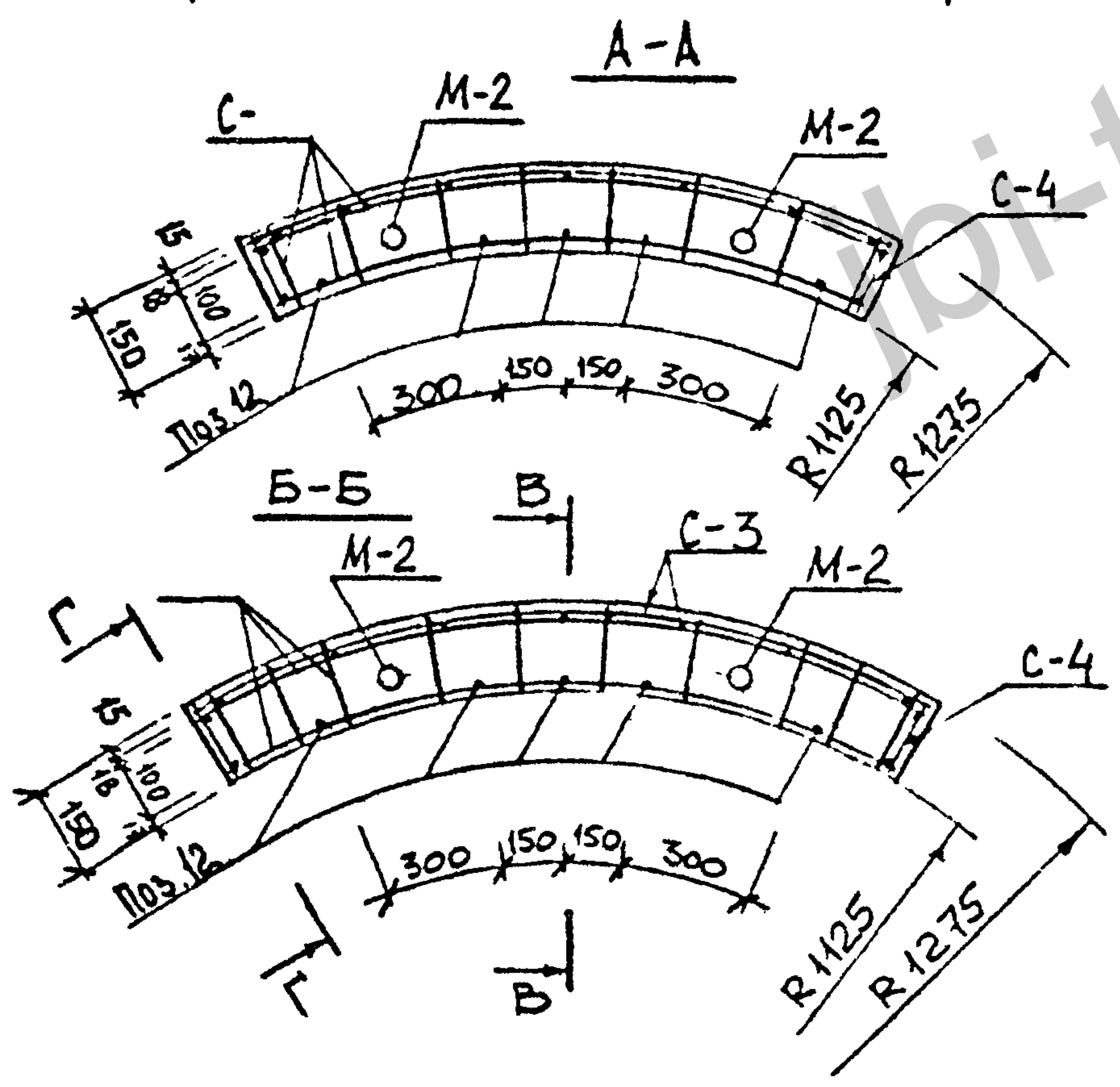
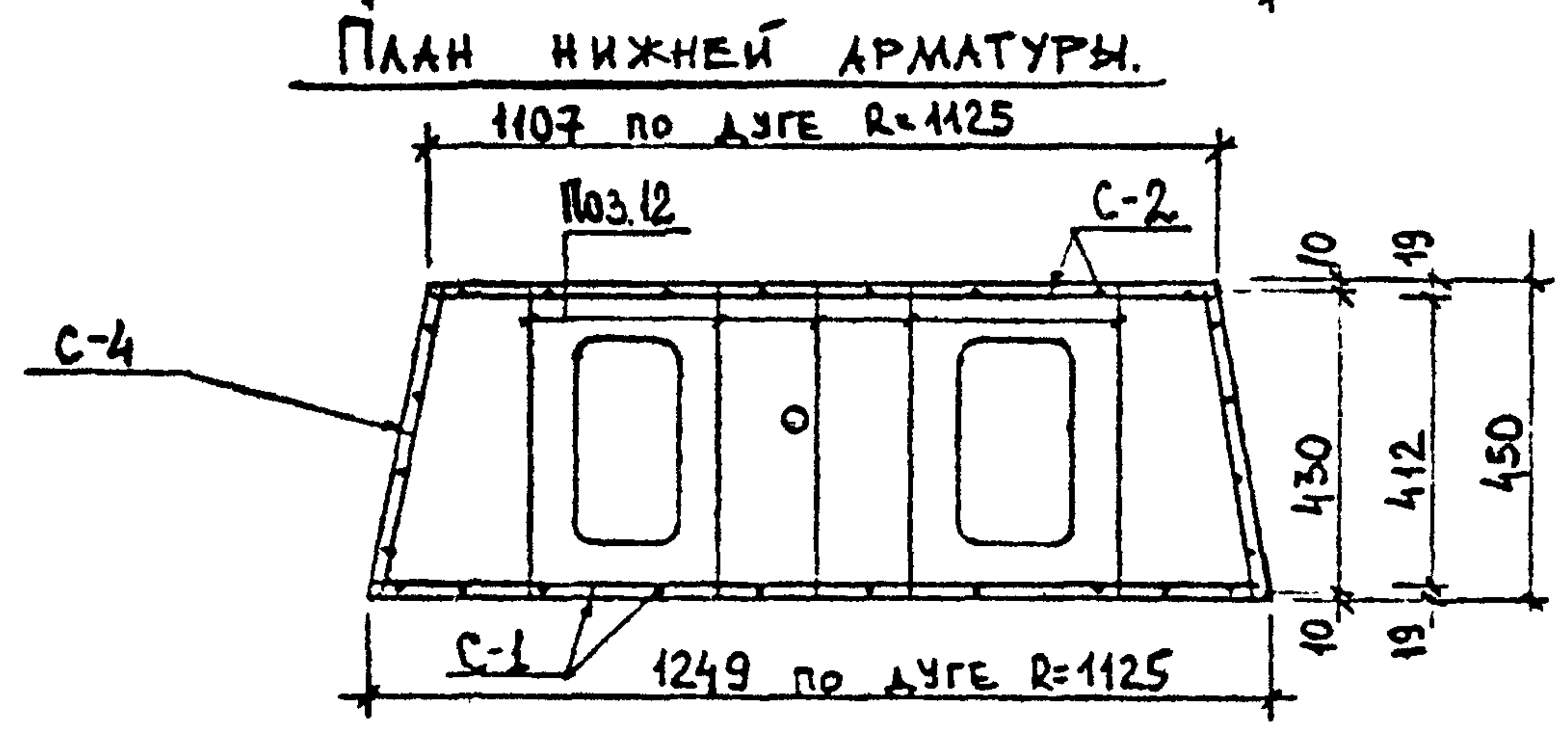
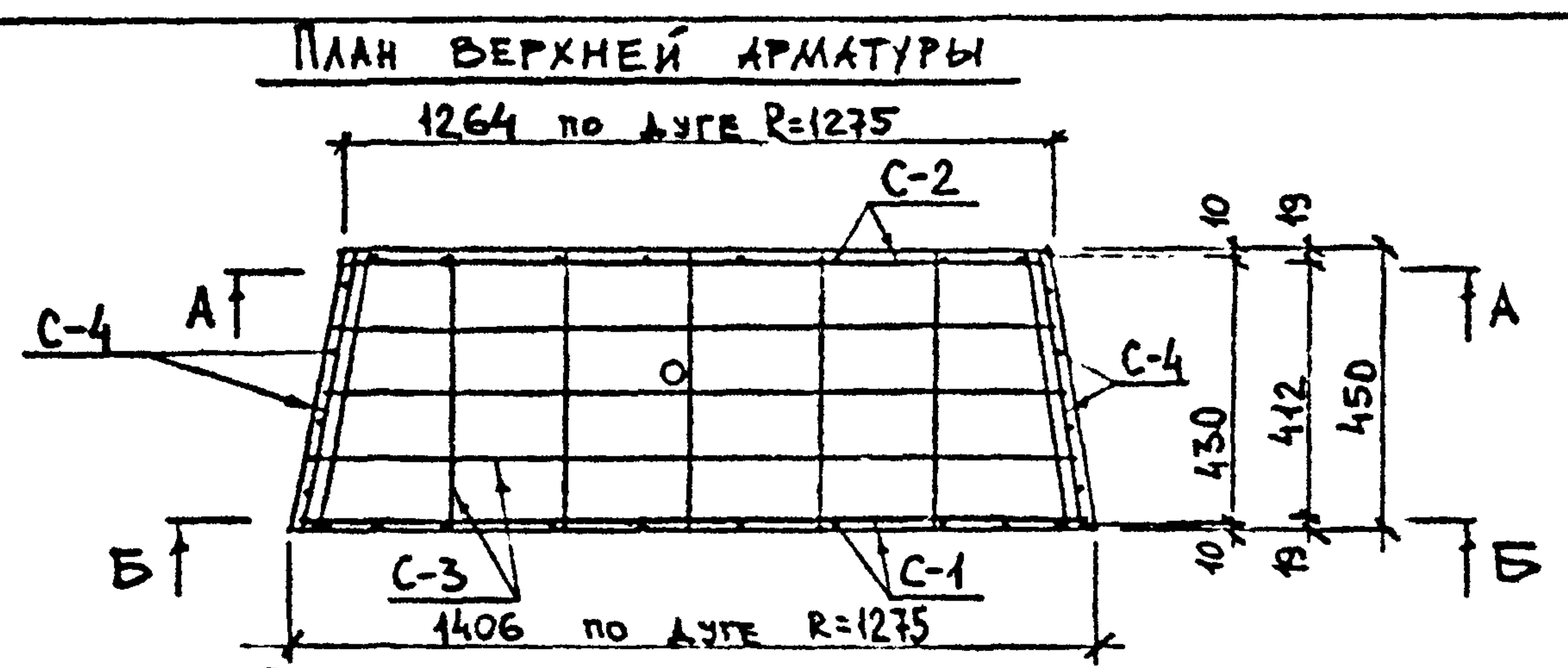
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ № 3 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КЛ-10 ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБЕНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40ММ
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4.
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 4795-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4795-68. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ БЛОКА ±2ММ, ПО ДЛИНЕ БЛОКА ±3ММ



Б. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ № 98, 99

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ПС-192	
		(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)			
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРК. №:	
ГЛАВ. ОТД.	АТОНКИН		97		
ДПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
БЛОКА НАРУЖНОЙ			г. Москва		
ОБДЕЛКИ ТБ-26У					



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

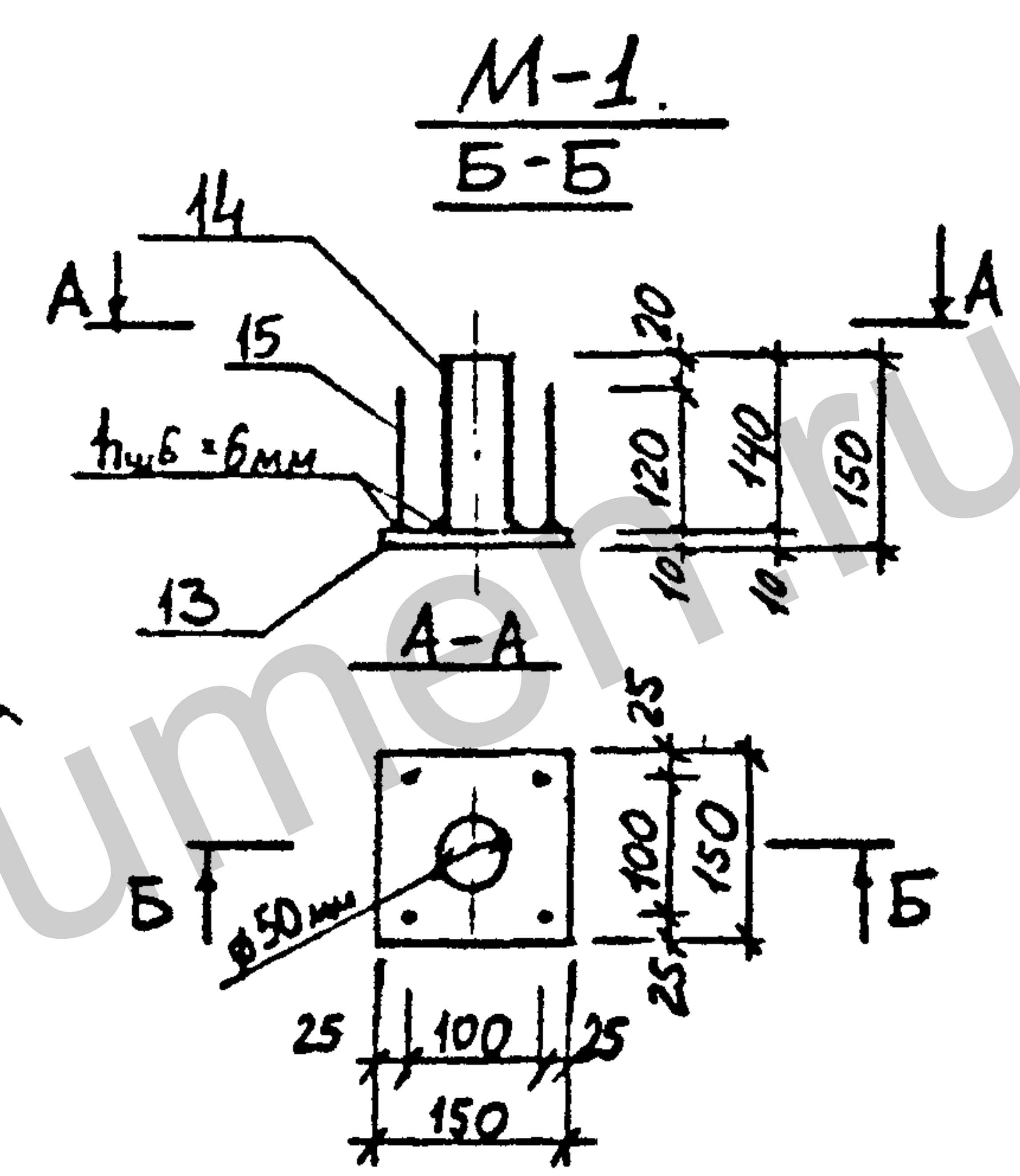
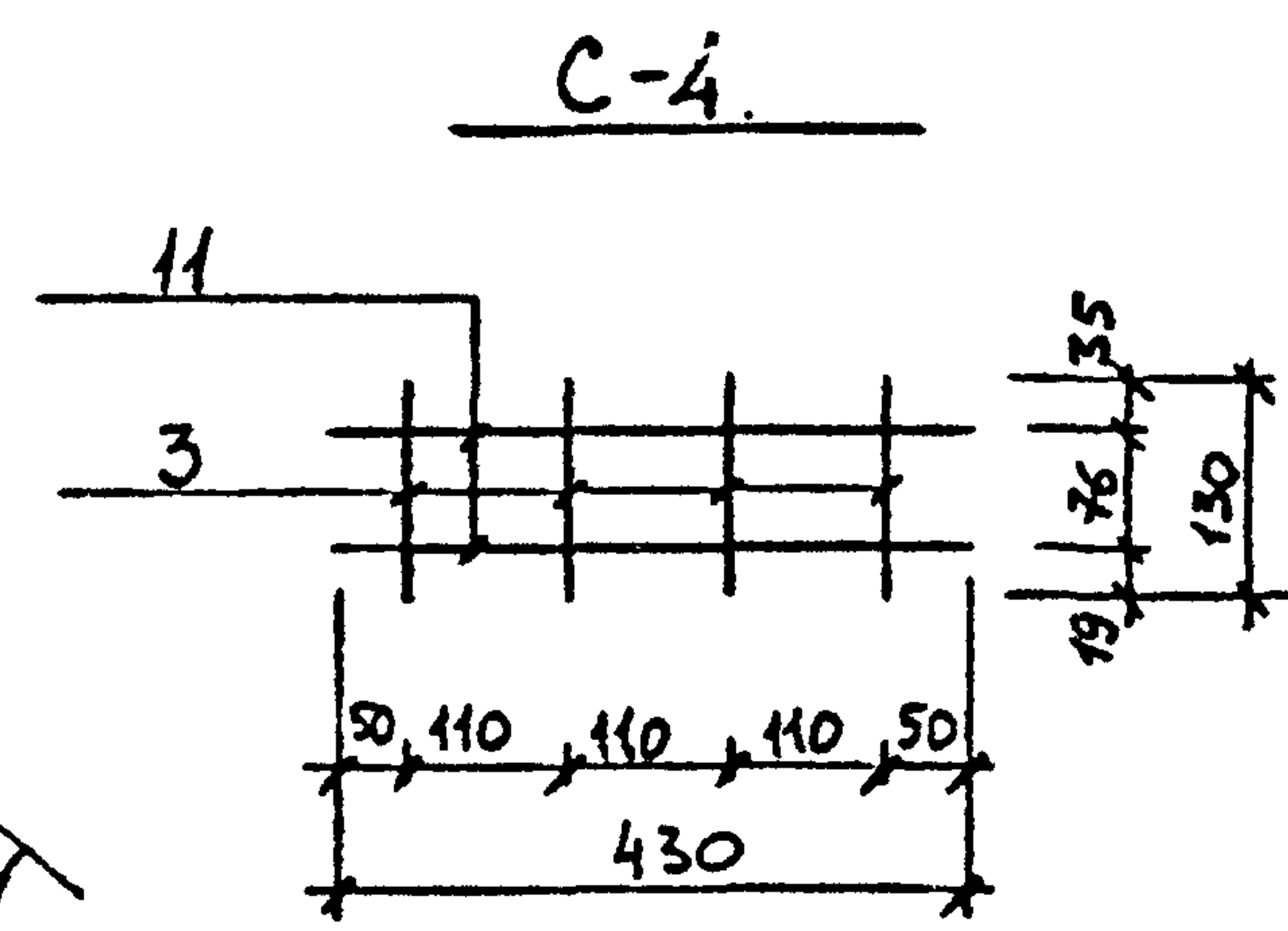
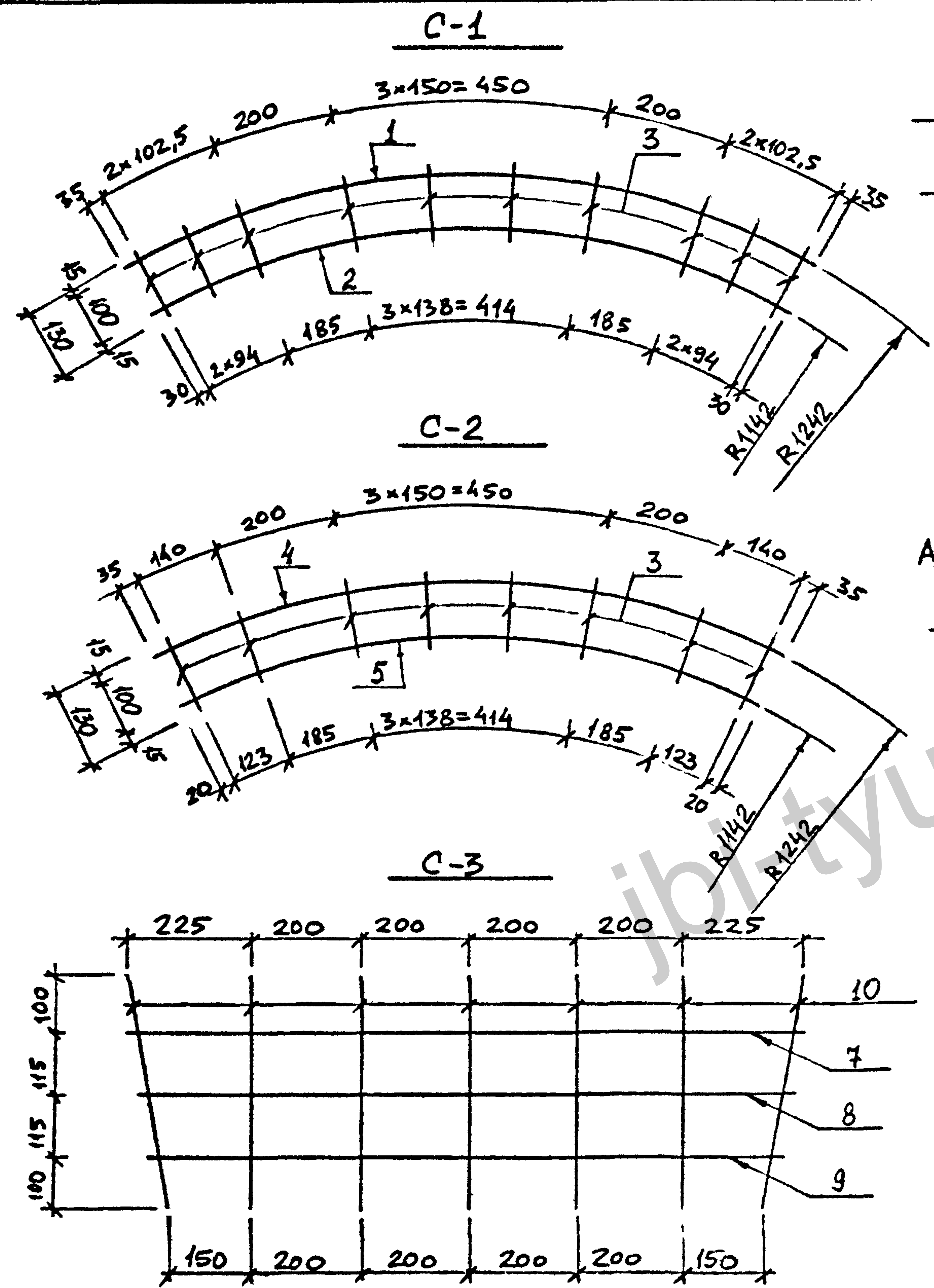
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ		
КЛАСС А-II		Кл. А-I			Итого	СТАЛЬ ПОДКЛАДКА ГДСТ	ТРУБА ГДСТ	А-II		
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого		103-76	3262-79	φ, мм		
12	10	6	Итого	Итого	-150*10	φ50	10		Итого	
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	8,02	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ № 97
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 99

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5 *Лист ЯКОВЛЕВА/*

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ					ПС-192	
(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)					СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			98	АРХ. №
ТАЛНХ ОТД. АФОНИН	<i>[Signature]</i>	БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. РАЗРЕЗЫ.			01ХСК	МОСИНЖПРОЕКТ
					г. МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ φ, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИДЕАЛ			
С-1 (1шт.)	1.	12А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТ СТЕЖ.	12.	6А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА φ50 дл=3мм	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА φ50 дл=3мм	78	1	4	0,31	1,28	0,32

ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №98

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Л. Яковлева*

ИЗМ ОТЪ КОЗЕЕВА		<i>Л. Яковлева</i>	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ
ТАИЖ ОТЪ АФОНИН			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
			(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)		СТАДИЯ
			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ
			БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. СЕТКИ.		99
					ОНСК
					МОСИНЖПРОЕКТ
					Г. МОСКВА

