

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ

СЕРИЯ 1.0111-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00096

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР.ИН-ТА *Ливанов* В.К.ДЕМИДОВ

НАЧ.ПО-4 *Александр* А.В.СИВАНБАЕВ

НАЧ.СЕКТОРА *Ремезов* Н.А.РЕМЕЗОВА

ЧТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ
ПИСЬМО от 20.07.93 г.

№ 9-3-2 / 155
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
с 01.01.94 г.

ПРИКАЗ от 08.07.93 г.
№ 38

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.3-ТО	техническое описание.	3
1.011.1-10.3-1000-ФЧ	Свая СЧ 50.25-Вр II...СЧ 90.30-К7-4.	23
1.011.1-10.3-1100	Арматурный чертеж сваи СЧ 50.25-Вр II...СЧ 90.30-К7-4.	30
1.011.1-10.3-1110	Сpiral СПЧ 1.	40
1.011.1-10.3-1101	Сетка С25; С30.	41
1.011.1-10.3-1102	Петля Пч 1...Пч 3.	42
1.011.1-10.3- РС	Ведомость расходов стали, кг.	43

Лиц. № 70081. Логотип и данные ВЗГМ.ИНБ.НР

18549

Науч. по-ч	Сиванбасов	Айлек	20.06.93
Науч.сект.	Ремезова	Татьяна	20.06.93
Инж. II к.	Ханматуров	Хан	20.06.93
Гл. инженер	Сиванбасов	Айлек	20.06.93

1.011.1- 10.3

Содержание

Страницы	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект

Формат А4

№ 00096

3

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай забивных железобетонных квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов.

Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи предназначены для зданий и сооружений в фундаментах которых: сваи погружены на всю глубину в грунт; сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительной расчетной температурой воздуха. На сваи не должны передаваться растягивающие усилия.

2.2. При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приемки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Сечение сваи, мм	250x250	300x300
Длина свай, м	5...6	3...9

2.4. Допускается изготавливать сваи с технологическим уклоном двух противоположных граней, не превышающим 1:15, без изменения площади поперечного сечения.

Центр тяжести продольной напрягаемой арматуры должен быть расположен в центре тяжести поперечного сечения сваи.

2.5. Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса Вр-П по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-УІ, А-У и А-ІУ по ГОСТ 5781-82;

1.011.1 - 10.3 - ТО

Гл.инж.ин. Михаричук	2.06.93
Науч.по-У Сибакбаев	2.06.93
Науч.сект. Ремезова	2.06.93
Инж.Пк. Хачатуров	2.06.93
Р.спец: Сибакбаев	2.06.93

техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	20

Фундаментпроект

формат А4

1101096 4

термомеханически упрочненную стержневую классов Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса А-7 по ГОСТ 13840-68.

В качестве конструктивной арматуры – проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80; стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6. Расстояние между осями проволок должно быть не менее 15 мм. Максимальное расстояние от центра тяжести поперечного сечения свай до оси наиболее удаленной проволоки не должно превышать 25 мм.

Расстояние между осями канатов должно быть не менее диаметра каната, но не более 50 мм.

2.7. Натяжение арматуры классов Вр-ІІ и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-УІ; А-У; А-ІУ; Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС – электротермическим или механическим способами.

Допускается применять электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса Вр-ІІ.

При натяжении электротермическим способом проволочной и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности, составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.8. Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{sez}$$

при электротермическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{sez} - 30 - \frac{360}{e}, \quad \text{где}$$

e – длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

2.9. В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 26633-91, размер фракции должен быть не более 40 мм.

1.011.1-10.3- ТО

лист

2

формат А4

1100096

5

2.10. Голова свай должна быть усиlena сетками, острие - спиралью. Сетки устанавливаются попарно.

2.11. Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси.

Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

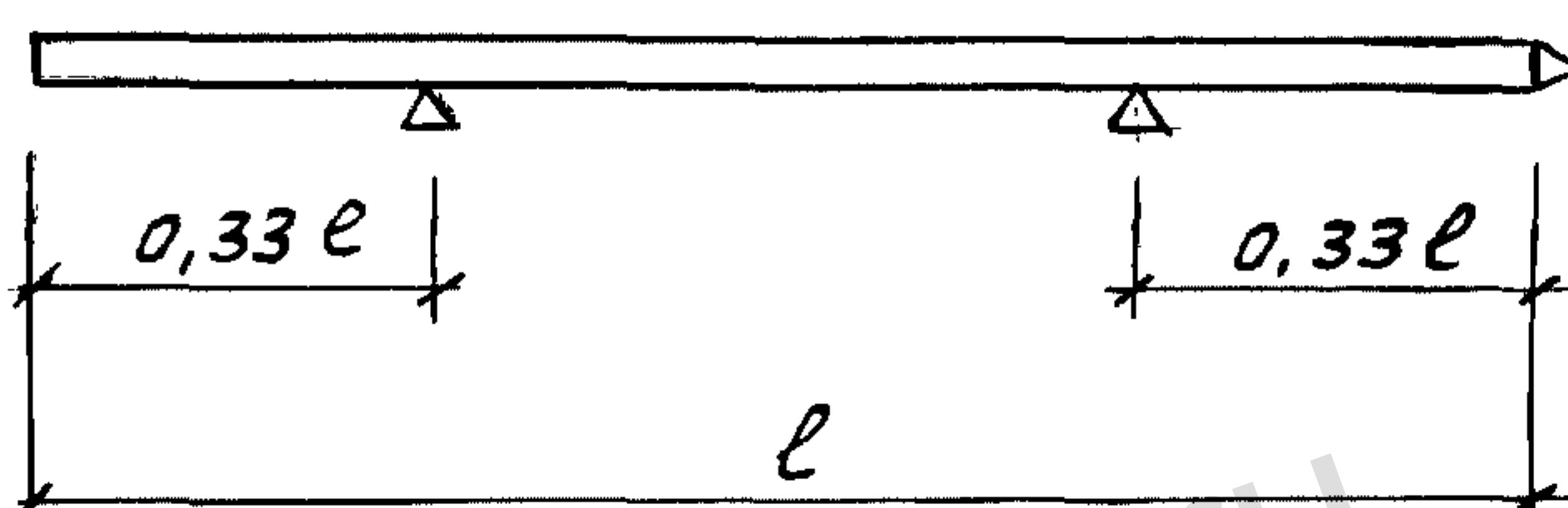
Сваи длиной до 6 м включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у подъемной петли.

2.12. Строповка свай непосредственно за подъемные петли ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

2.13. Сетки головы и спираль острия должны быть привязаны к продольной арматуре свай вязальной проволокой.

2.14. Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



2.15. После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней грани над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытания если на её гранях не появятся трещины.

2.16. Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СЦ 50.25-ВрП(К7-2)

класс продольной арматуры

длина (дм) сечение (см)

свая забивная квадратного сечения без поперечного армирования ствола (с центральным армированием)

Инв. № подл. подл. и здатч
18549

Лист

3

1.011.1-10.3 - ТО

формат А4

1100096

6

4. Условия расчета свай.

4.1. Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности и образованию трещин.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,6 - при расчете по прочности;

1,4 - при расчете по образованию трещин.

4.2. При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный период по прочности и трещиностойкости.

4.3. Для проверки свай по прочности и образованию трещин на внекцентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах. 5..20.

На графиках приведены предельные усилия - M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кНм, и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи, по прочности и образованию трещин.

Предполагается, что свая по всей длине находится в грунте и коэффициент продольного изгиба сваи равен единице.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

по чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование сваи;

в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют усилия "M" и "N" в сечении сваи от внешних нагрузок;

по графикам, приведенным на листах 5..20, определяют положение точки с координатами "M" и "N" по прочности и образованию трещин.

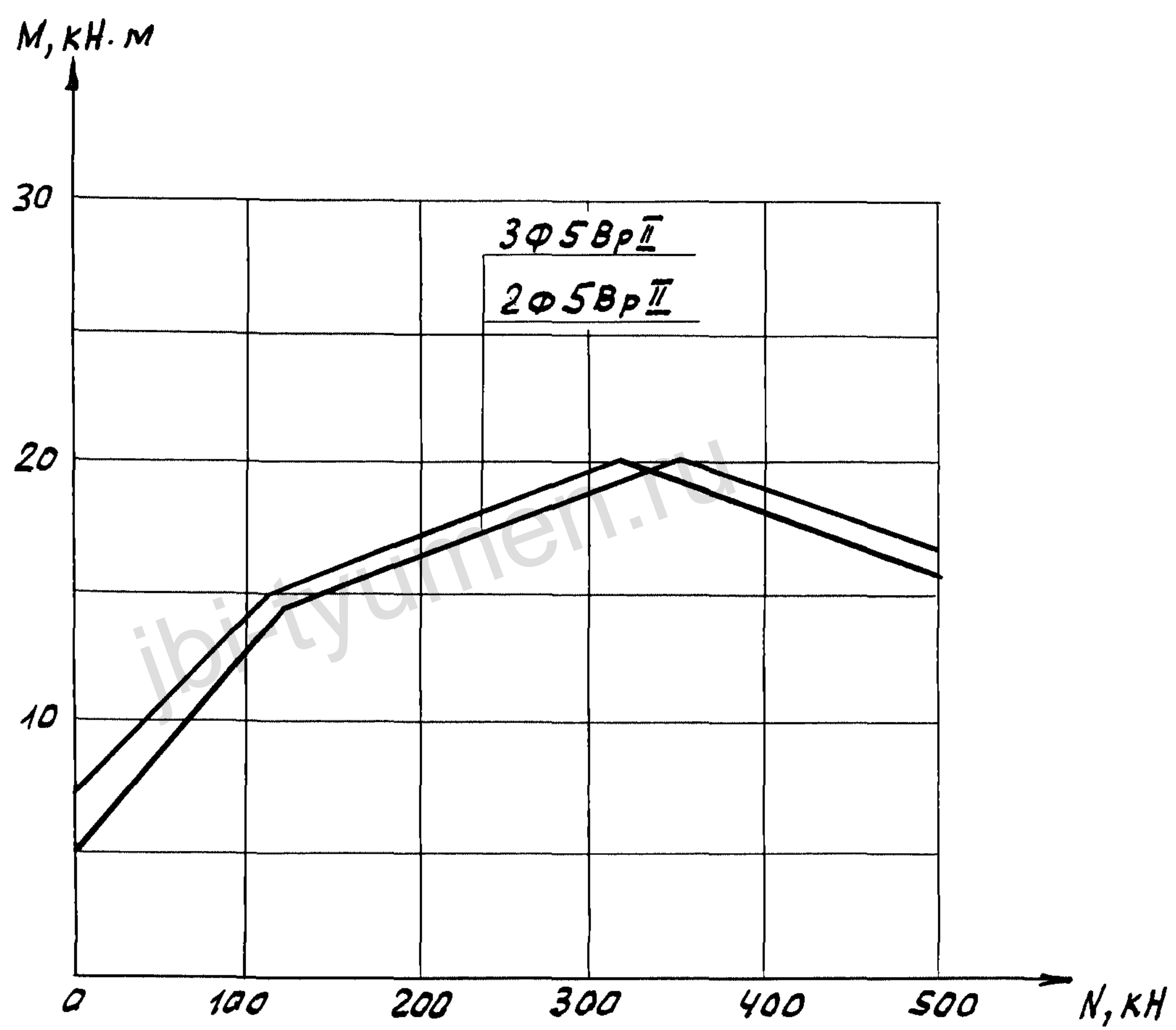
Если точка с координатами "M" и "N" лежит ниже линии, соответствующей принятому сечению и армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внекцентренное сжатие по прочности и образованию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить марку бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр или класс продольной арматуры.

Лин. № подл.	Подл. и Эдапд	Взам. инбр №
18549		

1.011.1 - 10.3 - ТО	Лист
4	

Связ сечением 25×25 см. Бетон B25



Л/НБ. № 70031.	Род. № 002.	П/д 002.	В/з 002.
18549			

1.011.1-10.3-70

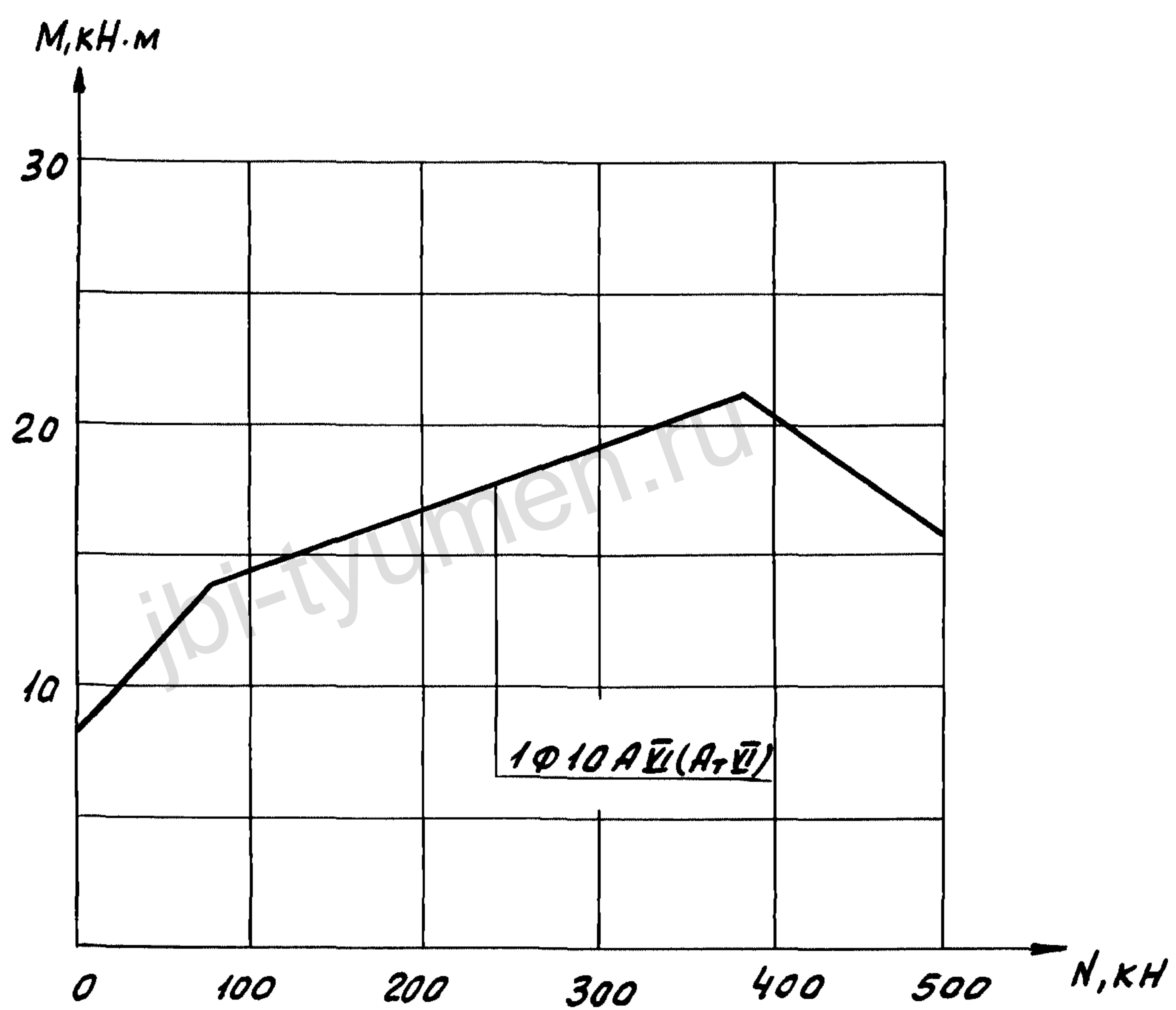
Лист
5

Формат А4

1100096

8

Сваи сечением 25×25 см. бетон В25.

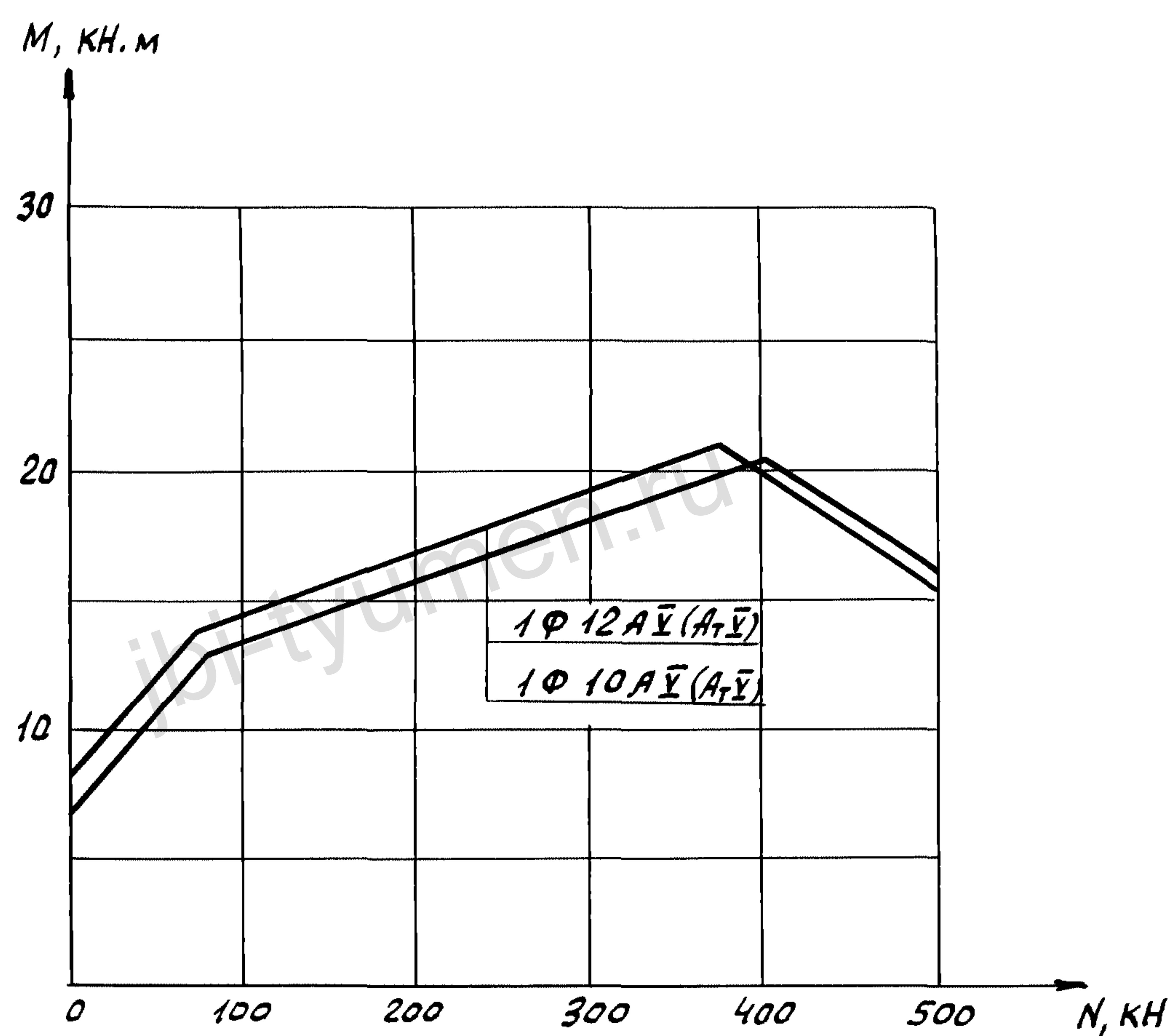


1011.1-10.3- TO

Answers

6

Свай сечением 25×25 см. Бетон В25



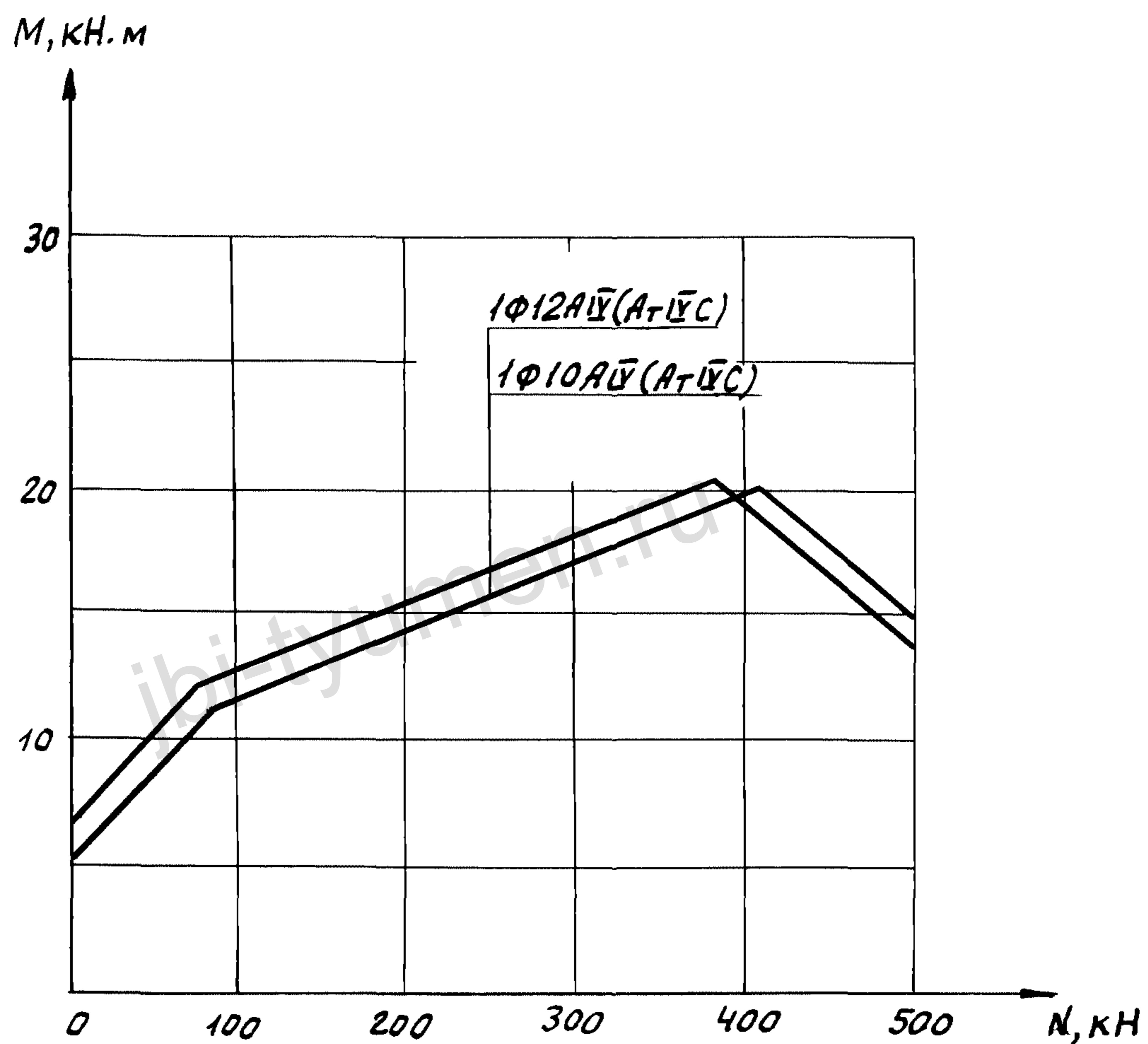
Л/М/З № подз.	Подз. и здам	В зоне земл.
10549		

1.011.1-10.3 - 70

п/счн

7

Свай сечением 25×25 см. бетон В25.



Лист №1	Площадь поперечного сечения	8549

1.011.1-10.3-70

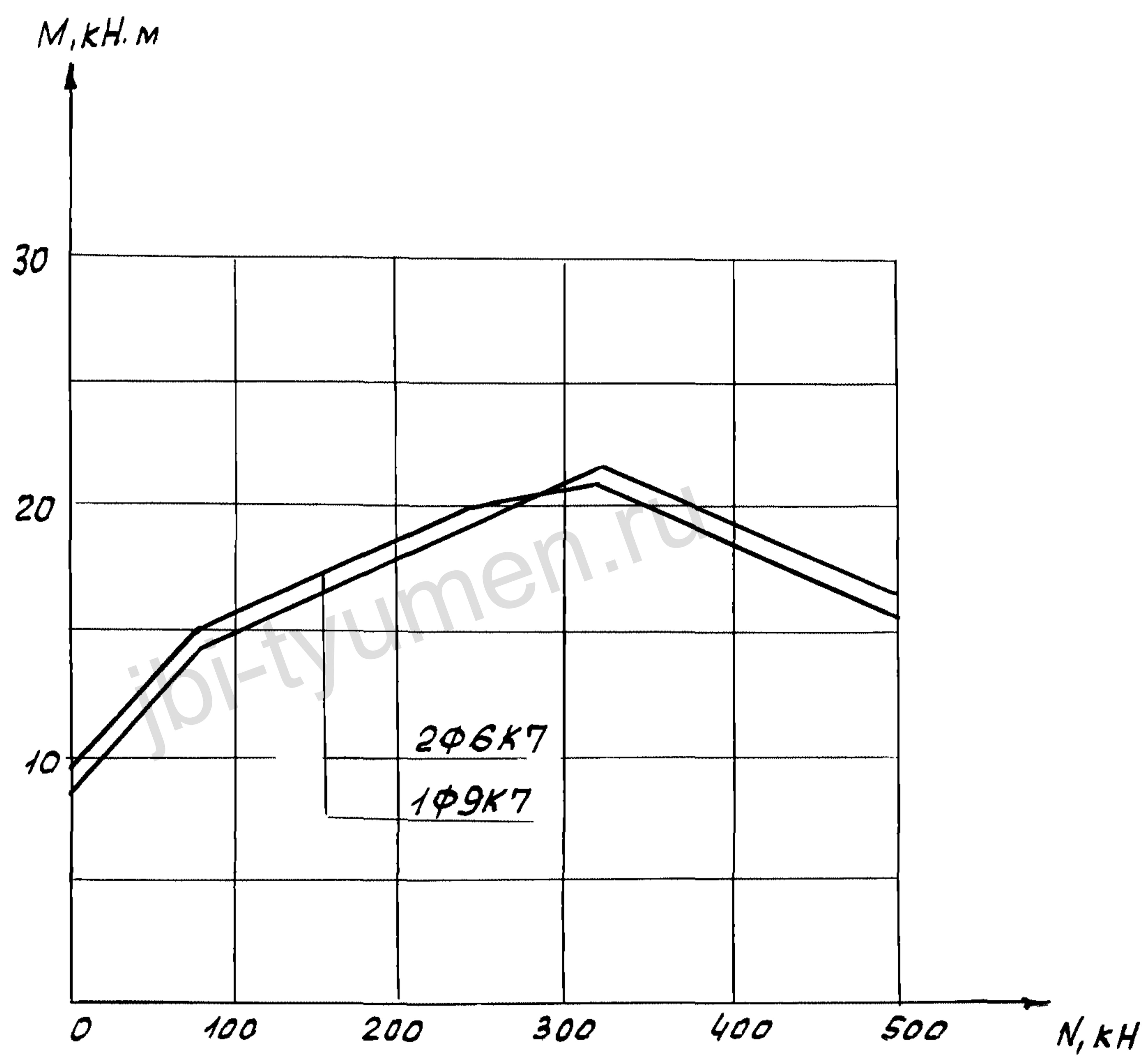
Лист

8

формат А4

1100095 11

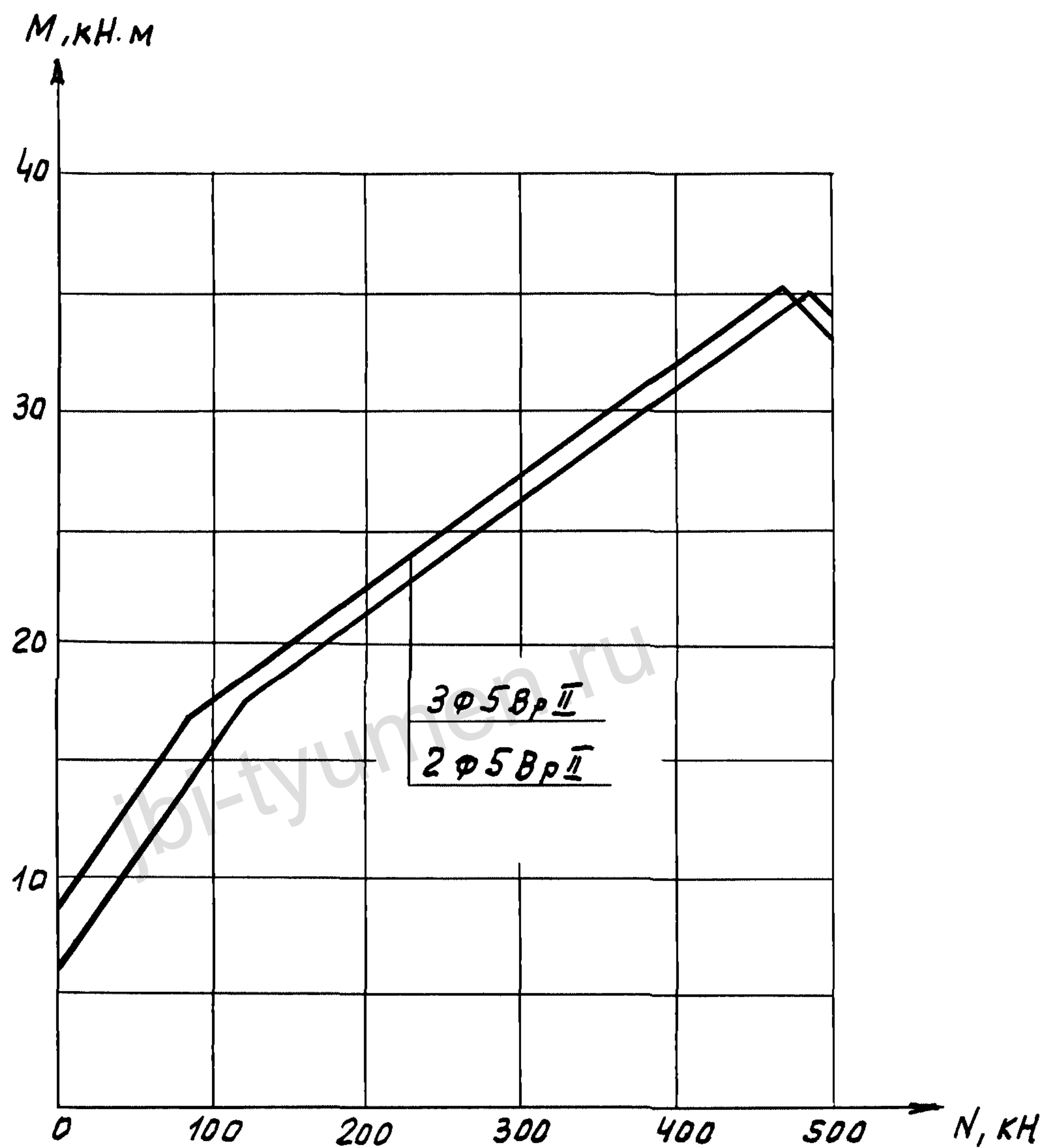
Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25.



Лист №	Номер, на котором даны нормы
18549	

1.011.1-10.3-70	NORMS
Формат А4	Лист
400096	9

Сваи сечением 30×30 см. Бетон B25



УНР. № п/п	Подн. и обсмд	ВЗДМ. УНР. №
18549		

1.011.1-10.3 - ТО

Лист

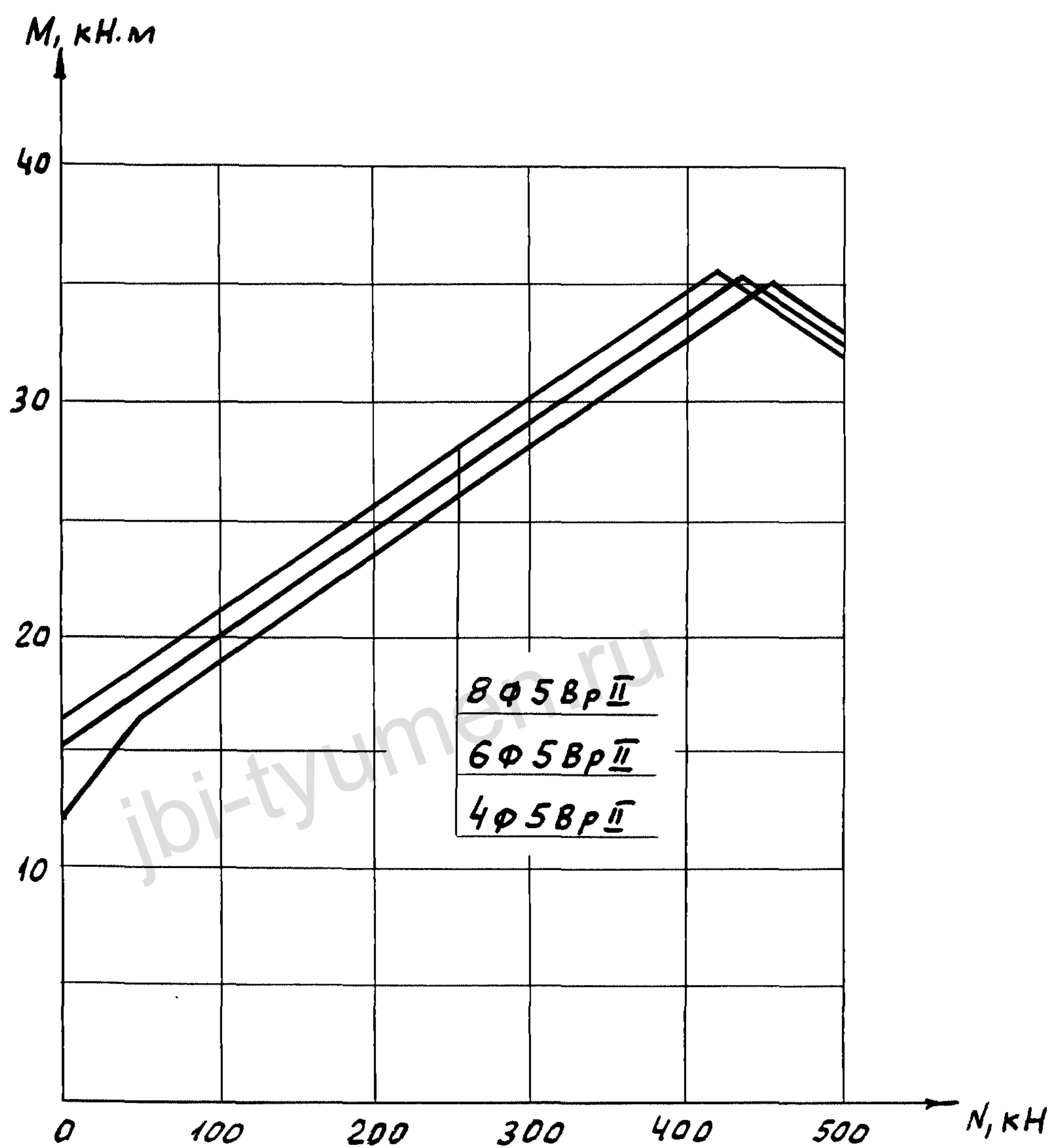
10

формат А4

1100096-

13

Свай сечением 30×30 см. бетон В25



Лист №	Подл. и подм. в земл. №
18549	

1.011.1-10.3 - 70

Лист

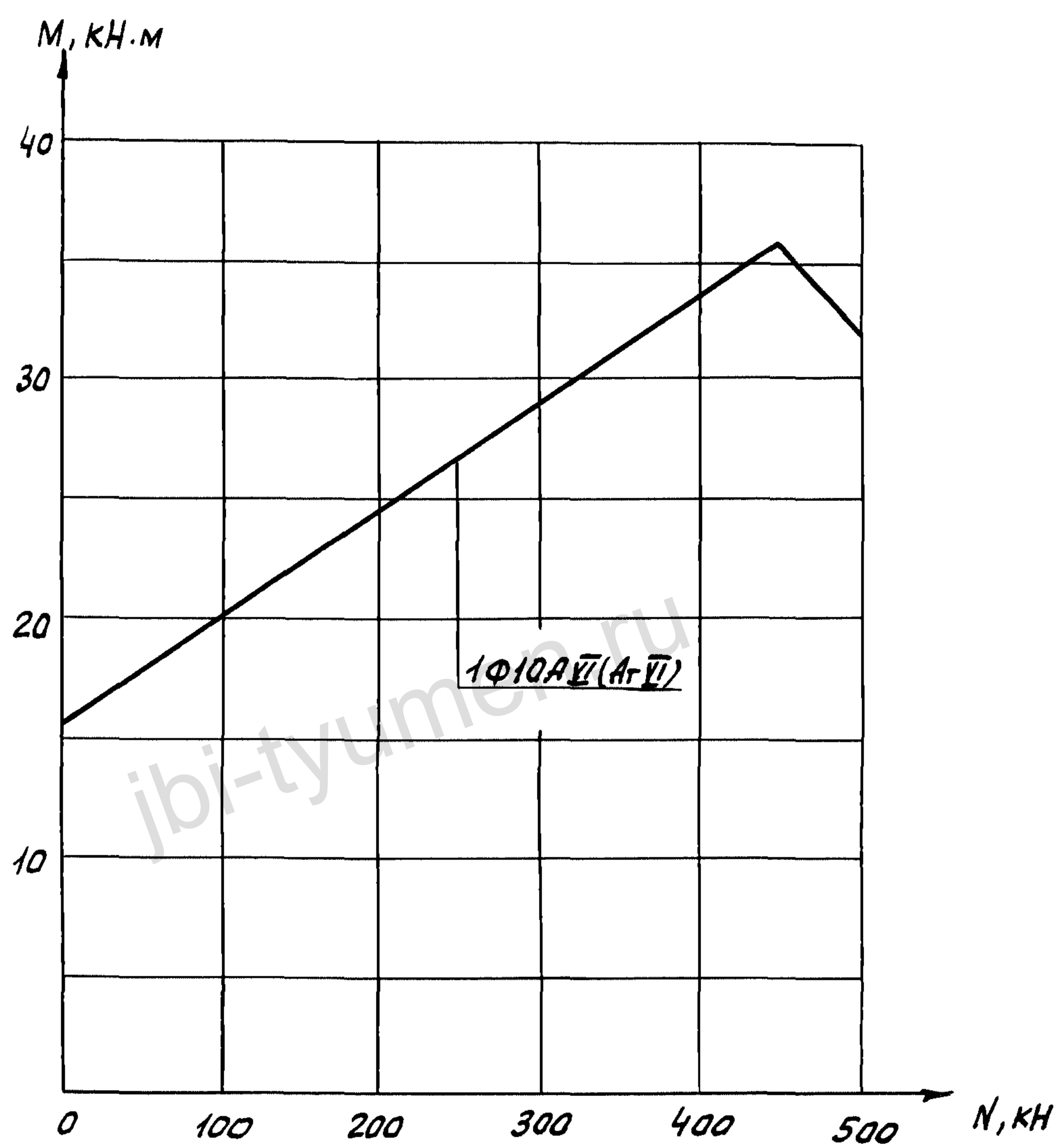
11

формат А4

1100096

14

связ сечением 30×30 см. бетон В25.



Инв. № подп. 1	Помещ. № 8300.11
18549	

1.011.1-10.3 - ТО

Лист

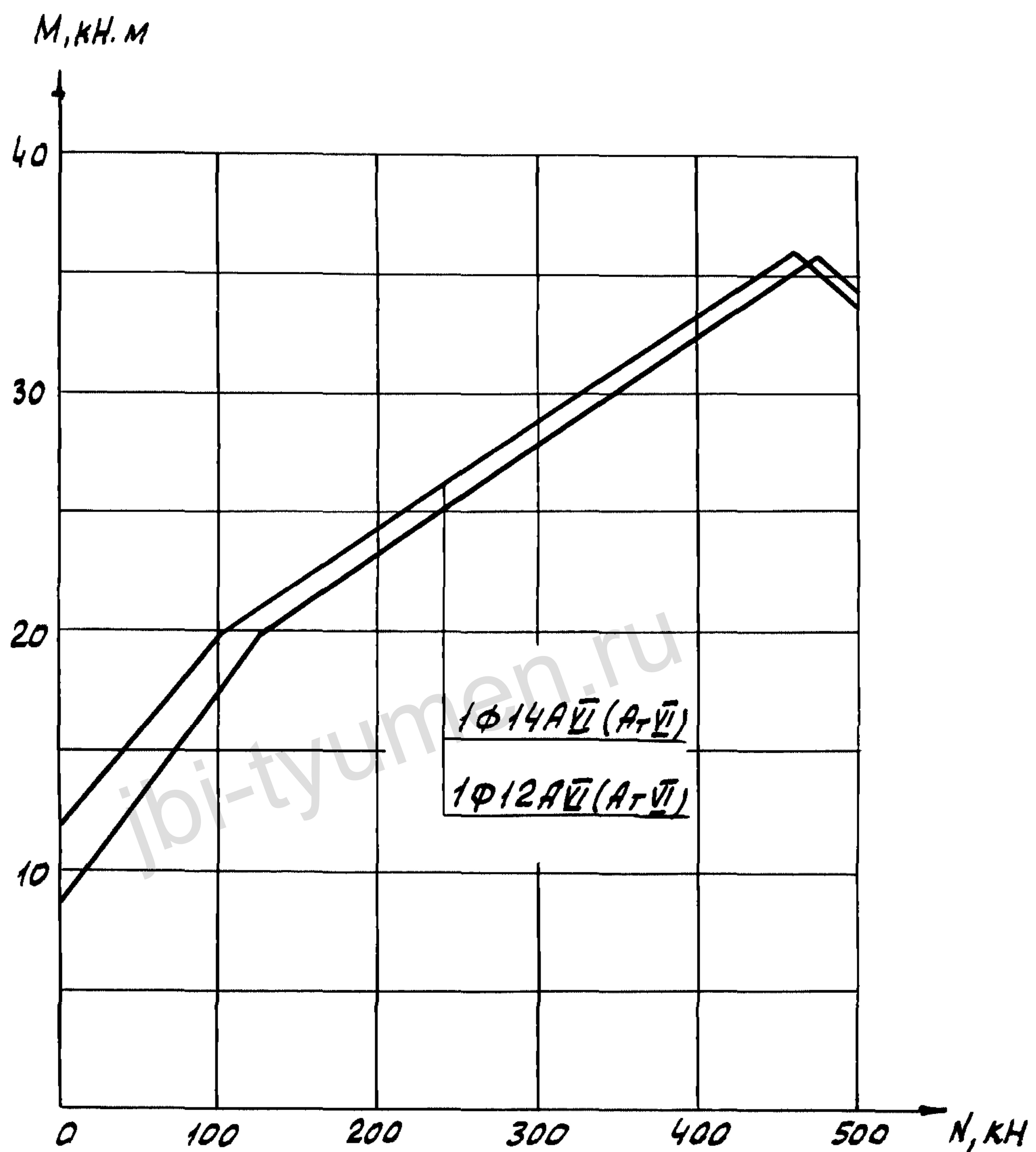
12

формат А4

11.00096

15

Сваи сечением 30×30 см. бетон В25



Лиц. №	План. и сеч. в длине	Б30м.унб.№
18549		

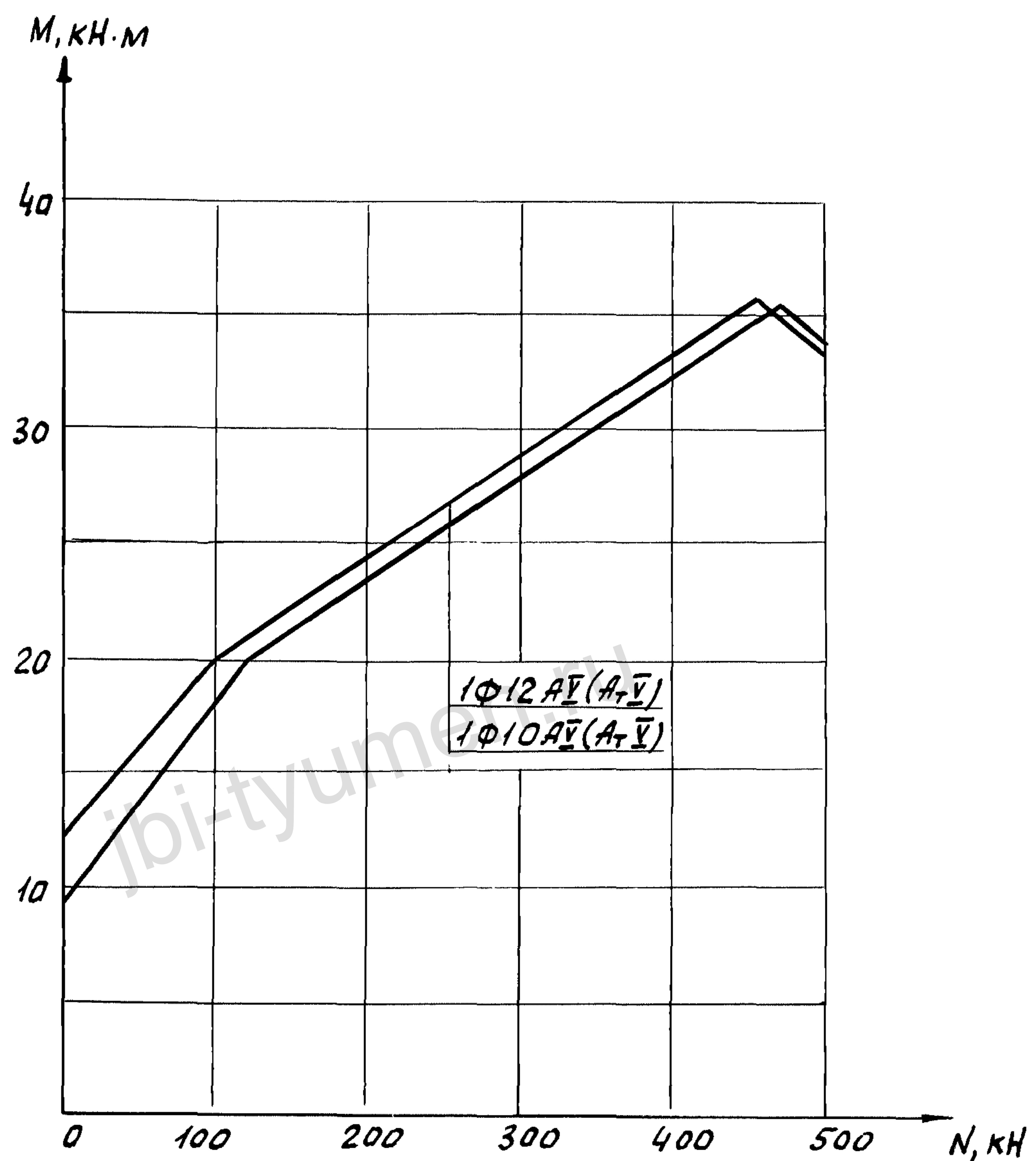
1.011.1-10.3-T0	Лист
	13

формат А4

Л00096

16

Свай сечением 30x30 см. Бетон В25.



18549	18549
18549	18549

1.011.1-10.3-T0

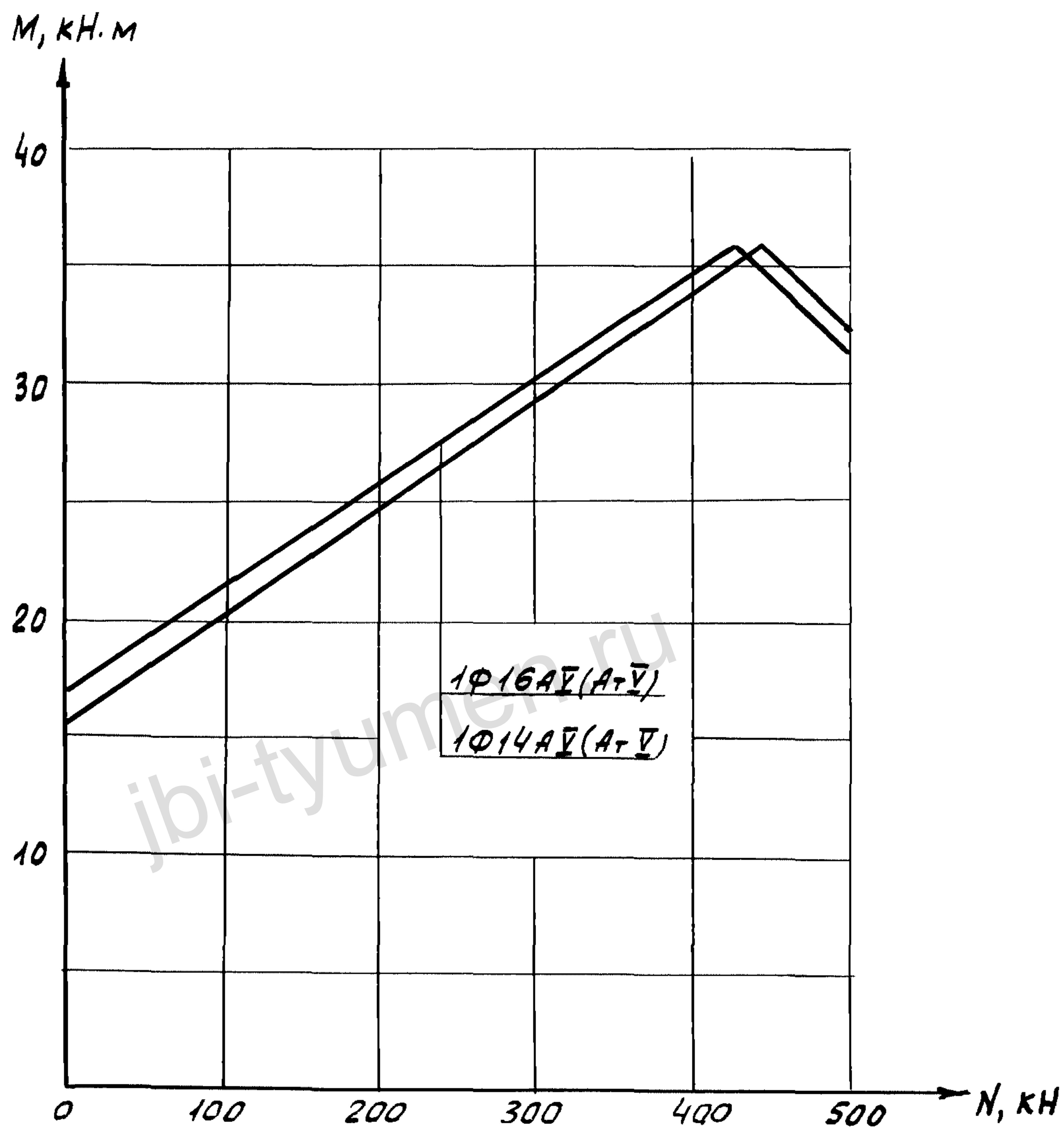
14

формат А4

1100096

17

Сваи сечением 30x30 см. бетон В25



Лог. №	Проверка
18549	

1.011.1-10.3 - 70

Лист

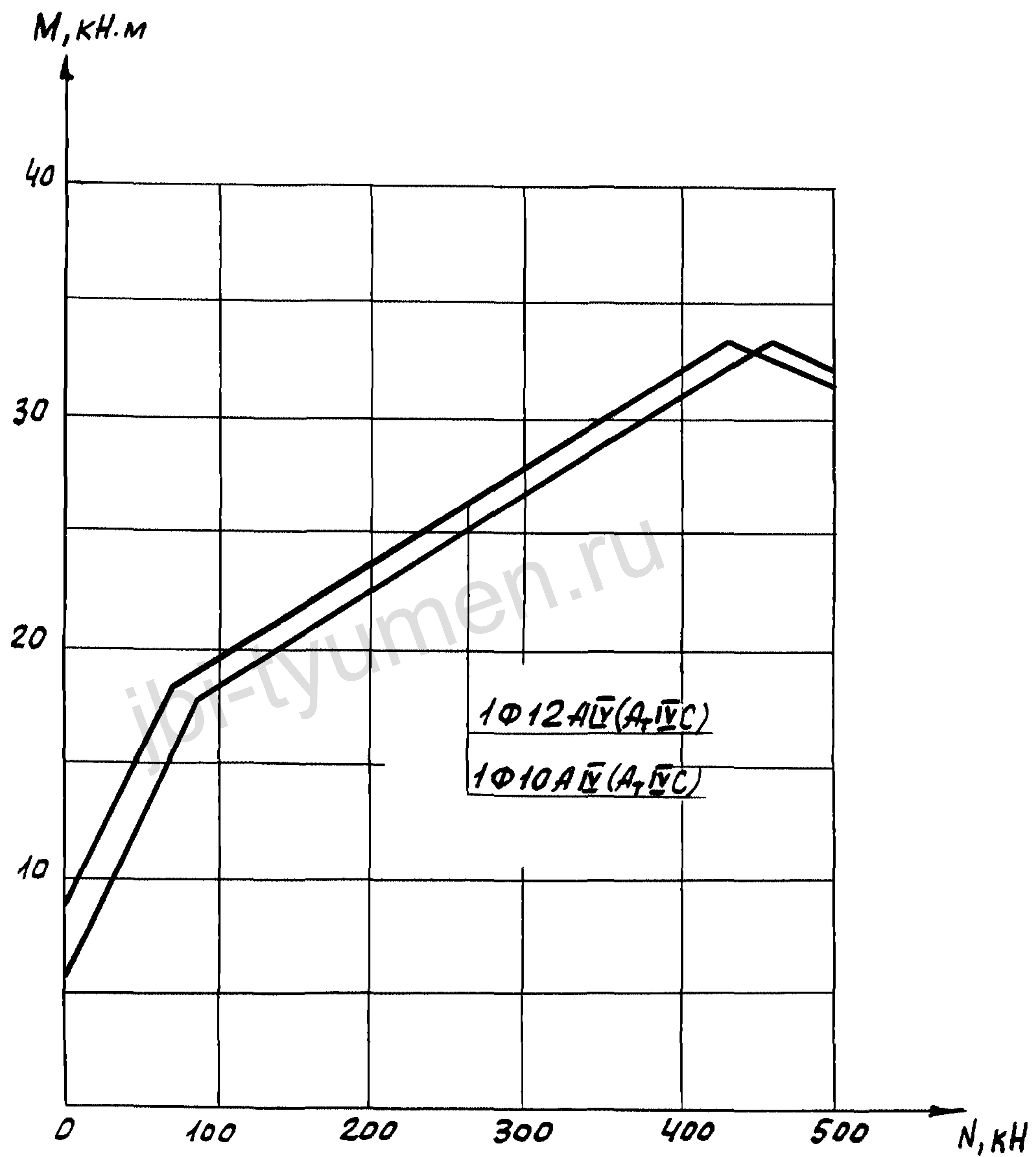
15

формат А4

Л00096

18

Связ сечением $30 \times 30\text{ см. Бетон В25.}$



Лист №	Помог. в. Погодин. А.	Бланк. №
18549		

1.04.1-10.3 - 70

Лист

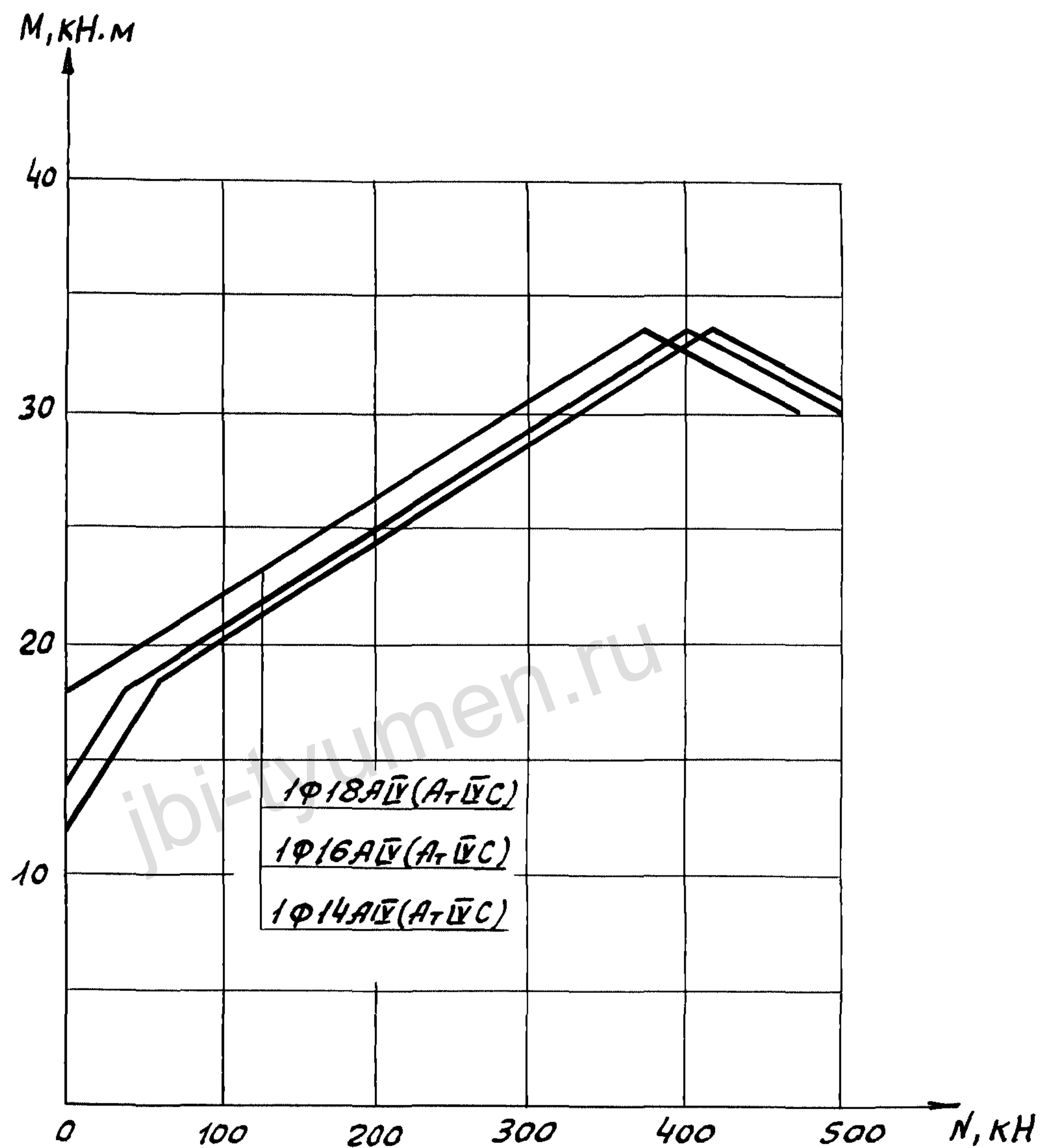
16

формат А4

1100096

19

Связ сечением $30 \times 30\text{ см}$. Бетон В25



Лист №	Порядк. и дата	Взам. №
18549		

1.011.1-10.3 - 70

Лист

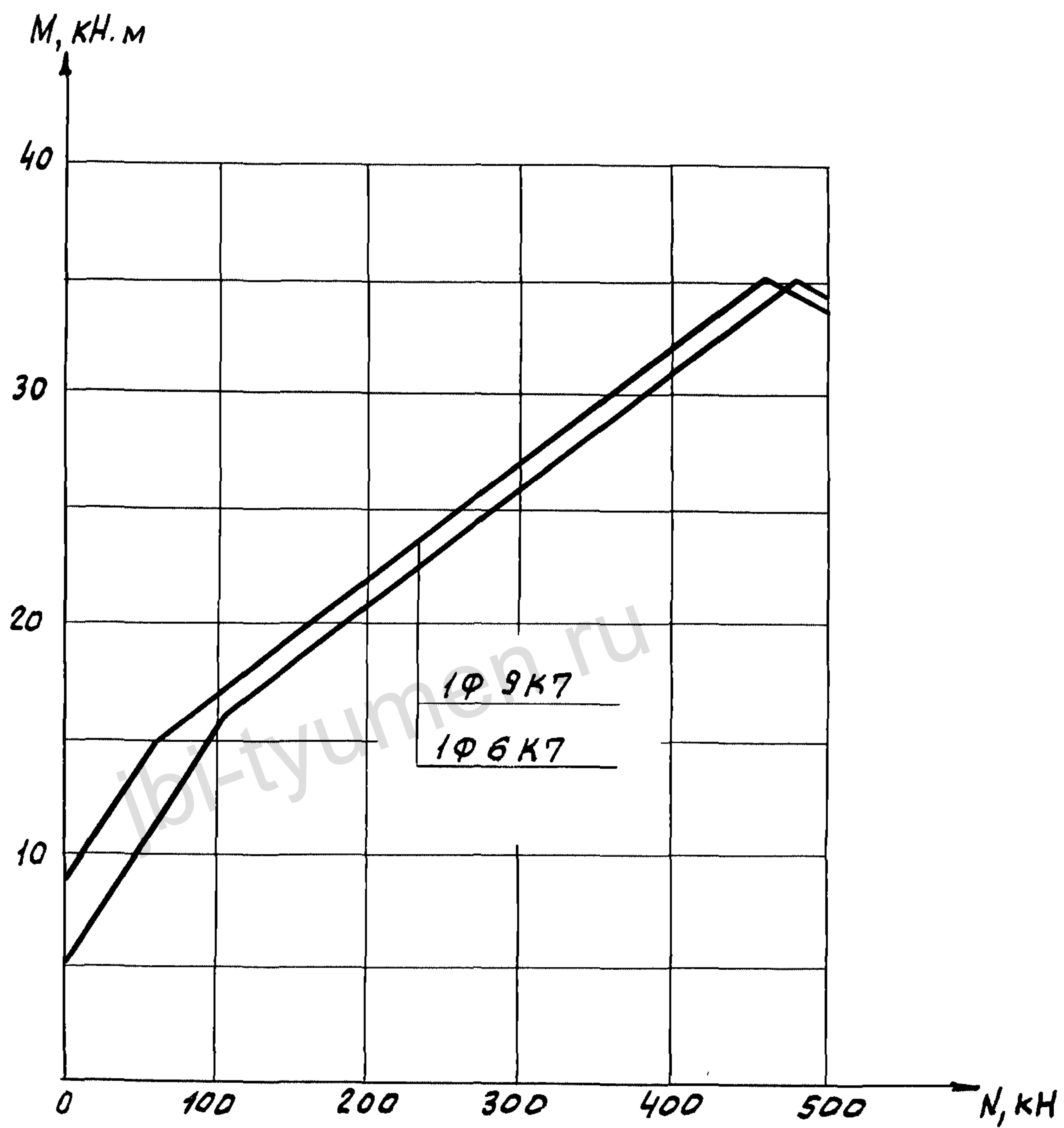
17

формат А4

1100096

20

Свай сечением 30x30 см. Бетон В25

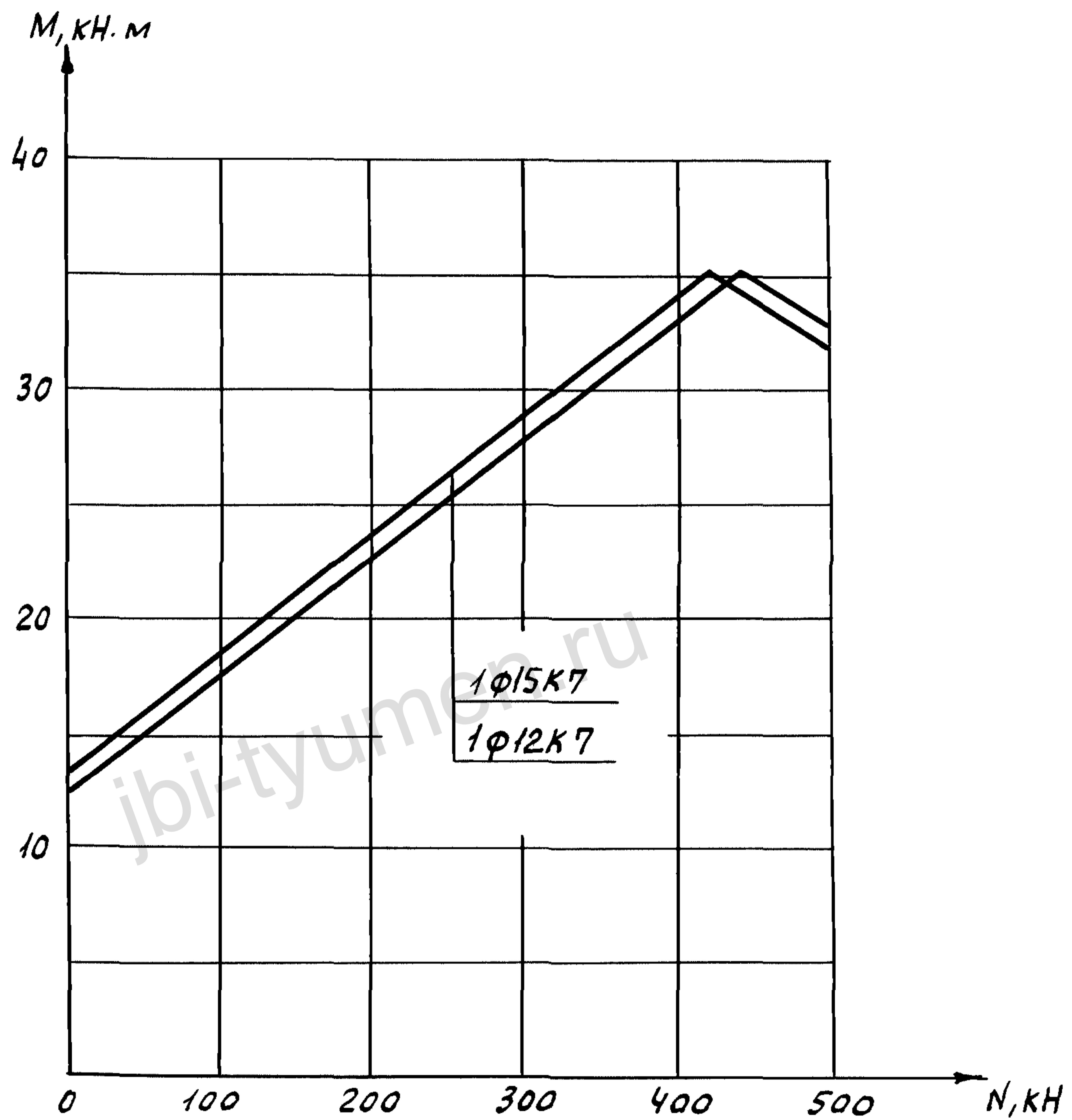


Ид. №	Подп. и дат. подп.	Взам. подп. №
18549		

1.04.1-10.3 - 70

Лист
18

Свай сечением 30×30 см . бетон В25



Лиц. № 000096
Документ. № 000096
18.5.4.9

1.04.1-10.3-T0

Лист

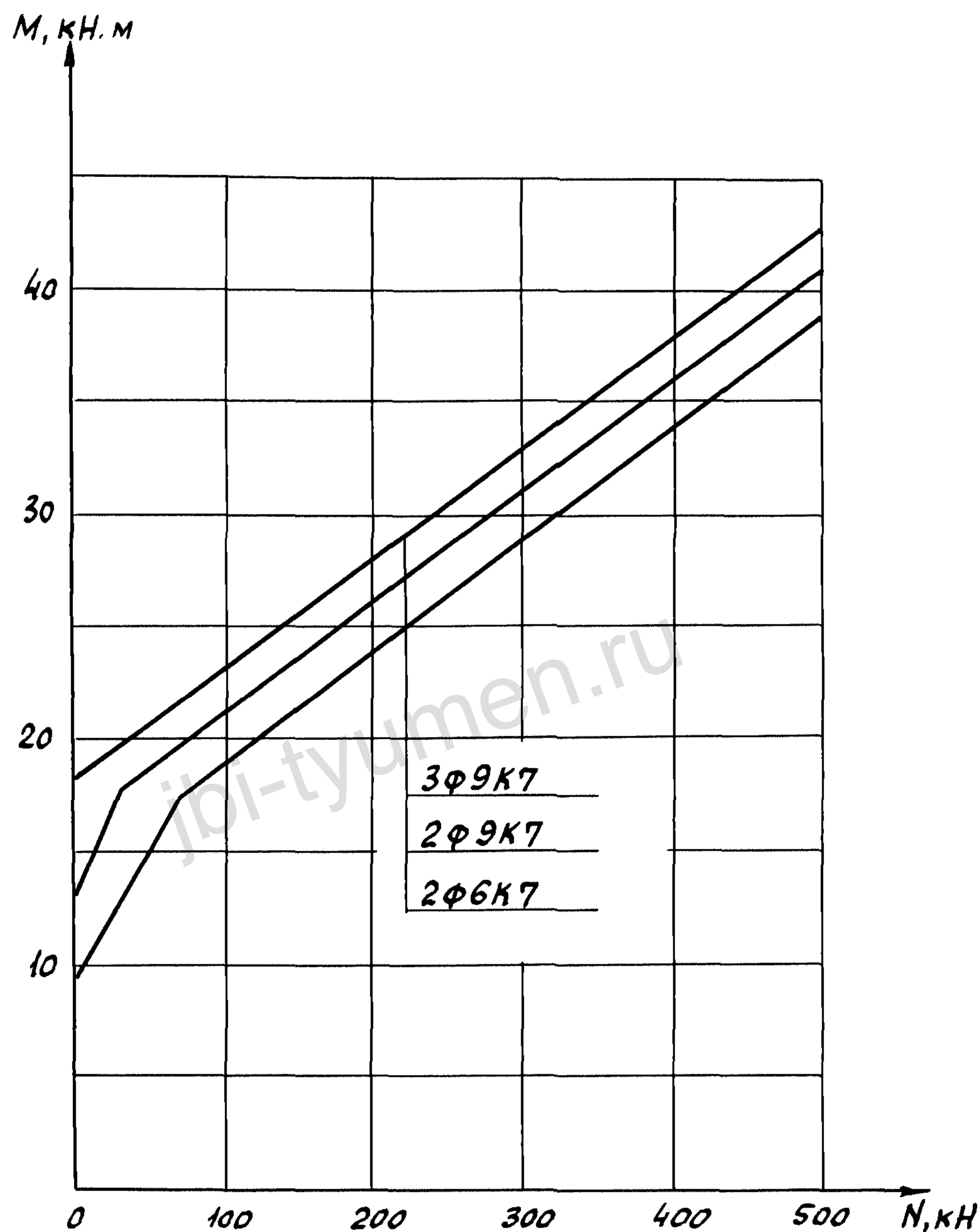
19

формат А4

11.00096

22

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25.



Лин. №	Подл. и подп. в земл. и наф. н.
18549	

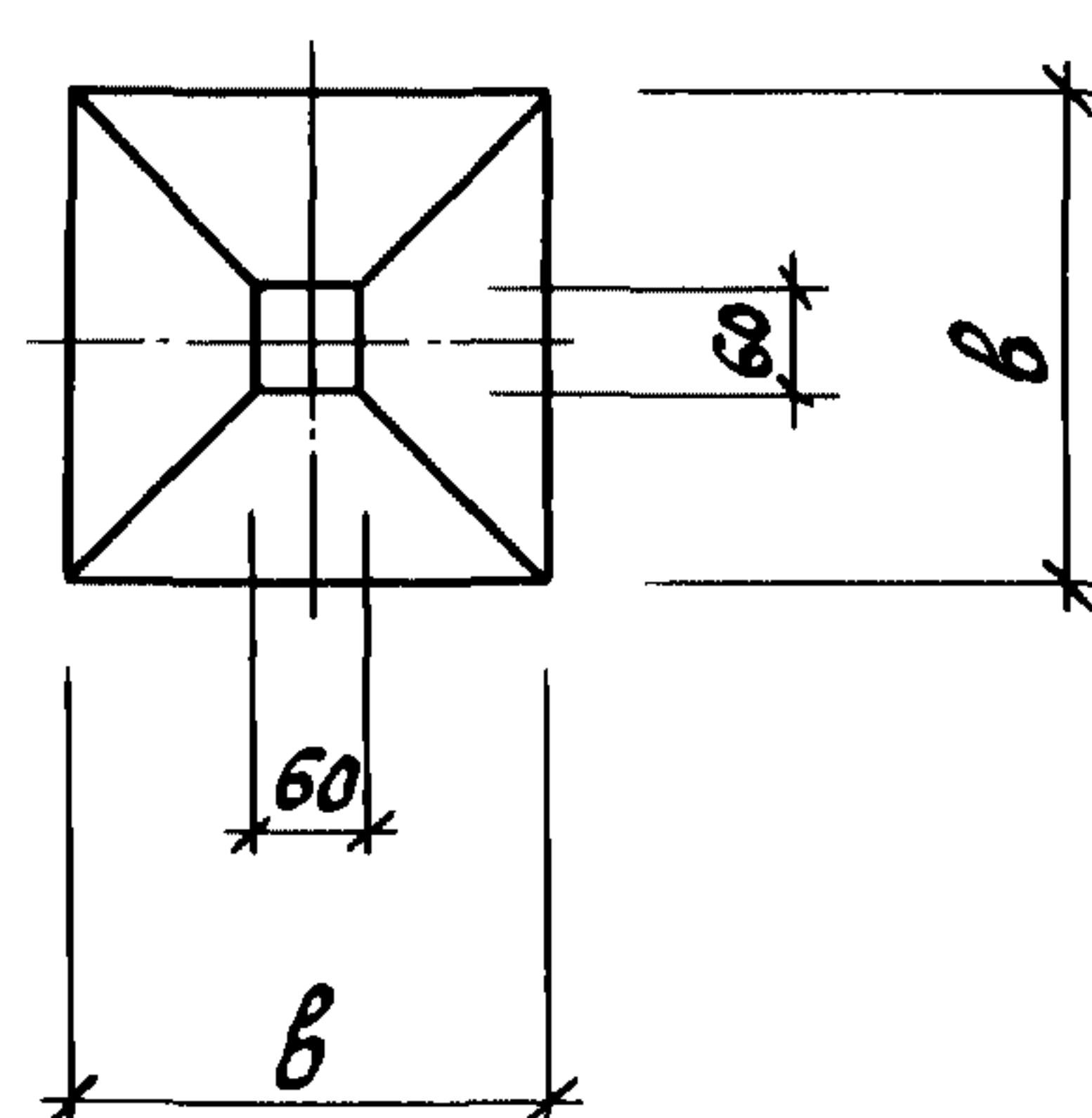
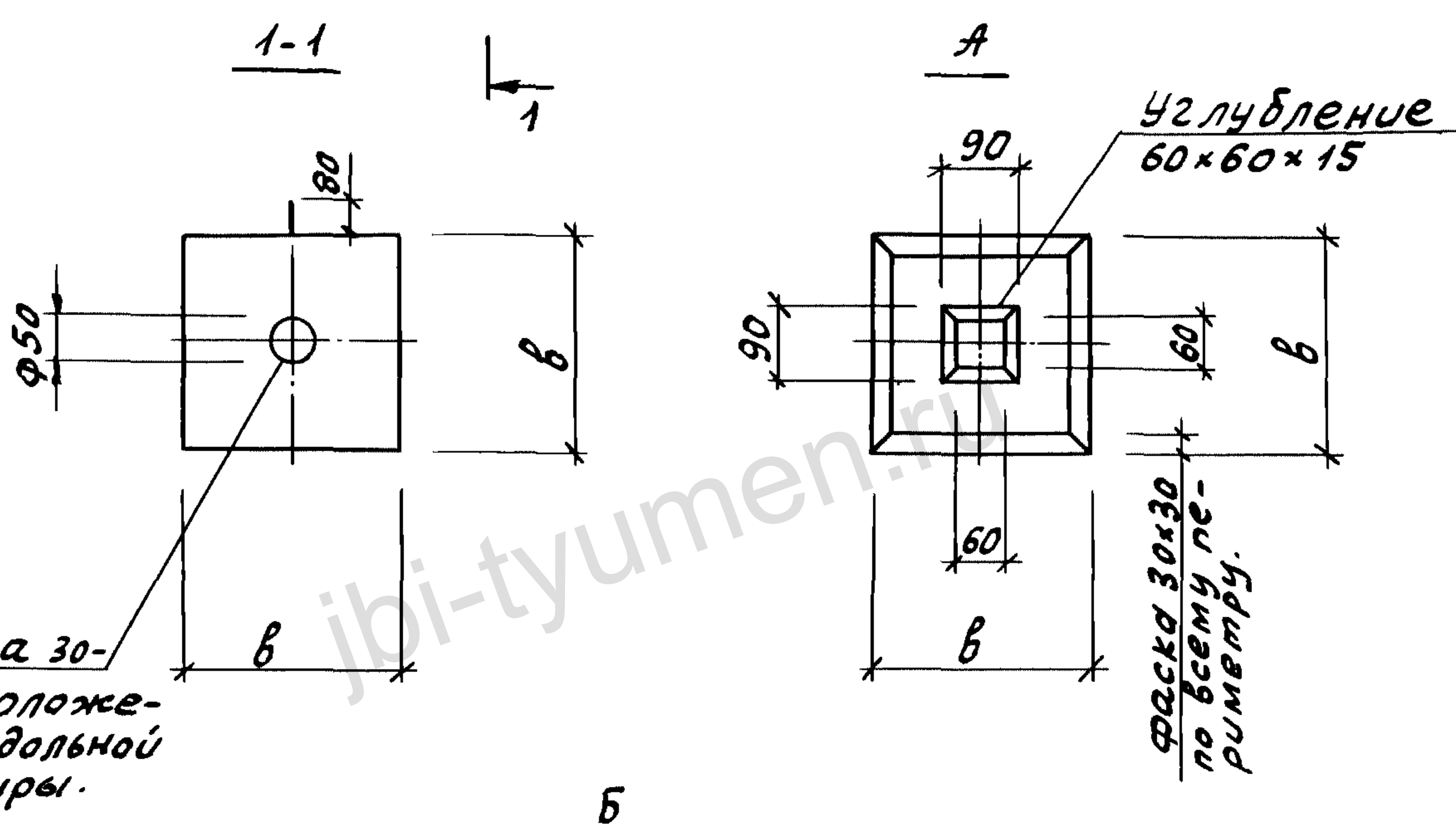
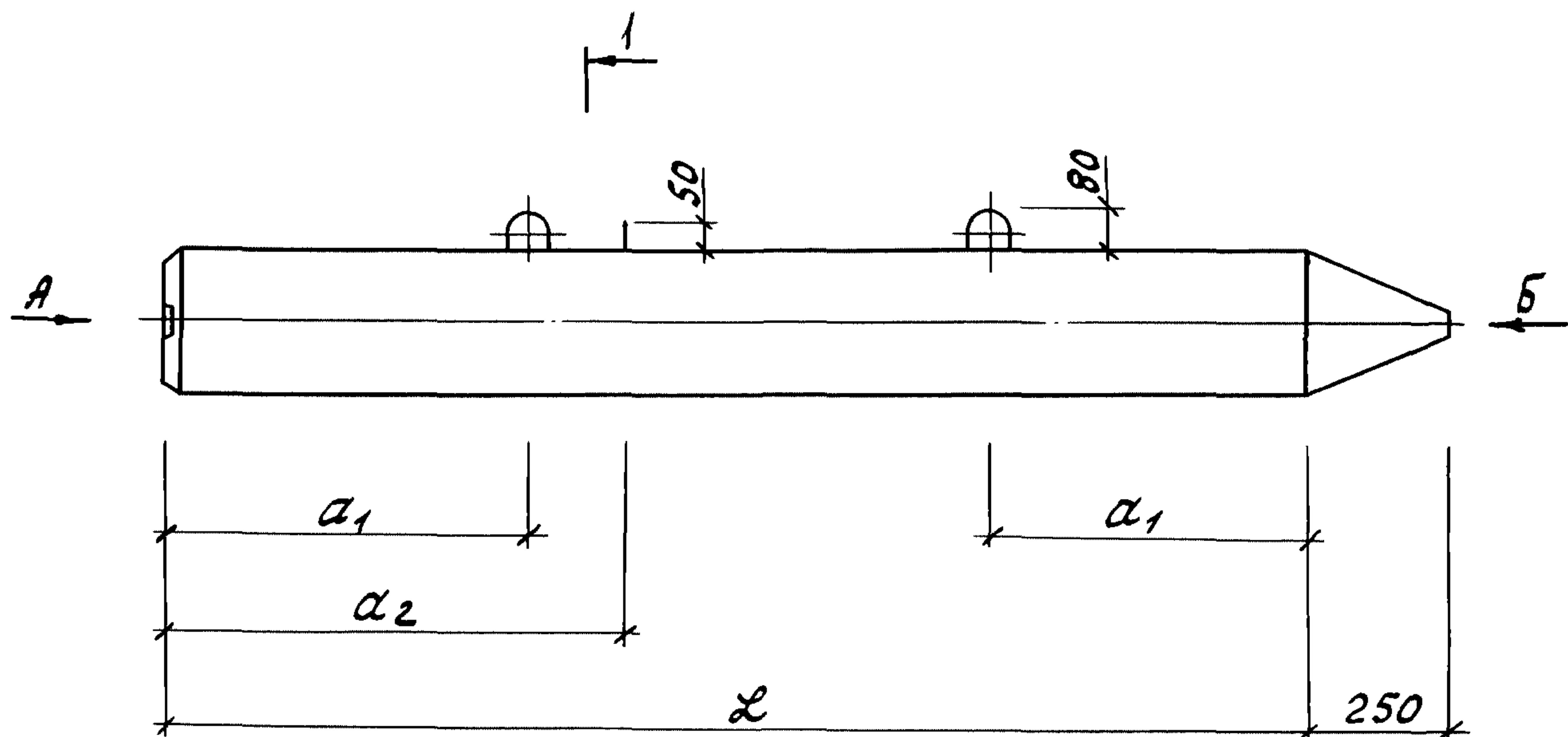
1.011.1 - 10.3 - ТО

Лист
20

Формат А4

1500096

23



1.011.1-10.3 - 1000 - ФЧ

Л/н №	Лог. и дата	Взам.член
18549	Сибакбасов С.М. 20.06.93	
Науч.сект.	Ремезова Г.Е. 20.06.93	
Инж.Ик.	Хачатурян Г.А. 20.06.93	

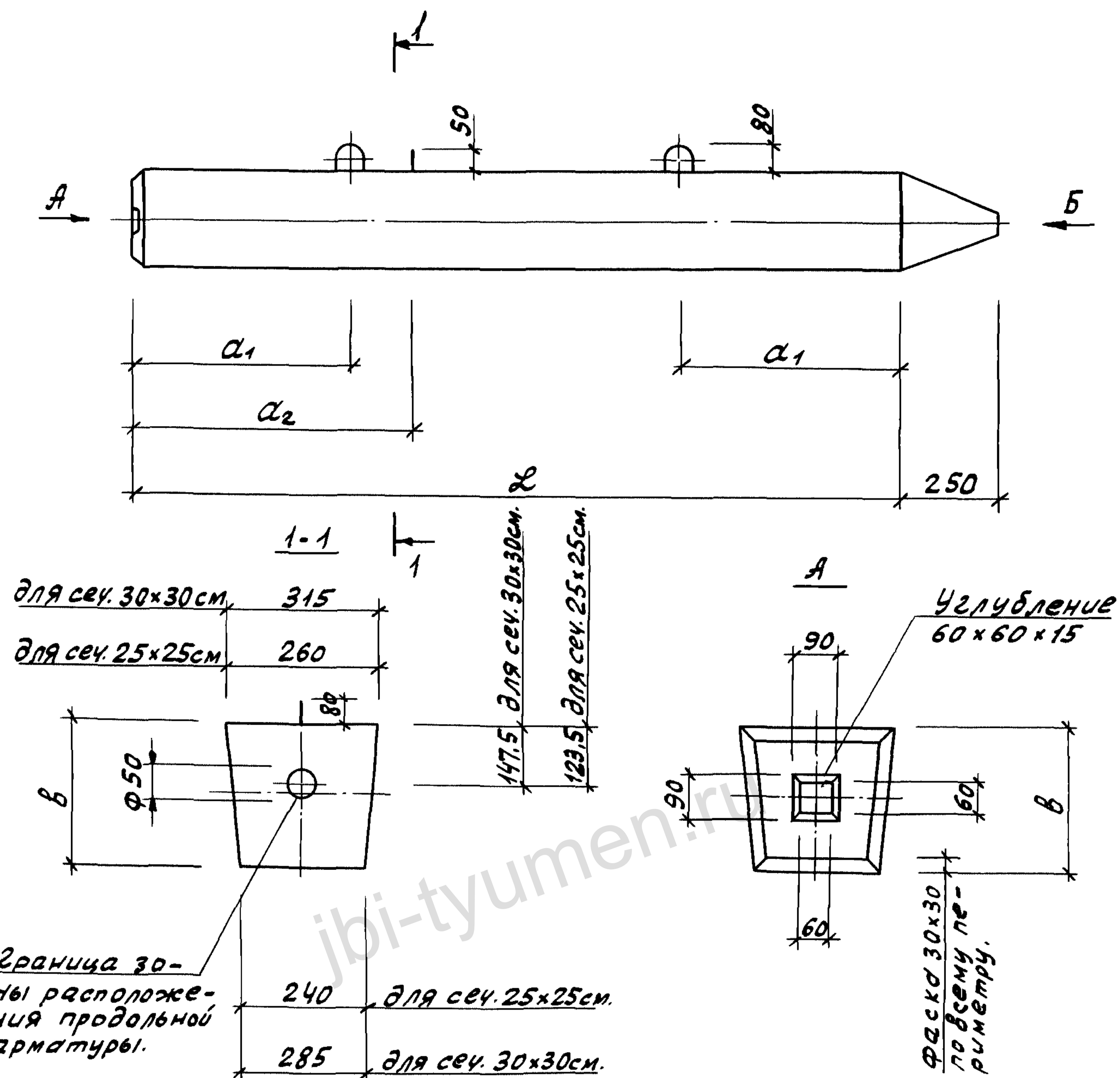
СБР
СЧ 50.25-В, II... СЧ 90.30-К7-4

Стадия | Лист | Листов
Р | 1 | 7
Фундамент проект

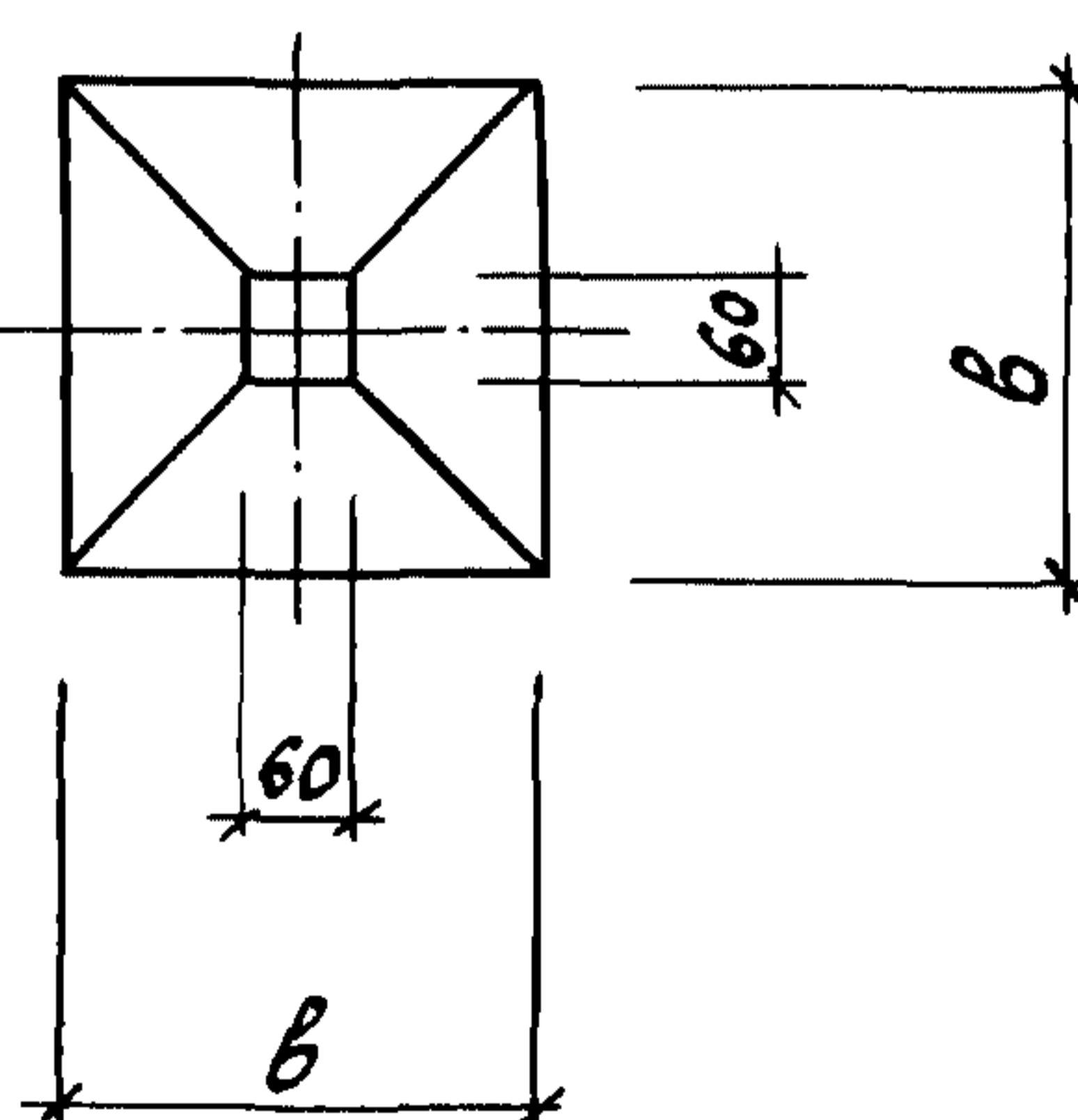
формат А4

Л00096

24



Лист № подачи	Логотип и подпись	ВЗД М.И.В.А.
18549		



1.011.1-10.3-1000-Ф4

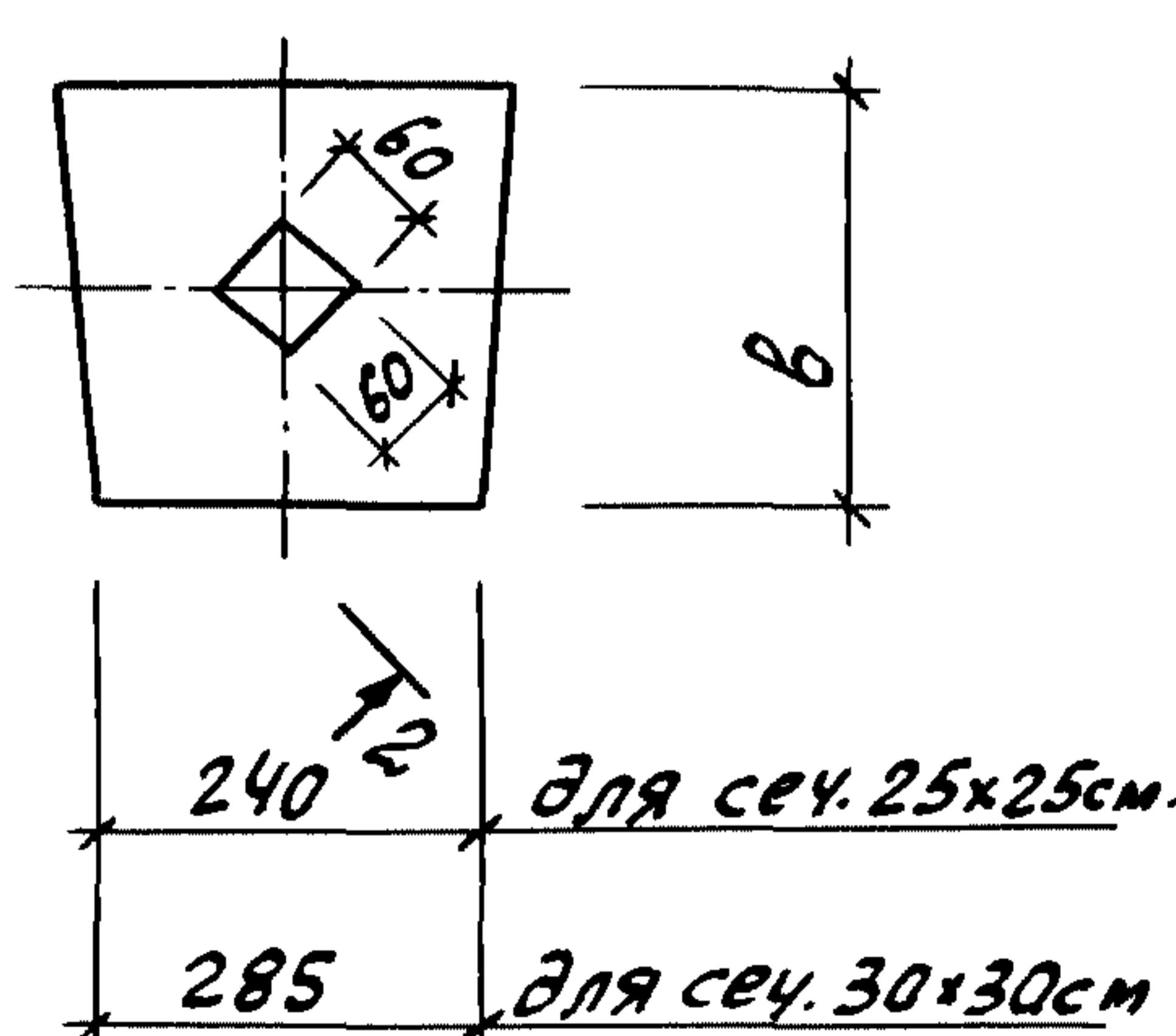
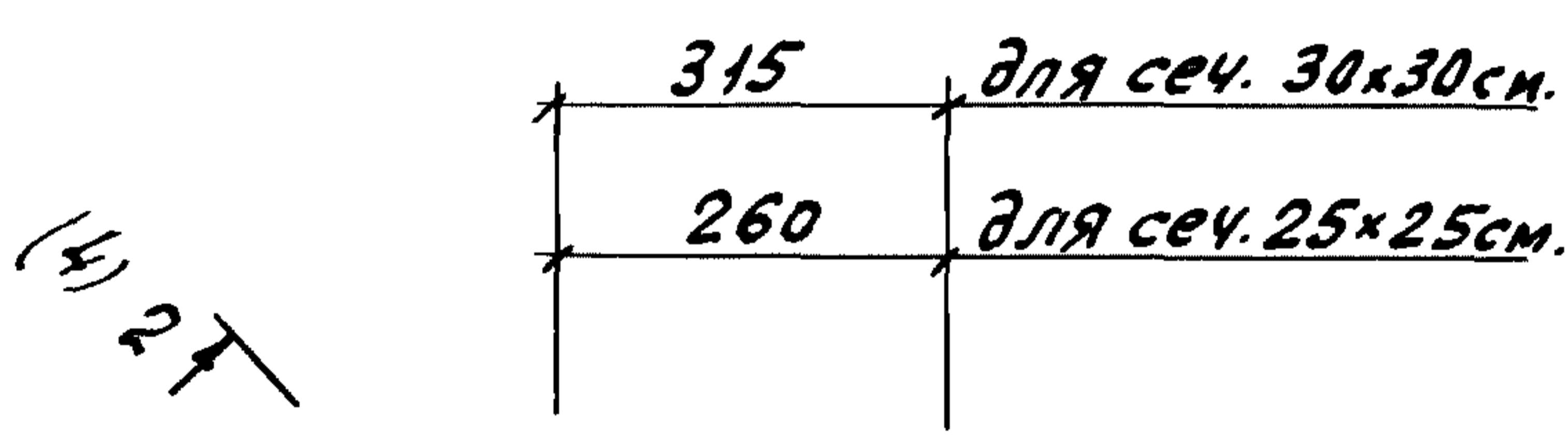
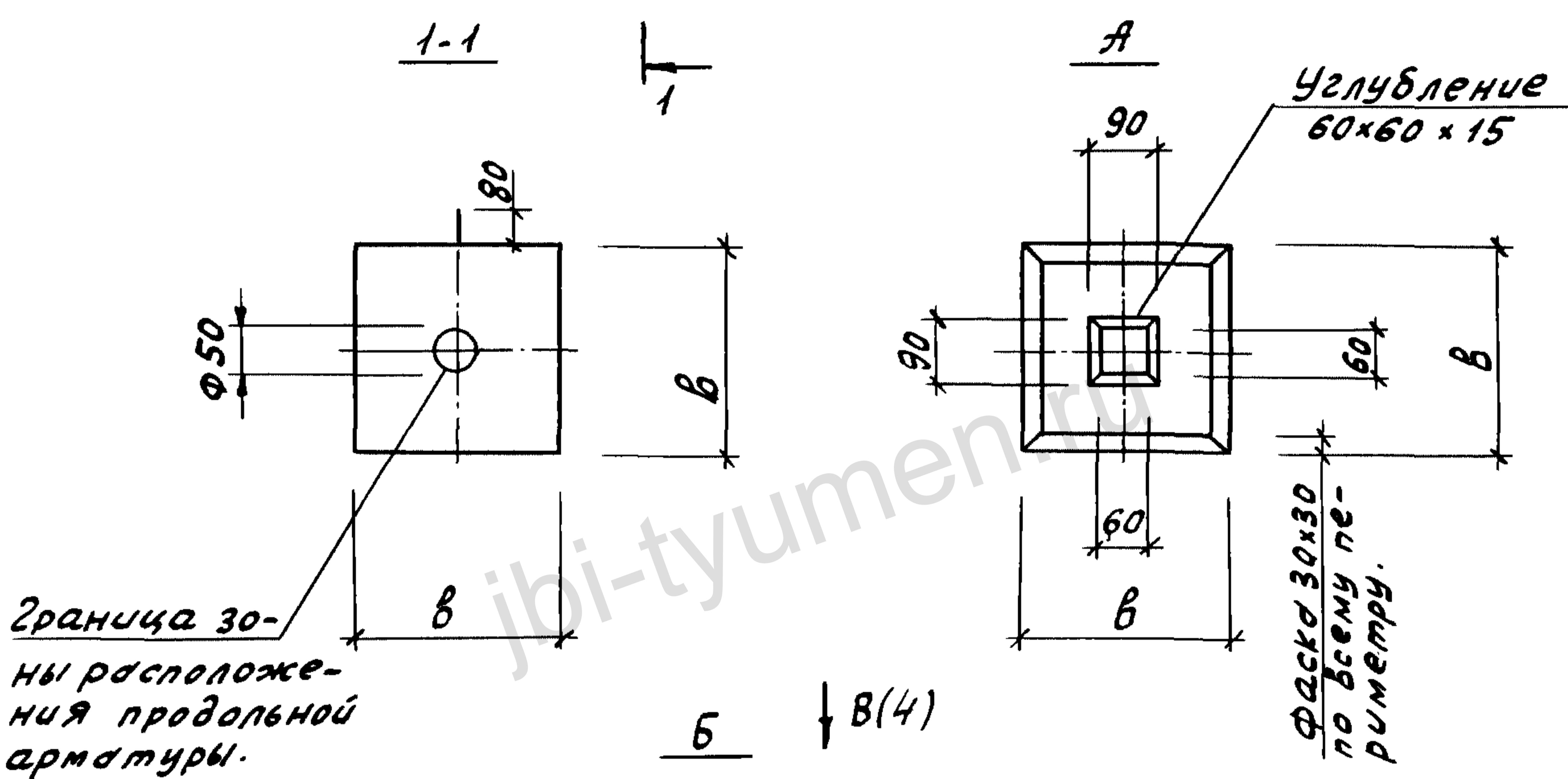
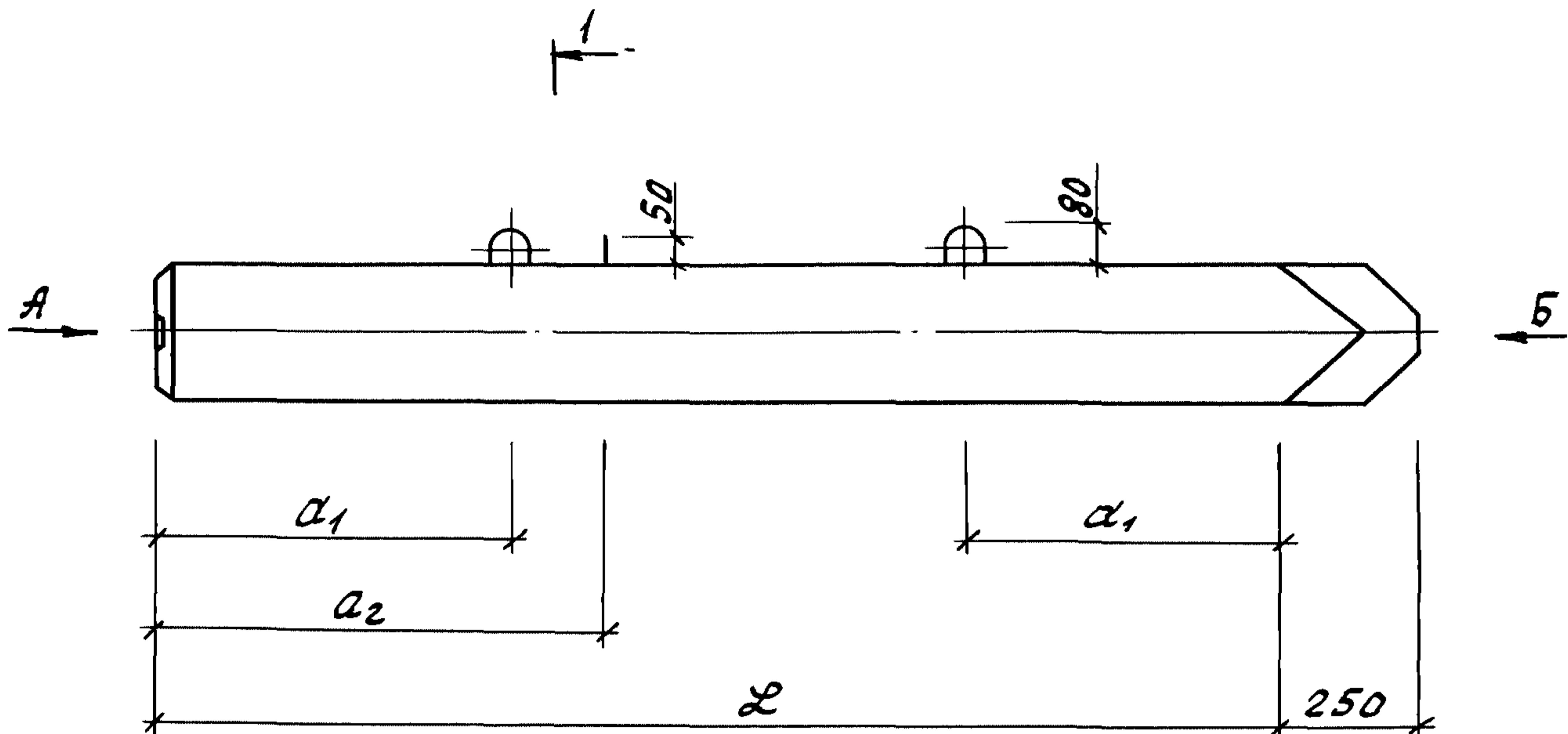
Лист

2

формат А4

1100096

25



1.011.1-10.3-1000-Ф4

Лист

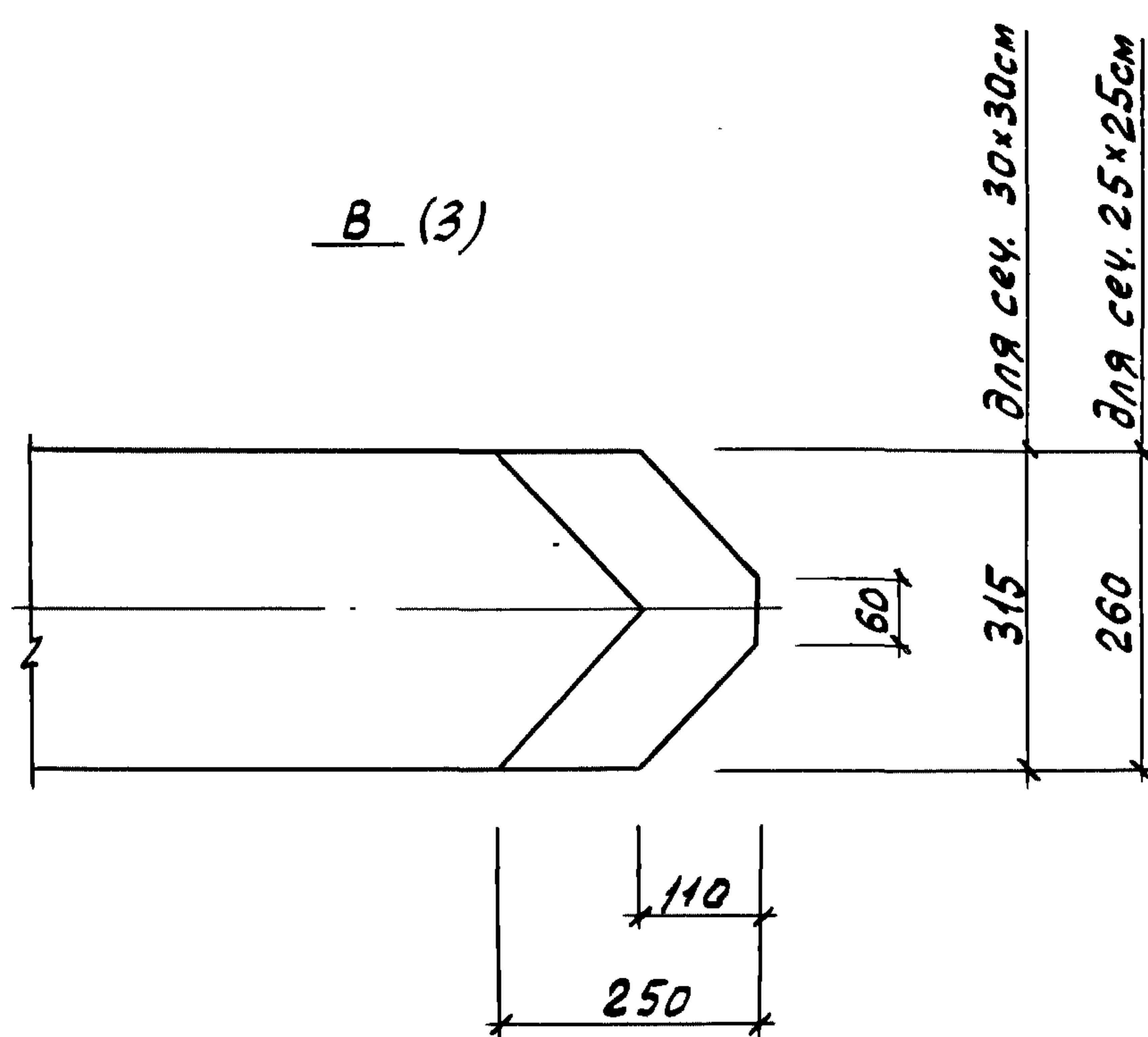
3

формат А4

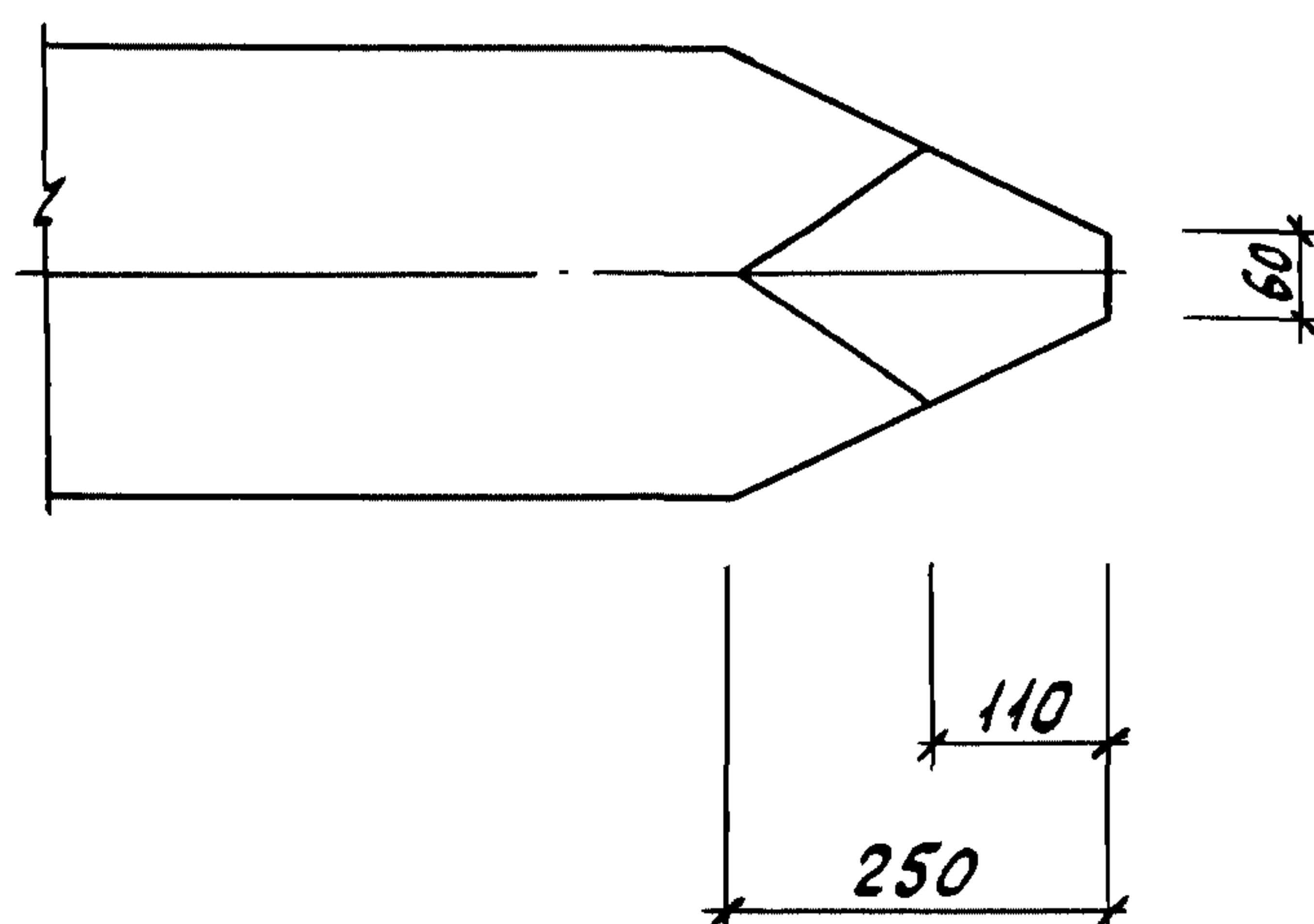
Л00096

26

B (3)



2-2 (3)



Лист №	Подл. и даты	Взам. инв. №
18549		

1.011.1-10.3 - 1000 - ФЧ

лист

4

формат А4

1100096

27

1.011.1-10.3-1000-φ4

Sturm

5

Марка стали	Размеры, мм				Масса, т
	λ	α_1	α_2	b	
СУ 50.30-В _Р II					
СУ 50.30-А _Т II (А _Т II)					
СУ 50.30-А _Т II (А _Т II)	5000	1000			1,15
СУ 50.30-А _Т II (А _Т II С)					
СУ 50.30-К7-1					
СУ 50.30-К7-2				-	
СУ 60.30-В _Р II					
СУ 60.30-А _Т II (А _Т II)					
СУ 60.30-А _Т II (А _Т II)	6000	1200			1,38
СУ 60.30-А _Т II (А _Т II С)					
СУ 60.30-К7-2					
СУ 60.30-К7-3					300
СУ 70.30-В _Р II					
СУ 70.30-А _Т II (А _Т II)					
СУ 70.30-А _Т II (А _Т II)	7000	1400	2100		1,60
СУ 70.30-А _Т II (А _Т II С)					
СУ 70.30-К7-2					
СУ 70.30-К7-3					
СУ 80.30-В _Р II					
СУ 80.30-А _Т II (А _Т II)					
СУ 80.30-А _Т II (А _Т II)	8000	1600	2400		1,83
СУ 80.30-А _Т II (А _Т II С)					
СУ 80.30-К7-2					
СУ 80.30-К7-3					
Номер и дата	1.011.1-10.3-1000 - Ф4				Лист
18549					6

Марка стали	размеры, мм				масса, <i>m</i>
	<i>L</i>	<i>a₁</i>	<i>a₂</i>	<i>b</i>	
С4 90.30-ВР II					
С4 90.30-АИ(A ₇ VI)					
С4 90.30-АИ(A ₇ I)	9000	1800	2600	300	2,05
С4 90.30-АИ(A ₇ V)					
С4 90.30-К7-2					
С4 90.30-К7-4					

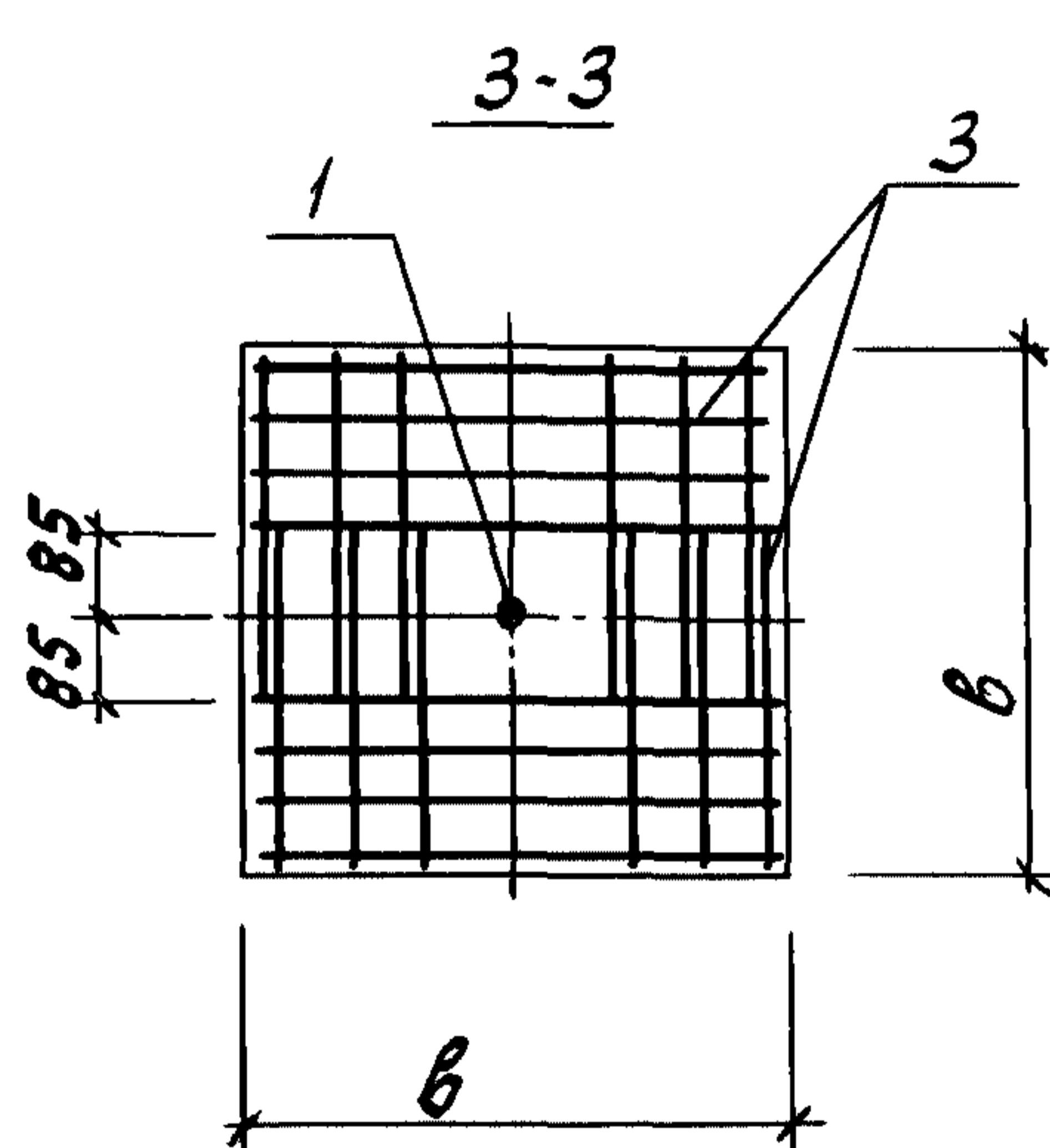
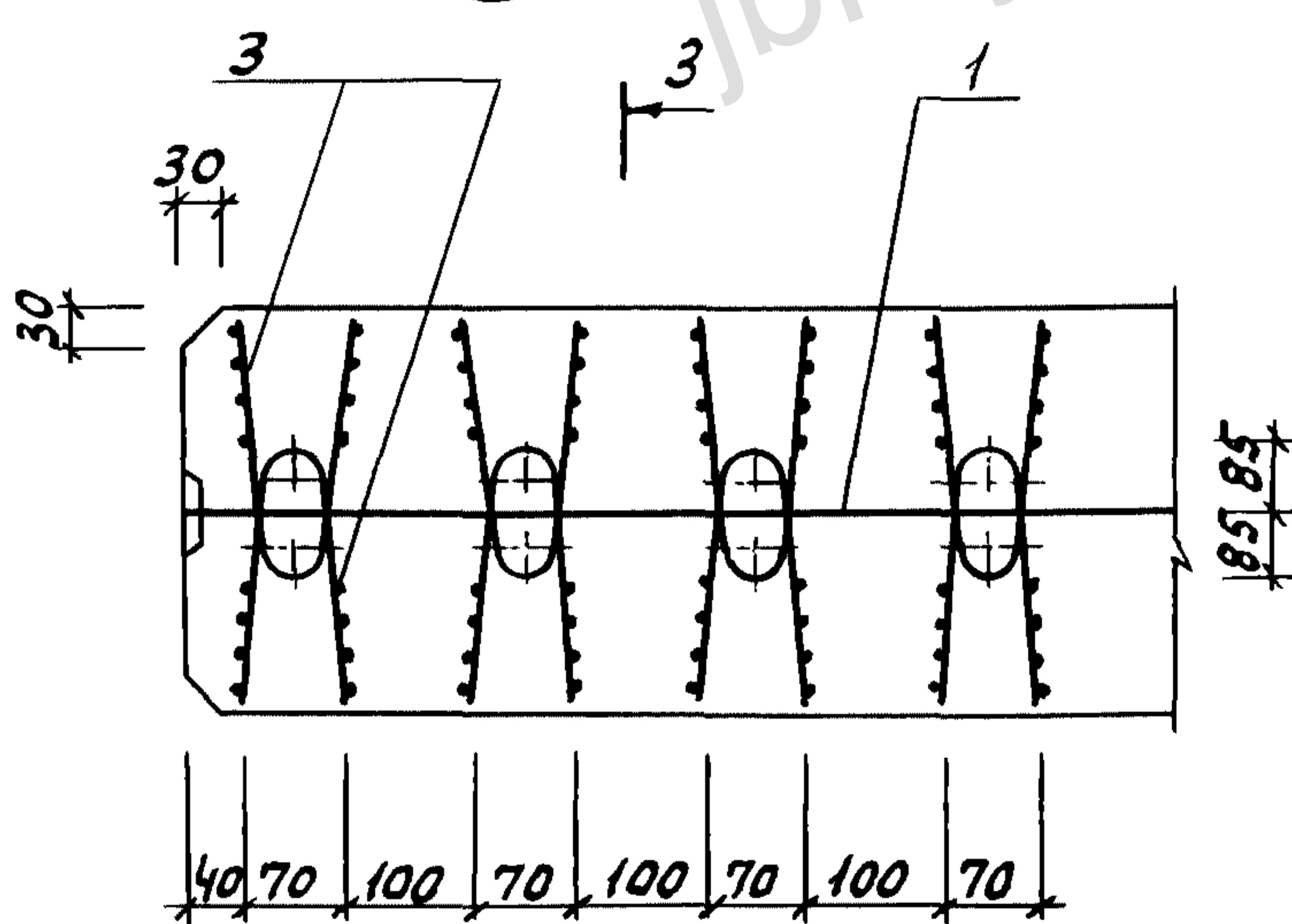
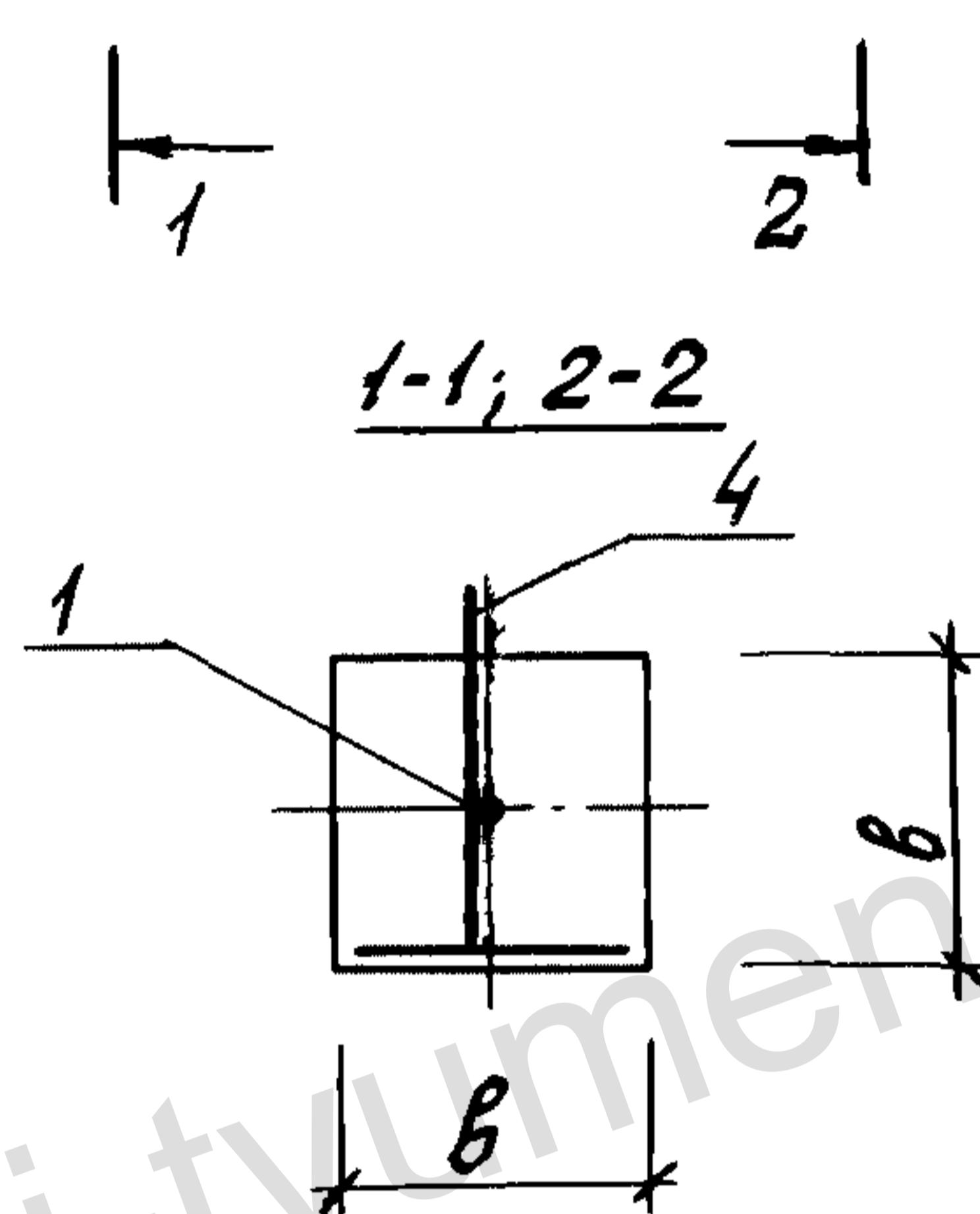
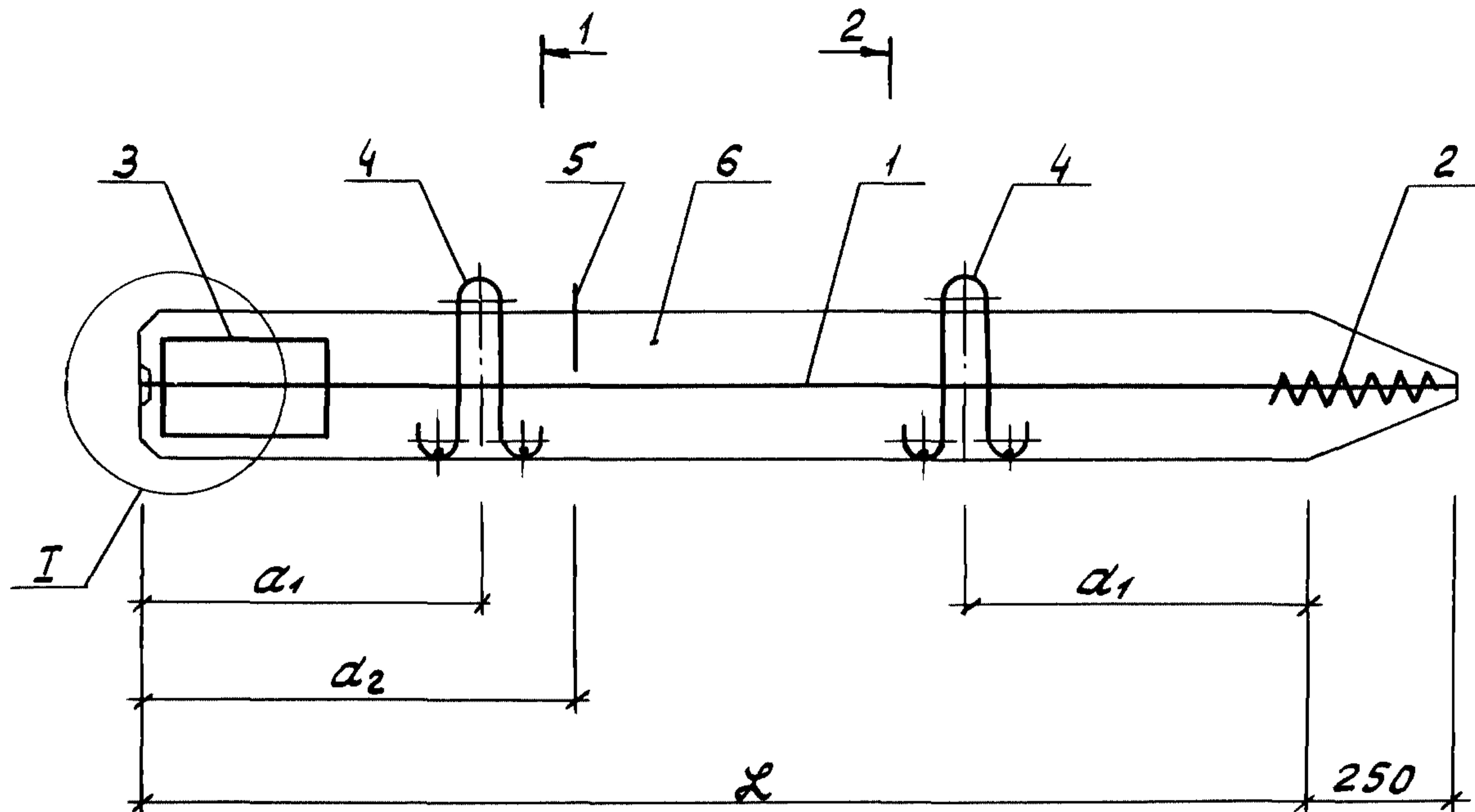
Лист №	830М.УНВ.№
18549	

1.011.1-10.3-1000-Ф4	Письмо
	7

формат А4

1100096

30



3

1.011.1-10.3-1100

ЛЧР. №8 подп. Подп. и замкнуто
18549

Науч. по-ч Сибанибасов 06.06.93
Науч. сект. Ремезова Геннадий - 2.06.93
Цнок. II к. Хачатуровян Хачик - 2.06.93
Гл. следч. по Н. Е Сибанибасов 06.06.93

Арматурный
чертеж сваи

СЧ 50.25-В, II...СЧ 90.30-К7-4

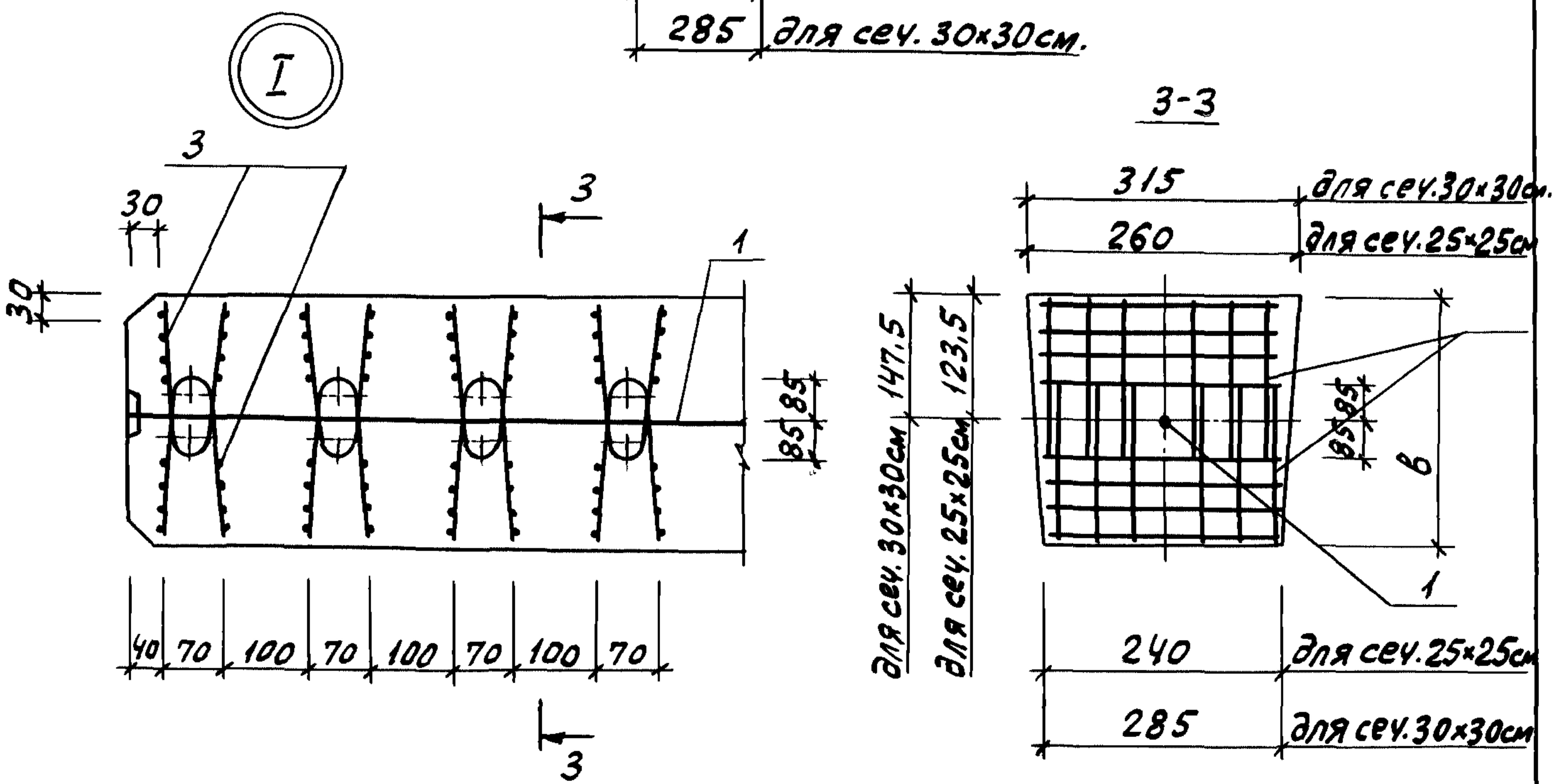
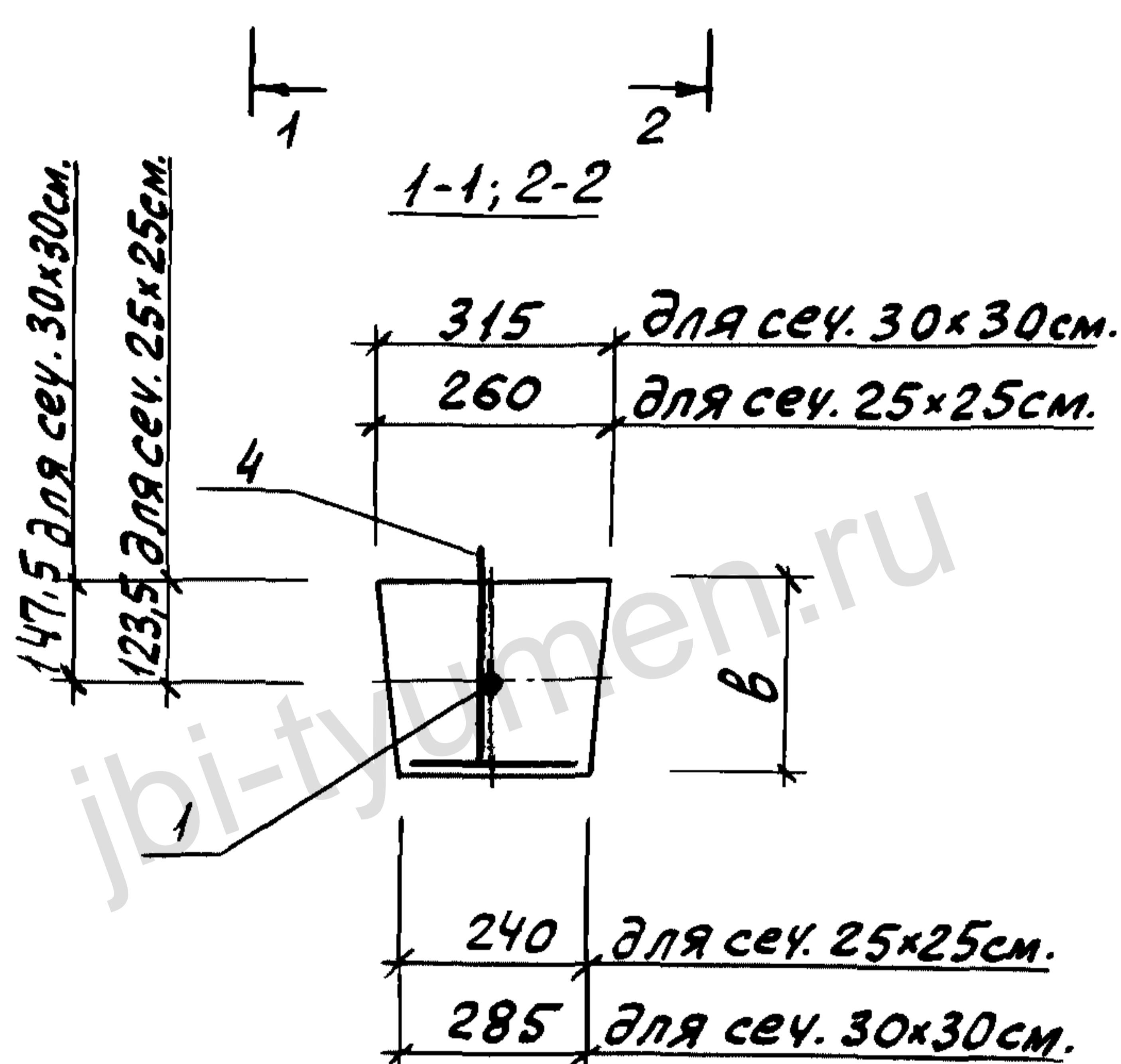
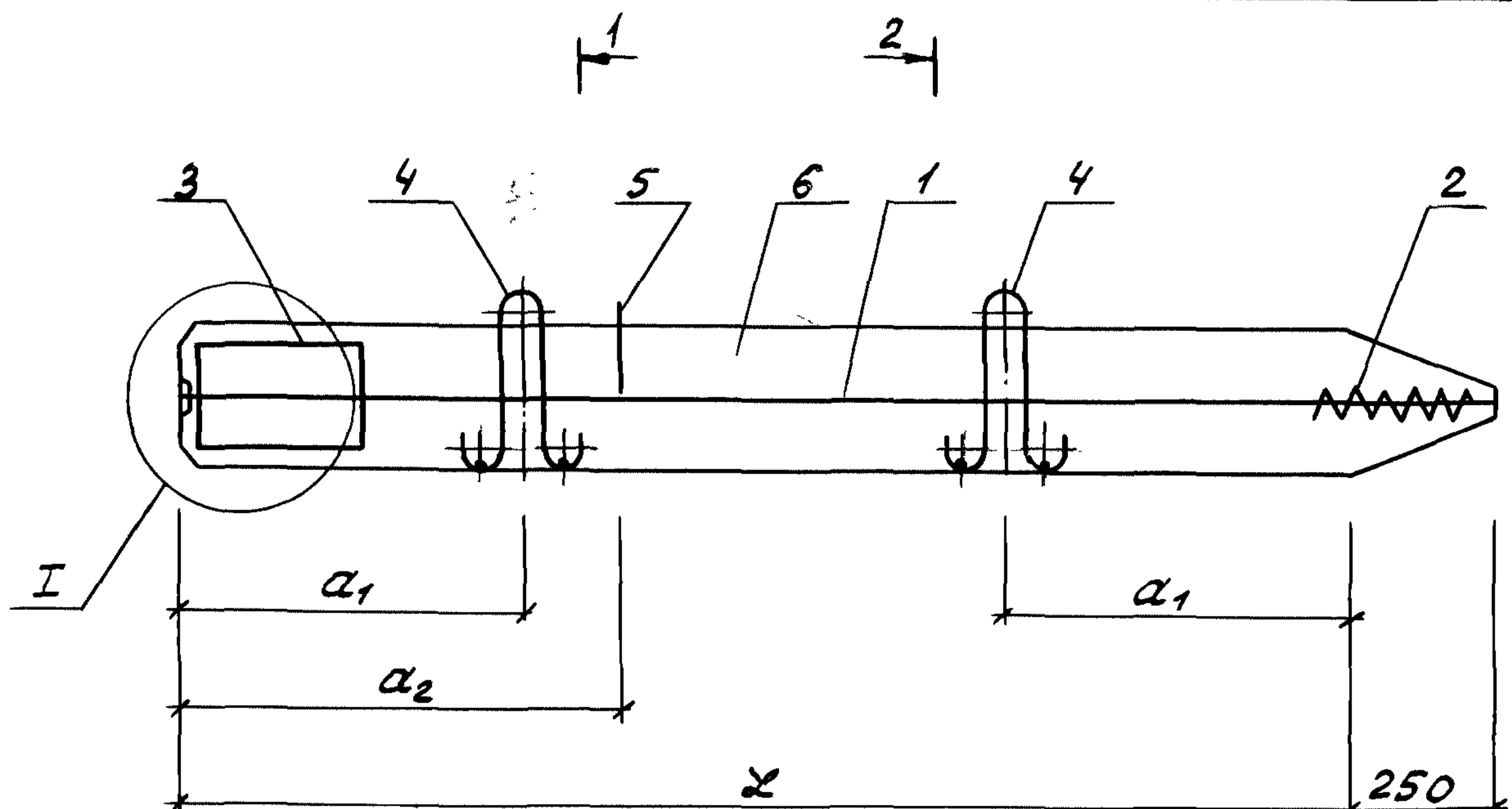
Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

Фундаментпроект

формат А4

1100096

31



1.011.1-10.3-1100

114cm

2

формат А4

1100096

32

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 50.25-В _Р ІІ	1	Φ 5 В _Р ІІ, l = 5250	2	без черт.	7,2
	2	Спираль СП _Ч І	1	1.011.1-10.3-110	
	3	Сетка С25	6	1.011.1-10.3-1101	
	4	Петля П _Ч І	2	1.011.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СУ 50.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ})	Поз. 2...4, 6 по СУ 50.25-В _Р ІІ				8,9
	1	Φ 10 А _{ІІ} (А _{ІІ}), l = 5250	1	без черт.	
СУ 50.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ})	Поз. 2...4, 6 по СУ 50.25-В _Р ІІ				8,9
	1	Φ 10 А _{ІІ} (А _{ІІ}), l = 5250	1	без черт.	
СУ 50.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ} С)	Поз. 2...4, 6 по СУ 50.25-В _Р ІІ				8,9
	1	Φ 10 А _{ІІ} (А _{ІІ} С), l = 5250	1	без черт.	
СУ 50.25- -К7-1	Поз. 2...4, 6 по СУ 50.25-В _Р ІІ				7,5
	1	Φ 6 К7, l = 5250	2	без черт.	
СУ 50.25- -К7-2	Поз. 2...4, 6 по СУ 50.25-В _Р ІІ				7,9
	1	Φ 9 К7, l = 5250	1	без черт.	
СУ 60.25-В _Р ІІ	Поз. 2...4 по СУ 50.25-В _Р ІІ				8,4
	1	Φ 5 В _Р ІІ, l = 6250	3	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СУ 60.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ})	Поз. 2...4 по СУ 50.25-В _Р ІІ				9,6
	Поз. 6 по СУ 60.25-В _Р ІІ				
	1	Φ 10 А _{ІІ} (А _{ІІ}), l = 6250	1	без черт.	
СУ 60.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ})	Поз. 2...4 по СУ 50.25-В _Р ІІ				11,2
	Поз. 6 по СУ 60.25-В _Р ІІ				
	1	Φ 12 А _{ІІ} (А _{ІІ}), l = 6250	1	без черт.	
СУ 60.25- -А _{ІІ} (А _{ІІ} С)	Поз. 2...4 по СУ 50.25-В _Р ІІ				11,2
	Поз. 6 по СУ 60.25-В _Р ІІ				
	1	Φ 12 А _{ІІ} (А _{ІІ} С), l = 6250	1	без черт.	
СУ 60.25- -К7-1	Поз. 2...4 по СУ 50.25-В _Р ІІ				7,9
	Поз. 6 по СУ 60.25-В _Р ІІ				
	1	Φ 6 К7, l = 6250	2	без черт.	
Лист формата А4	1.011.1-10.3-1100			Лист 3	
18549				100096	33

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 60.25- -К7-2		Поз. 2..Чпо СУ 50.25-ВрII			8,2
		Поз. 6 по СУ 60.25-ВрII			
СУ 30.30-ВрII	1	Φ9К7 , l=6250	1	без черт.	6,0
		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			
	1	Φ5ВрII , l= 3250	2	без черт.	
	3	Сетка С 30	4	1.011.1-10.3 - 1101	
	4	Петля Пч 2	2	1.011.1-10.3 - 1102	
СУ 30.30- -А \bar{v} (А τ \bar{v})	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		7,1
		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			
		Поз. 3,4,6 по СУ 30.30-ВрII			
	1	Φ10А \bar{v} (А τ \bar{v}), l=3250	1	без черт.	
СУ 30.30- -А \bar{v} (А τ \bar{v})		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по СУ 30.30-ВрII			
	1	Φ10А \bar{v} (А τ \bar{v}), l=3250	1	без черт.	
СУ 30.30- -А \bar{v} (А τ \bar{v} С)		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по СУ 30.30-ВрII			
		Φ10А \bar{v} (А τ \bar{v} С), l=3250	1	без черт.	
СУ 30.30- -К7-1		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			5,7
		Поз. 3,4,6 по СУ 30.30-ВрII			
	1	Φ6К7 , l= 3250	1	без черт.	
СУ 40.30-ВрII		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			6,3
		Поз. 3,4 по СУ 30.30-ВрII			
	1	Φ5ВрII , l= 4250	2	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СУ 40.30- -А \bar{v} (А τ \bar{v})		Поз. 2 по СУ 50.25-ВрII			7,7
		Поз. 3,4 по СУ 30.30-ВрII			
		Поз. 6 по СУ 40.30-ВрII			
	1	Φ10А \bar{v} (А τ \bar{v}), l= 4250	1	без черт.	

1.011.1-10.3 - 1100

Nucm

4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СЧ 40.30- -А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			7,7
		Поз. 3,4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 6 по СЧ 40.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 10 A\bar{\Sigma} (A\bar{T}\bar{\Sigma})$, $\ell = 4250$	1	без черт.	
СЧ 40.30- -А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{Y}C$)		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			7,7
		Поз. 3,4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 6 по СЧ 40.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 10 A\bar{\Sigma} (A\bar{T}\bar{Y}C)$, $\ell = 4250$	1	без черт.	
СЧ 40.30- -К7-1		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			6,6
		Поз. 3,4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 6 по СЧ 40.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 6 K7$, $\ell = 4250$	2	без черт.	
СЧ 40.30- -К7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			6,8
		Поз. 3,4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 6 по СЧ 40.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 9 K7$, $\ell = 4250$	1	без черт.	
СЧ 50.30-В $\rho\bar{\Sigma}$		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			8,9
		Поз. 4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 5 B\rho\bar{\Sigma}$, $\ell = 5250$	3	без черт.	
	3	Сетка С30	6	1.011.1-10.3-1101	
СЧ 50.30- -А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		6 Бетон класса В25, м ³	0,46		9,8
		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 10 A\bar{\Sigma} (A\bar{T}\bar{\Sigma})$, $\ell = 5250$	1	без черт.	
СЧ 50.30- -А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		Поз. 2 по СЧ 50.25-В $\rho\bar{\Sigma}$			9,8
		Поз. 4 по СЧ 30.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
		Поз. 3,6 по СЧ 50.30-В $\rho\bar{\Sigma}$			
	1	$\Phi 10 A\bar{\Sigma} (A\bar{T}\bar{\Sigma})$, $\ell = 5250$	1	без черт.	
Лист № подп. и дата взятым. шифр.					
18549					
				1.011.1- 10.3 - 1100	лист
					5
				формат А4	
				Ц00096	35

Марка стали	Ном.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 50.30 - - А IV (А7, IV)		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			11,3
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3,6 по СУ 50.30-Вр II			
	1	Ф12АIV(А7, IV), L=5250	1	без черт.	
СУ 50.30 - - К7-1		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			8,4
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3,6 по СУ 50.30-Вр II			
	1	Ф6К7, L= 5250	2	без черт.	
СУ 50.30 - - К7-2		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			8,7
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3,6 по СУ 50.30-Вр II			
	1	Ф9К7, L= 5250	1	без черт.	
СУ 60.30 - Вр II		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			10,2
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3 по СУ 50.30-Вр II			
	1	Ф5Вр II, L= 6250	4	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,55		
СУ 60.30 - - А VI (А7, VI)		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			10,5
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3 по СУ 50.30-Вр II			
		П03.6 по СУ 60.30-Вр II			
	1	Ф10АVI(А7, VI), L=6250	1	без черт.	
СУ 60.30 - - А V (А7, V)		П03.2 по СУ 50.25-Вр II			12,1
		П03.4 по СУ 30.30-Вр II			
		П03.3 по СУ 50.30-Вр II			
		П03.6 по СУ 60.30-Вр II			
	1	Ф12АV(А7, V), L=6250	1	без черт.	
Инв. № полотна	Подп. и дата	Время. инв. №			
18549					
			1.01.1- 10.3 - 1100		
				Лист	
				6	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 60.30- -АIV(А ₇ IVC)		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			14,1
		Поз.4 по СУ 30.30- ВрII			
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
		Поз.6 по СУ 60.30- ВрII			
	1	Φ14AIV(А ₇ IVC), L=6250	1	без черт.	
СУ 60.30- -К7-2		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			11,6
		Поз.4 по СУ 30.30- ВрII			
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
		Поз.6 по СУ 60.30- ВрII			
	1	Φ9K7, L=6250	2	без черт.	
СУ 60.30- -К7-3		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			11,1
		Поз.4 по СУ 30.30- ВрII			
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
		Поз.6 по СУ 60.30- ВрII			
	1	Φ12K7, L=6250	1	без черт.	
СУ 70.30-ВрII		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			13,6
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
	1	Φ5BрII, L=7250	6	без черт.	
	4	Петля Пч3	2	1.011.1-10.3- 1102	
	5	Φ10AII, L=250, 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СУ 70.30- -АVII(А ₇ VII)		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			11,8
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
		Поз.4...6 по СУ 70.30-ВрII			
	1	Φ10AVII(А ₇ VII), L=7250	1	без черт.	
СУ 70.30- -АV(А ₇ V)		Поз.2 по СУ 50.25-ВрII			13,7
		Поз.3 по СУ 50.30- ВрII			
		Поз.4...6 по СУ 70.30-ВрII			
	1	Φ12AV(А ₇ V), L=7250	1	без черт.	
18549				1.011.1-10.3- 1100	лист 7
					формата А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С470.30 - - А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			18,7
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	$\Phi 16A\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$), $\ell = 7250$	1	без черт.	
С470.30 - - К7-2		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			13,1
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	$\Phi 9K7$, $\ell = 7250$	2	без черт.	
С470.30 - - К7-3		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			12,5
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	$\Phi 12K7$, $\ell = 7250$	1	без черт.	
С480.30-В \bar{p} II		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			14,4
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4,5 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	$\Phi 5B_p\bar{p}$, $\ell = 8250$	6	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С480.30 - - А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			14,6
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4,5 по СЧ 70.30-Вр II			
		Поз.6 по СЧ 80.30-Вр II			
	1	$\Phi 12A\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$), $\ell = 8250$	1	без черт.	
С480.30 - - А $\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$)		Поз.2 по СЧ 50.25-Вр II			17,3
		Поз.3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз.4,5 по СЧ 70.30-Вр II			
		Поз.6 по СЧ 80.30-Вр II			
	1	$\Phi 14A\bar{\Sigma}$ (А $\bar{T}\bar{\Sigma}$), $\ell = 8250$	1	без черт.	
18549		1.011.1-10.3 - 1100		Лист	8

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 80.30- -А ^{IV} (А _Т ^{IV} С)		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			20,3
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
		Поз.6 по СУ 80.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф16А ^{IV} (А _Т ^{IV} С), $\ell = 8250$	1	без черт.	
СУ 80.30- -К7-2		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			13,9
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
		Поз.6 по СУ 80.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф9К7, $\ell = 8250$	2	без черт.	
СУ 80.30- -К7-3		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			13,2
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
		Поз.6 по СУ 80.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф12К7, $\ell = 8250$	1	без черт.	
СУ 90.30-В _Р ^{II}		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			17,9
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф5В _Р ^{II} , $\ell = 9250$	8	без черт.	
	6	бетон класса В25, м ³	0,82		
СУ 90.30- -А ^V (А _Т ^V)		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			18,5
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
		Поз.6 по СУ 90.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф14А ^V (А _Т ^V), $\ell = 9250$	1	без черт.	
СУ 90.30- -А ^V (А _Т ^V)		Поз.2 по СУ 50.25-В _Р ^{II}			21,9
		Поз.3 по СУ 50.30-В _Р ^{II}			
		Поз.4,5 по СУ 70.30-В _Р ^{II}			
		Поз.6 по СУ 90.30-В _Р ^{II}			
	1	Ф16А ^V (А _Т ^V), $\ell = 9250$	1	без черт.	
ИИБ. №90091	Позн. и данные	830М.ШВ.Н			
18549				1.011.1-10.3-1100	1лист
					9

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 90.30 - - АЛ ^{IV} (А ₇ Л ^{IV})		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр ^{II}			25,8
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр ^{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр ^{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр ^{II}			
	1	Ф18АЛ ^{IV} (А ₇ Л ^{IV}), l = 9250	1	без черт.	
С4 90.30 - - К7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр ^{II}			18,4
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр ^{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр ^{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр ^{II}			
	1	Ф9К7, l = 9250	3	без черт.	
С4 90.30 - - К7-4		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр ^{II}			17,6
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр ^{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр ^{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр ^{II}			
	1	Ф15К7, l = 9250	1	без черт.	

Опалубочный чертеже см. 1.011.1-10.3-1000 фч.

Арматурда: класс Вр^{II} по ГОСТ 7348-81; класс К7 по ГОСТ 13840-68; класс А-I; А- \bar{V} (А₇- \bar{V}); А- \bar{V} (А₇- \bar{V}) и А-Л^{IV}(А₇-Л^{IV}) по ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81).

Лиц. № подл. подпись	830 М. Ушаков
18549	

1.011.1-10.3-1100

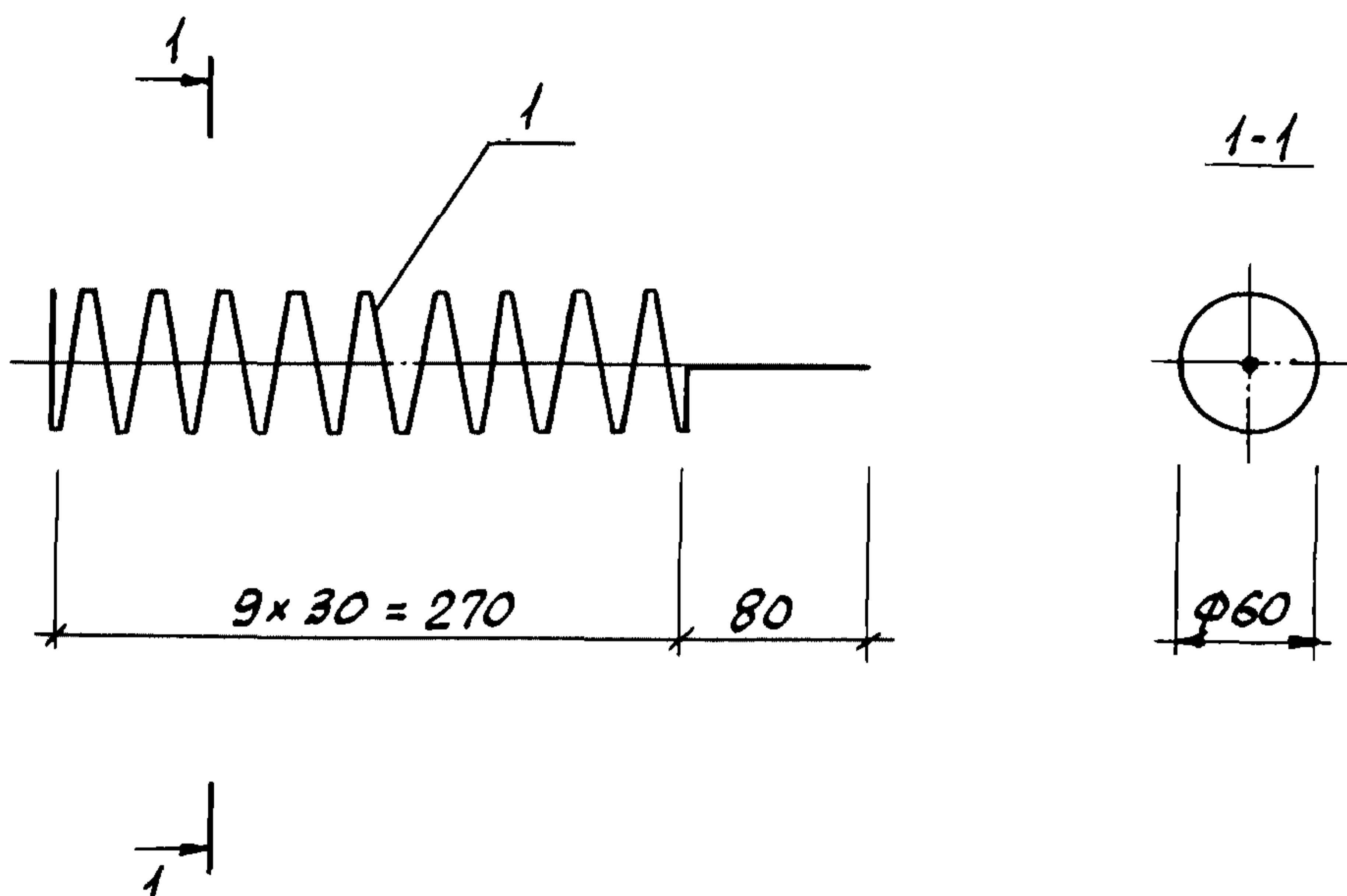
Лист

10

формат А4

1100096

40



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП 4 1	1	$\Phi 5 B_{pI}$, $\ell = 2350$	1	0,34	0,3

Арматура: класс B_p -I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. подп. и дата под

18549

Нау. по-ч	Сиванбаев	00001	3.06.93
Нау. сект.	Ремезова	Лесицк	2.06.93
Инж. ПК	Хачатуров	Хач	2.06.93
ГР. след:	Сиванбаев	00001	3.06.93

1.011.1-10.3 - 1110

Спираль
СП 4 1

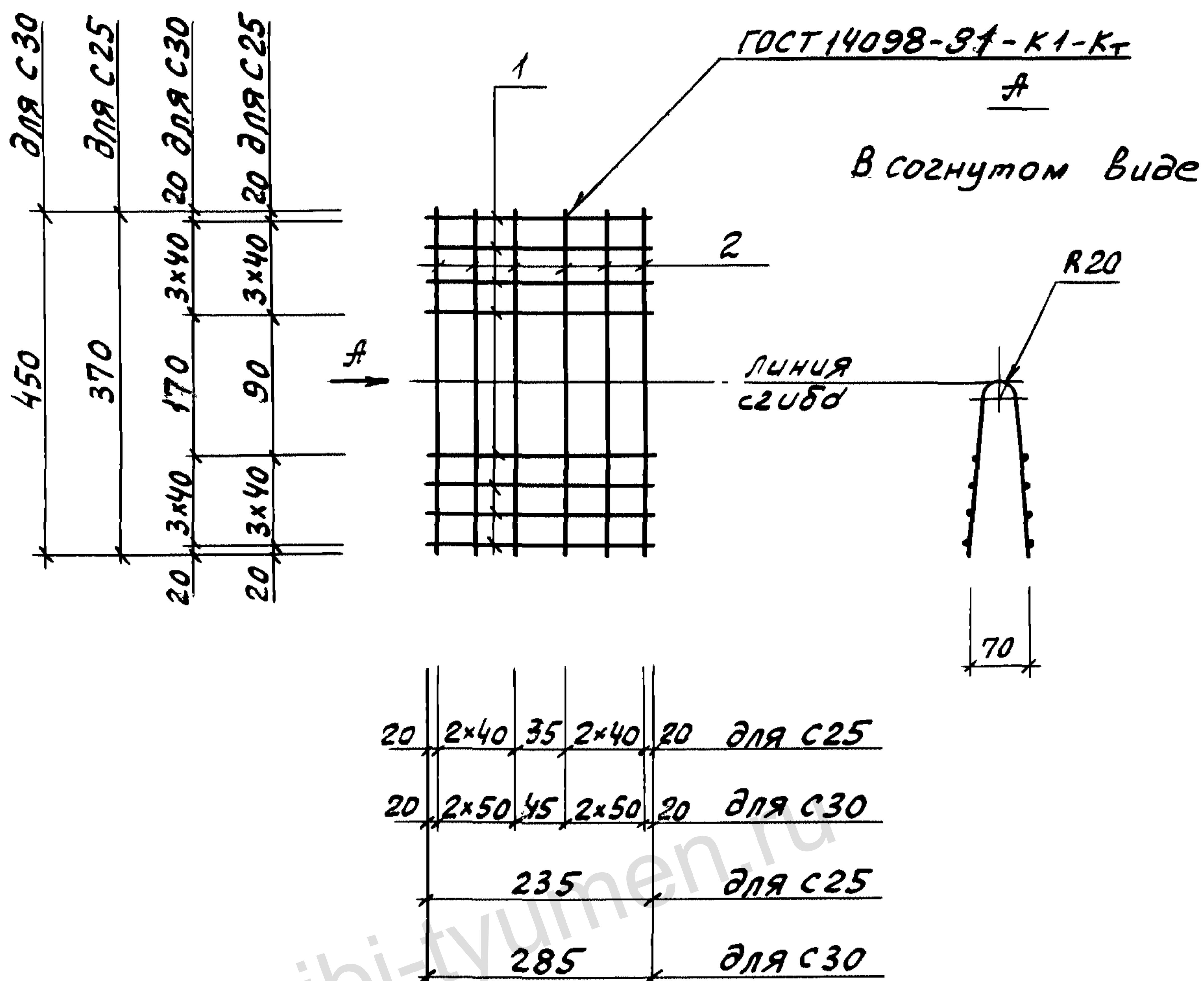
Стадия	Лист	Листов
P		1

фундамент проект

формат А4

1100096 41

Развертка



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C25	1	$\varnothing 5B_P I, l = 235$	8	0,03	0,5
	2	$\varnothing 5B_P I, l = 370$	6	0,05	
C30	1	$\varnothing 5B_P I, l = 285$	8	0,04	0,7
	2	$\varnothing 5B_P I, l = 450$	6	0,06	

Арматура: класс ВР-І по ГОСТ 6727-80.

1.011.1- 10.3 - 1101

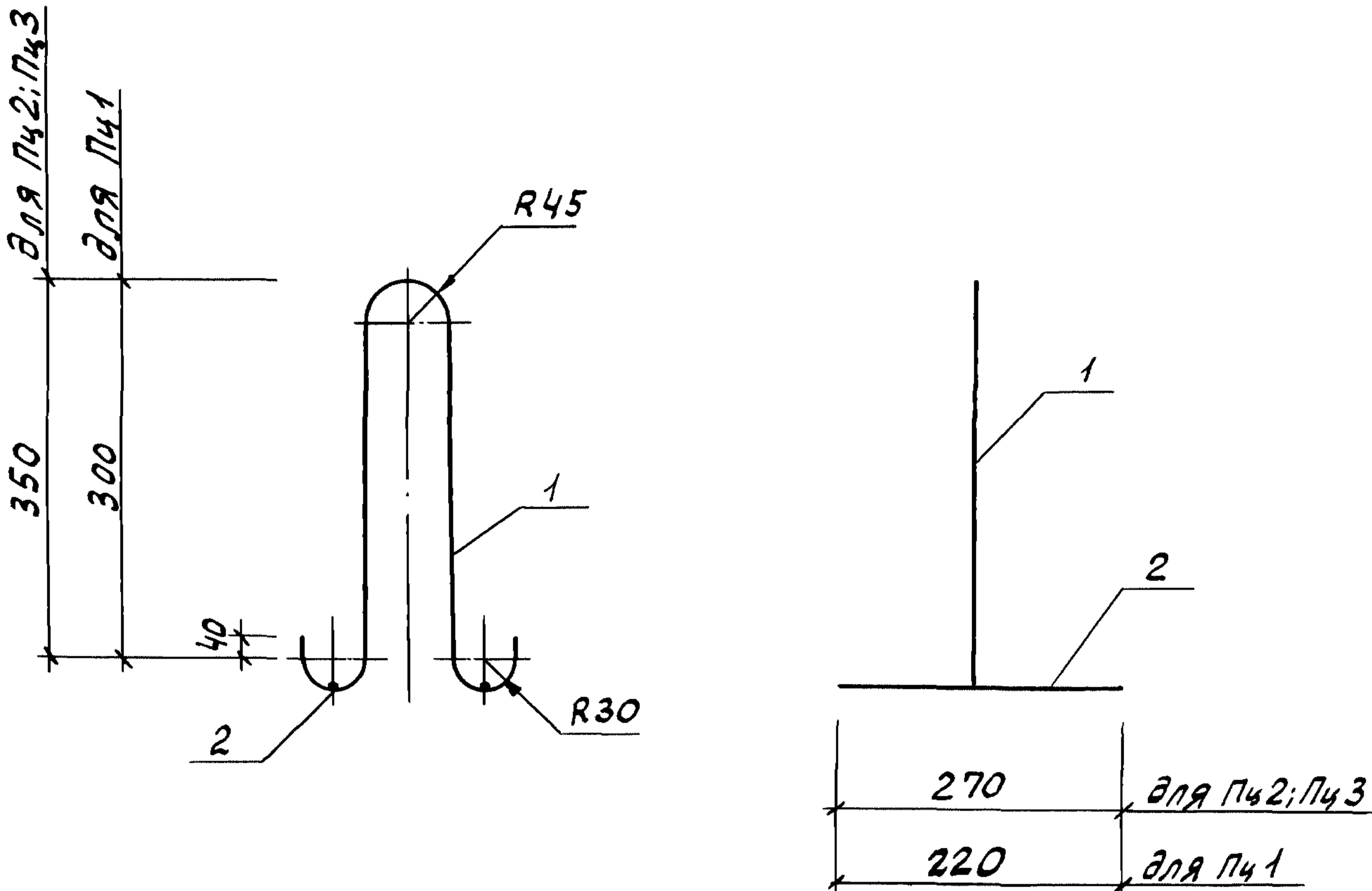
Сетка
с25; с30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Форма АУ

1100096

42



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
Пу1	1	Φ 10AI, ℓ = 920	1	0,57	0,9
	2	Φ 10AI, ℓ = 220	2	0,14	
Пу2	1	Φ 10AI, ℓ = 1020	1	0,63	1,0
	2	Φ 10AI, ℓ = 270	2	0,17	
Пу3	1	Φ 12AI, ℓ = 1020	1	0,91	1,2
	2	Φ 10AI, ℓ = 270	2	0,17	

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.

ЦНВ. № подл. и подп. в сдмн. и нв. №
18549

Нач. по-4	Сибакбасов А.М.	3.06.93
Изч. сект.	Ремезова Г.С.	2.06.93
ЦНЖ. IIк	Хачатурян Г.М.	2.06.93
Гл. спеч.	Сибакбасов А.М.	2.06.93

1.011.1-10.3 - 1102

Петля
Пу1... Пу3 .

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		

формат А4

ЦДДДД

43

Инв. № подл.	Подл. и дата	ВЗДМ.ЧНВ.№
--------------	--------------	------------

18549

Напрягаемая арматура классов

Марка сварки

ГОСТ 7348-81	Bp-II		K-7		A-II(A _T II)		A-IV(A _T -IV)		A-I _Y (A _T -I _Y)		Всего		
	Ф5	Умозо	Ф6	Ф9	Умозо	Ф10	Умозо	Ф10	Ф12	Умозо	Ф10	Ф12	Умозо
C450.25-Bp-II	1,5	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5
C450.25-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	3,2
C450.25-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	3,2
C450.25-A _{IY} (A _T I _Y)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	3,2
C450.25-K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	1,8
C450.25-K7-2	—	—	—	2,2	2,2	—	—	—	—	—	—	—	2,2
C460.25-Bp-II	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,7
C460.25-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	3,9
C460.25-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	5,5
C460.25-A _{IY} (A _T I _Y)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	5,5
C460.25-K7-1	—	—	2,2	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—	2,2
C460.25-K7-2	—	—	—	2,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	2,5
C430.30-Bp-II	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9
C430.30-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	2,0
C430.30-A _V (A _T V)	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	—	—	2,0
C430.30-A _{IY} (A _T I _Y)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	2,0

1.011.1 - 10.3 - PC

Ведомость

Стандарт	Лист	Листов
P	1	7

Фундамент проект

Изделия арматурные						
Арматура класса						
A-I		Bp-I		Всего	Общий расход	
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			
5784-82		6727-80				
Ф10	Цтого	Ф5	Цтого			
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,5	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,4	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	9,6	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,2	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,0	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	

Лист №	Прил. к листу	Взам. лист
18549		

1.011.1-10.3- РС	Лист
	2

ИНВ. № подл. Подп. Удостов. Взам.Инв. №

18549

Напрягаемая арматура класса

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса												Все 20		
	B _p -II		K-7			A-VI (A _T VI)		A-IV (A _T -IV)			A-IV (A _T -IV)				
	^{ГОСТ} 7348-81		^{ГОСТ} 13840-68			^{ГОСТ} 5781-82 (ГОСТ 10884-81)									
	Ф5	Ут020	Ф6	Ф9	Ут020	Ф10	Ут020	Ф10	Ф12	Ут020	Ф10	Ф12	Ут020		
C430.30-K7-1	—	—	0,6	—	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	
C440.30-B _p II	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	
C440.30-AVI (A _T VI)	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	2,6	
C440.30-AIV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	—	—	—	2,6	
C440.30-AIV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	2,6	
C440.30-K7-1	—	—	1,5	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	
C440.30-K7-2	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	
C450.30-B _p II	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	
C450.30-AVI (A _T VI)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	3,2	
C450.30-AIV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	3,2	
C450.30-AIV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	4,7	
C450.30-K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	
C450.30-K7-2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1	
C460.30-B _p II	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	
C460.30-AVI (A _T VI)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	3,9	
C460.30-AIV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	5,5	

		Изделия арматурные				Общий расход	
		Арматура класса					
		A-I		Bp-I			
		ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ		
Z		5781-82		6727-80		Всего	
	Ф10	Ут020	Ф5	Ут020			
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	5,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,3	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
Z	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,6	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,8	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,9	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	11,3	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,4	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,7	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,2	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,5	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	12,1	

Л/кв. м.	Площадь, м ²
18549	

1.011.1-10.3 - РС	Лист
	4

формат А4

Ц00096 47

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18549		6

Напрягаемся! Краткое изложение класса

1

slučen

Узделия арматурные							Общий расход	
Арматура класса								
A-I			Bp-I					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80					
Ф10	Ф12	Ум020	Ф5	Ум020				
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	14,1		
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,6		
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,1		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,6		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	11,8		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,7		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,7		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,1		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	12,5		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,4		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,6		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,3		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	20,3		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,9		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,2		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,9		

1.011.1-10.3-PC

14cm

6

Формат А4

ЧИБ. Н ПОДЛ. ПОДП. Ч ЗАМО ВЗДМ. ЧИБ. Н

18549

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные				Об- щий рас- ход		
	K-7			A- <u>VII</u> (A _T - <u>VII</u>)	A- <u>I</u> (A _T - <u>I</u>)	A- <u>IV</u> (A _T - <u>IV</u>)	Всего	A-I			B _P -I	Всего	Всего				
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80						
	Ф9	Ф15	Штока	Ф14	Штока	Ф16	Штока	Ф18	Штока	Ф10	Ф12	Штока	Ф5	Штока			
C490.30-A <u>VII</u> (A _T - <u>VII</u>)	—	—	—	11,2	11,2	—	—	—	—	11,2	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3 18,5	
C490.30-A <u>I</u> (A _T - <u>I</u>)	—	—	—	—	—	14,6	14,6	—	—	14,6	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3 21,9	
C490.30-A <u>IV</u> (A _T - <u>IV</u>)	—	—	—	—	—	—	—	18,5	18,5	18,5	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3 25,8	
C490.30-K7-2	11,1	—	11,1	—	—	—	—	—	—	11,1	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3 18,4	
C490.30-K7-4	—	10,3	10,3	—	—	—	—	—	—	10,3	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3 17,6	

1400096

(50)

7

Лист

1011.1 - 10.3 - РС

(49)